 中粮崇左糖业有限公司

─────────────────────────────

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 致To: |  | From:中粮崇左糖业有限公司 |
| 传真Fax： |  | 传真Fax：0771-7820628 |
| 主题Titel：询价函 |  | 页数Page：9 |
| 呈Attn： |  | 联系人：黄科诉 18070702230 |
| 编号Number： |  | 日期Date：2023年3月22日 |

内容Special Instruction：

各供应商：

我公司对崇左糖业2023年度定点加工项目询比价采购，请各供应商根据项目配件加工图、精度等要求进行报价，具体要求如下：

**一、**承包方可以通过公司内外人员介绍、自荐、被邀请等多种方式报名参与；承包方注册须在3月29日前到中粮糖业采购平台进行注册登记，通过审核的承包方才能够在eps系统内进行查看公告等业务操作；采购平台网址：<http://eps.cofcotunhe.com>；说明：采购工作小组对报送资料初审。报送资料严重不符合要求的将被直接淘汰，采购工作小组以邮件方式回复审核结果；对报送资料中非重要部分填写不完整的，审核小组以邮件方式通知承包方在竞价会议前补充完善，未补充完成的视为自动放弃本次竞标；请报名承包方主动与审核小组人员联系，确认资质审核结果。

**二、承包方资格**

1.资质要求：具有独立法人资格和独立签订合同的权利,具备投标此类业务的资质,应为中华人民共和国境内注册的企业法人。注册资金50万元以上。

2.未被列入“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）失信被执行人名单、重大税收违法案件当事人名单和中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）政府采购严重违法失信行为记录名单。

