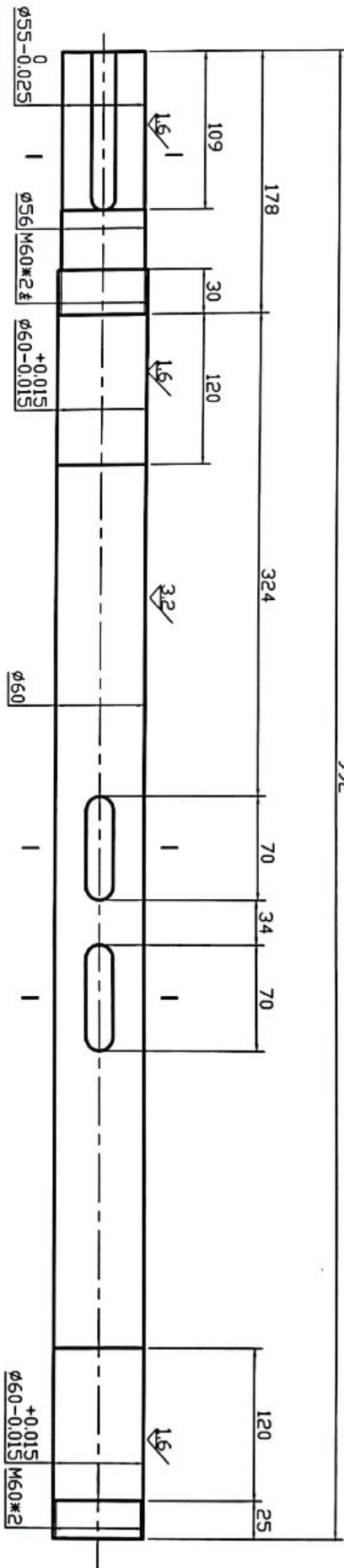
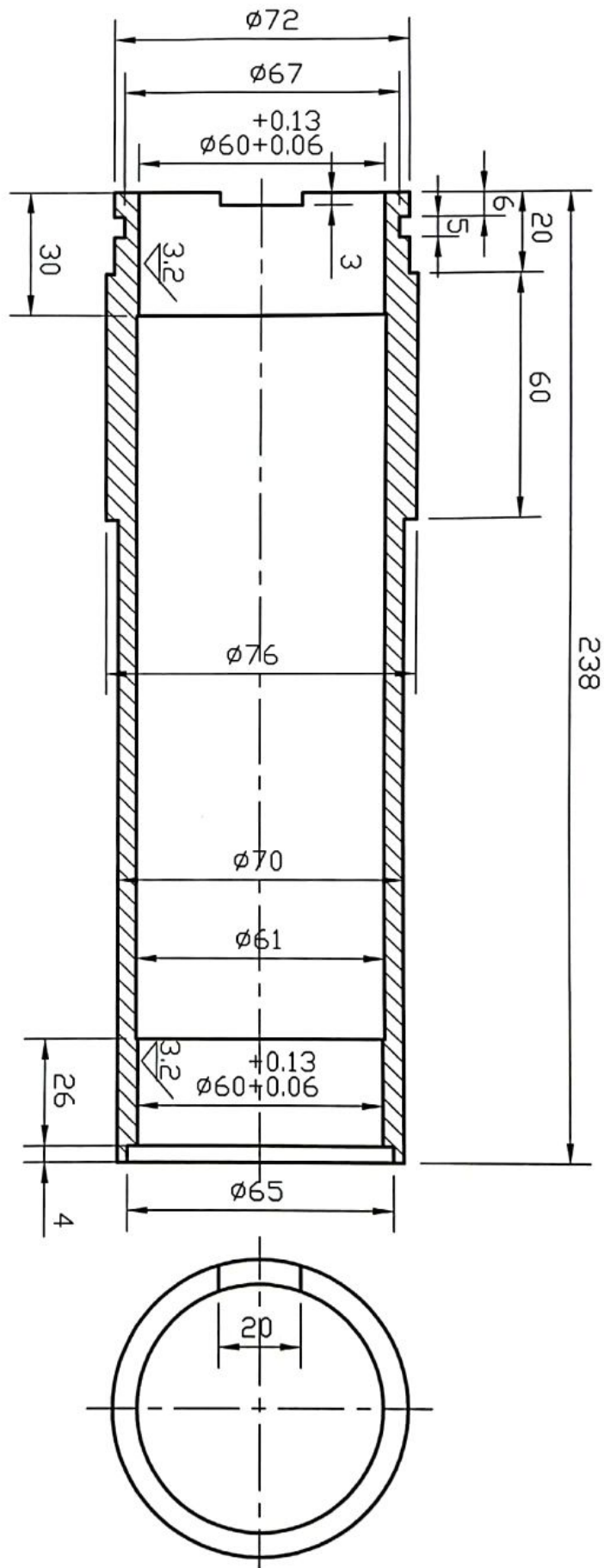


技术要求: 1、锐边倒钝, 表面不应有划痕、擦伤等缺陷;
2、未标注倒角1x45°、 $\sqrt{r}$;
3、材质40Cr, 调质处理。

23.6.1

泵轴 200SS-90 (1#混)				材料	40Cr
合计泵)				数量	1 件
制图	陈永强	2023.5.26	比例	中粮崇左江州糖业有限公司 制炼车间	
校对	陈永强	2023.5.28			
审核	陈永强	2023.5.30			





- 技术要求:
- 1、锐边倒钝，表面不应有划痕、擦伤等缺陷；
 - 2、未标注倒角 $1 \times 45^\circ$ 、 ∇ ；
 - 3、材质304不锈钢。

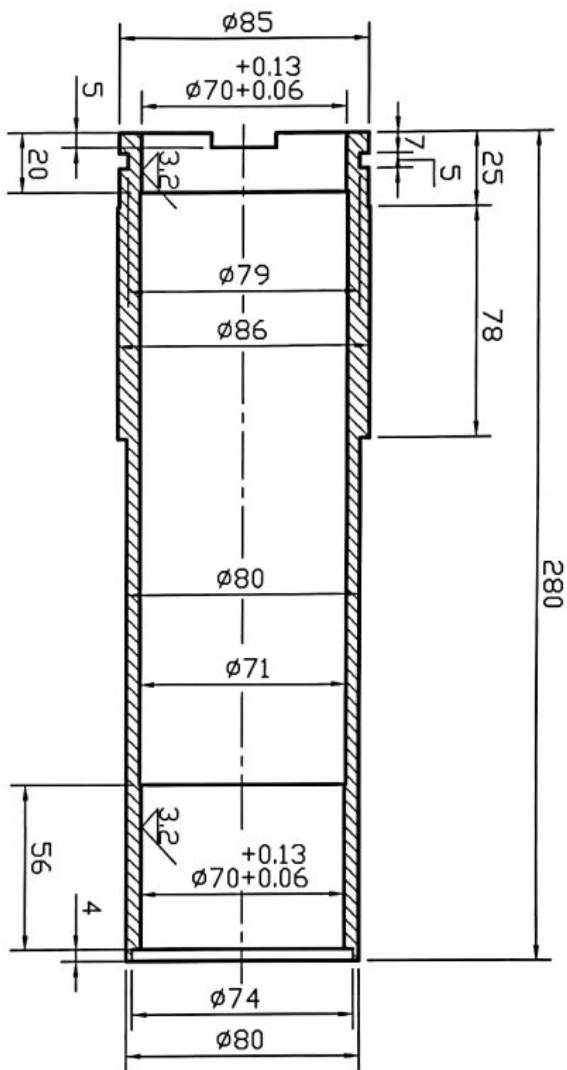
同前
73.6.1

轴套 200SS-90 不锈钢 (1#混合汁泵)			材料	304不锈钢
制图	审核	数量	2	件
校对	审核	比例		
2023.5.29	2023.5.30			
中粮崇左江州糖业有限公司 制炼车间				





