**请仔细阅读，按要求报送资料，资料不符合要求将不具有投标资格。**

内蒙古中粮番茄制品有限公司

机加工询比价文件

采购方：内蒙古中粮番茄制品有限公司

日 期： 二○二三年四月

1. **项目公告**

1、甲方：内蒙古中粮番茄制品有限公司

2、采购内容：加工件询比价

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  |  |
| **加工件采购明细** | | | | | | |
|  |  |  |  |  |  |  |
| 序号 | 产品名称 | 规格型号 | 单位 | 数量 | 单价（元） | 备注 |
| 1 | 转子泵轴维修 | Φ60×80 | 个 | 1 |  |  |
| 2 | 拉杆制作 | M36×500 | 个 | 1 |  |  |
| 3 | 高强拉杆制作 | M24×310 | 个 | 1 |  |  |
| 4 | 不锈钢拉杆制作 | M30×320 | 个 | 1 |  |  |
| 5 | 提升机链条调节轴制作 | M30×320(304) | 个 | 1 |  |  |
| 6 | 格栅机大链轮制作 | 33齿双排链（400mm） | 个 | 1 |  |  |
| 7 | 变压器接油盘加工 | 2.2mX0.5m | 个 | 1 |  |  |
| 8 | 格栅机不锈钢轴制作 | Φ18×1.25m | 个 | 1 |  |  |
| 9 | 离心泵叶轮 | Φ160 | 个 | 1 |  |  |
| 10 | 提升机止退勾头制作 | δ30 | 个 | 1 |  |  |
| 11 | 提升机链片制作 | 80×30×5 | 个 | 1 |  |  |
| 12 | 输送带不锈钢主被动滚子修轴 | 400x30 | 个 | 1 |  |  |
| 13 | 不锈钢托辊制作 | 中57×200 | 个 | 1 |  |  |
| 14 | 不锈钢托辊制作 | 中57×300 | 个 | 1 |  |  |
| 15 | 输送带皮带制作 | 400×8×33 | 个 | 1 |  |  |
| 16 | 不锈钢拉杆制作 | M24×260 | 个 | 1 |  |  |
| 17 | 不锈钢拉杆制作 | M27×330 | 个 | 1 |  |  |
| 18 | 不锈钢堵头制作 | 3/8 | 个 | 1 |  |  |
| 19 | 冷却塔不锈钢风叶卡子制作 | U型卡R75 | 个 | 1 |  |  |
| 20 | 打浆精制机端盖螺丝(不锈钢）制作 | M16×80 | 个 | 1 |  |  |
| 21 | 铜垫片制作 | Φ100×7 | 个 | 1 |  |  |
| 22 | 22KW潜污泵维修 | 22KW | 个 | 1 |  |  |  |
| 23 | 叶轮 | 22KWΦ270 | 个 | 1 |  |  |  |
| 24 | 叶轮口环 | 22KWΦ180×22 | 个 | 1 |  |  |  |
| 25 | 机封 | 22KW109-53 | 个 | 1 |  |  |  |
| 26 | 11KW潜污泵维修 | 11KW | 个 | 1 |  |  |  |
| 27 | 叶轮 | 11KWΦ270 | 个 | 1 |  |  |  |
| 28 | 机封 | 11KW109-45 | 个 | 1 |  |  |  |
| 29 | 叶轮口环 | 11KWΦ170×20 | 个 | 1 |  |  |  |
| 30 | 18.5KW潜污泵维修 | 18.5KW | 个 | 1 |  |  |  |
| 31 | 叶轮 | 18.5KWΦ270 | 个 | 1 |  |  |  |
| 32 | 机封 | 18.5KW208-53(双封） | 个 | 1 |  |  |  |
| 33 | 叶轮口环 | 18.5KWΦ170×20 | 个 | 1 |  |  |  |
| 34 | 30KW潜污泵维修 | 30KW | 个 | 1 |  |  |  |
| 35 | 叶轮 | 30KW | 个 | 1 |  |  |  |
| 36 | 机封 | 30KW | 个 | 1 |  |  |  |
| 37 | 叶轮口环 | 30KW | 个 | 1 |  |  |  |
| 38 | 37KW潜污泵维修 | 37KW | 个 | 1 |  |  |  |
| 39 | 叶轮 | 37KWΦ380 | 个 | 1 |  |  |  |
| 40 | 机封 | 37KW109-60（BIA-60) | 个 | 1 |  |  |  |
| 41 | 叶轮口环 | 37KWΦ245×25 | 个 | 1 |  |  |  |
| 42 | 选台主、副轴 | Φ70\*1500mm | 个 | 1 |  |  |  |
| 43 | 废料刮板提升主、副轴 | Φ70\*1400mm | 个 | 1 |  |  |  |
| 44 | 切刀泵主轴 | Φ50 | 个 | 1 |  |  |  |
| 45 | 机械格栅底部导向轮和穿销 | Φ25 | 个 | 1 |  |  |  |
| 46 | 烟管防磨套 | 76\*140 | 个 | 1 |  | 厚度10mm |  |