3.不接受联合体投标,如发现存在企业关联关系,对存在关联关系的承包方给予废标处理。

4、在中标结果下发后30日内入围供应商与中粮崇左糖业有限公司签订合作合同，中粮崇左糖业有限公司负责将合同扫描件发至相关管理部门备案。

**三、监督联系方式**

中粮糖业纪委联系方式：办公电话 010-85017235

通信地址：北京市朝阳区朝阳门南大街8号中粮福临门大厦9层905房间，中粮糖业纪委办公室收，邮编100020。

**四、工程承包范围、内容以及送修、提货地点：**

1、工程范围：崇左糖业2023年度定点加工项目。

2、工程期限：合同签订日期期1年。

3、承包方式：加工件（工程单价含材料费、运费、人工费、13%增值税等一切费用，加工件现场装卸由乙方负责）。

4、送修、提货地点：中粮崇左糖业有限公司厂区。

5、质保期内加工件加工、修复返修运费由乙方（维修方）承担。

**五、采购定价形式：询比价。**

**六、评审方法**

本次采购工作，项目评审采用最低价（比不含税价）中标。

1. **项目标的**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 物资名称 | 规格型号/加工要求 | 数量 | 备注 |
| 1 | 冷却塔减速器斜齿轮轴 | 原件修复LF77/将2个轴承位镀膜加工 | 3 | 按图加工 |
| 2 | 冷却塔减速器主轴 | 原件修复LF77/将2个轴承位镀膜加工 | 3 | 按图加工 |
| 3 | 罗茨鼓风机齿轮墙板 | 原件修复SSR-200HB/修复轴承位 | 2 | 按图加工 |
| 4 | 罗茨鼓风机驱动墙板 | 原件修复SSR-200HB/修复轴承位 | 2 | 按图加工 |
| 5 | 罗茨鼓风机转子 | 原件修复SSR-200HB/修复轴承位 | 2 | 按图加工 |
| 6 | BMA螺旋机轴承密封圈 | ∮105\*∮80mm，按图 | 1 | 按图加工 |
| 7 | 铲车835H传动轴法兰挡尘盘 | ∮118\*∮65mm，按图 | 1 | 按图加工 |
| 8 | 铲车835H传动轴法兰盘 | 铲车835H传动轴法兰盘，按图 | 1 | 按图加工 |
| 9 | 感应滚子小齿轮主轴 | 感应滚子小齿轮主轴，按图 | 1 | 按图加工 |
| 10 | 感应输送机包胶辊 | 感应输送机包胶辊，按图 | 1 | 按图加工 |
| 11 | 感应输送机不包胶辊 | 感应输送机不包胶辊，按图 | 1 | 按图加工 |
| 12 | 感应输送机固定链轮 | 感应输送机固定链轮，按图 | 1 | 按图加工 |
| 13 | 感应输送辊主轴（包胶） | 感应输送辊主轴（包胶），按图 | 1 | 按图加工 |
| 14 | 感应输送辊主轴（不包胶） | 感应输送辊主轴（不包胶），按图 | 1 | 按图加工 |
| 15 | 输送滚子轴 | 输送滚子轴，按图 | 1 | 按图加工 |
| 16 | 转弯机托辊主轴 | B1300，按图 | 1 | 按图加工 |
| 17 | 结晶罐减速机（齿轮轴2） | TLM3PVHF05-23-28，按图 | 1 | 按图加工 |
| 18 | 结晶罐减速机（齿轮轴3） | TLM3PVHF05-23-28，按图 | 1 | 按图加工 |
| 19 | 结晶罐减速机（高速轴1） | TLM3PVHF05-23-28，按图 | 1 | 按图加工 |
| 20 | 5#结晶罐轴瓦 | ∮150/∮130\*168mm，按图 | 2 | 按图加工 |
| 21 | 1#、4#结晶罐轴瓦 | 1#、4#结晶罐轴瓦,按图 | 2 | 按图加工 |
| 22 | 2#、3#结晶罐轴瓦 | 2#、3#结晶罐轴瓦，按图 | 2 | 按图加工 |
| 23 | 结晶罐减速机（齿轮1） | 结晶罐减速机（齿轮1），按图 | 1 | 按图加工 |
| 24 | 结晶罐减速机（齿轮2） | 结晶罐减速机（齿轮2），按图 | 1 | 按图加工 |
| 25 | 结晶罐减速机（齿轮3） | 结晶罐减速机（齿轮3），按图 | 1 | 按图加工 |
| 26 | 螺旋输送机轴瓦 | 材料黄铜，中心孔轴径φ150，厚度10mm，按图 | 8 | 按图纸加工，乙，丙糖螺旋输送机轴瓦（每台4套，共8套） |
| 27 | 甲糖糖糊机轴瓦 | 材料黄铜，中心孔轴径φ188，厚度20mm，按图 | 1 | 按图纸加工 |
| 28 | 乙糖糖糊机轴瓦 | 材料黄铜，中心孔轴径φ130，厚度10mm，按图 | 1 | 按图纸加工 |
| 29 | 分配槽轴瓦 | 材料黄铜，中心孔轴径φ150，厚度10mm，按图 | 7 | 按图纸加工，甲、乙、丙糖分配槽轴瓦（甲4套，乙2套，丙1套，共7套） |
| 30 | 真空泵叶轮 | 原件修复，凹槽处填焊修复 | 2 | 有坑洼的位置补焊或填缝 |
| 31 | 真空泵圆盘 | 喷涂、打磨板面，按图加工 | 4 | 按图加工 |
| 32 | 销轴 Φ50\*252 | 材质：45#钢，φ50mm，长252mm，按图加工，按图加工 | 8 | 按图加工 |
| 33 | 钢套 Φ75\*70 | 材质：轴承钢，外径75mm，内径50mm，长70mm，按图加工 | 2 | 按图加工 |
| 34 | 钢套 Φ55\*70 | 材质：轴承钢，外径55mm，内径50mm，长70mm，按图加工 | 4 | 按图加工 |
| 35 | 立助减速机齿轮轴 | 45#钢，按图加工 | 1 | 按图加工 |
| 36 | 石灰螺旋输送机输入轴 | 材料45#钢，按图加工 | 1 | 按图加工 |
| 37 | 石灰螺旋输送机输出轴 | 材料45#钢，按图加工 | 1 | 按图加工 |
| 38 | 堵头 Φ39 | 材料45#钢，按图加工 | 50 | 按图加工 |
| 39 | 堵头 Φ42 | 材料45#钢，按图加工 | 50 | 按图加工 |
| 40 | 石灰泵压盖 | 材料45#钢，按图加工 | 2 | 按图加工 |

**八、技术标准及相关要求：**

1、乙方提供的加工件必须达到甲方生产使用要求。

2、加工件不允许有影响强度及美观的缩孔、气孔、砂孔存在，如有个别而又分散的缩孔、气孔、砂孔则允许补焊。机加工件质量应符合行业标准和技术要求。

3、乙方负责到甲方现场对各种配件进行测量并绘制图纸，乙方按照机械行业加工制作标准及图纸进行生产加工。

**九、配件包装及运输**

配件交货前的包装、运输工作及相关费用由乙方负责，在此期间因包装、运输不当引起的损失由乙方承担。

**十、付款方式：**

支付方式：银行电汇

1、加工件到货验收合格后，甲方在30个工作日内根据乙方开具全额的 %增值税发票支付乙方90%货款；

2、自到货验收合格之日起，质保期：配件正常使用3个月后经甲方验收合格，甲方在30个工作日内支付乙方10%货款；

3、工程最终总造价以双方共同验收的实际工程量乘以单价进行计算。加工过程中若有增加工程量的须双方办理相关手续后方可加工，本工程只授单价不授量，结算按实际验收数量乘以最终中标单价执行，项目含税总价以最终结算为准；