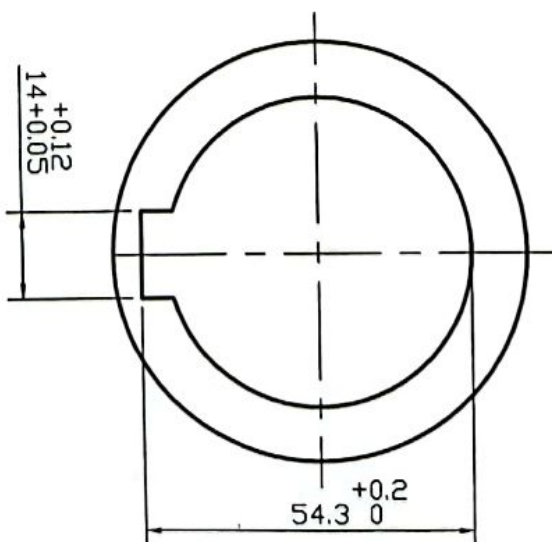
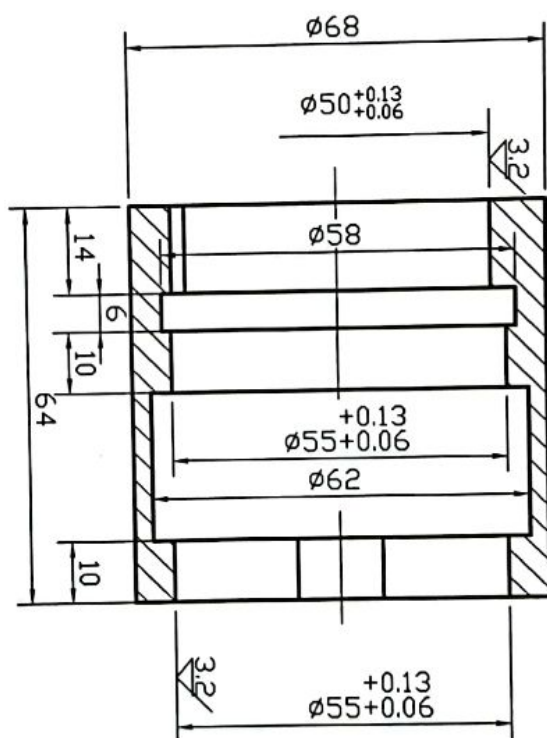
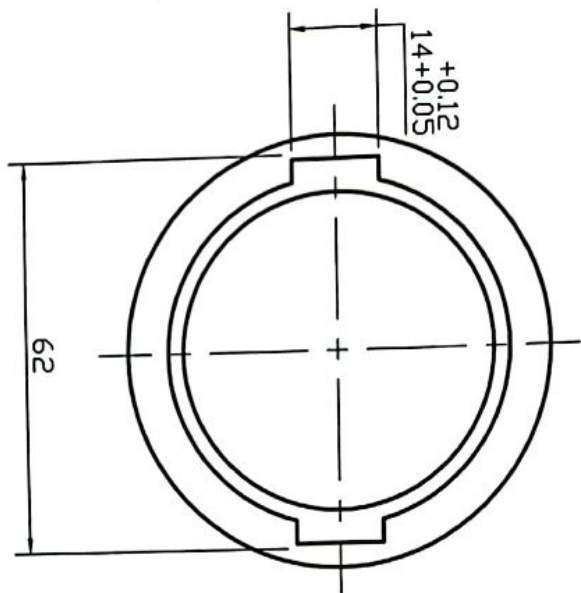
其余: $\sqrt[6.3]{}$



- 技术要求:
- 1、锐边倒钝，表面不应有划痕、擦伤等缺陷;
 - 2、未标注倒角 $1 \times 45^\circ$ 、 $\sqrt[6.3]{}$;
 - 3、材质: 304不锈钢。

同前
23.6.1

轴套 250SS-91B 不锈钢 (1#中和汁泵)				材料	304不锈钢
制图	陈永平	2023.5.26	比例	数量	2 件
校对	林永平	2023.5.29	中粮崇左江州糖业有限公司 制炼车间		
审核	陈永平	2023.5.30			

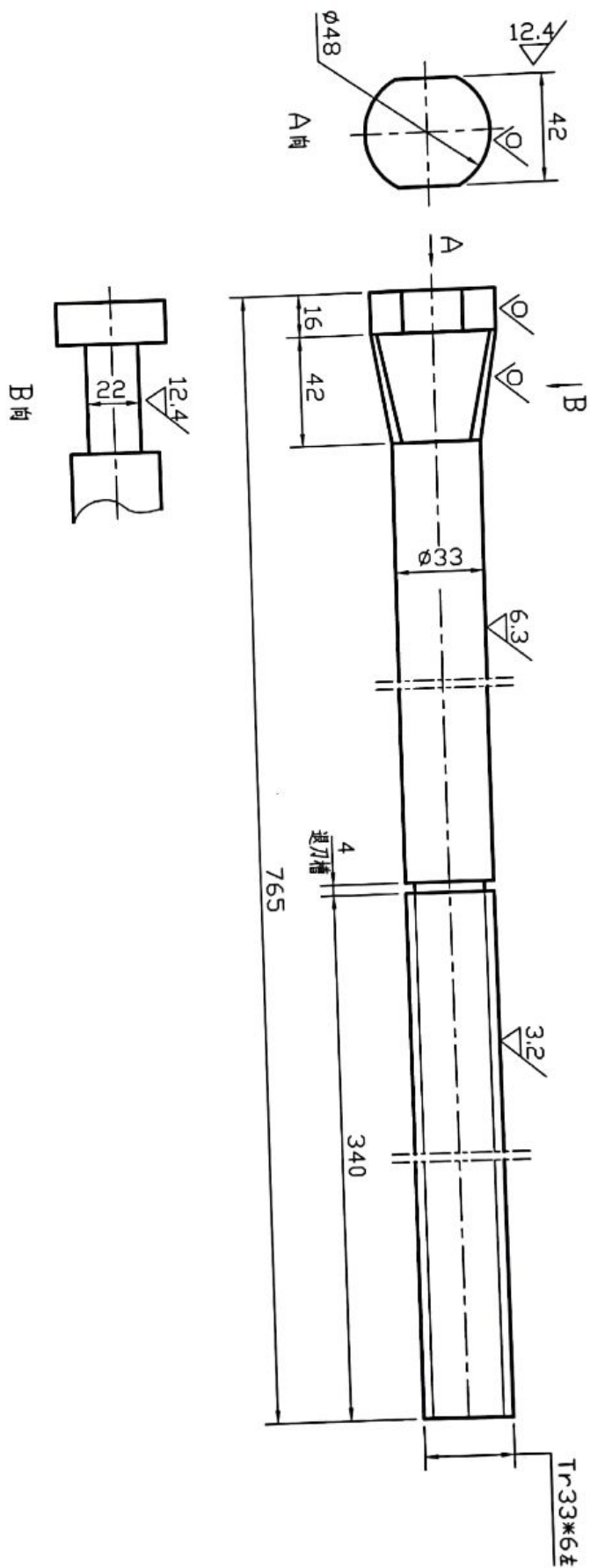


技术要求: 1、锐边倒钝;
2、未标注倒角1x45°、√;
3、材质304不锈钢。

23.6.1
同前
23.6.1

轴套ISR200-150-400B		材料	304
不锈钢（1#滤汁泵）		数量	1 件
制图	陈永昌	比例	
校对	林少	中粮崇左江州糖业有限公司 制炼车间	
审核	李少		
	2023.5.26		
	2023.5.28		
	2023.5.30		



