 中粮崇左江州糖业有限公司

────────────────────────────────

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 致To: |  | From:中粮崇左江州糖业有限公司 |
| 传真Fax： |  | 传真Fax：0771-7988669 |
| 主题Titel：询价函 |  | 页数Page：5 |
| 呈Attn： |  | 联系人方锦烘15678192695 |
| 编号Number： |  | 日期Date：2023年7月3日 |

内容Special Instruction：

各供应商：

我公司拟委托具有检测资质的供应商进行2023年电器仪表定点维修项目,请各供应商根据采购项目要求进行报价：

1. **项目标的**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **一、变频器类** | | | | | | |
| 序号 | 设备名称 | 规格或型号 | 单位 | 安装位置 | 使用部门 | 维修单价 |
| 1 | ABB | ACS800-04-060-3 55KW | 1台 | 一级泵房 | 动力车间 | 单价（元） |
| 2 | 变频器 | 主板维修 | 1块 |  |
| 3 |  | 电源板维修 | 1块 |  |
| 4 |  | 更换IGBT模块 | 1组 |  |
| 5 |  | 更换熔断器 | 1个 |  |
| 6 |  | 显示面板 | 1个 |  |
| 7 |  | IGBT驱动板维修 | 1组 |  |
| 8 |  | 散热风扇更换 | 1个 |  |
| 9 |  | 电流互感器 | 1个 |  |
| 10 |  | 整流模块 | 1组 |  |
| 11 |  | 母线电容 | 1个 |  |
| 序号 | 设备名称 | 规格或型号 | 单位 | 安装位置 | 使用部门 | 维修单价 |
| 1 | ABB变频器 | ACS580-04-650A-4 | 2台 | 锅炉4#、5#炉引风机 | 动力车间 | 单价（元） |
| 2 | 主板维修 | 1块 |  |
| 3 | 电源板维修 | 1块 |  |
| 4 | 更换IGBT模块 | 1组 |  |
| 5 | 更换熔断器 | 1块 |  |
| 6 | 显示面板 | 1个 |  |
| 7 | IGBT驱动板维修 | 1组 |  |
| 8 | 散热风扇更换 | 1个 |  |
| 9 | 电流互感器 | 1个 |  |
| 10 | 整流模块 | 1块 |  |
| 11 | 母线电容 | 1个 |  |
| 序号 | 设备名称 | 规格或型号 | 单位 | 安装位置 | 使用部门 | 维修单价 |
| 1 | 西门子变频器 | G120 200KW | 2台 | 压榨双辊喂料器 | 压榨车间 | 单价（元） |
| 2 | 主板维修 | 1块 |  |
| 3 | 电源板维修 | 1块 |  |
| 4 | 更换IGBT模块 | 1组 |  |
| 5 | 更换熔断器 | 1块 |  |
| 6 | 显示面板 | 1个 |  |
| 7 | IGBT驱动板维修 | 1组 |  |
| 8 | 散热风扇更换 | 1个 |  |
| 9 | 电流互感器 | 1个 |  |
| 10 | 整流模块 | 1组 |  |
| 11 | 母线电容 | 1个 |  |
| 序号 | 设备名称 | 规格或型号 | 单位 | 安装位置 | 使用部门 | 维修单价 |
| 1 | 西门子变频器 | Powerblock 6L3353-1AE35-5AA0 250KW | 4台 | 制炼甲糖分蜜机 | 制炼车间 | 单价（元） |
| 2 | 主板维修 | 1块 |  |
| 3 | 电源板维修 | 1块 |  |
| 4 | 更换IGBT模块 | 1组 |  |
| 5 | 更换熔断器 | 1块 |  |
| 6 | 显示面板 | 1个 |  |
| 7 | IGBT驱动板维修 | 1组 |  |
| 8 | 散热风扇更换 | 1个 |  |
| 9 | 电流互感器 | 1个 |  |
| 10 | 整流模块 | 1组 |  |
| 11 | 母线电容 | 1个 |  |
| 序号 | 设备名称 | 规格或型号 | 单位 | 安装位置 | 使用部门 | 维修单价 |
| 1 | ABB变频器 | ACS880-01-363A-3 | 台 | 甘蔗提升机 | 压榨车间 | 单价（元） |
| 2 | 主板维修 | 1块 |  |
| 3 | 电源板维修 | 1块 |  |
| 4 | 更换IGBT模块 | 1组 |  |
| 5 | 更换熔断器 | 1块 |  |
| 6 | 显示面板 | 1个 |  |
| 7 | IGBT驱动板维修 | 1组 |  |
| 8 | 散热风扇更换 | 1个 |  |
| 9 | 电流互感器 | 1个 |  |
| 10 | 整流模块 | 1组 |  |
| 11 | 母线电容 | 1个 |  |
| 序号 | 设备名称 | 规格或型号 | 单位 | 安装位置 | 使用部门 | 维修单价 |
| 1 | PAKER 数控直流驱动器 | 590G/0350/5/3/0/1/1/04 | 2台 | 压榨硅房 | 压榨车间 | 单价（元） |
| 2 | 主板维修 | 1块 |  |
| 3 | 电源板维修 | 1块 |  |
| 4 | 更换IGBT模块 | 1组 |  |
| 5 | 更换熔断器 | 1块 |  |
| 6 | 显示面板 | 1个 |  |
| 7 | IGBT驱动板维修 | 1组 |  |
| 8 | 散热风扇更换 | 1个 |  |
| 9 | 电流互感器 | 1个 |  |
| 10 | 更换排线 | 1个 |  |
| 11 | 程序软件安装或更改 | 1次 |  |
| 序号 | 设备名称 | 规格或型号 | 单位 | 安装位置 | 使用部门 | 维修单价 |
| 1 | 英威腾变频器 | GD200A-200G/220P-4 | 1台 | 7#请汁泵 | 制炼车间 | 单价（元） |
| 2 | 主板维修 | 1块 |  |
| 3 | 电源板维修 | 1块 |  |
| 4 | 更换IGBT模块 | 1组 |  |
| 5 | 更换熔断器 | 1块 |  |
| 6 | 显示面板 | 1个 |  |
| 7 | 驱动板维修 | 1组 |  |
| 8 | 散热风扇更换 | 1个 |  |
| 9 | 电流互感器 | 1个 |  |
| 10 | 整流模块 | 1块 |  |
| 序号 | 设备名称 | 规格或型号 | 单位 | 安装位置 | 使用部门 | 维修单价 |
| 1 | 英威腾变频器 | GD200A-280G/315P-4 | 1台 | 3#炉引风机 | 动力车间 | 单价（元） |
| 2 | 主板维修 | 1块 |  |
| 3 | 电源板维修 | 1块 |  |
| 4 | 更换IGBT模块 | 1组 |  |
| 5 | 更换熔断器 | 1块 |  |
| 6 | 显示面板 | 1个 |  |
| 7 | 驱动板维修 | 1组 |  |
| 8 | 散热风扇更换 | 1个 |  |
| 9 | 电流互感器 | 1个 |  |
| 10 | 整流模块 | 1块 |  |
| 序号 | 设备名称 | 规格或型号 | 单位 | 安装位置 | 使用部门 |  |
| 1 | 汇川HD9X系列高压变频器 | HD90S-F060/560-DB | 1台 | 锅炉8#给水泵 | 动力车间 |  |
| 2 | 主板维修 | 1块 |  |
| 3 | 电源板维修 | 1块 |  |
| 4 | 更换IGBT模块 | 1组 |  |
| 5 | 更换熔断器 | 1块 |  |
| 6 | 显示面板 | 1个 |  |
| 7 | 驱动板维修 | 1组 |  |
| 8 | 散热风扇更换 | 1个 |  |
| 9 | 电流互感器 | 1个 |  |
| 10 | 整流模块 | 1块 |  |
| 11 | 维护保养 | 1套 |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| **二、工具类** | | | | | | |
| 序号 | 设备名称 | 规格或型号 | 单位 | 安装位置 | 使用部门 | 单价（元） |
| 1 | 直流电焊机 | ZX7-250SV | 1台 | 电仪工具 | 动力车间 |  |
| 2 | 直流电焊机 | 锐龙WSM315G | 1台 | 汽轮机工具 | 动力车间 |  |
| 3 | 直流弧焊机 | WS300 | 1台 | 制炼工具 | 制炼车间 |  |
| 4 | 直流弧焊机 | TIG200CT | 1台 | 制炼工具 | 制炼车间 |  |
| 5 | 等离子切割机 | LGK100 | 2台 | 制炼工具 | 制炼车间 |  |
| 6 | 等离子切割机 | LGK8-100 | 2台 | 制炼工具 | 制炼车间 |  |
| 7 | 直流亚弧焊机 | WS-300A | 1台 | 制炼工具 | 制炼车间 |  |
| 8 | 直流焊机 | ZX7-250 | 2台 | 制炼工具 | 制炼车间 |  |
| 9 | 直流电焊机 | ZX7-400GT | 1台 | 制炼工具 | 制炼车间 |  |
| 10 | 直流电焊机 | ZX7-250GS | 1台 | 制炼工具 | 制炼车间 |  |
| 11 | 直流亚弧焊机 | WS-250S | 2台 | 制炼工具 | 制炼车间 |  |
| 12 | 等离子切割机 | CGK100 | 1台 | 制炼工具 | 制炼车间 |  |
| 2 | 电动机保护测控装置 | 南方电网 国电南自 PSM 642UX | 5 | 高压柜综保 | 压榨、动力、制炼 |  |
| 3 | 锤度计主机 | u-ICC-2.45 | 1台 | 粗糖浆锤度 | 制炼车间 |  |
|  |
|  | | | | | | |

