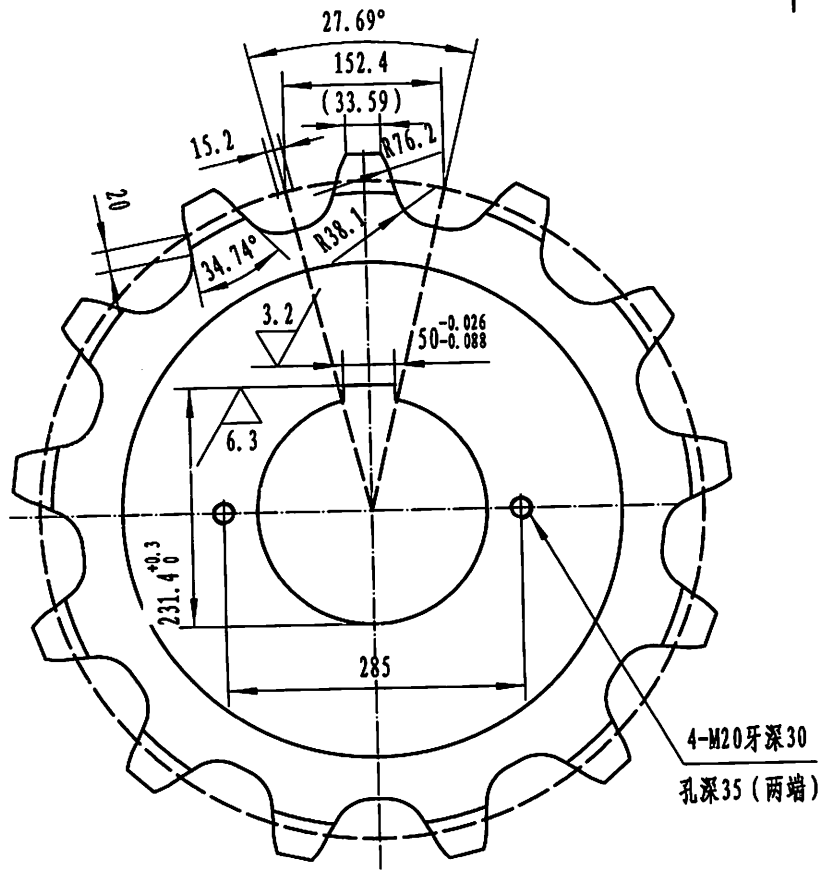

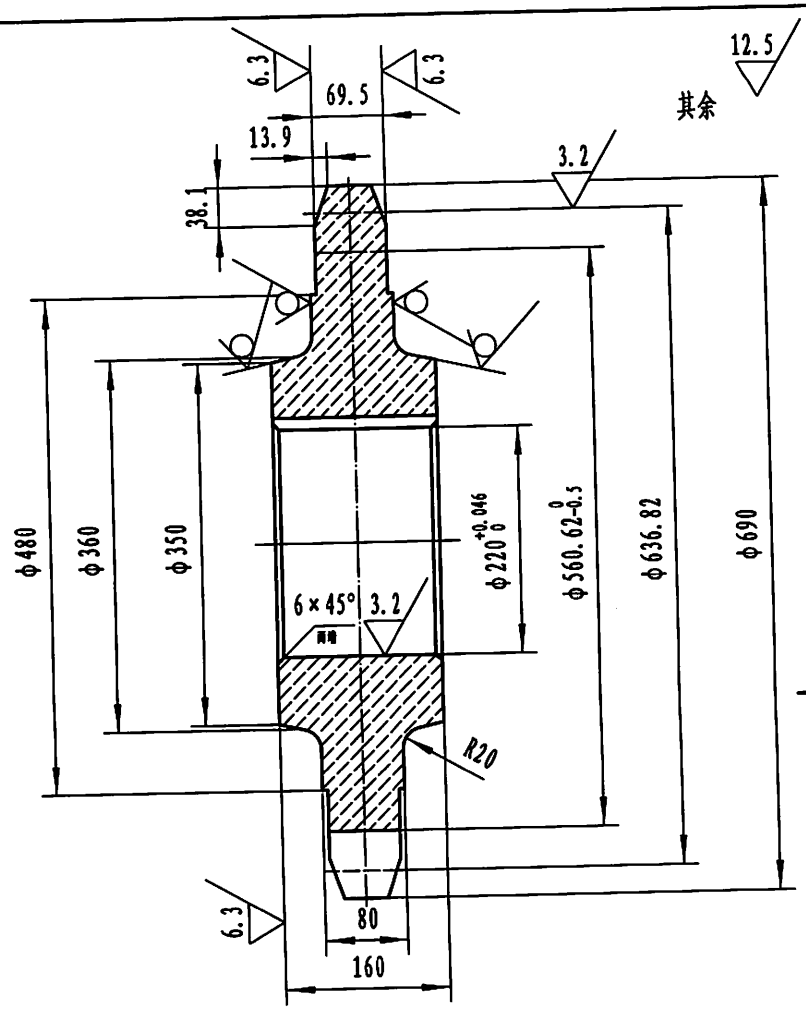

技术要求:

1. 铸件不得有影响强度的缺陷存在。
2. 铸件须经过退火处理，以消除内应力。
3. 齿面淬火处理，HRC45-50

链轮参数:

链条型号: ISO 4824

齿数: 13

节距: 152.4mm

滚轮直径: 76.2mm

齿形标准: GB/T5858-1997

2#下送辊链轮			比例	1:7	重量	
			材料	ZG45	图号	
测绘			件数		第1页 共1页	
制图	罗少勇	2023年6月19日	中粮崇左江州糖业有限公司			
审核						

2023.6.26

2023.6.26