 中粮崇左江州糖业有限公司

────────────────────────────────

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 致To: |  | From:中粮崇左江州糖业有限公司 |
| 传真Fax： |  | 传真Fax：0771-7988669 |
| 主题Titel：询价函 |  | 页数Page： |
| 呈Attn： |  | 联系人：梁应杰15240719569 |
| 编号Number： |  | 日期Date：2023年6月09日 |

内容Special Instruction：

各供应商：

我公司拟采购以下物资，各供应商根据采购项目要求进行报价：

1. **项目标的**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **物料名称** | **数量** | **单位** | **品牌** | **增值税专用发票** | **含税单价** | **含税金额** | **备注1** | **备注2** |
| 泵轴 200SS-90 | 1 | 件 |  |  |  |  | 按图加工 | 1#混合汁泵用 |
| 轴套 200SS-90 不锈钢 | 2 | 件 |  |  |  |  | 按图加工 | 1#混合汁泵用 |
| 轴套 ISR200-150-400B 不锈钢 | 1 | 件 |  |  |  |  | 按图加工 | 1#滤汁泵用 |
| 轴套 250SS-91B 不锈钢 | 2 | 个 |  |  |  |  | 按图加工 | 1#中和汁泵用 |
| 闸阀阀杆 DN250（3#出5#过5#出6#出） | 4 | 条 |  |  |  |  | 按图加工 | 蒸发罐物料阀用 |
| 闸阀阀杆 DN250（2#罐过汁阀） | 1 | 条 |  |  |  |  | 按图加工 | 蒸发罐物料阀用 |
| 闸阀阀杆 DN300（3#罐过汁阀） | 5 | 条 |  |  |  |  | 按图加工 | 蒸发罐物料阀用 |
| DN500汁汽阀阀拍 | 1 | 套 |  |  |  |  | 按图加工 | 澄清3#加热器汁汽阀用 |
| DN500汁汽阀压圈 | 10 | 件 |  |  |  |  | 按图加工 | 澄清加热器汁汽阀用 |
| 真空泵联轴器 | 1 | 对 |  |  |  |  | 按图加工 | 澄清1#真空泵用 |
| 热水泵联轴器 | 1 | 对 |  |  |  |  | 按图加工（材质：铸钢，8孔，配柱销及弹性胶圈，电机端轴径：65mm 泵端轴径48mm） | 澄清1#热水泵用 |
| 加热器胶条密封槽（16mm） | 20 | 米 |  |  |  |  | 按图加工（1米/条） | 滤汁加热器用 |
| 加热器胶条密封槽（11mm） | 15 | 米 |  |  |  |  | 按图加工（1米/条） | 1#-8#加热器用 |
| 分配头紧固螺栓 | 3 | 条 |  |  |  |  | 按图加工 | 1#吸滤机用 |
| 分配头紧固螺栓 | 9 | 条 |  |  |  |  | 按图加工 | 2#4#5#吸滤机用 |
| 搅拌联轴铜套 | 2 | 个 |  |  |  |  | 按图加工 | 6#吸滤机用 |
| 搅拌联轴柱销 | 2 | 个 |  |  |  |  | 按图加工 | 6#吸滤机用 |
| 分配头铜板 | 1 | 个 |  |  |  |  | 分配板车平（1mm左右），光滑无毛刺，按照原油路开油槽 | 4#吸滤机用 |
| 吸滤机不锈钢磨擦板 | 1 | 个 |  |  |  |  | 用车床将磨擦板车平 | 4#吸滤机用 |
| 吸滤机分配头分配板 | 1 | 件 |  |  |  |  | 按图加工 | 5#吸滤机用 |
| 吸滤机刮泥组件 | 2 | 组件 |  |  |  |  | 按图加工 | 4#吸滤机用 |
| 吸滤机刮泥组件（调节板2） | 6 | 件 |  |  |  |  | 按图加工 | 4#吸滤机用 |
| 吸滤机刮泥组件（调节板1） | 6 | 件 |  |  |  |  | 按图加工 | 4#吸滤机用 |
| 1#丙糖罐糖膏采样棒 | 1 | 件 |  |  |  |  | 按图加工 | 1#丙糖罐使用 |
| 2#3#乙糖罐放糖阀梯形螺纹螺杆及螺母组件 | 2 | 组件 |  |  |  |  | 按图加工 | 2#3#乙糖罐放糖阀用（1螺杆配1螺母为1组件） |
| 2#乙糖罐放糖阀梯形螺纹铜套组件 | 1 | 组件 |  |  |  |  | 按图加工 | 2#乙糖罐放糖用（1铜套配1螺母为1组件） |
| 煮糖搅拌底座（主轴顶盖） | 4 | 件 |  |  |  |  | 按图加工 | 煮糖罐强制搅拌底座 |
| 感应辊子机上压链胶条 970\*40\*21 | 4 | 根 |  |  |  |  | 白色，材质：聚四氟乙烯，尺寸：附图纸 | 感应辊子机辊子的压链胶条（上） |
| 感应辊子机下压链胶条 730\*35\*23 | 4 | 根 |  |  |  |  | 白色，材质：聚四氟乙烯，尺寸：附图纸 | 感应辊子机辊子的压链胶条（下） |
| 感应辊子输送机链轮螺杆轴 | 12 | 套 |  |  |  |  | 按图纸 | 码垛输送辊子机磨损大需更换 |
| 自动装包机夹移轴承座螺杆轴 | 6 | 根 |  |  |  |  | 按图纸 | 自动装包配件磨损变形，需更换 |
| 电动葫芦导向轮定位螺栓02 | 8 | 套 |  |  |  |  | 按图纸 | 码垛葫芦吊磨损，更换用 |
| 电动葫芦圆柱销 16\*9\*35 | 12 | 个 |  |  |  |  | 按图纸 | 码垛葫芦吊磨损，更换用 |
| 内螺纹接头 M18\*30\*1.5 | 12 | 个 |  |  |  |  | 按图纸，材质：不锈钢304，内螺纹M18，（全牙），外径30mm，长30mm,牙距:1.5MM | 气送罐电极接头磨损，需更换 |
| 内螺纹堵头 DN100 | 6 | 套 |  |  |  |  | 按图纸 | 振筛间接焊机电源用 |
| 白砂糖理平机链轮08B-1-19Z | 1 | 个 |  |  |  |  | 按图纸 | 码垛输送辊子机磨损大需更换 |
| 感应辊子输送机链轮S-08-B-15 | 6 | 个 |  |  |  |  | 按图纸 | 码垛输送辊子机磨损大需更换 |
| 感应辊子输送机链轮S-08-B-15-H | 4 | 个 |  |  |  |  | 按图纸 | 码垛输送辊子机磨损大需更换 |
| 煮糖汽凝水泵联轴器Φ170 | 1 | 对 |  |  |  |  | 按图纸 | 煮糖汽凝水泵联轴器磨损大需更换 |
| 感应辊子机大链轮 08B-1-60Z | 1 | 个 |  |  |  |  | 按图纸 | 码垛输送辊子机主链轮磨损大需更换 |
| 码垛导包带滚筒 | 1 | 处 |  |  |  |  | 按图纸 | 导包带滚筒轴承位传动轴磨损大，需修复 |
| 码垛输送带滚筒 A1 | 2 | 处 |  |  |  |  | 按图纸 | 滚筒传动轴磨损大，需修复 |
| 码垛输送带滚筒 A3 | 1 | 处 |  |  |  |  | 按图纸 | 滚筒传动轴磨损大，需修复 |
| 码垛输送带滚筒 A4-1 | 1 | 处 |  |  |  |  | 按图纸 | 滚筒传动轴磨损大，需修复 |
| 码垛输送带滚筒 A4-2 | 2 | 处 |  |  |  |  | 按图纸 | 滚筒传动轴磨损大，需修复 |
| 码垛输送带滚筒 C1-1 | 1 | 处 |  |  |  |  | 按图纸 | 滚筒传动轴磨损大，需修复 |
| 码垛输送带滚筒 C1-2 | 1 | 处 |  |  |  |  | 按图纸 | 滚筒传动轴磨损大，需修复 |
| 自动装包机夹移输送带滚筒 | 1 | 处 |  |  |  |  | 按图纸 | 轴承位磨损需修复 |

