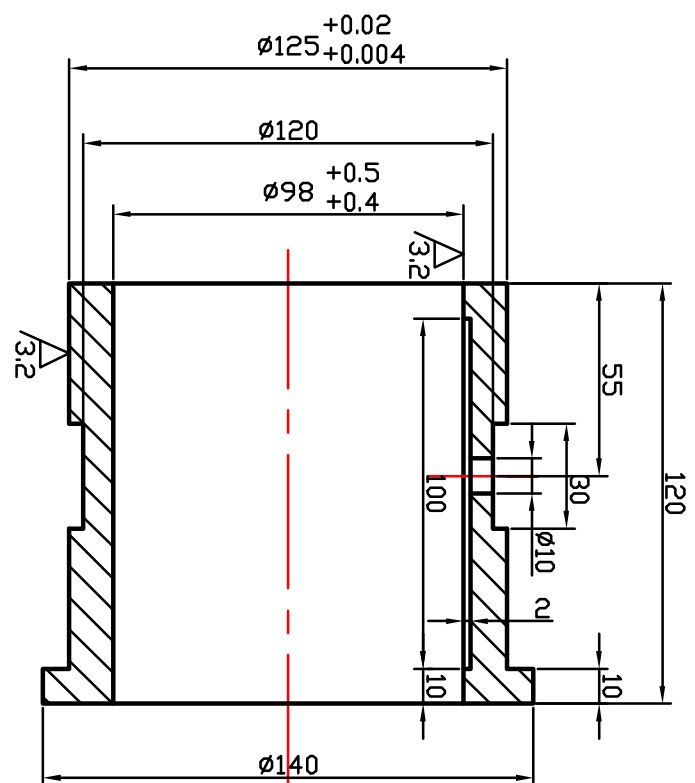
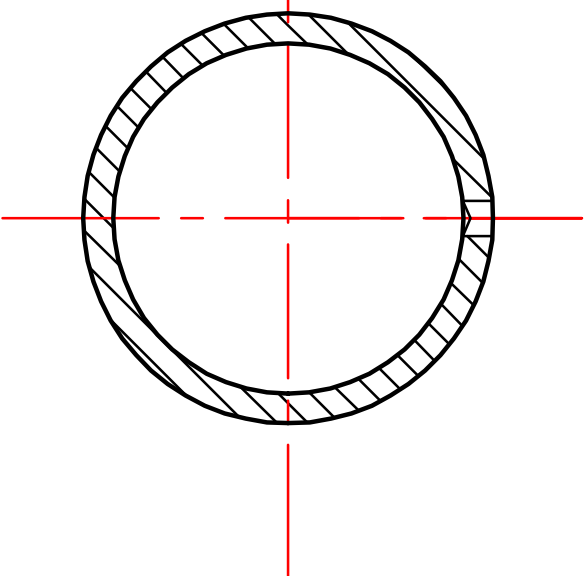




12.5/
其余
倒角 1.5×45°



铸件不得有气孔、砂眼、夹渣、裂纹、缩孔、冷隔等铸造缺陷。

名称		切丝甜菜提升机被动轮轴套			
制图		材料	数量	ZQSN10-1	
审核		比例	4		
批准		单位	制糖车间		
图号					