**中粮（唐山）糖业有限公司**

项目名称：动力车间锅炉SCR催化剂更换

**谈 判 文 件**

**二〇二三年十一月**

**目 录**

[保密协议 2](#_Toc18531_WPSOffice_Level1)

[谈判邀请书 3](#_Toc25488_WPSOffice_Level1)

[第一部分 谈判须知 4](#_Toc21223_WPSOffice_Level1)

[第二部分 谈判项目要求 15](#_Toc15888_WPSOffice_Level1)

[第三部分 合同主要条款 18](#_Toc31813_WPSOffice_Level1)

## 

**保 密 协 议（必填）**

**甲方：中粮（唐山）糖业有限公司**

**乙方：**  身份证号：

**保密项目**：中粮（唐山）糖业有限公司动力车间锅炉SCR催化剂更换

乙方因参与甲方关于中粮（唐山）糖业有限公司动力车间锅炉SCR催化剂更换的有关竞标工作，已经知悉甲方关于该项目的商业秘密。为明确乙方的保密义务，甲、乙双方本着平等自愿、公平诚信的原则，依据《中华人名共和国劳动法》、《中华人民共和国反不正当竞争法》订立本保密协议。

1. **保密内容及范围**
2. 标的信息：包括标的内容、工作要求、谈判文件等甲方所提供材料。
3. 经营信息：包括客户名称、地址及联系方式，需求信息、定价政策、项目组人员构成、费用预算等资料。
4. 其他事项：甲方依照法律法规（如通过与项目对方当事人缔约）和有关协议（如技术合同等）的约定要求乙方承担保密义务的其他事项。
5. **乙方的保密义务**
6. 主动采取加密措施对上述所列及之商业秘密进行保护，防止不承担同等保密义务的任何第三者知悉及使用；
7. 不得刺探或以其他不正当手段（包括复制、拍照等）获取与本职工作或本身业务无关的甲方关于该项目的商业秘密。
8. 不得向不承担同等保密义务的任何第三人披露甲方关于该项目的商业秘密；
9. 不得允许（包括出借、赠与、出租、转让等行为）或协助不承担同等保密义务的任何第三方使用甲方关于该项目的商业秘密；
10. 不论因何种原因终止参与甲方关于该项目工作后，都不得利用该项目之商业秘密为其他与甲方有竞争关系的企业服务；
11. 该项目的商业秘密所有权最终全部归属甲方，乙方不得利用自身对项目不同程度的了解申请对该项目的商业秘密所有权，在本协议签订前乙方已依法具有某些所有权者除外；
12. 如发现甲方有关该项目的商业秘密被泄露或自己过失泄露秘密，应当采取有效措施防止泄密进一步扩大，并及时向甲方公司报告。
13. **保密期限**

甲、乙双方确认，乙方的保密义务自本协议签订时开始，到甲方关于该项目的商业秘密公开时。

1. **违约责任**

如乙方未履行本协议保密义务，根据乙方对甲方所造成的后果，对其进行5万元以上10万元以内的违约罚款。如对甲方造成严重后果及影响，乙方对甲方进行赔偿的同时，甲方有权根据国家法律法规要求乙方承担侵权责任。

1. **纠纷解决**

合同履行期间出现纠纷，双方应协商解决；若协商不妥，任何一方可直接向合同签订地人民法院提起诉讼。律师费等相关费用由违约方承担。

签字盖章（章）：

**谈 判 邀 请**

尊敬的××公司：

因我公司实施中的动力车间锅炉SCR催化剂更换采购，经研究决定，采取EPS谈判方式选择供应商。

经综合比较，鉴于贵公司的良好信誉，特邀请贵公司参与投标。若有意向，请贵公司在接此函后根据“项目谈判文件”的要求进行准备，编制投标书，并在规定的时间内上传EPS系统。

若有疑问，请及时与我公司联系。

联系人：郝红艳

联系电话：13582901593

传真：

地址：河北省唐山市曹妃甸工业区二港池西岸

中粮（唐山）糖业有限公司

日期：2023年11月11日

# 第一部分 谈判须知

## 1 总 则

1.1 项目概况与谈判范围

项目名称：中粮（唐山）糖业有限公司动力车间锅炉SCR催化剂更换。

实施地点：中粮（唐山）糖业有限公司院内

建设规模：本项目采取谈判的方式进行，谈判范围详见工作清单，做好设备防护，及清理工作。

1.2 适用范围

本谈判文件仅适用于中粮（唐山）糖业有限公司组织的采购活动。

1.3 定义

本谈判文件使用的下列词语定义如下：

（1）“采购人”均指中粮（唐山）糖业有限公司；

（2）“投标人”指向中粮（唐山）糖业有限公司提交投标文件；

（3）“谈判文件”指中粮（唐山）糖业有限公司发出的本文件，包括附件；

（4）“投标文件”指投标人根据本谈判文件向中粮（唐山）糖业有限公司提交的全部文件；

1.4 谈判说明

1.4.1 中粮（唐山）糖业有限公司动力车间锅炉SCR催化剂更换，引入竞争机制，采取 EPS谈判的办法。

1.4.2 本次谈判包括以下主要流程:发谈判文件、投标文件送达、开标、评标、定标及签订合同。

1.5 投标人资格

1.5.l 投标人应是按照中华人民共和国法律合法注册成立的公司；

1.5.2 投标人在投标文件中应提供有关资料供采购人审查,以证实其符合投标资格的最低标准。

1.6 保密原则

投标人应将所有采购人送出的谈判文件包括有关项目资料作为

保密文件处理。对于任何违反此规定的投标人的投标文件视为废标。

1.7 有效期

本次谈判所有投标文件列明的承包条件从最终投标截止日期起的90天内维持有效。

1.8 开具发票要求

投标人需向采购人提供13%增值税专用发票。

1.9合格投标人的资格条件

（1）投标人必须是中华人民共和国境内合法注册的独立法人机构；

（2）具备：“统一社会信用代码证”的营业执照；

（3）提供法定代表人证明书和法定代表人授权委托证明书；

（4）参加招投标活动前三年内在经营活动中没有重大违法记录；

（5）单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同投标人，不得参加同一合同项下的投标活动；

（6）在“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）中被列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单的投标人，不得参加本次招标活动；

（7）应自觉抵制采购领域商业贿赂行为；

（8）本项目不允许联合体响应；

（9）中粮糖业黑名单内的供应商不得投标。

以上9条为固定内容，经办人可根据《中粮糖业供应商注册资质要求》及业务需求进行增加。

1.10满足付款条件：

1.10.1项目验收合格后，供方应向需方开具真实有效13%增值税专用发票及收据。因提供发票不符合公司要求和国家规定的,造成的风险和损失由发票提供方承担。需方在项目竣工完成并验收通过后次月向供方以电汇形式支付90%的总合同款（含税），剩余10%作为质保金，质保期12个月。

1.10.2乙方应对其编制的竣工结算书准确性负责，如竣工结算审计核减率高于5%的，超出5%部分的审计费用由乙方承担。

1.10.3甲方向乙方支付90%货款时，乙方须向甲方提供全额真实有效的增值税专用发票（税率为13%）和收据。

1.10.4．资质条件要求：具备脱硝催化剂研发、设计、生产资质、同时具备废旧催化剂回收处置资质的企业优先考虑，特种设备生产许可证：许可项目-锅炉安装（A）级；施工人员必须缴纳团体人身意外伤害保险（保额100万以上）。

1.10.5.信誉要求：投标人具有良好的银行资信和商业信誉，没有处于被责令停业、投标资格被取消、财产被接管、冻结、破产状态，在最近三年（2020年1月1日至投标之日）没有骗取中标、严重违约或重大质量安全责任事故的情况，不曾在任何合同中违约被驱逐，无不良商业记录。

1.10.**6.财务要求：**投标人近3年(2020-2022年)财务状况良好，以经会计师事务所或审计机构审计的财务会计报表为准。

1.11 谈判费用

无论谈判过程中的做法和结果如何，投标人应自行承担所有与参加谈判有关的全部费用。

1.12 法律适用

本次谈判及由本次谈判产生的合同受中国法律制约和保护。

1.13 谈判文件的约束力

投标人一旦领取了本谈判文件并参加谈判，即被认为接受了本谈判文件中的所有条件和规定。

## 2 谈判文件

2.1 谈判文件的组成

2.1.1 本谈判文件由5个部分构成，包括：保密协议、谈判邀请书、谈判须知、谈判项目要求、合同主要条款。

2.1.2 请仔细检查谈判文件是否齐全，如有缺漏，请立即与采购人联系解决。

2.1.3 投标人被视为充分熟悉本采购项目所在地的与履行合同有关的各种情况，本谈判文件不再对上述情况进行描述。

2.1.4 投标人必须详阅谈判文件的所有条款、文件及表格格式。如果投标人的投标文件因自身的疏忽、遗漏不能满足本谈判文件的要求,责任由投标人自负。采购人有权拒绝没有实质上响应谈判文件要求的投标文件。

2.2 谈判文件的解释

如投标人对谈判文件有任何疑问，请以电话或电子邮件形式向采购人在此谈判文件上列明的联系人询问，不得向其他单位或个人提出任何查询 (除非已经得到采购人的书面同意)。答疑的截止日期在投标截止日期前1天截止，逾期将不予回复。