4、合同计价方式：固定单价。

**十一、质保期：**自到货验收合格之日起配件正常使用3个月，无质量问题。

**十二、报价说明：**

1.本次询比价有效期为３0天。

２.参与报价的承包方于3月30 日前进行线上报价，3月 31日报价截止。(具体以线上ＥＰＳ系统要求为准)

３.报价形式：线上多次报价，第一次报价后每次报价截止时间不能超过24小时。

联系人：苏娥　联系电话 13978184418

望予以最优惠报价为盼。

顺祝商琪！

中粮崇左糖业有限公司

2023年3月22日

**项目报价函**

致：中粮崇左糖业有限公司

本着互惠共赢，长期友好合作的原则，我公司愿以如下优惠价格承接崇左糖业2023年度定点加工项目，含税总价为： 元，开具 %专用发票，价格包含 %税金、交通费等所有费用，报价如下：

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 物资名称 | 规格型号/加工要求 | 数量 | 含税  单价（元） | 不含税  单价（元） | 含税  总价（元） | 备注 |
| 1 | 冷却塔减速器斜齿轮轴 | 原件修复LF77/将2个轴承位镀膜加工 | 3 |  |  |  | 按图加工 |
| 2 | 冷却塔减速器主轴 | 原件修复LF77/将2个轴承位镀膜加工 | 3 |  |  |  | 按图加工 |
| 3 | 罗茨鼓风机齿轮墙板 | 原件修复SSR-200HB/修复轴承位 | 2 |  |  |  | 按图加工 |
| 4 | 罗茨鼓风机驱动墙板 | 原件修复SSR-200HB/修复轴承位 | 2 |  |  |  | 按图加工 |
| 5 | 罗茨鼓风机转子 | 原件修复SSR-200HB/修复轴承位 | 2 |  |  |  | 按图加工 |
| 6 | BMA螺旋机轴承密封圈 | ∮105\*∮80mm，按图 | 1 |  |  |  | 按图加工 |
| 7 | 铲车835H传动轴法兰挡尘盘 | ∮118\*∮65mm，按图 | 1 |  |  |  | 按图加工 |
| 8 | 铲车835H传动轴法兰盘 | 铲车835H传动轴法兰盘，按图 | 1 |  |  |  | 按图加工 |
| 9 | 感应滚子小齿轮主轴 | 感应滚子小齿轮主轴，按图 | 1 |  |  |  | 按图加工 |
| 10 | 感应输送机包胶辊 | 感应输送机包胶辊，按图 | 1 |  |  |  | 按图加工 |
| 11 | 感应输送机不包胶辊 | 感应输送机不包胶辊，按图 | 1 |  |  |  | 按图加工 |
| 12 | 感应输送机固定链轮 | 感应输送机固定链轮，按图 | 1 |  |  |  | 按图加工 |
| 13 | 感应输送辊主轴（包胶） | 感应输送辊主轴（包胶），按图 | 1 |  |  |  | 按图加工 |
| 14 | 感应输送辊主轴（不包胶） | 感应输送辊主轴（不包胶），按图 | 1 |  |  |  | 按图加工 |
| 15 | 输送滚子轴 | 输送滚子轴，按图 | 1 |  |  |  | 按图加工 |
| 16 | 转弯机托辊主轴 | B1300，按图 | 1 |  |  |  | 按图加工 |
| 17 | 结晶罐减速机（齿轮轴2） | TLM3PVHF05-23-28，按图 | 1 |  |  |  | 按图加工 |
| 18 | 结晶罐减速机（齿轮轴3） | TLM3PVHF05-23-28，按图 | 1 |  |  |  | 按图加工 |
| 19 | 结晶罐减速机（高速轴1） | TLM3PVHF05-23-28，按图 | 1 |  |  |  | 按图加工 |
| 20 | 5#结晶罐轴瓦 | ∮150/∮130\*168mm，按图 | 2 |  |  |  | 按图加工 |
| 21 | 1#、4#结晶罐轴瓦 | 1#、4#结晶罐轴瓦,按图 | 2 |  |  |  | 按图加工 |