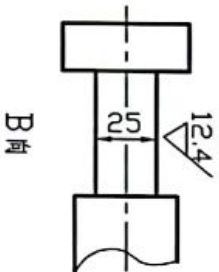
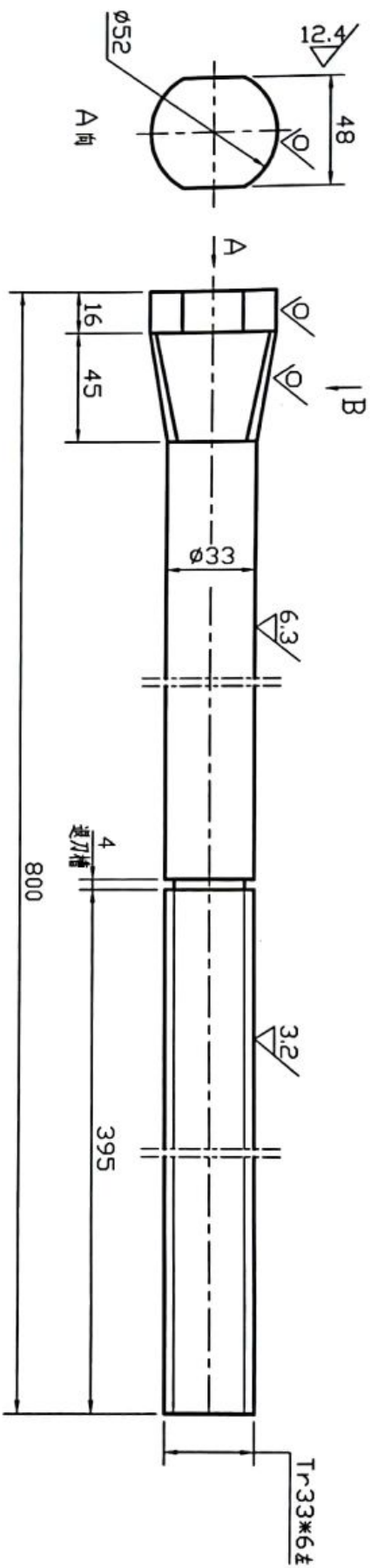


技术要求:

- 1、锐边倒钝，齿面光滑；
- 2、未标注倒角1x45°；
- 3、材质：35#钢。

制图		2023.5.26	材料	35#钢
校对		2023.5.26	数量	各1
审核		2023.5.30	比例	
中粮崇左江州糖业有限公司 制炼车间				



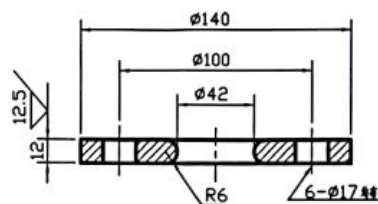


- 技术要求:
- 1、锐边倒钝，齿面光滑；
 - 2、未标注倒角1×45°；
 - 3、材质：35#钢。

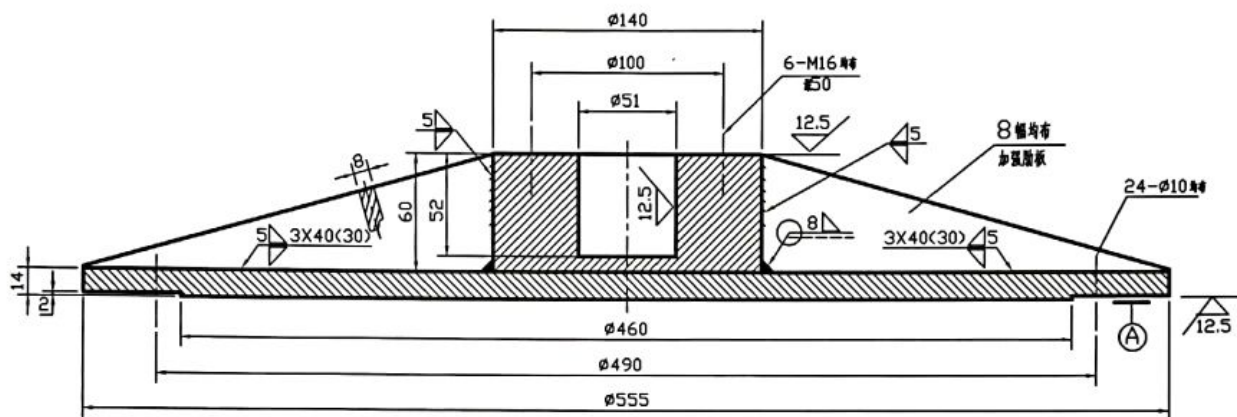
1/2
23.6.1

闸阀阀杆 DN250 (2#罐过汁阀)				材料	35#钢
制图	审核	数量	1 件	比例	
校对	审核	2023.5.29			
审核	审核	2023.5.30			
中粮崇左江州糖业有限公司 制炼车间					

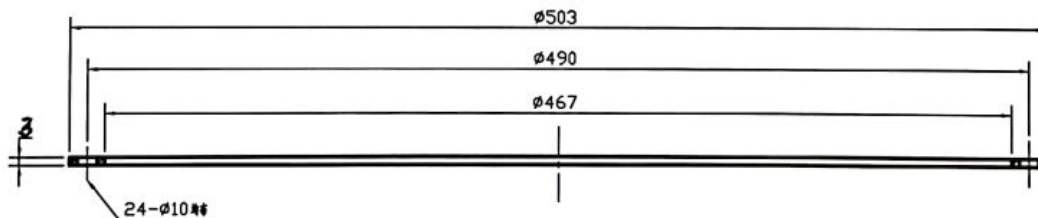




阀杆半圆锁环 (整体车好后从中间对半切成两半, 材质: Q235B)



阀拍 (材质: Q235B)



阀拍压环 (材质: 304 不锈钢)

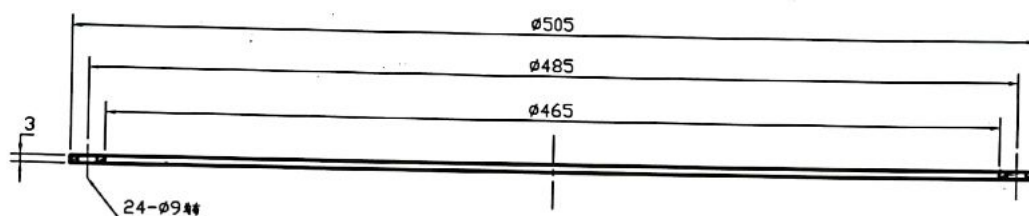
技术要求:

- 1、锐边倒钝;
- 2、未标注倒角 $1 \times 45^\circ$;
- 3、要先进行焊件的焊接, 再进行车切, 以保证接触平面A的平面度公差在0.2mm范围内。

23.6.1

DN500 汽汽阀阀拍（3# 加热器）			材料	按图	
			数量	1 套	
			比例		
制图	陈永	2023.5.26	中粮崇左江州糖业有限公司 制炼车间		
校对	林青山	2023.5.29			
审核	李金	2023.5.30			