2.3 谈判文件的补充

2.3.1 在组织谈判时间之前，采购人可以根据需要对谈判文件用补充文件的方式进行修正。

2.3.2 对谈判文件的补充，应以书面形式通知所有投标人。补充文件将作为谈判文件的组成部分，对所有投标人有约束力。

2.3.3 为使投标人有足够的时间按谈判文件的补充要求修正投标文件，采购人有权决定推迟谈判采购的组织谈判时间，并将此变更书面通知所有投标人。

## 3 投标文件

3.1 投标文件的语言及度量衡

3.1.1 投标文件以及投标人与采购人之间的所有书面往来都应用中文书写。

3.1.2 投标人已印刷好的资料如产品样本、说明书等可以用其他语言，但其中要点应附有中文译文。

3.2 投标文件的构成

3.2.1 投标人的投标文件须严格按照甲方提供投标文件顺序填写。

3.2.2 投标文件应严格按照谈判文件提供的投标文件格式及附件、资料的要求如实填写。

3.3 谈判价格

3.3.1请登陆EPS采购平台中进行报价。

3.3.2投标人对项目的各项报价必须以谈判文件资料为依据。

3.4 谈判货币

本项目必须以人民币报价。

3.5 投标文件的签署及形式

3.5.1纸质投标文件（无）

4.2 投标截止日期 2023年11月 日（根据甲方调整）

4.3 迟递的投标文件的处理

采购人在投标截止时间以后收到的投标文件视为无效标书。

4.4 截止投标日期的延伸

如任何投标人要求延迟投标的截止日期，应以书面形式向采购人申请延期并说明原因，采购人将酌情处理，视申请情况决定是否同意统一延迟投标截止日期。如果延期投标的申请获采购人同意，采购人将把最后允许的延伸日期通知各投标人，但延期申请书最迟应在原投标截止日期前3天送达采购人。

4.5 废标

有以下情况之一的投标文件将被视为废标 :

1.不满足甲方付款方式；

2.未经法定或授权代表人签署盖章的投标文件；

3.未提供有效的营业执照、经营业务许可证和税务登记证的投标文件；

4.经审核无投标资格的投标代表递交的投标文件；

5.未按规定格式填写，内容不全或字迹模糊、辨认不清的投标文件；

6.投标截止时间以后送达的投标文件；

7.未交纳投标保证金的投标代表递交的投标文件（如项目不涉及保证金不作为必要条件）；

4.6 开标与评标

4.6.1 本次开标由采购人组成的谈判工作小组负责开标。

4.6.2 谈判工作小组将检查投标文件,确保标书是否完整，是否具备投标资格，是否提供有效的资格证明文件、是否正确签署文件。

4.7 对投标文件的评审

4.7.1 对投标文件的初审包括审查投标文件的完整性和对谈判文件的响应性。

4.7.2 谈判小组将审查每份投标文件组成是否齐全，文件签署是否合格，是否有计算错误等。

4.7.3 谈判小组将审查每份投标文件对谈判文件的要求是否作出了实质性的响应。实质性响应是指投标文件对谈判文件的所有条款、条件和规格没有重大偏离或保留。重大偏离或保留系指影响到谈判文件规定的要求、质量，或限制了采购人的权利和投标人的义务的规定，而纠正这些偏离将影响到其他提交了实质性响应投标文件的投标人的公平竞争地位。

4.7.4 判断投标文件的响应与否只根据投标文件本身，而不寻求外部证据。

4.7.5 没有实质性投标文件的投标人将失去中选的机会。

4.8 投标文件的评分标准**（选用综合评标）**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **方法名称** | **简介** | **适用情况或注意事项** |
| 最低评标法 | 在全部满足谈判文件实质性要求前提下，依据统一的价格要素评定最低报价，将提出最低报价的投标人作为中标候选供应商或者中标供应商的评标方法 | 适用于采购标准规格统一的物资及通用服务项目 |
| 综合  评分法 | 实行百分制评分，一般分为价格、商务、技术三大因素。三大因素占百分制的权重为：价格因素权重不低于50%，商务因素权重为10%～20%，技术因素权重为30%～40% | 适用于商务、技术因素权重具体随价格因素权重调整而作调整的采购 |
| 性价比法 | 对投标人进行综合性价比评价 | 适用于技术要求较复杂或产品质量差异可能较大的采购 |

4.8.2 谈判工作小组将出具评标结果，确定中标人。

4.9 投标文件的澄清

4.9.1 在谈判期间，谈判小组有权要求投标人对其投标文件进行澄清。投标人应派授权代理人按谈判小组通知的时间和地点进行澄清。

4.9.2 谈判小组认为有必要，可要求投标人对某些问题作出书面答复。书面答复须由投标人法定代表人或授权代理人签署，并作为投标文件的补充，参与评判。

4.10 谈判的规定

谈判小组应广泛邀请供应商参与投标，从符合相应资格条件的供应商中确定至少三家以上（含三家）参加谈判。

**5 授予合同**

5.1 合同授予标准

采购人将把合同授予其投标文件在实质上响应谈判文件要求并被评为适宜的投标人，该投标人必须具有有效实施本合同的能力和资格。采购人不保证最低报价中标。

5.2 接受和拒绝任何或所有投标的权利

采购人保留在授予合同之前任何时候接受或拒绝任何投标的权利，对受影响的投标人不承担任何责任，也无义务向受影响的投标人解释采取这一行动的理由。

5.3 议标

采购人有权力召集投标人，对条件进行议标，并确定最终方案，投标公司必须派出授权书中列明的被授权代表参加，并对本次议标内容现场进行书面确认。

5.4 中标通知书

5.4.1 采购人将在评标结束后在EPS采购平台网站向中标人发出《中标通知书》，同时向所有落标人发出《谈判结果通知书》。

5.5 签订合同

5.5.1 中标人在收到《中标通知书》之后，应按照《中标通知书》规

定的时间签订合同。

# 

# 第二部分 谈判项目需求

**一、项目概况**

1.项目名称：中粮（唐山）糖业有限公司动力车间锅炉SCR催化剂更换

2.采购人: 中粮（唐山）糖业有限公司

3.项目地址：河北省唐山市曹妃甸工业区二港池西岸。

4.采购内容：中粮（唐山）糖业有限公司动力车间锅炉SCR催化剂更换

**二、施工内容**

1、概况：

动力车间一期90t/h循环流化床锅炉SCR脱硝，其催化剂为2019年10月安装完成，11月投入使用，因催化剂使用年限为期四年，至2023年11月。SCR催化剂将无法满足脱硝超低排放要求。现拟定拆除旧催化剂，并重新安装。新采购蜂窝催化剂应为基材：V-W-Ti；活性物质：V2O5；催化剂比表面积m2/m3 大于 420 ；催化剂单项质保期 4 年（31680 小时）每年运行有效时间7920小时，安装后氮氧化物排放控制在15mg/Nm³以下，反应器本体及催化剂正常连续运行的温度为300-450℃左右。

2、总体施工方案：

2.1、根据原脱硝设计图纸，结合现场确定设备安装位置，了解现场周围施工场地，车辆通道，确定安全合理的施工方法，编制安全可靠的施工方案。

2.2、根据脱硝工艺运行情况确定施工先后顺序，合理安排设备生产、安装时间，尽量减少因施工对生产的影响。

2.3、在保证设备安装质量，确保施工人员安全的情况下，尽量缩短施工周期，确保在生产设备停机时间内完成施工，具备运行条件。

3、工程施工内容：

3.1、拆除动力车间90t/h循环流化床锅炉SCR脱硝反应器内催化剂，共计23.28立方米。

3.2、将旧催化剂，垂直运输至指定场地暂存（因催化剂属于化学污染源）,有承建方或委托有处理危废资质单位签订处置委托协议进行回收。

3.3、新催化剂到场后，对其进行验收检查，合格后进行催化剂安装。

3.4、检查清理SCR反应器，并安装密封条。过程中不允许焊接杂质进入新催化剂内影响催化剂内部化学成分。

3.5、封门，清理现场。

4、修理效果

通过更换循环流化床锅炉SCR脱硝反应器内催化剂后，可确保氮氧化物排放控制在15mg/Nm³以下，反应器本体及催化剂正常连续运行的温度为300-450℃左右。

5、说明：

5.1、本次修理施工过程中，若其它部位需要修理时，其费用另计。

5.2、施工工期：自具备施工条件之日起15天完工。

6、废旧SCR催化剂处置：

本项目在评标细则内设置了废旧SCR催化剂处置的评分项：

企业具备SCR催化剂处置资质并能够免费处置得3分，企业不具备SCR催化剂处置资质或有资质不能免费处置不得分。

如中标单位具备SCR催化剂处置资质并在投标中承诺负责免费处置，双方需在签订催化剂更换合同的同时签订危险废物处置合同。

**三、工程量清单：详见《动力车间锅炉SCR催化剂更换项目工程量清单》。**

**四、供货及安装工期要求：**45日历天，其中生产供货期30天，安装工期15天。2024年1月20日前安装完成。

**五、采购方式：EPS谈判**

**六、定标方式：综合评分总分最高中标**

**七、投标保证金**

金额：壹万元整（¥ 10,000.00）

投标保证金支付方式：电汇。投标保证金必须从投标人账户转出，并于开标前到达指定账户【户名：中粮（唐山）糖业有限公司 ，开户银行：中国建设银行股份有限公司唐山曹妃甸自贸区支行 ，开户账号：13001624101052503146 】。

