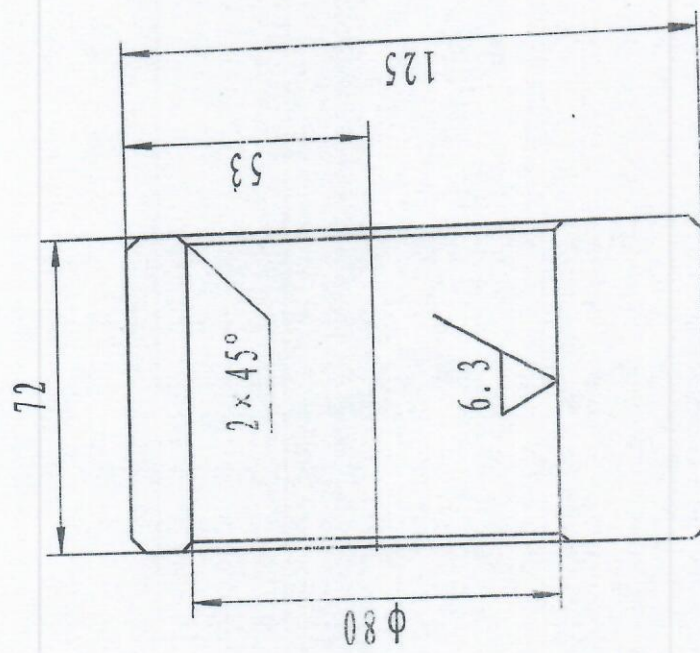
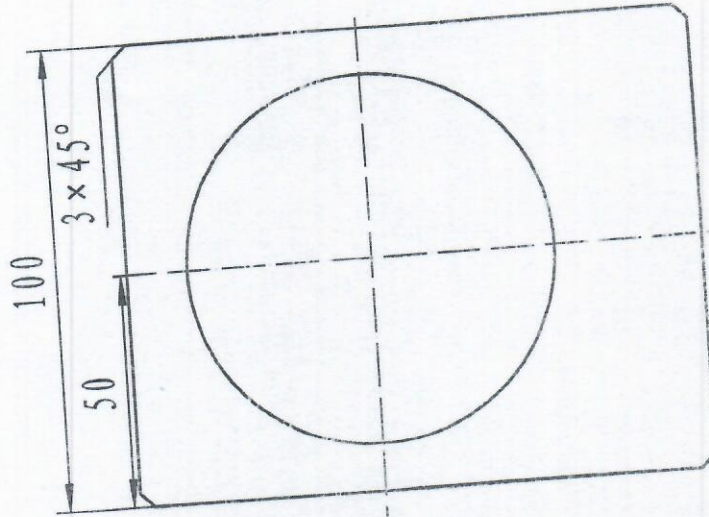


12.5



技术要求:

- 1、利边钝倒角去毛刺。
- 2、未标注倒角 $2 \times 45^\circ$ 。
- 3、零件经淬火处理后，硬度应达50-55HRC。

设计 2022.5.7
审核 2022.5.7

同家 2022.5.7

底梳调节滑块		比例	重量	图号
测绘	2022.5.7	1:1.5		
制图	罗少青	材料	45#	
审核		件数		第1页 共1页
中粮崇左江州糖业有限公司				