**二、技术要求：**

1.符合国标要求及采购备注中额外增加部分的要求，所报产品必须含有合格证，报价需要填写品牌、税率、交货日期、上传响应文件。对报价如有不明白之处，请电话联系采购员，务必准确报出相应价格。如果参标供应报价结果差异不大，按报价最低价授标；如参标供应商报价结果差异较大，需方在采购系统中打开二次报价并在系统中通知供应商，待参标供应商都报完二次价格后结束报价。

**三、交货地点和期限：**

交货地点：中粮崇左江州糖业有限公司

交货期限：合同签订之日起7个工作日内。

**四、评审方法**

本次采购工作，在满足采购方需求的前提下坚持“同质比价、同价比质、同质同价比服务”，按报价最低价授标。

**五、付款方式：**

1、加工件到货验收合格后，甲方在45个工作日内根据乙方开具的 100 %增值税发票支付乙方 70 %货款。  
2、加工件在榨季运行一个月，经甲方验收合格，甲方在45个工作日内支付乙方 20 %货款。  
3、配件在质保期结束后经甲方验收合格，甲方在45个工作日内支付乙方  10 %货款。

4、本合同使用货币种类为：人民币（电汇）

**六、合同有效期：一年**

**七、质保期：一年**

**八、采购监督联系方式：**

一、中粮糖业纪检信访举报联络方式：

（一）寄信地址：北京市朝阳区朝阳门南大街8号中粮福临门大厦9层905房间，中粮糖业纪委办公室收，邮编100020

（二）举报电话010—85017235

1. 甘蔗糖部纪检信访举报联络方式：

（一）寄信地址：广西崇左市江州区工业大道，甘蔗糖部党群纪检部（收），邮政编码：532201

（二）致电举报电话：13909946165/15296390978

1. 江州糖业纪检信访举报联络方式：
2. 寄信地址：广西崇左市江州区驮卢镇左江农场第27栋江州糖业纪委（收），邮政编码：532206
3. 致电举报电话13737166516/15878199847

望予以最优惠报价为盼。

顺祝商琪！

中粮崇左江州糖业有限公司

2023年6月09日