未中标供应商竞标保证金将在次月退回，中标供应商直接将投标保证金转为合同履约保证金。

备注：

1.资质审查开始后提交的，或未足额交纳的，视为无效投标保证金。

2.投标人采用现钞方式或从个人账户转出的投标保证金，视为无效投标保证金。

出现以下情况将扣除保证金：

1、中标后拒不签订采购合同的；

2、发现有围标串标情况的；

3、签订合同后不按照甲方要求按时完工的；

4、出现其他违约情况的。

**八、投标须知：所有投标方仔细阅读谈判文件，完全符合要求后参与投标，一旦参与投标，表示供应商对发包方的所有的要求都满足。**

**九、投标方需按照采购方固化投标文件格式准备投标文件，如投标文件未按要求提交，视为投标无效。**

**十、技术标准要求****：**

1．总则

1.1无论相关的图纸或文件有没有经甲方批准或认可，乙方保证装置、系统、设备与材料不会因设计、材料、加工以及性能差而有任何缺陷。

1.2如果在化学寿命期期间内，因乙方过错导致装置、系统、设备与材料出现了任何与技术协议中规定的要求不相符、故障或缺陷，乙方负责采取一切必要的补救措施（包括改进、改造或更换）。此类补救工作所发生的一切费用根据买卖双方签订的商务合同规定处理。

1.3本技术协议所提出的是最低限度的技术要求，并未对一切技术细节做出规定，也未充分引述有关标准和规范的条文。乙方保证提供符合技术协议要求和现行中国或国际通用标准的优质产品。

1.4乙方提出的产品完全符合本技术协议的要求，并要求全部采用全新的、未经使用过优质原料制作。

1.5乙方提供的设备是全新的和先进的，并经过运行实践已证明是完全成熟可靠的产品。

1.6在签订合同之后，到乙方开始制造之日的这段时间内，甲方有权提出因与本设备制造相关的规范、标准和规程发生变化而产生的一些补充修改要求，乙方接受这些要求，并且这些修改不产生合同价的变更，因为乙方明白自己提供的产品符合最新的规范、标准和规程要求。

1.7本技术协议所使用的标准，如遇到与乙方所执行的标准不一致时，按较高的标准执行，但不低于最新中国国家标准。如果本技术协议与现行使用的有关中国标准以及中国部颁标准有明显抵触的条文，乙方及时书面通知甲方进行解决。

1.8本技术协议为订货合同的附件，与合同正文具有同等效力。

1.9在今后合同谈判及合同执行过程中的一切图纸、技术文件、设备信函等使用中文，如果乙方提供的文件中使用另一种文字，则有中文译本，在这种情况下，解释以中文为准。

1.10所有的来往文件均采用国际单位制。

1.11如未对本技术协议提出差异，甲方将认为乙方提供的设备符合本技术协议和标准的要求，如对本技术协议有偏差（无论多少）都清楚地表示在文件中写出，否则将认为乙方提供的设备完全符合本技术协议和标准的要求。

2．工程概况本技术协议适用于本项目烟气脱硝装置。乙方完全遵守本技术协议中的规定与要求。

2.1 厂址概述

本工程位于唐山市曹妃甸工业区。

3．设计条件

在催化剂与辅助设施技术协议中，甲方提供了最低要求，并没有规定所有的技术要求和适用的标准；乙方提供一套优质产品及其相关服务，以满足本技术协议及所有标准。

催化剂进行适当的选择、设计并制造，以便在所有运行条件下、使用规定的燃料能安全、正常并连续地运行，而不会发生催化剂堵塞、粉碎、过度磨耗或其它运行问题。

3.1锅炉资料：

90t/h循环流化床（唐山信德锅炉），锅炉燃料配比煤额定量（最大量）13.14 t/h

煤的主要特性数据见下表：

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 名称 | Car | Har | Oar | Nar | Var | Sar | Aar | Mar | % | Qnet,ar  kJ/kg | Kcal/kg |
| 煤 | 47.42 | 3.47 |  |  | 26.82 | 0.4 | 9.26 | 17 |  | 21767.5 | 5199 |

煤颗粒度：0-10mm.

3.2 脱硝系统入口烟气参数

脱硝系统入口烟气参数（单台炉）

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 项目 | 单位 | 数值 | 备 注 |
| 烟气量 | Nm3/h | 118561 | 标态，额定 |
| SCR进口NOx浓度 | mg/Nm3 | 300 | 最大工况 |
| 锅炉出口粉尘排放浓度 | mg/Nm3 | 8200 | 估算 |
| 锅炉负荷变化范围 | % | 30-100 |  |
| 旋风分离器出口温度 | ℃ | 280-430 | 90%额定负荷 |
| NOx最终排放目标浓度 | mg/Nm3 | 15 | 基准含氧量6% |
| SCR设置入口设计烟气温度 | ℃ | 290 |  |
| H2O | vol - % | 7~8 |  |
| O2 | vol - % | 6左右 |  |
| 锅炉原始排放SO2 | mg/Nm3 | 1600 |  |

# 4．技术要求及性能保证

4.1 系统说明

本工程采用SCR工艺烟气脱硝装置组合的脱硝工艺，烟气从锅炉省煤器下方引出，进入SCR反应器，然后再回到锅炉。

在设计煤种及校核煤种、锅炉最大连续出力工况（BMCR）、处理100%烟气量、在布置2层催化剂条件下脱硝效率不小于85%。

4.2 技术要求

根据锅炉飞灰的特性，合理选择节距大小并设有防堵灰措施以确保催化剂不堵灰。同时，催化剂设计尽可能的降低压力损失。

当温度在20℃到150℃之间，催化剂能适应最小10℃/min的温升速度。

当温度在150℃到400℃之间，催化剂能适应最小50℃/min的温升速度。

催化剂截面单元为方形截面，其中蜂窝式催化剂断面形状为方形阵列布局。

蜂窝状催化剂前段硬化长度不小于20mm。

催化剂的初始反应活性k不低于35Nm/h；SO2/SO3转化率应不高于1%；氨逃逸率不高于3ppm。

催化剂轴向抗压强度不小于2.0Mpa；径向抗压强度不小于0.4Mpa。

未硬化催化剂的磨损率不大于0.15%/kg，硬化催化剂磨损率不大于0. 1%/kg。

催化剂单体采用模块化组装，组装箱体采用Q235碳钢焊接，框架结构。框架外形尺寸严格按照设计图纸施工，公差不大于±5mm，板面平面度不大于1.0mm，相邻板边垂直度不大于2mm，框架边缘没有裂纹、锐边和毛刺。

所有部位的焊缝不应有裂纹，气孔、弧坑和夹渣等缺陷。

框架外表面涂有防腐涂层，涂刷均匀，色泽一致，无皱皮、流坠和气泡，附着良好。

催化剂模块表面用耐高温不褪色颜料标注工程名称、模块外形尺寸、模块重量、烟气流向等信息。

催化剂模块上表面有防灰滤网。

催化剂模块安装吊耳，方便现场安装起吊。

催化剂模块布置紧凑，并留有必要的膨胀间隙。

催化剂模块内设计有效防止烟气短路的密封装置，其材质宜选陶瓷纤维棉或耐高温硅酸铝垫片，密封装置的寿命不低于催化剂的使用寿命。

催化剂模块之间设计有效防止烟气短路的密封系统，密封装置的寿命不低于催化剂的机械寿命。

每个SCR反应器每层催化剂至少抽取2块测试块进行检测。

每个SCR反应器具有可抽取测试块的模块数量至少占总模块数的10%，而且具有可抽取测试块的模块应均匀分布在每层催化剂层。

本项目采用蜂窝式催化剂：

a．蜂窝式催化剂整体成型

b．蜂窝式催化剂节距6.7mm.