技术要求：锐边倒钝。

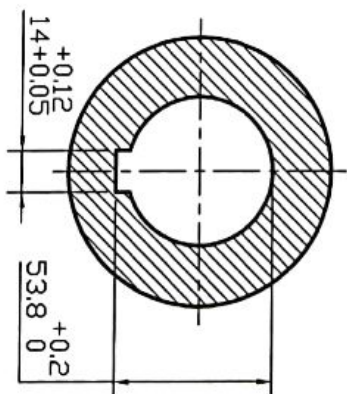
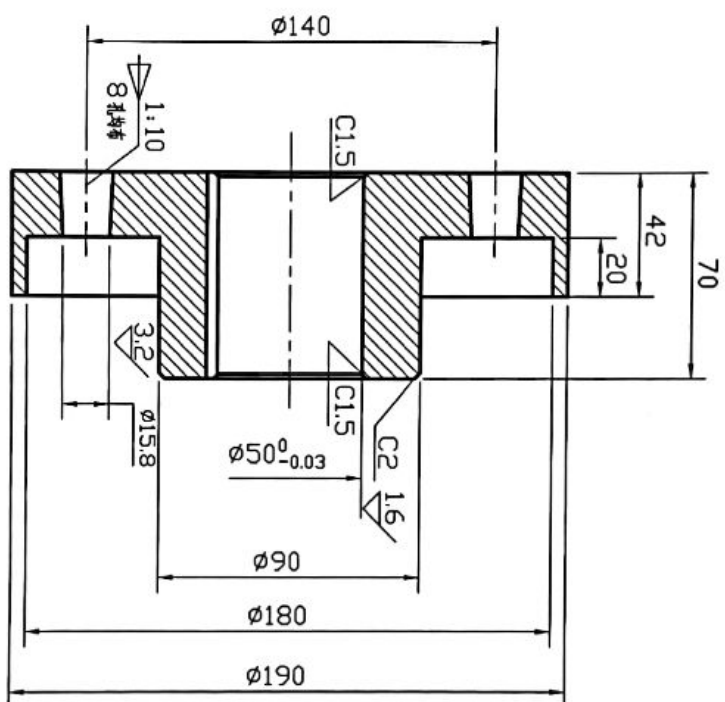
23.6.1
同意

DN500 汽阀压圈			材料	304 不锈钢	
			数量	10 件	
制图	陈永	2023.5.26	比例		
校对	王青山	2023.5.30	中粮崇左江州糖业有限公司 制糖车间		
审核	李金玲	2023.5.31			



技术要求:

- 1、锐边倒钝；
- 2、未标注倒角 $1 \times 45^\circ$ 、 ∇
- 3、材质ZG35。
- 4、联轴器两边配对加工。



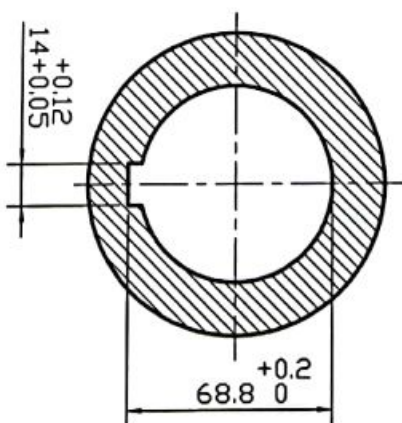
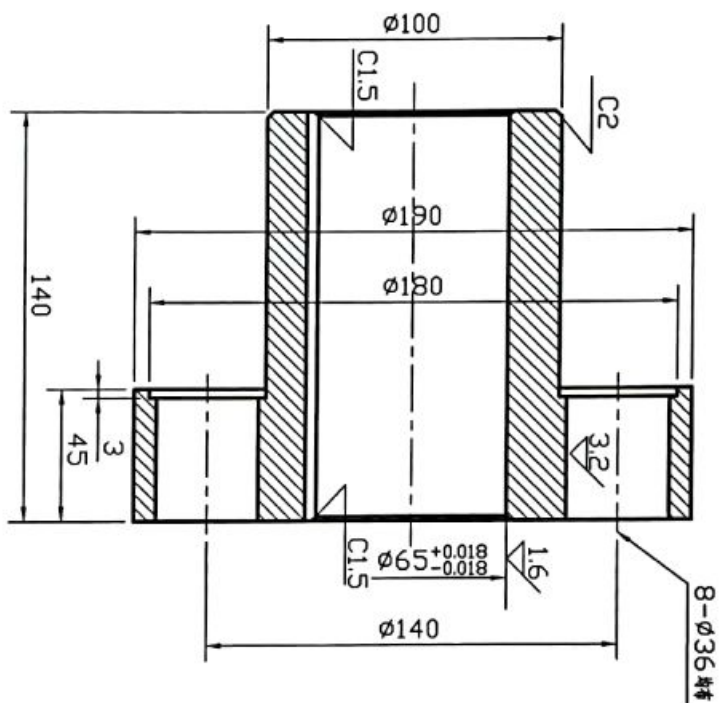
23.6.10
陳一

真空泵联轴器 (1#吸 滤机真空泵泵端)	材料	ZG35	中粮崇左江州糖业有限公司 制炼车间
	数量	1 件	
制图	陈永爱	2023.5.26	中粮崇左江州糖业有限公司 制炼车间
校对	林华山	2023.5.29	
审核	林华山	2023.5.30	



技术要求:

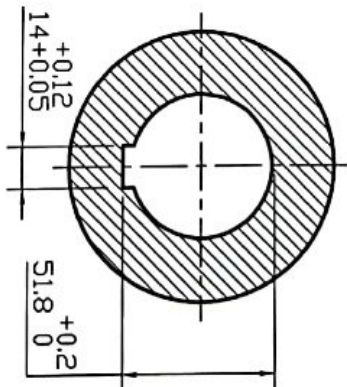
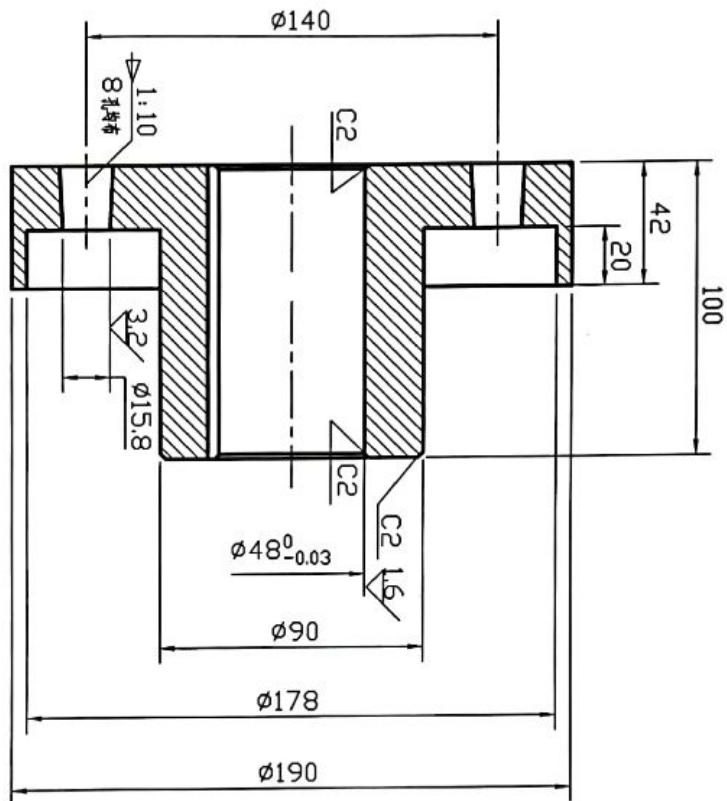
- 1、锐边倒钝；
- 2、未标注倒角 $1 \times 45^\circ$ 、 $\frac{\sqrt{2}}{2}$ ；
- 3、材质ZG35。
- 4、联轴器和两边配对加工。



12/25/2007
27.6.1

真空泵联轴器 (1#吸 滤机,真空泵电机端)	材料	ZG35	
	数量	1 件	
制图	陈永富	2023.5.26	比例
校对	林永富	2023.5.29	
审核	陈永富	2023.5.29	
中粮崇左江州糖业有限公司 制炼车间			



