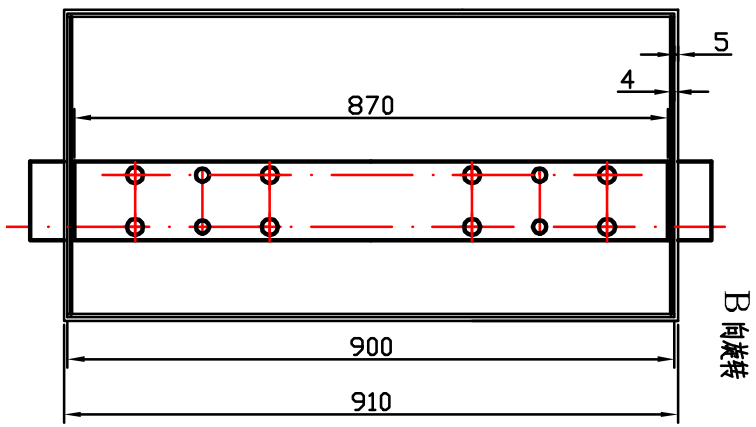
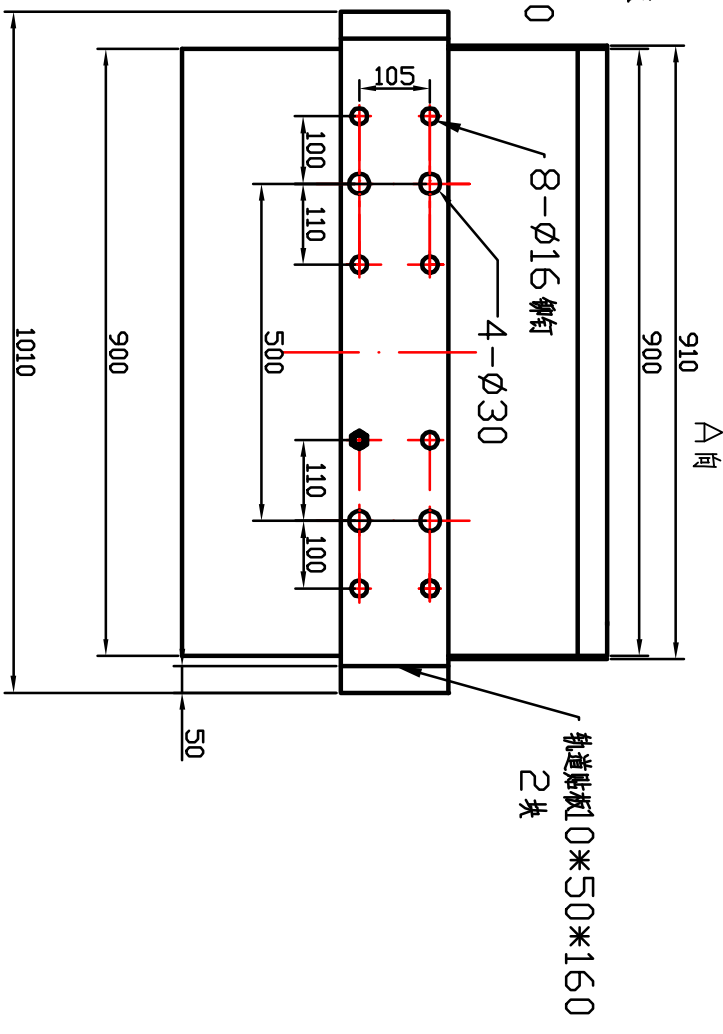
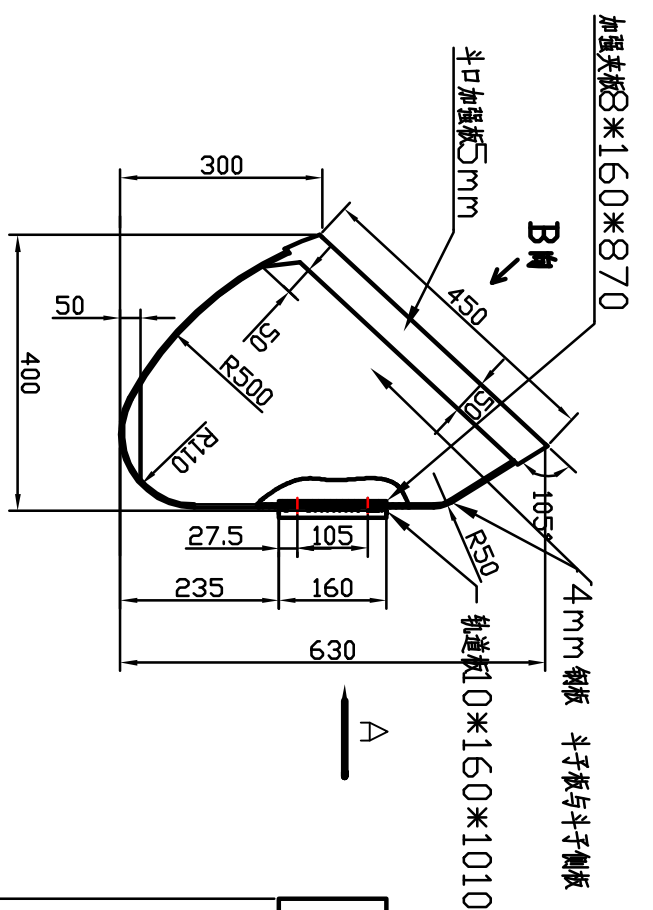




技术要求:

- 1, 斗体侧板满焊, 斗口加强板满焊, 斗口加强板只能有一个接缝。焊接时防止变形。
- 2, 轨道板、加强夹板与斗体采用 $\phi 16$ 铆钉铆接。铆接必须严密 紧实

切丝甜菜提升机120L斗子

数量: 10