c．蜂窝式催化剂壁厚0.9mm。

催化剂设计应考虑燃料中含有的任何微量元素可能导致的催化剂中毒。

在加装新的催化剂之前，催化剂体积满足性能保证中关于脱硝效率和氨的逃逸率等的要求。

催化剂采用模块化设计以减少更换催化剂的时间。

催化剂模块采用钢结构框架，并便于运输、安装、起吊。

催化剂能满足烟气温度不高于400℃的情况下长期运行，同时催化剂能承受运行温度420℃不少于5小时的考验，而不产生任何损坏。

## 4.3设计基本条件

1) 每台锅炉配置1台SCR反应器，共1台炉；

2) 烟气垂直向下通过催化块层；

3) 反应器安装飞灰吹扫装置。

4) 在反应器第一层催化剂的上部条件是：

速度最大偏差：平均值的±15%

温度最大偏差：平均值的±10℃

氨氮摩尔比的最大偏差：平均值的±5%

烟气入射催化剂角度(与垂直方向的夹角)：±10°

4.4 技术数据表

乙方的催化剂设计数据如下：

| 项目 | 单位 | 数据 |
| --- | --- | --- |
| 机组数量 |  | 1个 |
| 每一机组的反应器数量 | 个 | 1个 |
| 催化剂床层数 | 层 | 2 |
| 催化剂类型 |  | SCR-22 |
| 催化剂基材 |  | TiO2 |
| 外壁厚 | mm | 1.5 |
| 内壁厚 | mm | 0.9 |
| 催化剂单元截面尺寸 | mm×mm | 150×150 |
| 催化剂单元长度 | mm | 770 |
| 孔数 |  | 22 |
| 孔径 | mm | 5.8 |
| 几何比表面积 | m2/m3 | 499.1 |
| 空隙率 | ％ | 72.4 |
| 密度 | kg/m3 | ≈440 |
| 每模块的比表面积 | m2/module | ≈620 |
| 抗压强度 | 轴向 | ≥2.0MPa |
| 径向 | ≥0.4MPa |
| 模块截面尺寸 | mm×mm | 2225×974 |
| 模块高度 | mm | 975 |
| 前段硬化抗磨长度 | mm | ≈20 |
| 每一层的模块阵列 |  | 1×8 |
| 模块重量 | kg/模块 | ≈1000 |
| 每台反应器中的催化剂量 | m3 | 23.285 |
| 每台机组中的催化剂量 | m3 | 23.285 |
| 一层的压降 | Pa | ≤200 |
| 比速度(SV) | h-1 | ≈5091 |
| 催化剂内线速度(LV) | m/s | ≈7.1 |
| 操作温度 | ℃ | 370 |
| 最高允许温度 | ℃ | 430 |
| 最低允许温度 | ℃ | 280 |
| 初装活性K0 | m/h | ≥35 |
| 初装脱硝效率 | % | ≥85 |
| 化学寿命 | 小时 | 31680 |
| 机械寿命 | 年 | 10 |

5．供货范围

5.1 催化剂及辅助设施

主要包括：

a 催化剂模块：见性能数据部分，碳钢催化剂模块框架。

b 钢丝网

c 密封与垫材(每台炉一组)

d每层催化剂设计可拆卸的测试条块。

供货清单--催化剂

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 名称 | 规格型号 | 单位 | 数量 | 备注 |
| 催化剂 | SCR-22  150×150×770mm | m3 | 23.285 |  |
| 测试块数量 | SCR-22  150×150×770mm | 块 | 3 |  |
| 上密封装置 | \ | 套 | 1 |  |
| 下密封 | \ | 套 | 1 |  |

备品备件和专用工具清单

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 项目 | 规格 | 单位 | 数量 | 制造商及产地 | 备注 |
| 备品备件 | | | | | | |
| 1 | 备用测试单元 | SCR-22  150×150×770mm | 块 | 4 |  |  |
| 专用工具 | | | | | | |
| 2 | 吊具 | 配套 | 套 | 1 |  |  |
| 3 | 转运小车 | 配套 | 套 | 1 |  |  |

5.2 包装、交付与存放

所有的催化剂都小心地装入模块中，包装好以便运输同时可以在任何现场存放，这样可保护防止机械损坏与气候条件影响。

完全包装的模块运出、装入集装箱运到施工现场。包装确保可通过好几种运输方法运到公司指定场地。

如果在交货时发现催化剂有缺陷，则更换的催化剂，包括相关的篮子与填充材料都按业主指示交货。催化剂与辅助设施、安装到模块内以及交货费用由乙方承担。更换催化剂模块的交货时间进度不得影响安装过程。

所有易生锈的部件都涂上防锈物。

存放设备的箱子进行有效地保护，确保设备能存放12个月而不会损耗。催化剂存放在室内。

所有的箱子标记清晰可见并有防风雨保护。如果使用标签，标签为耐久型的，且安装牢固并为双标签。

催化剂组成中的任何危险物都进行明显标记。

# 6．安装指导、检验、调试和验收

6.1 概述

合同执行期间由乙方安装施工，甲乙双方对安装后的设备进行检验、调整试验和性能验收试验，确保所提供安装设备符合技术协议规定的要求。

6.2 工厂检验和试验

工厂检验是质量控制的一个重要组成部分。乙方严格进行厂内各生产环节的检验、试验、安装。乙方提供催化剂须签发质量证明、检验记录和测试报告，并且作为交货时质量证明文件的组成部分。

乙方检验的结果满足技术规范的要求，如有不符之处或达不到标准要求，乙方将采取措施处理直至满足要求，同时向甲方提交不一致性报告。乙方发生重大质量问题时将情况及时通知甲方。

需检验的所有费用包括在合同总价之中。乙方提前通知甲方参加催化剂出厂的检验试验，乙方提供测试清单。

乙方需要按照下表进行工厂测试和检测，并提交给甲方。这些控制步骤为最低要求。

工厂测试和检测清单

| 生产步骤 | 试验 | 试验频率 | 文件形式 |
| --- | --- | --- | --- |
| 原材料到达后 | 化学分析 | 每次供货1次 | 合格证 |
| 材料混合后 | 化学成分 | 每批 | 合格证 |
| 挤压成型后 | 目视检查 | 100% | 合格证 |
| 烧结后 | 目视检查 | 100% | 合格证 |
|  | 长度、形状  比表面积  表面积、体积密度  孔体积和尺寸分布  磨损强度  化学成分  活性K0  脱硝效率  SO2/SO3转化速率 | 每20m3 1次 | 合格证 |
| 打包后 | 目视检查和尺寸检查 | 100% | 合格证 |
| 运输后现场 | 目视检查 | 100% | 合格证 |

SO2/SO3转化率（η0SO2）、催化剂活性常数K0的测量可以利用小型反应器内进行试验，采用与设计值相同的化学成分、流速和温度的合成气进行试验。

为了确定K0，NH3/NOx的摩尔比为化学计量比（等于1）。

催化剂活性K0与面速度AV的定义为：

K0 = - AV测试\* ln ( 1 - η\*NOX)

η\*NOx = 在实验室测试中氨氮摩尔比等于1（NH3/NOx=1.0）条件下的氮氧化物脱除效率。

AV测试=在实验室测试下，烟气流量（Nm3/h，湿）与催化剂表面积（m2）的比率。

AV现场=在安装现场的设计烟气流量（Nm3/h，湿）与提供的催化剂表面积（m2）的比率。

乙方须给出K0的准确值。在乙方给出最小的K0/AV比率后确认催化剂的数量。

催化剂试验单元尺寸与电厂安装的单元尺寸相同。只有在甲方授权后，试验才能在微小的反应器内用较小的单元、以不同的和简单的方式进行。在这种情况下，为了获得与电厂相同的流体动力学输送条件，试验期间的流速将与催化剂单元长度成比例的减小。

为了检查SO2向SO3转化率的一致性，考虑到试验条件下与实际电厂的设计条件下催化剂数量和处理气体流量的差别，应用如下的公式：

ln(1-η0SO2电厂)＝ln(1-η0SO2试验)\*SV试验／SV电厂

式中SV是空速，定义为烟气流量（Nm3/h）与催化剂体积之比。

将根据在试验中得到的被提供催化剂的η0SO2和K0数值的平均值，确定提供的催化剂是否可以接受，不允许存在误差。

6.3 现场检验和测试

由甲方在现场进行开箱检查。乙方有权自费派遣其检查人员联合参加此项检查。

甲方在此项检查开始2周前，通知乙方开箱日期、地址等信息。如果在甲方已发出通知期间，乙方通知甲方不可能参加或不能参加此项检查，甲方可自行进行开箱检查。

如果在开箱检查期间，发现合同设备与材料在规格、数量及包装方面有任何损坏、短缺或不符，此问题按相关合同条款进行解决。）

## 6.4 安装指导

乙方负责设备指导安装及调试，直至设备正常运行。

# 7．技术文件交付

## 7.1 概述

建设过程中，配合资料以催化剂模块设计资料（竣工图资料）状态提交。乙方根据计划和工程设计提交相关资料，并根据总的合同条件提交所有最终资料。

所有文件最终每个项目提交4份纸版文件和1份电子版文件。

所有过程文件必须提交电子版和纸质版，如果有变更的地方需要明确的标示出来。

所提交资料格式要求如下：

图纸：AUTOCAD2004版本

文档文件：MS Word；

数据表或计算：MS Excel 。

## 7.2 文件交付计划

文件及图纸等交付计划如下：

文件交付计划表

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 文件和图纸 | 提交日期 | 份数 |
| 图纸（密封装置等） | 技术协议签订后1周 | 4份（其中1份为电子版） |
| 安装手册 |  | 4份（其中1份为电子版） |
| 运行维护手册（包含专题说明） |  | 4份（其中1份为电子版） |
| 质保手册 |  | 4份（其中1份为电子版） |
| 性能曲线 |  | 4份（其中1份为电子版） |
| 检测报告 |  | 4份（其中1份为电子版） |

注：乙方向甲方提交的所有资料均为4份，其中1份电子版。

# 8．技术服务

## 8.1 乙方现场服务范围

乙方现场服务人员的目的是使催化剂正常安装、调试和使用。乙方派合格的人员进行现场服务。

安装过程中，乙方必须到达现场，并对支撑、密封、焊接等催化剂安装条件进行签字确认。乙方具体确定工程代表的人天数及时间的安排，见表13-1。

催化剂安装完毕后，由乙方指定专业技术人员进行系统整体调试工作，费用由乙方负责，乙方负责调试中催化剂出现的问题、解决的方案及结果进行书面记录，并提交给甲方。

乙方现场服务表

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 内容 | 人日数 | 人员 | | 备注 |
| 职务 | 人数 |
| 1 | 安装 | 按照施工进度安排人员 | 工程师 | 1~2 |  |
| 2 | 调试 | 2 | 工程师 | 1~2 |  |
| 3 | 试运行 | 2 | 工程师 | 1~2 |  |
| 4 | 性能验收 | 2 | 工程师 | 1~2 |  |