**二、技术要求：**

1.对报价如有不明白之处，请电话联系采购员，务必准确报出相应价格。如果参标供应报价结果差异不大，直接按最低价授标；如参标供应商报价结果差异较大，需方在采购系统中打开二次报价并在系统中通知供应商，待参标供应商都报完二次价格后结束报价。

**三、交货地点和期限：**

交货地点：中粮崇左江州糖业有限公司

交货期限： 接到需方设备故障通知后，供方需4小时内到达需方方现场，24小时内完成抢修任务，如需更换备件的情况下，不能超过48小时。

承包期限：签订合同后12个月。

**四、评审方法**

本次采购工作，在满足采购方需求的前提下坚持“同质比价、同价比质、同质同价比服务”。

**五、付款方式：**

1、器具检测完毕到货后，检测方按相关标准检验合格后且出具检验检查报告后，需方按资金支付计划支付货款。

2、使用货币种类为：人民币。设备维修完成到达指定交货地点，运行一个月经需方验收合格收到发票后支付100%维修款。结算支付方式约定为100%现金电汇

**七、采购监督联系方式：**

中粮糖业纪委联系方式：办公电话 010-85017235

通信地址：北京市朝阳区朝阳门南大街8号中粮福临门大厦9层905房间，中粮糖业纪委办公室收，邮编100020。

望予以最优惠报价为盼。

顺祝商琪！

中粮崇左江州糖业有限公司

2023年7月3日