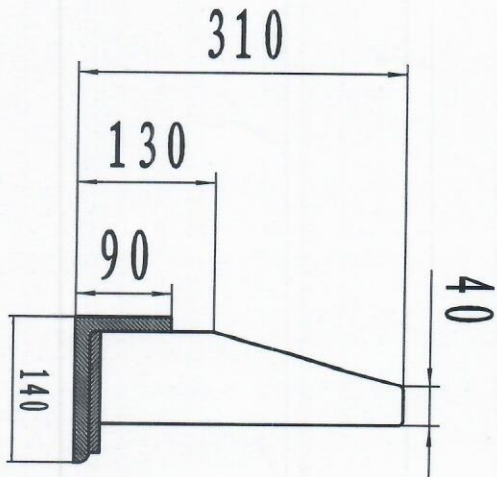
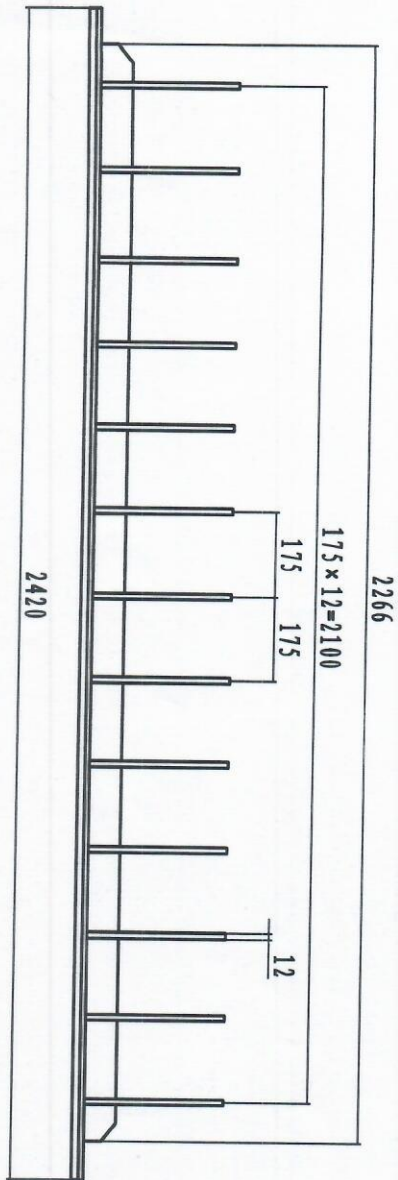
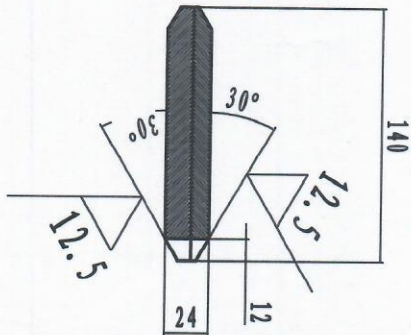


- 技术要求:
- 1、焊接采用J422焊条。
 - 2、加强版 $\delta=10\text{mm}$, 齿板 $\delta=12\text{mm}$ 。
 - 3、不等边角钢 $140\times 90\times 14\text{mm}$ 。
 - 4、焊后调直并磨平切割边缘。



耙齿提升机耙条

测绘

罗少勇

2023年10月18日

比例

1:15

重量

材料

Q235-A

图号

件数

10

第1页 共1页

审核

中粮崇左江州糖业有限公司

2023.10.19