注：以上技术服务人日数以满足项目需求为准。

## 8.2 现场服务人员资格

乙方现场服务人员具有下列资质：

· 遵守法纪，遵守现场的各项规章和制度;

· 有较强的责任感和事业心，按时到位;

· 了解合同设备的设计，熟悉其结构，有相同或相近机组的现场工作经验，能够正确地进行现场指导;

· 身体健康，适应现场工作的条件。

· 乙方向甲方提供服务人员情况表。乙方更换甲方认为不合格的乙方现场服务人员。

## 8.3 现场服务人员的职责

乙方现场服务人员的任务主要包括催化剂的开箱检验、催化剂质量问题的处理、指导安装和调试、参加试运和性能验收试验。

乙方负责为调试提供必需的特殊试验仪器和工具。若催化剂存在缺陷，乙方在甲方同意的时间内消除。

乙方现场服务人员有权全权处理现场出现的一切技术和商务问题。如现场发生质量问题，乙方现场人员在甲方规定的时间内处理解决。如乙方委托甲方进行处理，乙方现场服务人员出具委托书并承担相应经济责任。乙方对其现场服务人员的一切行为负全部责任。

在下列情况下发生的服务人天数将不计入乙方现场总服务人天数中：

由于乙方原因不能履行服务人员职责和不具备服务人员条件资质的现场服务人员人天员数；

乙方为解决在设计、安装、调试、试运等阶段的自身技术、设备等方面出现的问题而增加的现场服务人天数；

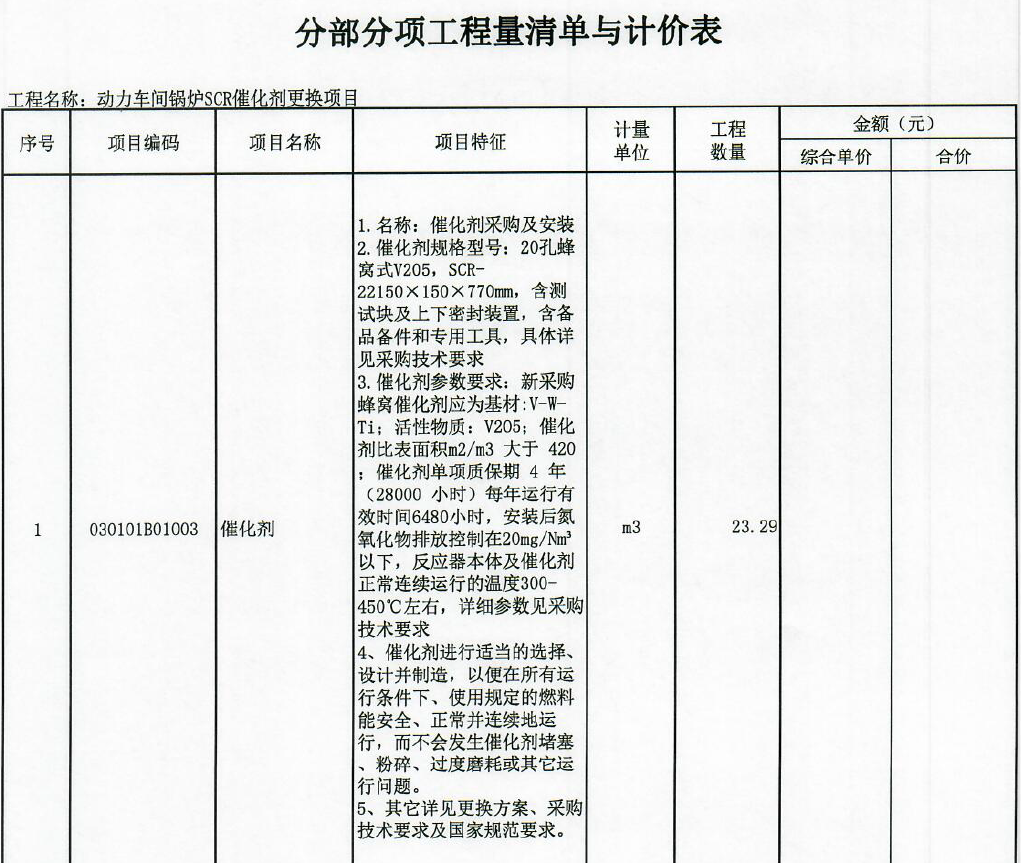
因其他乙方原因而增加的现场服务人员。

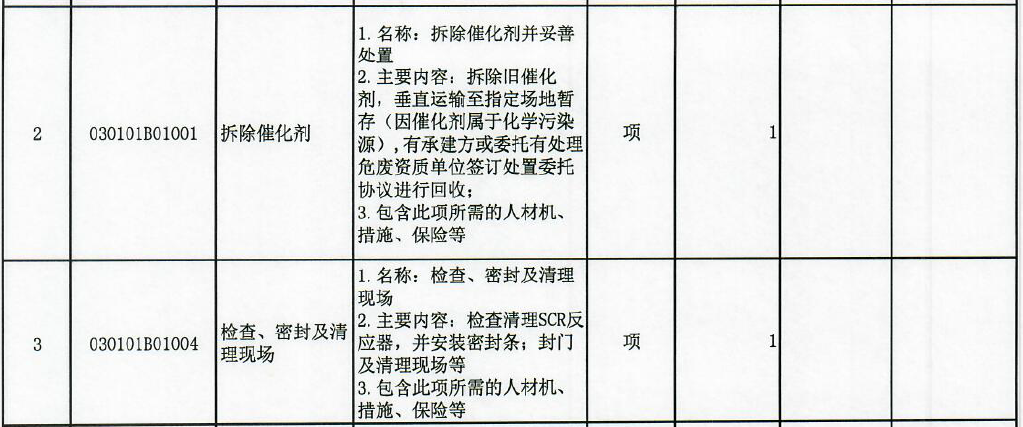
## 8.4 甲方的义务

甲方要配合乙方现场服务人员的工作，在生活、交通和通讯上提供便利。

# 生产、装配与交付时间进度

# 催化剂模块提前一周到厂进行测试、验收，催化剂模块安装工期为15天（包含拆卸、安装）。

**动力车间锅炉SCR催化剂更换项目工程量清单**



# 

# 第三部分 合同主要条款

**设备维保技改合同**

甲方：中粮(唐山)糖业有限公司

乙方：

鉴于甲方于XXX年XXXX月XXXX日已接受乙方对本合同项目的投标，根据《中华人民共和国民法典》、投标文件、承诺书及其它有关规定。为明确双方的权利、责任和义务，经协商一致，签订本合同，共同信守。

1.项目概况

项目名称： 动力车间锅炉SCR催化剂更换

施工地点： 中粮(唐山)糖业有限公司

2.项目主要内容（包含但不限于）

招标范围所述的内容可能不全面，投标人可据实增补，但不得删减。

乙方负责 改造安装调试工作。

3.工期要求

3.1中标单位依据本招标文件技术要求，在收到中标通知后 个日历日向招标单位提交详尽的设计施工方案。

3.2 按照合同及技术要求进行施工。在 年 月 日前必须完成竣工验收工作。每延期一天罚款 元，延期超 天，甲方有权解除合同，乙方将赔偿因工程延期带来的一切损失。

4.合同价款

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 单位 | 数量 | 单价（元） | 总价（元） | 税率 | 税额 | 价税合计 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 总价（大写）： ¥： 元。以上价格含运费及安装费。 | | | | | | | | |

（最终结算以发包人聘请的第三方审计单位实际审定金额为准）

5.设备材料供应

5.1所有物料责由 乙方 提供

6. 施工质量

6.1本改造项目质保期 个月

7. 项目管理

7.1 乙方应确保项目范围内所有特殊专业工程，均依照国家规定由具有相应资质的单位实施。

7.2 本项目承包范围内的工程项目，乙方未经甲方同意，一律不得分包、转包，中标人擅自分包、转包以违约论，一经发现立即取消成交单位的承包资格，乙方应承担由此引起的一切经济责任和法律责任，扣罚履约保证金，并应另向甲方支付合同总金额 的违约金。

7.3 乙方应制定详细施工组织技术方案，并需得到甲方确认，严格按照已确认的方案组织实施，并无条件接受甲方管理。

7.4 乙方在投标文件中确定的项目经理、技术总负责人及项目管理班子人员，未经甲方同意，不得调换和撤离，确定的乙方的项目管理班子成员，不得兼任其他工程职务并应完全到位。甲方有权要求乙方撤换工作不负责任、管理不力、贻误工期、违法乱纪及造成严重安全事故和工程质量事故的项目班子的任何人员，直至项目经理本人。如项目班子成员被甲方撤换，按项目班子成员不到位处罚额度进行处罚，乙方不得姑息迁就，拖延撤换和有碍工程进展，否则，甲方有权单方面终止合同，并对由此造成的甲方损失，予以追究赔偿。

