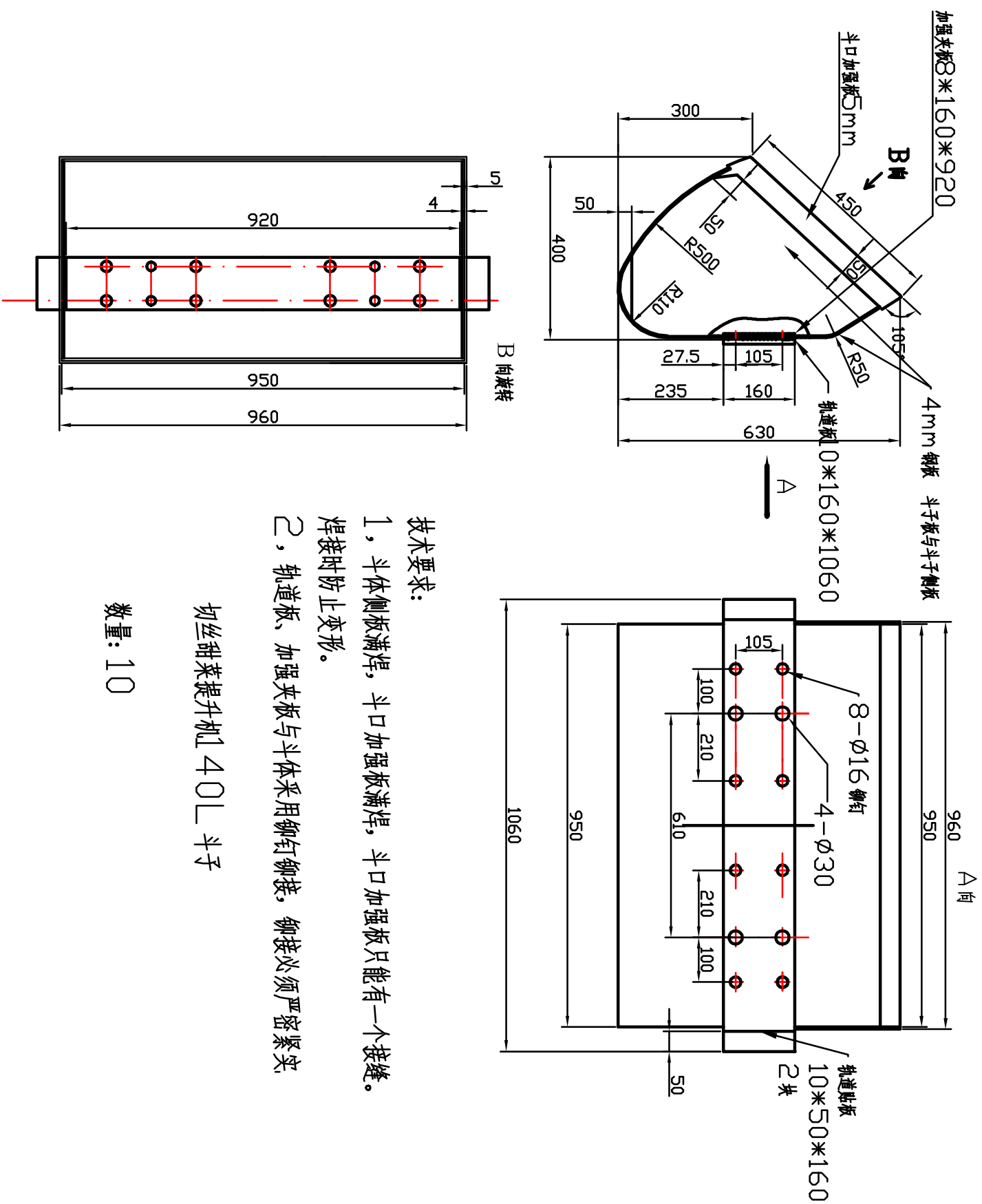




技术要求:

1, 斗体侧板满焊, 斗口加强板满焊, 斗口加强板只能有一个接缝。
焊接时防止变形。

2, 轨道板、加强夹板与斗体采用铆钉铆接, 铆接必须严密紧实。

切丝甜菜提升机 40L 斗子

数量: 10