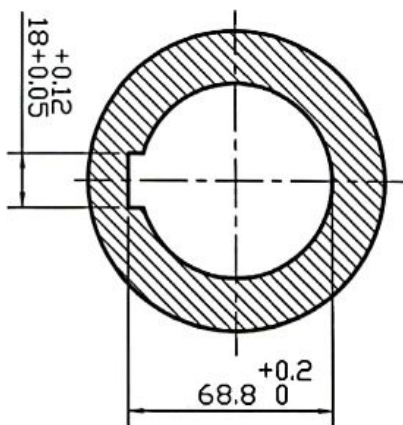
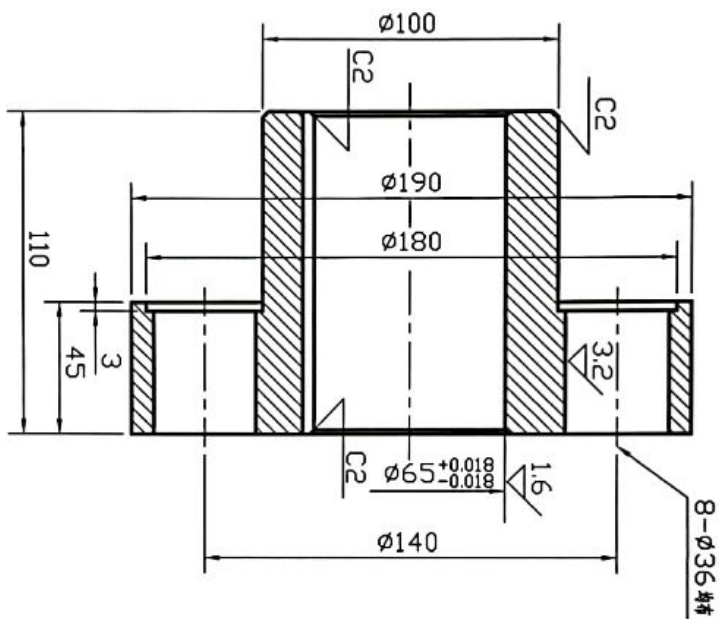


- 技术要求:
- 1、锐边倒钝，表面不应有划痕、擦伤等缺陷；
 - 2、未标注倒角1×45°、√.
 - 3、材质ZG35.
 - 4、联轴器两边配对加工.

1/20
23.6.1

热水泵联轴器(澄清1#热水泵泵端)		材料	ZG35
制图	原东	数量	1 件
校对	杜志	比例	
审核	何伟	2023.5.26	
中粮崇左江州糖业有限公司 制炼车间			





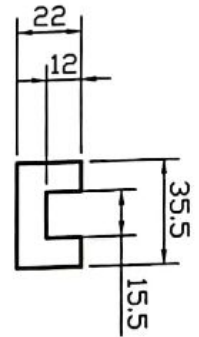
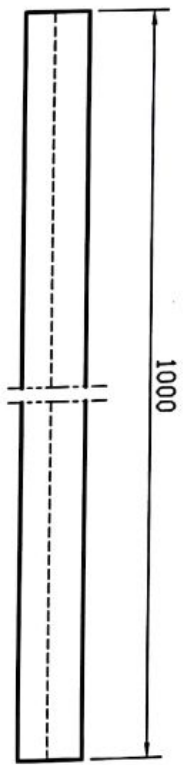
注：配套弹性圈柱销(1套)

- 技术要求：1、锐边倒钝，表面不应有划痕、擦伤等缺陷；
2、未标注倒角1x45°、 ∇ ；
3、材质ZG35。
4、联轴器两边配对加工。

1/2
22.6.1

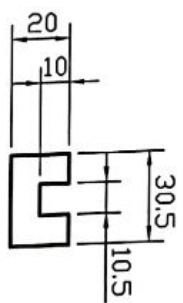
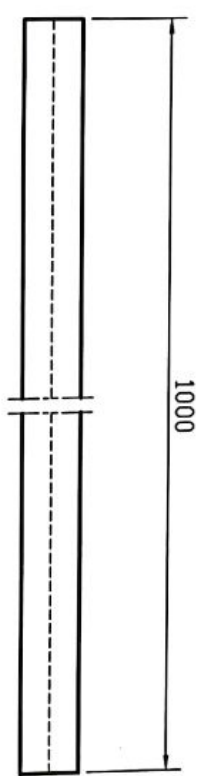
热水泵联轴器（澄清 1#热水泵电机端）		材料	ZG35
制图	张永平	数量	1 件
校对	张永平	比例	
审核	张永平	中粮蒙左江州糖业有限公司 制炼车间	
	2023.5.29		
	2023.5.30		





全部 ✓

滤汁加热器用 (数量: 20 条)



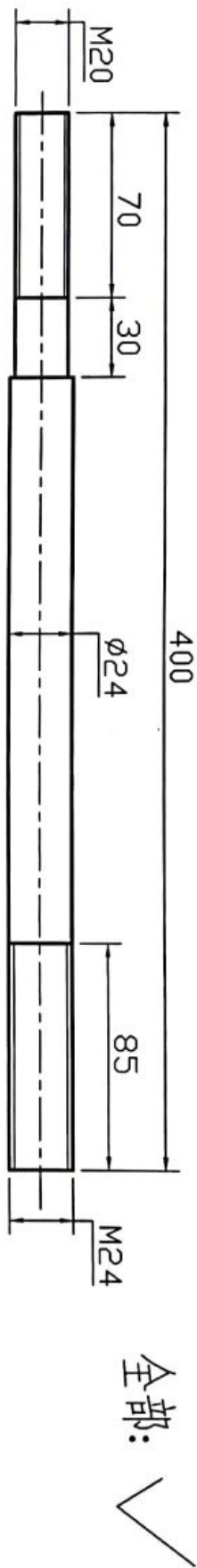
1#-8# 加热器用 (数量: 15 条)

技术要求:

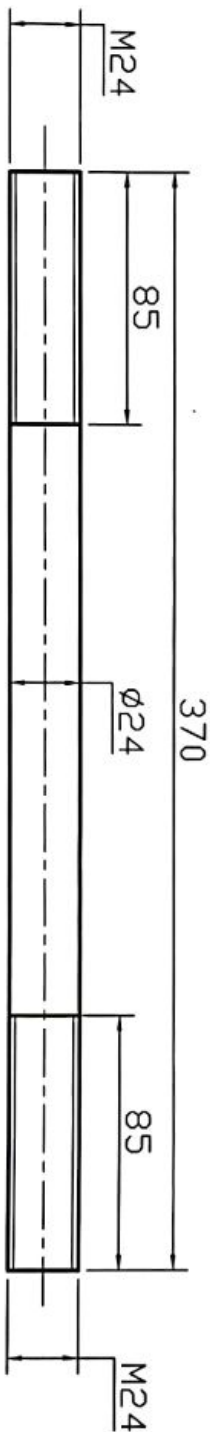
- 1、锐边倒钝;
- 2、未标注倒角1×45°.
- 3、材质ZG35.
- 4、密封槽整体车切或冲压成形.

设计 审核 23.6.1

加热器胶条密封槽				材料	ZG35	
制图	陈永亮	2023.5.26	比例	数量	按图	
校对	林永亮	2023.5.28				
审核	陈永亮	2023.5.30				
中粮崇左江州糖业有限公司 制炼车间						



1井吸滤机用 (数量: 3条)



2井4井5井吸滤机用 (数量: 3套, 3条/套)