7.5 所有由乙方提供的设备材料的质量问题均由乙方负责。由于设备材料的交货延期、质量不合格等问题而造成的损失均由乙方负责。

7.6 安全施工、文明管理

本工程必须达到项目所在地以及甲方公司的安全、环保工地要求。

7.6.1 乙方服从当地政府有关部门在社会治安、综合治理、计划生育、交通 管理、环境保护等的管理规定，乙方应设专职人员负责本条款的执行，甲方有权对此进行监督检查。

7.6.2 乙方应有详细的施工安全措施和安全管理组织及配备专职负责人的说明和承诺，以确保安全生产。

7.6.3 乙方在工程施工期间，必须配备专职安全管理人员，全面负责施工过程中安全的管理。

7.6.4乙方在施工全过程中，要认真做好设备、材料和成品的保护，因失窃失火或其他原因而造成的损失均由乙方负责。凡由此而损及甲方利益时，乙方应负责赔偿甲方的损失。

7.6.5 在工程施工过程中的一切安全事故，由乙方承担全部经济责任和法律责任。

7.6.6乙方因自身施工而对相邻工程施工造成影响，由乙方采取措施解决，费用由乙方负担。

8. 安装及现场工作

8.1 乙方应负责与设备(货物)组装、安装、检测及调试有关的所有工作。

8.2 乙方至少应提前 周以技术文件的形式通知甲方其在安装、调试和检测期间所需的平均最大电力要求及其他现场要求等。

8.3 乙方至少应提前 周准备并呈交甲方一份设备安装的详细计划，以征得甲方的批准，该计划应包括安装过程中的所有细节（至少含进度和安装工艺规程）。

8.4 在执行现场工作期间，乙方必须安排一名长住现场的项目经理。

8.5 项目经理作为乙方在现场的代表，有权代表乙方处理合同执行过程中出现的所有现场的技术和行政事项。

8.6 乙方应该按图纸和甲方代表书面确认的永久标记和参考坐标，准确地确定设备的位置。

8.7 乙方在根据其他承包人提供的数据进行施工前，必须对所有的数据进行核验，因此无论何时，一旦发现设备的位置、标高、排列发生错误，乙方应立即通知甲方代表，并自行修正错误，承担所发生的费用。

8.8 乙方应提供所有必要的设备和设施，保证合同范围内的工作顺利、按期进行。所有带到现场的设备应是为本工程所需要的设备。

8.9 乙方应提供所有必要的紧固件，把设备安全地固定在其正确位置上。在混凝土结构上用化学凝固剂安装设备时，应得到甲方的批准。不得使用可爆炸性凝固剂。乙方选择的设备固定方法不得损坏土建的防水设施，如需对的土建结构及地面的进行开孔施工，施工后由乙方负责修复并承担全部修复费用。

8.10 设备检查

8.10.1甲方保留在乙方制造期间检查货物或零部件的权利，以及获得图纸及测试结果的权利，以保证所提供的所有货物符合认可的技术要求。乙方应为甲方的此种检查提供支持。

8.10.2甲方可授权其代表来进行上述检查。甲方进行或不进行设备检查都不得解除乙方依据合同所需履行的任何义务。

8.10.3所需的任何测试应由乙方出资进行，并应符合相关规则和标准指定的程序。检测期间，对发现缺陷的设备或设备部件，甲方有权要求重复测试。

8.10.4尽管经过检测和/或测试，对安装以后发现缺陷的设备或设备部件，甲方仍可以拒绝，乙方需予以无条件更换。

9.运输和保险

9.1货物材料的运输、卸车与保险由乙方负责。

10. 调试及验收测试

10.1在现场组装及安装后，乙方应负责设备的单机空载调试和联机空载、有载调试，以保证设备在满载条件下的正常运行。

10.2调试开始，乙方应记录所有调试过程的所有情况，记录应包括所有遇到的问题或故障的时间及性质。

10.3空载调试合格后，乙方应立即进行所有设备的验收测试。

10.4由甲方签发的验收证书不能免除乙方在质量保证期前或期间按合同条款所应履行的责任。

11. 培训和技术服务

11.1乙方应负责对甲方的操作和维修的人员进行培训。

12. 质量保证期

12.1本项目的质保期为设备投入运行并通过相关部门验收合格后的 个月。

12.2在质保期内，乙方应承担对其承建内容所有有缺陷的设备或零部件进行更换和/或修理的费用(不包括正常磨损)。

12.3在质保期内，如更换设备或部件，乙方除按上述条款执行外，所更换的故障部件的质保期重新计算。

13. 工程验收与保修

13.1乙方应按照工程建设的有关规定，及时如实整理施工记录和技术资料，并由甲方相关负责人进行检验和签证。

13.2当全部合同工程完工，准备交工验收前，乙方应将由施工引起的垃圾、废料或各种障碍物全部清除。并按城建档案部门的要求，整理提交竣工资料。

13.2.1当具备交工验收条件时，乙方应提前 天提交工程竣工验收报告，通知甲方组织验收。甲方自接到验收报告和上述主要竣工资料后 天内，应组织有关部门对工程进行验收。

13.2.2在验收中，如发现有不合格工程，乙方应无条件进行整改或返工，直到验收合格方能签署验收证书。由于施工原因进行整改或返工所增加的费用和延误的工期由乙方负责。

13.2.3全部工程验收合格，自签署工程验收证书之日起 天内，乙方的人员、机具和材料必须全部退场，并按规定内容整理交齐全部竣工资料。

13.3 若拖延清场，按拖延工期处罚。竣工资料不齐者，不予办理工程结算。

14. 付款方式

14.1项目验收合格后，供方应向需方开具真实有效 %增值税专用发票及收据。因提供发票不符合公司要求和国家规定的,造成的风险和损失由发票提供方承担。需方在项目竣工完成并验收通过后次月向供方以电汇形式支付90%的总合同款（含税），剩余10%作为质保金，质保期12个月。

14.2乙方应对其编制的竣工结算书准确性负责，如竣工结算审计核减率高于5%的，超出5%部分的审计费用由乙方承担。

14.3甲方向乙方支付工程款的90%时，乙方须向甲方提供全额真实有效的增值税专用发票（税率为 %）和收据。

15. 违约责任

15.1乙方应按合同规定的工期要求交付验收。

15.2乙方应确保工程质量符合工程施工验收规范标准。工程质量不合格，应及时返工补修合格，并对由此给甲方造成的经济损失进行赔偿。

15.3 一方违约造成对方经济损失者应赔偿对方的直接经济损失和期待利益损失。当乙方在其工程和设备材料质量、工期明显不符合合同约定要求，甲方有权调减合同量，直至解除终止合同，由乙方承担违约责任，赔偿甲方全部损失，并在规定时间内清退出施工现场。

15.4甲乙双方必须严格执行本合同的各项条款与规定，如不执行或执行不力给工程造成损失的，应承担相应的技术或经济责任，按照给对方造成的经济损失足额赔偿。

16.争议及其他条款

16.1解决合同纠纷的方式：甲乙双方协商解决，如协商不成，应向甲方所在地法院提起诉讼，律师费等相关费用由违约方承担。

16.2本合同执行期间，双方不得随意变更和解除合同，合同如有未尽事宜，由双方共同协商做出补充规定，补充规定与本合同具有同等法律效力。

16.3未经甲方书面许可，供方不得将本合同项下权利、义务转让给第三人。

17. 合同生效与终止

17.1合同经双方签字加盖单位印章后生效。本合同共陆份，其中正本两份，甲乙

双方各执一份，副本四份，甲方三份乙方一份。

17.2项目通过甲方验收达标合格，保修期满后失效。

（此页无正文）

签字页

甲方：中粮(唐山)糖业有限公司 乙方：

（盖章） （盖章）

法定代表人： 法定代表人：

（签字） （签字）

授权委托人： 授权委托人：

（签字） （签字）

电话： 电话：

地址：河北省唐山市曹妃甸 地址：

工业区二港池西岸

开户银行：中国建设银行股份有限公司 开户银行：

唐山曹妃甸自贸区支行

户名：中粮（唐山）糖业有限公司 户名：

帐号：13001624101052503146 帐号：

税号：91130230585422515W 税号：

日期： 年 月 日 日期： 年 月 日

**危险废物处置合同**

编号：

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **委托方**  **（甲方）：** | **中粮（唐山）糖业有限公司** | | |
| **注册地址：** | **河北省唐山市曹妃甸区曹妃甸工业区二港池西岸** | | |
| **法人：** | **焦志新** | **联系人：** | **潘正权** |
| **联系方式：** | **13731519090** | **电话/传真：** | **0315-8799056** |
| **电子邮箱：** | **panzhengquan@cofco.com** | | |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **受托方**  **（乙方）：** |  | | |
| **注册地址：** |  | | |
| **法人：** |  | **联系人：** |  |
| **联系方式：** |  | **电话/传真：** |  |
| **电子邮箱：** |  | | |

根据《中华人民共和国民法典》、《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《危险化学品安全管理条例》等法律法规的相关规定，甲乙双方就危险废物处置事项订立本合同，以便双方共同遵守，承担应尽的环境保护义务。