3、项目概况与采购范围

3.1项目名称：内蒙中粮番机加工询比价采购。

3.2 供货期：中标后根据甲方生产需要尽可能快的加工修复甲方委托加工维修的设备机配件，为期一年。

3.3 交货地点：内蒙古中粮番茄制品有限公司

3.4 采购方式：线上公开询价比价最低价中标

4、投标时间：投标时间：供应商需在2023年4月20日后不在接受报价，线上采购。（以EPS采购时间为准）在中粮糖业EPS平台上报名并获取询价文件。报价并将投标文件以电子版的方式递交至：中粮糖业公司EPS电子采购系统（网址<http://eps.tunhe.com>）。

5、参加投标供应商不需到达现场勘探，线上投标，电话提问答疑。

**二、投标人资格要求：**

1、投标人须为在中华人民共和国境内依法注册的独立法人。

2、符合与采购要求一致的资质；

3、财务要求：没有处于财产被接管、冻结、破产状态；

4、信誉要求：近三年无因投标申请人违约或不恰当履约引起的合同终止、纠纷、争议、仲裁和公诉纪录，未列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单；

5、投标人须提供国家企业信用信息公示系统行政处罚信息、列入经营异常名录信息、列入严重违法失信企业名单（黑名单）信息截图（查询网址：http://www.gsxt.gov.cn/index.html）；

6、本次采购不接受联合体投标。

7、其他说明：a.与招标人存在利害关系可能影响招标公正性的法人、其他组织或者个人，不得参加投标。b.单位负责人为同一人或者存在控股、管理关系的不同单位，不得参加同一标段投标或者未划分标段的同一招标项目投标。违反前两款规定的，相关投标均无效；

**三、投标人提供文件**

各单位对其提交材料的真实性负责，提交的材料需在加盖工章。

各部分主要内容如下：

**1、文件**

1.1资格证明文件，包含营业执照、开户许可、授权委托等。

1.2 盖查承诺书，包含廉洁、质量承诺书。

1.3 报价单（含税）。

**2、项目报价文件**

供应商需在我公司EPS平台中，按项目明细填写报价。对各个子项进行报价并上传至EPS系统中，同时按照要求以PDF文件形式上传附件（盖章后报价单、廉洁承诺书、质量承诺书等所需资质文件），供应商需保证在EPS平台中填报的价格与上传的报价文件中的价格相一致，不一致的以上传的报价文件中的价格为准。

**四、发布媒体：**本次采购公告在中粮屯河糖业股份有限公司采购电子平台（EPS）（网址： http://eps.cofcotunhe.com）上发布。

**五、监督部门及电话**

**中粮屯河糖业股份有限公司纪检信访举报联络方式:**

1. 寄信 通讯地址1：北京市朝阳区朝阳门南大街8号中粮福临门大厦9层905房间，中粮糖业纪委办公室（收），邮政编码：100020

2.致电 举报电话 010-85017235

**中粮屯河番茄有限公司纪检信访举报联络方式:**

1.寄信 通讯地址：新疆乌鲁木齐市黄河路2号招商银行大厦20楼中粮屯河番茄有限公司党群纪检部（收），邮政编码：830000

2.致电 举报电话0991－6173321 手机18709967070

**内蒙古中粮番茄制品有限公司联系方式：**

纪检监督：内蒙中粮番茄公司纪检负责人 宋奎15199680055

业务监督: 内蒙中粮公司财务经理 张慧15048991914

**投标人须知**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 类 别 | 内 容 |
| 1.1 | 项目名称 | 机加工询比价采购 |
| 1.2 | 采购方 | 甲方：内蒙古中粮番茄制品有限公司  地址：内蒙古巴彦淖尔市磴口工业园区  采购组织：内蒙古中粮番茄制品有限公司  联系人：连加明 电话：15049828330 |
| 1.3 | 项目概况 | 根据甲方生产需要尽可能快的加工修复甲方委托加工维修的设备机配件，为期一年。 |
| 1.4 | 采购方式 | 线上询价比价方式，各子项目报价。 |
| 1.5 | 开标组织成员 | 总人数为3人及以上单数，其中、监标人员、开标人员、其他人员等 |
| 1.6 | 开标方案 | 根据报价情况，采购方选择整体最低价中标方式，选取供应商。 |
| 1.7 | 合同签订及付款方式 | 本项目确定供应商后，由内蒙古中粮番茄制品有限公司与中标供应商签订合同，并按照合同约定条款进行付款。  根据甲方生产需要尽可能快的加工修复甲方委托加工维修的设备机配件。乙方加工维修完毕后，由甲方验收合格后，乙方出具可抵扣全额的增值税专用发票，按季度付挂账金额的90%,剩余10%货款次年春节前付清。支付方式：现金转账100％。 |
| 1.8 | 验收方式及质量承诺 | 1、由甲方项目验收小组现场按照合同约定进行验收 |