中业
韦世华
23.6.1

分配头紧固螺栓

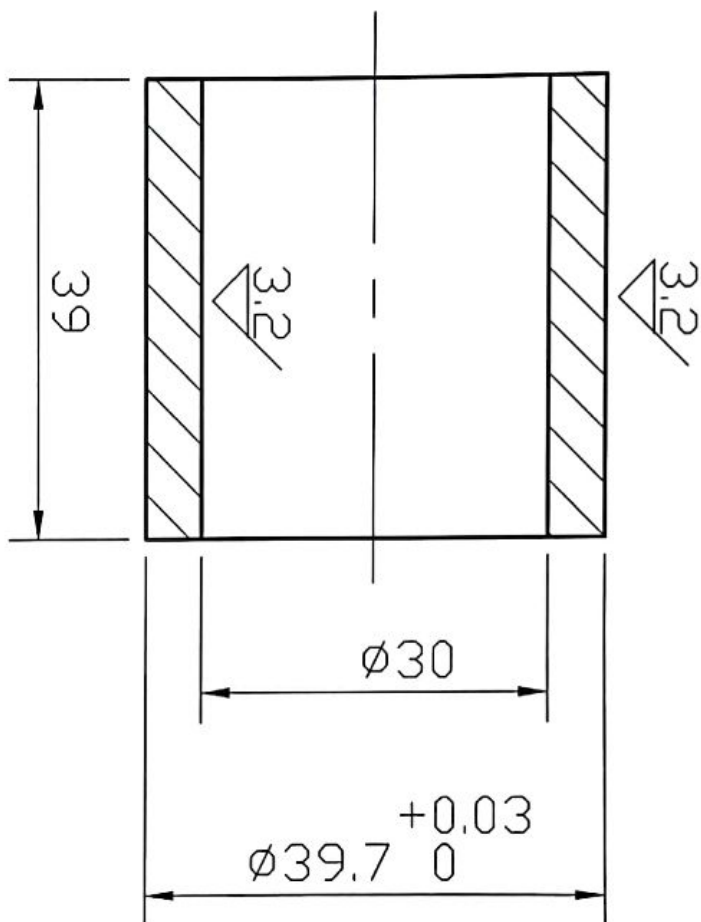
制图 陈嘉豪 2023.5.26

校对 林峰 2023.5.28

审核 陈峰 2023.5.30

材料	数量	
	比例	
235B		

中粮崇左江州糖业有限公司
制炼车间



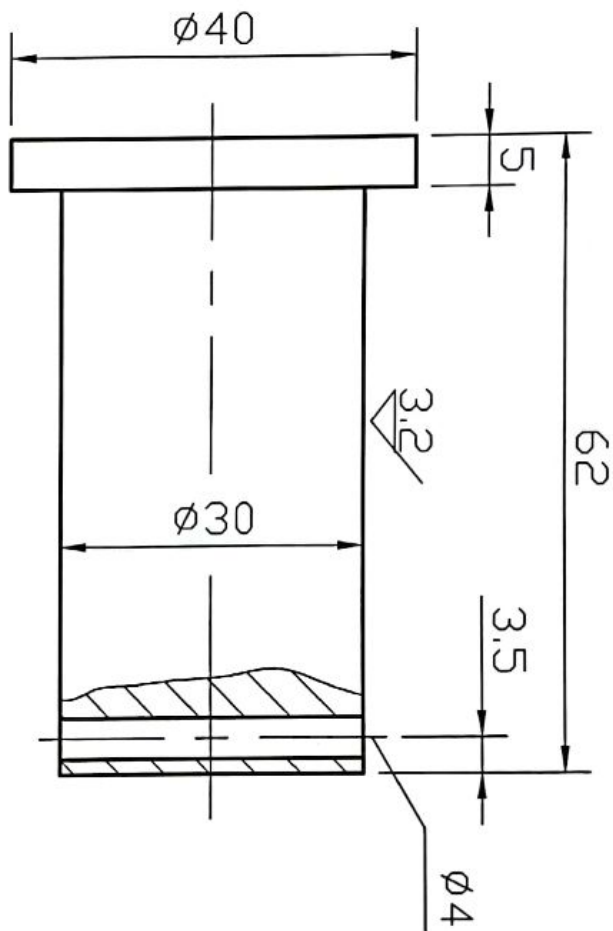
技术要求:

- 1、锐边倒钝;
- 2、未标注倒角 $1 \times 45^\circ$ 、 ∇ ;
- 3、材质黄铜H65

中业
同意并批准
23.6.1

搅拌联轴铜套			材料	数量	比例	中粮崇左江州糖业有限公司 制炼车间
制图	审核	日期	黄铜			
陈嘉豪	陈嘉豪	2023.5.28				
校对	陈嘉豪	2023.5.28				
审核	陈嘉豪	2023.5.30				





技术要求: 1、锐边倒钝;
2、未标注倒角 $1 \times 45^\circ$ 、 ∇ ;
3、材质 40Cr。

审核 李坡年 23.6.1

搅拌联轴柱销				材料	40Cr
制图	陈嘉豪	2023.5.26	数量		
校对	林嘉山	2023.5.29	比例		
审核	李坡年	2023.5.30	中粮崇左江州糖业有限公司 制炼车间		

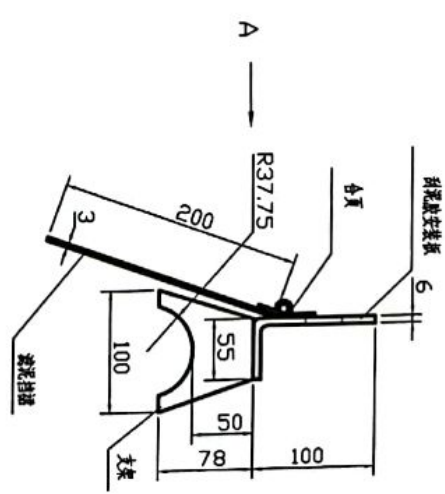
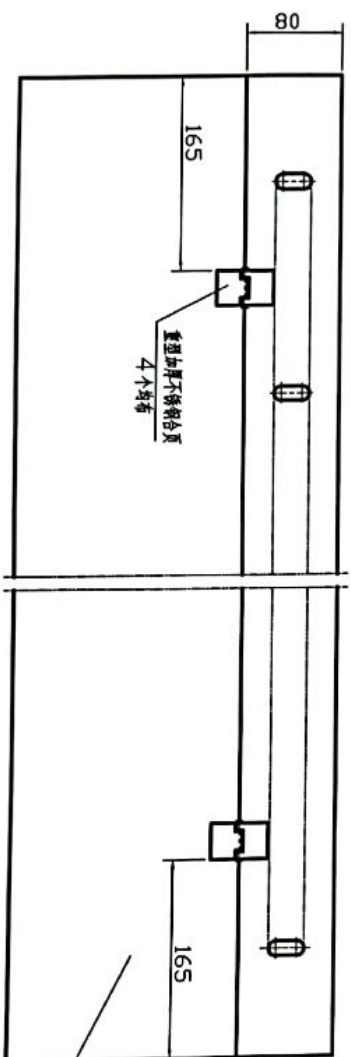
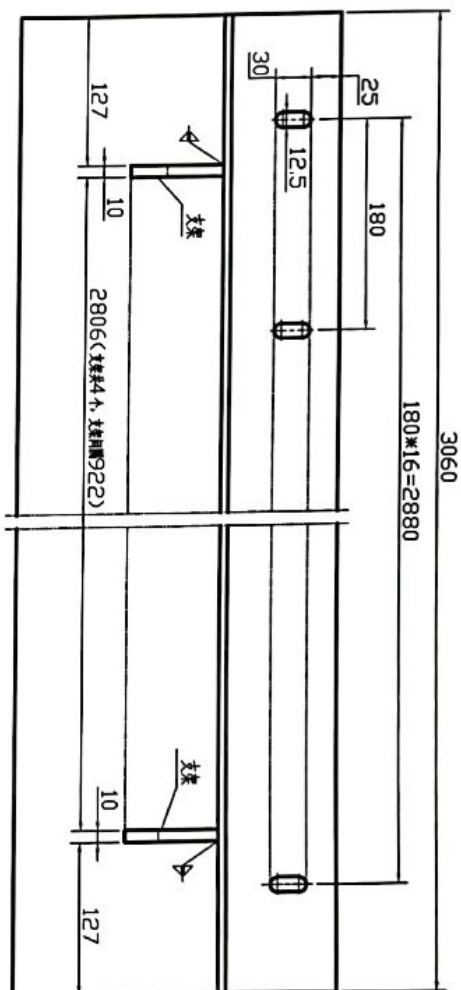