| 22 | 2#、3#结晶罐轴瓦 | 2#、3#结晶罐轴瓦，按图 | 2 |  |  |  | 按图加工 |
| 23 | 结晶罐减速机（齿轮1） | 结晶罐减速机（齿轮1），按图 | 1 |  |  |  | 按图加工 |
| 24 | 结晶罐减速机（齿轮2） | 结晶罐减速机（齿轮2），按图 | 1 |  |  |  | 按图加工 |
| 25 | 结晶罐减速机（齿轮3） | 结晶罐减速机（齿轮3），按图 | 1 |  |  |  | 按图加工 |
| 26 | 螺旋输送机轴瓦 | 材料黄铜，中心孔轴径φ150，厚度10mm，按图 | 8 |  |  |  | 按图纸加工，乙，丙糖螺旋输送机轴瓦（每台4套，共8套） |
| 27 | 甲糖糖糊机轴瓦 | 材料黄铜，中心孔轴径φ188，厚度20mm，按图 | 1 |  |  |  | 按图纸加工 |
| 28 | 乙糖糖糊机轴瓦 | 材料黄铜，中心孔轴径φ130，厚度10mm，按图 | 1 |  |  |  | 按图纸加工 |
| 29 | 分配槽轴瓦 | 材料黄铜，中心孔轴径φ150，厚度10mm，按图 | 7 |  |  |  | 按图纸加工，甲、乙、丙糖分配槽轴瓦（甲4套，乙2套，丙1套，共7套） |
| 30 | 真空泵叶轮 | 原件修复，凹槽处填焊修复 | 2 |  |  |  | 有坑洼的位置补焊或填缝 |
| 31 | 真空泵圆盘 | 喷涂、打磨板面，按图加工 | 4 |  |  |  | 按图加工 |
| 32 | 销轴 Φ50\*252 | 材质：45#钢，φ50mm，长252mm，按图加工，按图加工 | 8 |  |  |  | 按图加工 |
| 33 | 钢套 Φ75\*70 | 材质：轴承钢，外径75mm，内径50mm，长70mm，按图加工 | 2 |  |  |  | 按图加工 |
| 34 | 钢套 Φ55\*70 | 材质：轴承钢，外径55mm，内径50mm，长70mm，按图加工 | 4 |  |  |  | 按图加工 |
| 35 | 立助减速机齿轮轴 | 45#钢，按图加工 | 1 |  |  |  | 按图加工 |
| 36 | 石灰螺旋输送机输入轴 | 材料45#钢，按图加工 | 1 |  |  |  | 按图加工 |
| 37 | 石灰螺旋输送机输出轴 | 材料45#钢，按图加工 | 1 |  |  |  | 按图加工 |
| 38 | 堵头 Φ39 | 材料45#钢，按图加工 | 50 |  |  |  | 按图加工 |
| 39 | 堵头 Φ42 | 材料45#钢，按图加工 | 50 |  |  |  | 按图加工 |
| 40 | 石灰泵压盖 | 材料45#钢，按图加工 | 2 |  |  |  | 按图加工 |
| 41 | 合计 | |  |  |  |  | 含 %增值税 |
| 合作期限 | | 合同签订日期期一年 | | | | | |
| 技术协议 | | 详见询价函第八条、技术标准及相关要求 | | | | | |
| 付款形式 | | 1、支付方式：100%银行电汇  2、加工件到货验收合格后，甲方在30个工作日内根据乙方开具全额的 %增值税发票支付乙方90%货款；  3、自到货验收合格之日起，质保期：配件正常使用3个月后经甲方验收合格，甲方在30个工作日内支付乙方10%货款；  4、工程最终总造价以双方共同验收的实际工程量乘以单价进行计算。加工过程中若有增加工程量的须双方办理相关手续后方可加工，本工程只授单价不授量，结算按实际验收数量乘以最终中标单价执行，项目含税总价以最终结算为准；  5、合同计价方式：固定单价。 | | | | | |
| 开票方式 | | %增值税专业发票 | | | | | |
| 说明：本项目为固定单价合同，所有单项报价包括材料、设备、人工、税费等一切费用。中标单价为结算单价，合作期内，结算单价不随市场情况进行调整。 | | | | | | | |

注：所有价格用人民币表示，单位为元。

授权代表（签字）:

谈判承包方名称（签章）：

报价时间： 年 月 日