中标标准

评标小组将按报价由低到高排列中标候选供应商顺序并依照次序确定中标供应商,本次询比价只进行一次报价并完成定标。

附件：

1. 授权委托书模板
2. 质量承诺书模板
3. 廉洁承诺书模板

**资格审查文件格式**

**编制格式要求按照报价文件顺序编写即可**

**公共部分见以下表样**

附件1

**授权委托书**

委托人：**XXXXXX公司**

住所：

法定代表人（或负责人）：

代理人：**XXX**，男或女， 年 月 日出生，身份证号码：**XXXXXXXXXXXXXX**,系**XXXXX**单位职工，现住**XXXXXXX**.

授权事项：

1、委托人委托代理人**XXX**代表委托人参加XX**集团公司及所属各级单位**的招标或议标活动，以委托人的名义全权办理招标或议标过程中的投标、报价、议标谈判等一切与招标或议标相关的事宜。

2、如果委托人中标，代理人以委托人的名义与**XX集团公司及所属各级单位**签订合同，并办理合同履行过程中的一切相关事宜。

本公司对代理人的上述代理行为均予以认可并承担责任。

授权期限：本授权委托书自授权之日起生效，至**XXXXXXXXXX**起失效。

代理人身份证（正、反面）粘贴处：

委托人：**XXXXXX公司**

法定代表人（或负责人）：

委托授权时间： 年 月 日

质量承诺书

内蒙古中粮番茄制品有限公司：

为积极配合贵公司进行的各项相关采购工作，保证产品质量，我们特向贵公司承诺如下事项：

1. 我公司承诺所供之商品质量，数量均不出现假冒、短少现象，并随时按贵公司要求提供各种质量检测报告，如发生与之相关的客户投诉赔偿，待材料质量查明之后一概由本投标方负责。

2. 严格按照合同、订单要求供货、补货，商品价格上调需提前上交调价单，商品下调或做特价时与贵公司联系下调方案。

3. 我公司严格执行投标方应尽义务，做到送货及时，货物质量优质，货物装箱整齐方便运输。

4.我公司承诺保证为贵公司所供之货，货源充足，不发生断货拒供现象。

5.我公司认可贵公司的货物验收制度和仓库保存条件，并在对供应货物进行验收时，自愿严格遵守贵公司的货物验收制度。

6.我公司对未通过验收的货物，保证在贵公司规定时间内补充合格的货物，否则自愿承担由此造成的所有损失。

7.我公司对通过验收的货物，在贵公司投入使用之前，出现相关证照不全、品牌不符及任何质量问题的，我公司承诺无条件退货，并在贵公司规定时间内补充合格的货物，否则自愿承担由此造成的所有损失。

法定代表人或授权代理人（签名）：

日期：

附件3

中粮糖业廉洁承诺书

中粮糖业及下属分子公司：

为积极配合贵公司进行的项目采购与招投标工作，有效遏制不公平竞争和违规违纪问题的发生，确保采购与招投标工作的公平、公正、公开，我们特向贵公司承诺如下事项：

1.自觉遵守国家法律法规及中粮糖业有关廉政建设制度。

2.不使用不正当手段妨碍、排挤其它投标单位或串通投标。

3.按照采购文件规定的方式进行投标，不隐瞒本单位投标资质的真实情况，投标资质符合规定；保证不会以其他人名义投标或者以其他方式弄虚作假，骗取中标。

4.不将主体、关键性工作进行分包（包括贴牌生产、转包等）。

5.不以任何方式向采购人员或者评标成员赠送礼品、礼金及有价证券；不宴请或邀请招标方的任何人参加高档娱乐消费、旅游等活动；不以任何形式报销招标方的任何人以及亲友的各种票据及费用；不进行可能影响招标公平、公正的任何活动。

6.不向贵公司涉及采购与招投标的部门及个人支付好处费、介绍费；购置或提供通讯工具、交通工具、电脑等。

7. 经查实对于参与串通行为的投标人，其中标无效，列入供应商黑名单，并对投标人处中标项目金额千分之五以上千分之十以下的罚款如事后查实无法追溯的仅列入供应商黑名单，加大不诚信供应商的违规成本。

8.一旦发现相关人员在招标过程中有索要财物等不廉洁行为，坚决予以抵制，并及时向贵公司纪委办公室举报。

9.我方自愿将本承诺书作为投标文件及合同的附件，具有同等的法律效力。

10.若违反上述承诺或违反有关法律法规及贵公司有关规定，我方自愿永久放弃参与贵公司的所有业务往来，并承担贵公司制度规定的一切法律责任。

11.本承诺书自签署之日起生效。

投标单位（公章）：

法定代表人或授权代理人（签名）：

日期： 年 月 日