缺陷等
23.6.1

吸滤机分配头分配板		材料	
		数量	1 件
制图	南嘉志	比例	
校对	杨华	2023.5.29	
审核	李华	2023.5.30	

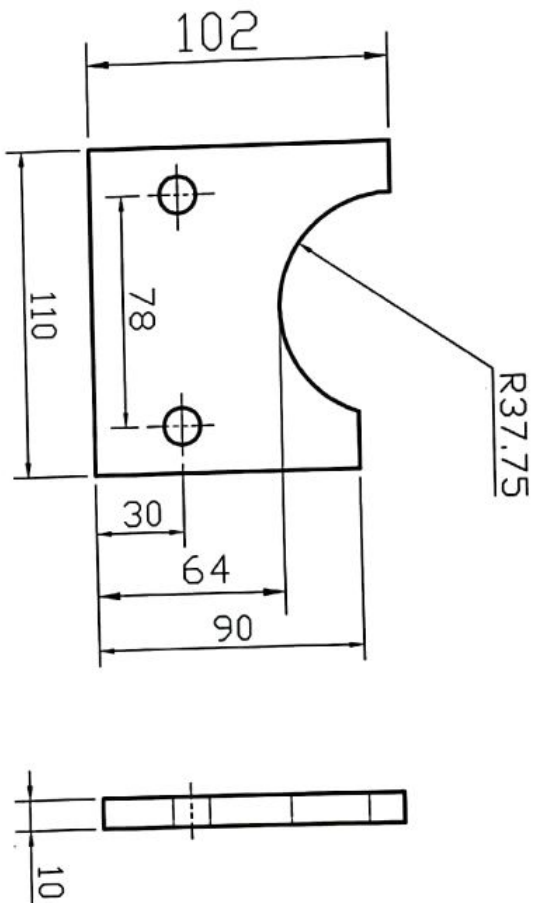
中粮崇左江州糖业有限公司
制炼车间



技术要求:
1、锐边倒钝;
2、材质: 304不锈钢。

审核: 23.6.1

吸滤机刮泥组件			材料		304	
			数量	2组件		
制图	陈素云	2023.5.26	比例			
校对	林小江	2023.5.29				
审核	陈素云	2023.5.30	中粮崇左江州糖业有限公司 制炼车间			

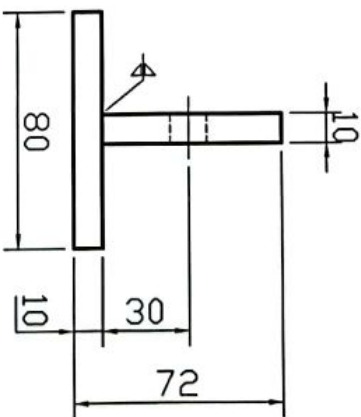
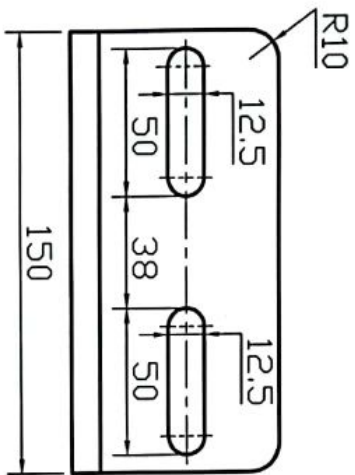


技术要求:
1、锐边倒钝;
2、材质304不锈钢。

设计 张华
2023.6.1

吸滤机刮泥组件 (调 节板2)				材料	304
制图	审核	日期	比例	数量	6件
张华	张华	2023.5.26			
校对	张华	2023.5.26			
审核	张华	2023.5.26			
中粮崇左江州糖业有限公司 制炼车间					

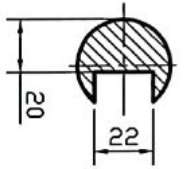
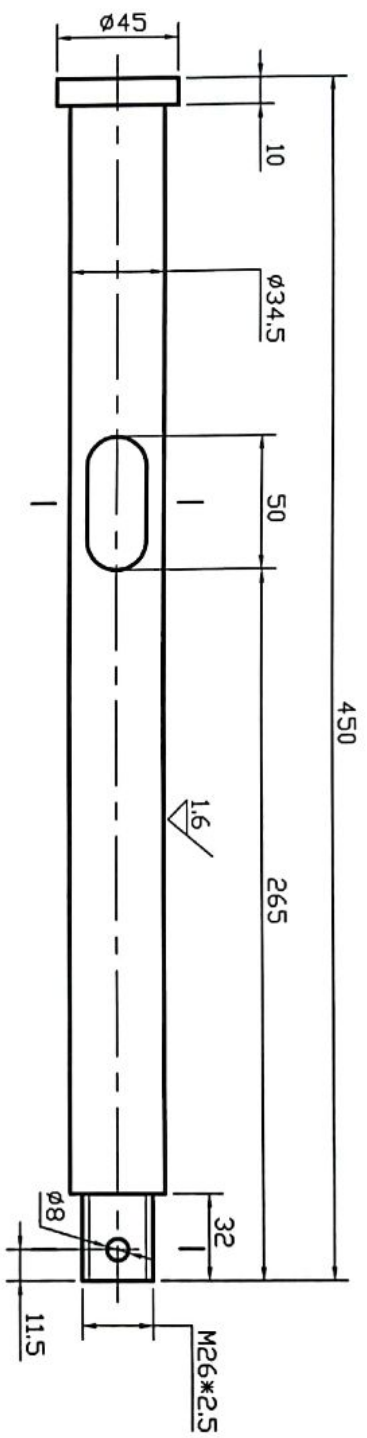




技术要求:
1、锐边倒钝;
2、材质304不锈钢。

吸滤机刮泥组件 (调节阀板1)				材料	304
制图	审核	日期	比例	数量	6件
2023.5.26	2023.5.29	2023.5.30			
中粮崇左江州糖业有限公司 制炼车间					





技术要求: 1、锐边倒钝;
2、未标注倒角1x45°、√.

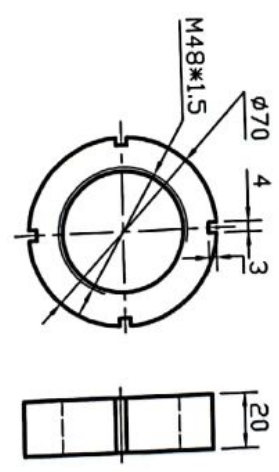
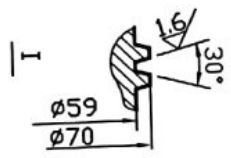
1/2 23.6.1