**第一条** 本合同壹式肆份，双方各执贰份，具有同等法律效力。合同经双方法人代表或者授权代表签字并盖章后正式生效，有效期自 年 月 日到 年 月 日止。

合同涉及的名词和术语解释如下：

危险废物：是指列入《国家危险废物名录》或根据国家规定的危险废物鉴别标准和鉴别方法认定的具有危险特性的废物。

**第二条 甲方委托乙方对甲方产生的危险废物在有资质的场地进行合理合法处置，为了确保安全运输处置，甲方需给乙方提供危险废物的产生工序及废料成份，乙方有责任对甲方提供的相关信息保密。**

**第三条 双方责任：**

甲方应对乙方的危险废物处置、利用的工艺技术、过程以及其他等商业信息进行保密。

**甲方责任**

3.1 甲方负责向属地环保局申请办理危险废物转移电子联单手续。

3.2甲方负责将产生的危险废物进行集中收储、分类存放，粘贴危险废物标签，并向乙方提供危险废物清单，内容包括物品名称、类别、数量、物理形态、包装方式、危险特性成份等，名称不清楚的应在装车前核实。

3.3 甲方有责任将乙方运输人员带到危险废物储存场所。

3.4危废物料转移运送前，甲方应办理好电子转移联单，提前10天以书面方式通知乙方。双方协商一致后，确定具体运输日期及其它事项。

3.5 危险废物的包装不具备安全转运条件的甲方负责更换。

3.6甲方提供的危险废物和相关信息应真实有效并符合《固体危险废物管理办法》的相关规定及法规程序。

**乙方责任**

3.7乙方应向甲方提供合法有效的危险废物经营许可证及有关资质证明。

3.8 乙方应提供已具备处置危险废物所需的条件和设施，确保处置过程中不产生二次污染，防止各类污染事故发生。

3.9乙方运输车辆应按双方商定的时间到甲方指定地点装运合同约定的危险废物。

3.10 乙方运输车辆以及司机、押运员，应在甲方厂区内文明作业并遵守甲方的相关环境以及安全管理规定，接受甲方的监督管理。

3.11由于乙方原因造成危废遗撒，由乙方负责。

**第四条 委托处置危险废物的计量、收费标准和结算**

4.1甲方委托乙方处置的危险废物计量应以乙方处置场所的称重为准。经双方确认签字有效。如有异议，可以由双方公认的第三方复磅，复磅费用由提出异议方承担。

4.2 委托处置的危险废物如下：

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 危险废物名称 | 废物类别 | 处置预估量（吨） | 单价（元/吨）（含税含运费） |
| 1 | 化验废液 | 900-047-49 | 0.3 |  |
| 2 | 废试剂瓶 | 900-041-49 | 0.05 |  |
| 3 | 废机油 | 900-214-08 | 3.3 |  |
| 4 | 废机油桶 | 900-041-49 | 0.2 |  |
| 5 | 废硫磺袋 | 900-041-49 | 0.05 |  |
| 6 | 废油漆桶、油墨盒、溶剂盒 | 900-041-49 | 0.3 |  |
| 预估总价 | （元） | | | |

4.3结算方式 电汇，以实际发生量结算。

4.4全部危废物料转移完成后五日内，乙方按双方核准数量为甲方开具含税6%的专用发票，甲方收到票据后二十日内一次性付清处置费用。

**第五条 合同的违约责任**

5.1甲乙双方不按合同规定条款执行的，给另一方造成损失（害）的，应承担相应的违约责任及法律责任，受损失（害）方可以解除本合同。

5.2因甲方自行处置或委托除乙方外第三方处置所产生的危险废物，乙方不负责因此产生的法律责任，且乙方有权解除合同，并由甲方赔偿乙方相关损失。

**第六条** 以上所涉及的内容双方共同遵守，未尽事宜双方可根据具体情况协商签定补充合同或协商修改相应条款，补充合同与本合同具有同等法律效力。

**第七条** 双方因履行本合同而发生争议，应协商、调解解决。协商、调解不成的，双方均有权向甲方所在地法院提起诉讼。

**第八条 备注**

|  |
| --- |
|  |

（以下无正文）。

# 甲方： （单位盖章）

法人/委托代理人： （签字盖章）

# 签订日期： 年 月 日

# 乙方： （单位盖章）

法人/委托代理人： （签字盖章）

# 签订日期： 年 月 日

**中粮（唐山）糖业有限公司**

**承包商安全管理协议书**

**合同名称：《工程（施工）外包安全管理协议》**

甲方：中粮（唐山）糖业有限公司 （以下称甲方）

乙方： （以下称乙方）

为了确保本工程项目施工作业安全，保质保量、按时完成，杜绝施工作业过程中发生各类事故。保护人民生命和国家财产安全，根据《中华人民共和国安全生产法》、《中华人民共和国民法典》、《建设工程安全生产管理条例》等相关法律法规，经双方友好协商，对本工程双方的安全生产责任、权利、义务规定如下:

一、业务外包：

（一）外包地点：

（二）外包范围：

（三）外包期限：自 年 月 日起，至 年 月 日结束。

二、协议内容：

（一）甲方的权利、义务、责任

⒈权利

1）有权审查乙方营业执照、税务登记证、施工资质证明及国家法律规定的其他资质证明材料；有权审查乙方相关人员各类资质证明。

2）有权对乙方施工作业现场的设备、设施、建(构)筑物安全状况进行安全检查，对现场存在的安全隐患提出整改指令；对乙方使用不合格的机械设备、器具及劳动防护用品甲方有权勒令退场，由此造成的工期延误及费用由乙方承担。

3）对在现场安全工作不称职的乙方项目经理、安全管理负责人，有权提出撤换指令。

4）对乙方提供的作业人员工伤保险或人身意外伤害保险等资料进行审核并备案。

5）对乙方施工作业现场的违章行为，甲方有权处理。

**⒉义务**

1）施工作业现场有两个以上单位交叉作业有可能危及对方安全或影响施工作业进度时，甲方有义务统一协调管理，督促双方签订安全管理协议。

2）甲方有义务为乙方作业人员提供涉及作业内容的安全、消防、职业健康等相关内容培训。

3）甲方有义务对乙方的安全奖惩情况进行告知。

**⒊责任**

甲方负责向乙方如实告知根据甲方能力所知的作业场所和岗位存在的危险因素，要求乙方制订防范措施以及事故应急预案。

**（二）乙方的权利、义务、责任**

**1.权利**

1）乙方有权了解其作业场所和工作岗位存在的危险因素、防范措施及事故应急措施，有权对安全生产工作提出建议。

2）乙方有权对作业场所安全生产工作中存在的问题提出批评、检举、控告;有权拒绝违章指挥和强令冒险作业。

**⒉义务**

1）乙方对甲方所提供的技术资料必须保密。非经甲方书面同意不能向外透露，施工作业完毕后，应及时退还甲方。

2）乙方有义务严格遵守甲方的安全生产规章制度和操作规程，服从管理，正确佩戴和使用劳动防护用品。

3）乙方有义务接受安全生产教育和培训，掌握本职工作所需的安全生产知识，提高安全生产技能。

4）乙方有义务参加甲方安全会议，配合、服从甲方对施工作业现场的安全检查，对检查发现的安全隐患及时进行整改。

**⒊责任**

1）按照国家安全生产的相关法律法规，建立健全以安全生产责任制为核心的施工作业现场安全管理制度，配备专职安全管理人员并落实各级人员安全生产责任。

2）在编制施工方案的同时制定安全措施和事故预案。

3）在工程项目开工前必须对参加施工人员进行安全教育，并建立相应台帐。

4）乙方对施工作业区域内或毗邻建构筑物、设备、设施、地下管线(网)造成损害的，须采取相应的修复措施并承担损坏赔偿责任。

5）乙方不得将工程拆包给不具备相应资质等级的外来施工作业单位或个人；乙方经甲方同意将工程分包后，须与分包单位签订相关协议。乙方就分包单位的施工作业人员安全负责。

6）乙方与相邻的单位同时施工作业或交叉作业，有可能相互危及对方施工作业安全时，应签订安全管理协议，明确各自的安全管理职责和应采取的安全措施及责任划分，配专人进行安全监护与协调。

7）乙方施工作业区域的施工作业设备、临时用电 设施、脚手架、出入通道口、楼梯口、危险有害气体或液体存放处等危险部位，设置明显的安全警示标志，危险警示标志符合国家标准。

8）乙方应遵守甲方各项安全管理规定，相关危险性及特殊作业均需办理作业许可，规范开展现场作业，文明施工，保障施工全过程中的作业安全。

9）乙方应加强作业现场应急管理，完善应急预案，配备现场作业所需的应急资源，并组织培训和演练。

10）乙方应与所属人员签订劳动/劳务合同并为施工作业人员办理工伤保险或人身意外伤害保险（购买金额不低于100万），并不得以任何形式与从业人员订立协议免除或者减轻其对从业人员因生产安全事故伤亡依法应承担的责任。

11）乙方不得随意更换项目关键施工作业人员，关键施工作业人员离开现场应提前告知甲方，并办理相关审批手续。

12）乙方作业过程中发生事故的，应立即报告甲方，并妥善处理。若发生一般（1-2人死亡或1-9人重伤）及以上事故，乙方应按《生产安全事故报告和调查处理条例》及时报告当地政府。

13）乙方施工过程中违反国家有关法律法规，受到政府经济、刑事处罚的，一律由乙方自行承担解决。以上内容是甲、乙双方在施工作业过程依据工程合同约定的安全职责，未尽事宜，双方再另行协商，签订补充协议，补充协议与本协议具有同等法律效力。