1#丙糖罐糖膏采样棒			材料	数量	件
制图	审核	2023.5.26	比例		
校对	2023.5.28				
审核	2023.5.30				

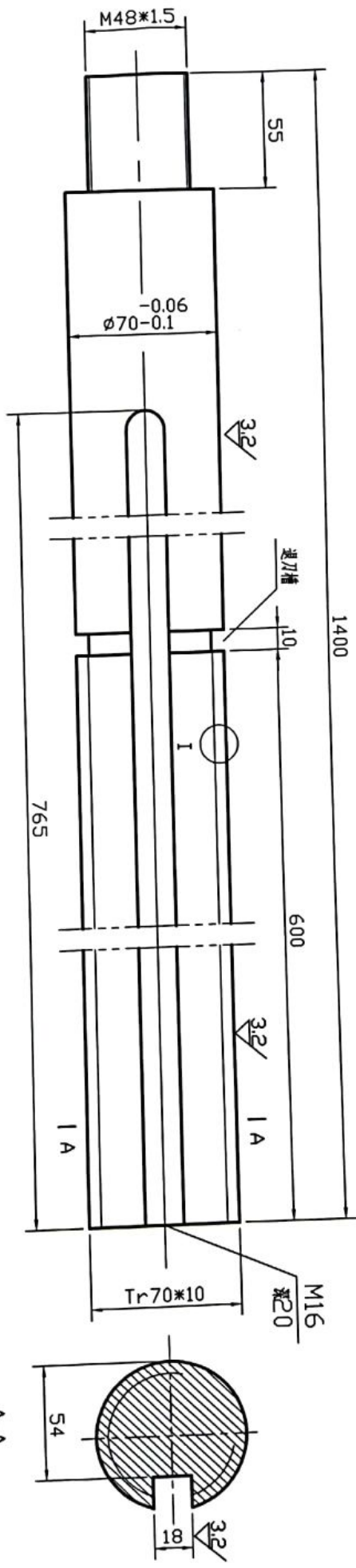
中粮崇左江州糖业有限公司
制炼车间



扫描全能王 创建



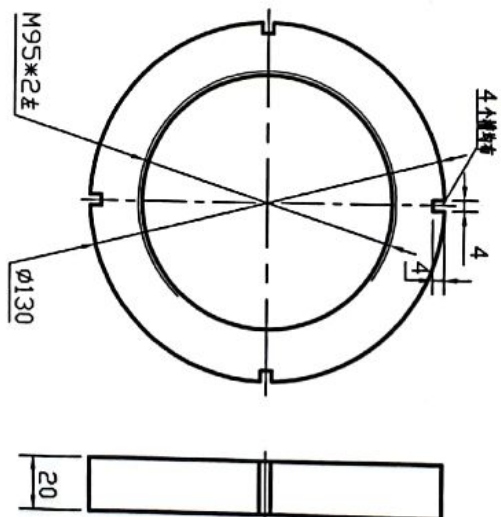
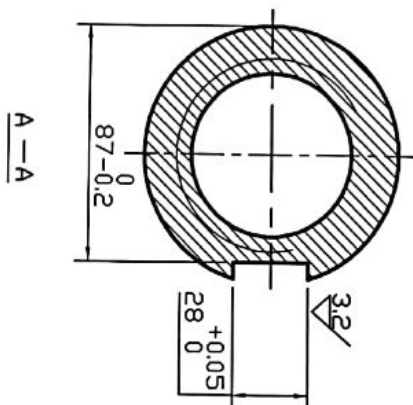
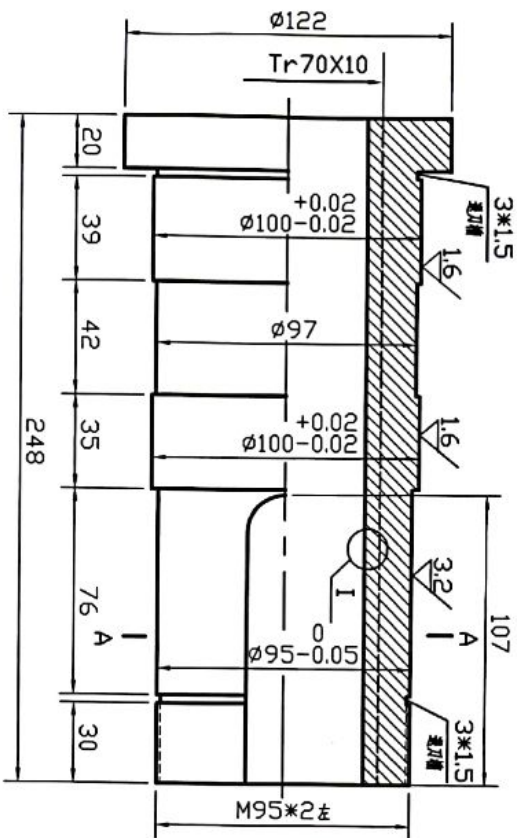
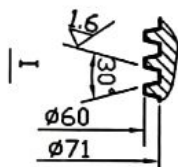
螺母, 材质45#钢, 数量2件



Tr70*10梯形螺杆, 材质: 45#钢, 数量2件

- 技术要求:
- 1、锐边倒钝, 齿面不应有划痕、擦伤、逼锋等缺陷;
 - 2、未标注倒角1x45°、 $\frac{1}{2}$;
 - 3、与铜套配套加工, 齿形厚按标准齿形偏瘦0.1mm至0.2mm车切。

2#3#乙糖罐放糖阀梯形		材料	45#钢
螺纹螺杆及螺母组件		数量	螺母螺杆各1
制图	陈永海	2023.5.26	比例
校对	林宇山	2023.5.26	
审核	陈永海	2023.5.26	中粮崇左江州糖业有限公司 制炼车间

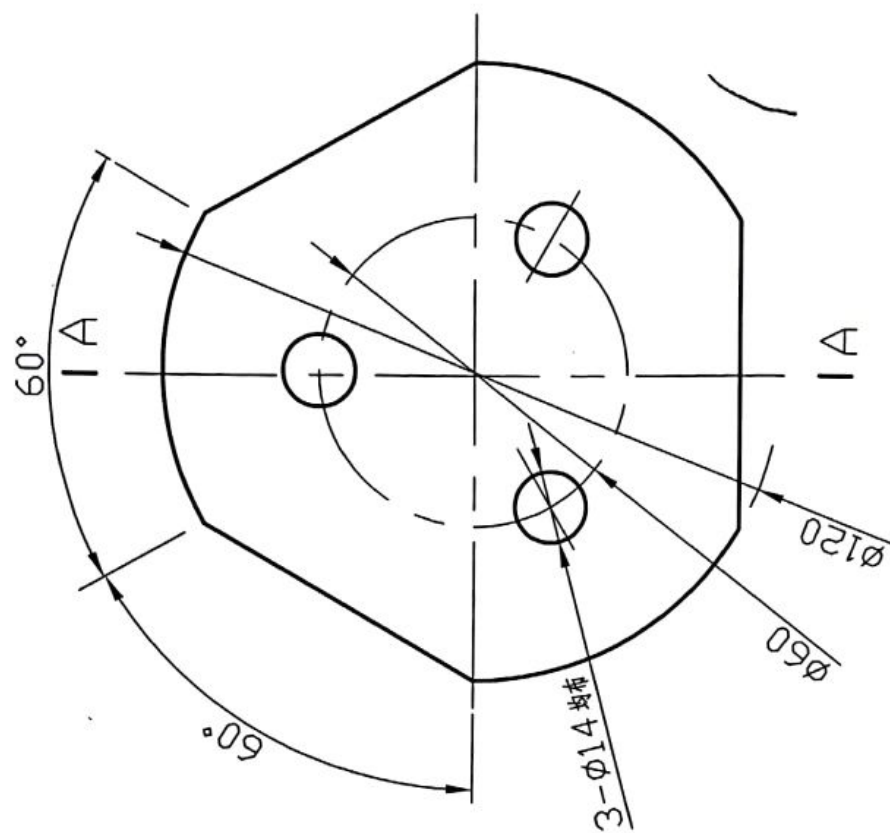


铜套 (材质: 铸造锡青铜ZCuSn10Zn2; 数量: 1)

锁紧螺母 (材质: 235Q; 数量: 1)

- 技术要求:
- 1、锐边倒钝, 锐边倒钝; 不许有影响强度的裂纹、孔眼、齿面不应有划痕、擦伤车切通缝等缺陷;
 - 2、未标注倒角1x45°、 ∇ ;
 - 3、与螺杆配套加工, 齿形厚按比标准齿形偏瘦0.1mm至0.2mm车切。

2#乙糖罐放糖阀梯形螺纹铜套及螺母组件			材料	数量	铜套螺母各1
制图	陈永平	2023.5.26	比例		
校对	陈永平	2023.5.29	中粮崇左江州糖业有限公司 制炼车间		
审核	陈永平	2023.5.30			



A-A

技术要求:

- 1、全部表面粗糙度均: $\sqrt{6.3}$;
- 2、锐角去边。

同意 李强 6.29

煮糖搅拌底座 (主座顶盖)			材料	40Cr
制图	陈嘉德	2022.6.29	数量	3件
校对	杨子山	2022.6.29	比例	
审核	李强	2022.6.29	中粮崇左江州糖业有限公司 制炼车间	