（三）安全考核

甲方可根据乙方实际作业内容制定考核细则。

（四）需要补充的协议内容：

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**三、附则**

**（一）**本协议约定的各项条款，经双方签字、盖章后生效，作为合同附件具有同等法律效力，并可独立于主合同存在，甲乙双方应严格按照本协议规定的各项条款，承担相应的安全生产管理工作责任。因违反本协议造成的生产安全事故，由违约方承担相应的法律责任和经济责任。

**（二）**本协议内容如与国家有关法律、法规和规定不一致，按照国家有关规定执行。

**（三）**协议有效期按照合同工期。合同工期变更，本协议有效期相应变更。

（四）因不可抗力造成的双方设备损坏、人员伤亡，各自承担相应的损失。

**（五）**其它未尽事宜：

**（六）**本协议一式贰份。甲方、乙方各执壹份。

**甲方单位名称：中粮（唐山）糖业有限公司（盖章）**

**日期： 年 月 日**

**乙方单位名称： （盖章）**

**日期： 年 月 日**

中粮（唐山）糖业有限公司

环境保护协议书

甲方（项目单位）： 中粮（唐山）糖业有限公司

乙方（相关方单位）：

合同编号：

为加强唐山糖业外协服务单位环保管理，杜绝和减少外协服务活动中各类环境污染的发生。依据国家和河北省生态环保法律、法规以及有关环保管理要求，遵循自愿平等原则，甲乙双方就本项目（服务活动）的环境保护管理协商一致，订立本协议。本协议为主体合同的补充附件，并具有同等法律效力。

1. 甲方的责任与权利
2. 按照国家、地方有关法律法规及公司环境保护要求，向外协单位告知工作要求和相关目标指标。
3. 唐山糖业安全环保部为本协议甲方环境管理的职能管理部门，负责对乙方施工或作业过程中行为的环保符合性进行监督检查。

3.检查《环境保护协议书》签订情况，检查检修、施工或其他工作开工前及服务活动中制定与实施防污染措施等环境保护管理情况。

4.针对检查中发现的环保问题，对责任单位提出整改要求，必要时责令其停工整顿，并给予经济处罚。

5.组织召开环保例会。

6.甲方对乙方工作中的环保事故隐患，有权责令乙方立即整改、排除，乙方拒不配合执行，甲方有权单方终止相关经济业务合同的履行。

1. 乙方的责任与权利

1.认真贯彻执行政府部门环境保护管理法律、法规及甲方公司安全环保管理制度，落实唐山糖业在项目谈判中提出的环境保护管理的有关要求。

2.明确建设检修、施工或其他作业项目环境保护责任人，设置专兼职环保人员，负责检修、施工或其他作业现场的环保管理。在签订环保协议时设置环保人员须报送甲方审查备案，双方建立日常联系沟通渠道。

3.在检修、施工或其他作业前对参加检修、施工的人员进行环保教育，提高检修、施工人员环保意识。

4.开工前应根据不同阶段、任务、作业条件等因素制定切实可行的现场防污染措施，并做好日常期间相应措施的落实。

5.由乙方原因造成环境污染、发生环保事件时，立即采取有效措施控制污染，防止污染扩大，消除影响，及时向公司环保主管部门及项目责任单位上报，并做好污染调查的配合与处置工作，处罚与责任由乙方承担。

6.甲方日常的监督检查，乙方应予以配合支持，积极落实甲方提出的整改措施。

7.配合甲方做好政府部门环保检查等工作。

三、环境保护基本要求

1.严禁在检修、施工或其他作业现场焚烧油毡、橡胶、塑料、皮革、树叶、杂草以及露天刷漆、焊接时未使用烟气捕集装置等一切污染大气环境的物质。

2.建设工程施工现场主要道路须进行硬化处理，土方作业等易扬尘施工区域周边要设置围挡，围挡高度一般路段周边不低于1.8m,主干道周边不低于2.5m,围挡必须沿工地四周连续设置，不得有缺口；车辆进出施工现场必须保持车身清洁，不能有明显扬尘，同时应当有专人负责环保工作，施工现场应及时采取洒水作业及清扫等措施，减少扬尘污染。

3.易产生飞扬的细颗粒散状物料要堆放在库内，露天存放渣土等物料必须严密苫盖，渣土运输车辆要做好苫盖，并采取有效防风加固措施，防尘网密度应当符合要求，遮盖块状物料的防尘网，网目密度不少于800目/100平方厘米；遮盖粒装、粉状物料，网目密度不少于2000目/100平方厘米；装卸、倒运时采取有效抑尘措施，不得造成扬尘污染及轮胎痕迹。

4.施工现场使用的燃煤茶炉、大灶、取暖炉等禁止使用原煤、重油以及其它高污染燃料,禁止擅自建设烟囱或出现冒黑烟现象，其它可能造成大气、水体、土壤污染的检修、施工或其他作业，必须采取有效防治措施。

5.检修、施工或其他作业过程中不得随意向雨排系统排水，因检修、施工原因确需排水的，必须提前24小时向甲方安全环保部提出申请，由安全环保部办理临时排水审批。

6.检修、施工或其他作业中产生的废油、废液、含油垃圾、废油漆桶等危险废物必须及时收集并分类存放至合规存放点，做好记录并负责做到合规处置，也可以委托甲方帮助寻找处置渠道，处置费用自行承担，不得随意存放、丢弃，严禁露天堆存。

7.检修、施工或其他作业中使用的油料、易燃、易爆、有毒、有害物品必须设专人、专用容器保管、贮存，防止发生跑冒滴漏现象；对易燃、易爆或有毒有害危险品，应采取防范措施及应急处置预案，配备应急物资，防止在储运过程中发生燃爆、泄露等事故，造成环境污染，后果自行承担。

8.检修、施工或其他作业中，使用放射性同位素进行探伤等作业的，必须提前向安全环保部提出申请，由安全环保部审批。

9.检修、施工或其他作业中要随时清理各类残土、弃料，做到活完地净，严禁高空抛撒。工业垃圾和检修、施工土方、杂物必须采取严密苫盖、密闭清运措施，送到指定消纳场地进行处理，也可以委托甲方帮助寻找处置渠道，处置费用自行承担。

10.检修、施工或其他作业过程中严禁露天喷（刷）漆作业，焊接作业要配备烟气捕集装置，可有效净化焊接作业产生的烟雾粉尘。

11.检修、施工或其他作业过程中产生的噪音，应采取降噪或隔音措施，使用机械设备以及管网吹扫等，可能对周边环境产生严重噪声污染的（大于90分贝），检修、施工单位须提前报请安全环保部批准，采取防治噪声污染的有效措施后方可实施。

12.不得损坏环境在线监控设施及除尘、脱硫脱硝等环保设施，不得因施工、检修或其他等原因导致环保设施不能正常运行；项目检修、施工或其他作业需要停运或拆除原有环保设施时，必须提前报备且制定出相应的环保措施，经批准后方可实施。

13.凡进行防水、防腐作业等可能对周围环境产生异味污染的，必须制定污染控制措施，并提前一天向甲方提出申请，批准后方可进行作业；作业过程中严格执行。

14.所有进出厂及厂内作业车辆必须满足国五及以上排放标准或使用新能源车辆；非道路移动车辆及特种作业车辆必须满足国三及以上排放标准，国三、国四非道路移动机械要取得环保部门环保码。

15.运输车辆进出检修、施工或其他作业现场必须保持车身清洁，车轮不带泥，严禁运输遗撒，若有遗撒，自行处理；运输车辆运输粉料作业时必须采取苫盖等抑制扬尘措施，严禁运输遗撒及二次扬尘。

16.加强对施工机械、机动车辆的维修、保养，确保尾气达标排放。严禁冒蓝、黑烟行驶。

17.严格执行唐山地区重污染天气应急响应措施。

四、违约责任

1.乙方违反环境保护基本要求1-4条内容规定，视情节轻重，每次扣200-500元；违反5-8条内容规定的，每次扣300-800元；违反9-14条内容规定的，每次扣500-800元；违反15-16条内容规定的，每次扣200-500元；造成影响的，加倍扣款并承担相应责任。违反17条内容规定的，每次扣800-1000元；造成影响的，加倍扣款并承担相应责任。

五、附　则

1.甲方应责成乙方对存在的污染隐患、环保措施不落实等进行限期整改，必要时停工整顿，直至终止合同。

2.由于乙方自身管理失误、发生污染事故，乙方承担全部责任及损失。

3.检修、施工或其他作业过程中出现的环保扰民纠纷由甲方负责调解处理，检修、施工或其他作业过程中造成的环保罚赔款由乙方承担。

4.其它未尽事宜由甲乙双方协商解决。

5.本协议如有与国家法律、法规相抵触之处，执行国家法律和法规的相关规定。

6.本协议一式四份，安全环保部、外协单位各执两份。

7.本协议与主体合同同步生效执行。

甲方单位（盖章）： 乙方单位（盖章）：

甲方负责人签字： 乙方负责人签字：

联系电话： 联系电话：

年 月 日 年 月 日

备注：本协议为指导文本，各部门在与检修、施工或其他作业单位签订具体项目的环境保护协议时，应参照本协议指导文本，并依据该项目的实际情况，双方协商确定环境保护协议的具体内容。