中粮(唐山)糖业有限公司 动力更换脱硫板框压滤机项目谈判采购说明 书

招标人: 中粮(唐山)糖业有限公司

日期: 2024年05月

目录

第一章	谈判须知
第二章	技术要求
笙 = 音	合同条款
第四草	评审方法
第五章	响应文件

第一章谈判须知

(本谈判文件请投标单位认真阅读,任何遗漏或疏忽都有可能导致无效标书或废标)

序	名称	要求内容							
号									
1	项目名称	动力更换脱硫板框压滤机	几项目						
2	适用范围	本招标文件仅适用于中料	良(唐山)糖业有限公司	同组织的采购活动。					
3	定义	本招标文件使用的下列证	同语定义如下:						
		(1)"招标人"均指中料	良(唐山)糖业有限公司	₹;					
		(2)"投标人"指向中料	良(唐山)糖业有限公司	司提交投标文件;					
		(3)"招标文件"指中料	良(唐山)糖业有限公司	司发出的本文件,包括附	件;				
		(4)"投标文件"指投标	示人根据本招标文件向中	卢粮 (唐山)糖业有限公	司交的全部文件;				
4	项目地点	中粮(唐山)糖业有限么	2司						
5	项目服务区	中粮(唐山)糖业有限名	公司						
	域	动力车间脱硫间							
6	项目控制价	40万元 (肆拾万元整)							
7	服务内容及	压滤机主要技术参数							
	技术参数			_					
		名称	单台	技术参数特点	备注				
		压滤机名称	台	自动厢式隔膜压滤机	电机能效不低于二级				
		压滤机数量	台	1台套					
		单台过滤面积 50							
		M ²							
		压滤机主机架	套	1台套					
				型式:矩形式主梁,主材质					
		主梁		Q345B 技术:钢部件采用喷					
				砂除锈技术,不括腻子,直					

				接喷涂丙烯酸聚氨酯。埋弧	
				自动焊接工艺。主梁优势:	
				抗侧弯的能力比工字钢主	
				梁提高2倍,油漆不脱落,	
				防腐能力强,整机包 304 不	
				锈钢防腐。	
		拉板系统		自动拉板 1 块	
		压紧板		材质 Q345B 主材质	过流部分内衬防腐管
		止推板		材质 Q345B 主材质	过流部分内衬防腐管
		隔膜滤板		尺寸: 1000×1000×72mm;	TDELDD TARTHA
				暗流出液	TPE\PP\无减玻纤;
		厢式滤板		尺寸: 1000×1000×68mm;	DD) Therefor
			mm	暗流出液	PP\无减玻纤;
		滤室数量	个	32	
		滤室深度	mm	~40	
		滤室容积	M ³	~2	
		进料压力	Мра	≤0.8	
		压榨压力	Мра	≤1.2	
		进料方式		单端进料	
		压滤机出液方式		暗流出液,带单侧明流观	
				察水嘴。	
		整机法兰接口尺寸	mm	详见后期图纸	
		滤布	套	750B 丙纶滤布	备2套
		液压油缸部分	套	JJBZ-1000 型	
		压紧型式		全自动液压压紧	
		液压油缸工作压力	Mpa	18~25	
		油缸配套油管	套	1000 型标配	
		液压油厢厢体		碳钢喷塑	
		油缸密封圈	套		
		液压油缸		27SiMn 无缝钢管精度达到	
			套	IT7 级,	
		活塞杆	套	活塞杆材质为 45#钢经磨削	

	水洗系统					先架,框架碳钢喷 作为不锈钢 304 材		
	小 加尔约					件为不锈钢 304 材		
					质			
	变频器						ABB 2	系列、西门子、欧姆龙
	拉板系统				减速机西	己套变频调速驱动		
					电机。整	机拉板轨道: 高分		
					子耐磨塑	1料		
	自动接液翻板		套		全自动液	压驱动		
	A .d					7 + 00 PM + T		
	全自动接液翻板							
					翻转打开			
						i板 304 不锈钢,碳		
					钢骨架			
	主机供货及附属设	:备供货 	行					
	序号	名称		单位		数量		备注
								含机座、推板、止推板、
	1	机架总	成	台		1		油缸、防腐板2块等(整
								机包 304 不锈钢)
			. 1	11.		10		
	_			I Jett		1 1C	- 1	
	2	隔膜波	E 板	块		16		聚丙烯,无减玻纤

		4		防腐板		块		2			
		5		电控系统		套		1		控制	柜 1 台(PLC 西门子制外围信号输出,不动力)
		6		自动拉板系统		套		1		- -;	次拉板一块
		7		液压站		台		1			高低压油管各1根 5护等级 IP54)
		8		滤布		套		31+1		专	用(750B 透气 50)
		9		接液翻板		台		1		碳	钢骨架 304 面板
		10		反吹		台		1		中	间进料孔反吹
		11		水洗系统		台		1			动清洗滤布装置碳钢架,过流件304
		12		压榨胶管		根		16			
	13			压榨主管道		根		1		304	4 材质
附属设备清单							•				
		序号	名	称	单位		数量		参数		厂家
		1	进	料泵	台		2		型号: 65SRL 17FSV — 18.5 功率: 18.5kw 速: 2900r/mi 流量: 20m3/h 扬程: 80m, 不	: 转 n:	厂家配套
		2	压	玉榨水泵 台		台		流量 5m 1 120m,不 级能效			厂家配套
		3	压	榨水箱	个		1		1.5m ³ 材质: 3 不锈钢,厚度 低于2mm		厂家配套
		4	立	式水洗泵	台		1		流量 10㎡, 扬 ⁴⁰⁰ m, 不低于		厂家配套

						级能效			
						3㎡ 材质: 304 不			
		5	水洗水箱	个	1	锈钢,厚度不低	厂家配套		
		于 2mm							
		6	阀门仪表	套	1		厂家配套		
			电控柜、电气、			电控柜材质:304			
		7	电缆	套	1	不锈钢,厚度不	厂家配套		
						低于 1.5mm			
		8	管道、管道安装、	套	1	管道材质 316L	厂家配套		
			设备安装阀门等	*	1	PN16 以上	/ 水阳云		
		9	拆除旧机	套	1		厂家配套		
		注: 所涉及设备	的能效均不能值	氐于二级能效。					
8	项目期限	设备到货时间为	百合同签订后 30	个工作日,设备	备 到货后,经招	标人通知后 20~	个工作日完成安		
		装调试。	装调试。						
9	采购方式	谈判采购							
10	合格意向投	(1) 投标人必须是中华人民共和国境内合法注册的独立法人机构;							
	标人的资格	(2) 具备有效	的"营业执照、	税务登记证及约	且织机构代码证	"或具备:"统	一社会信用代码		
	条件	证"的营业执照	; ;						
		(3) 提供法定	代表人证明书和	法定代表人授权	【委托证明书;				
		(4)参加招投	标活动前三年内	在经营活动中没	也有重大违法记录	₹;			
		(5) 单位负责	人为同一人或者	存在直接控股、	管理关系的不同	司投标人,不得	参加同一合同项		
		下的投标活动;							
							人、重大税收违		
					为记录名单的投	:标人,不得参加	1本次招标活动;		
		(7) 应自觉抵制采购领域商业贿赂行为;							
		(8) 本项目不允许联合体竞争性谈判响应;							
	Tu !→ 1 // ee		黑名单内的供应)	L 1. ΔV L4 L	7.4.4.18.4. VI		
11	投标人注册			半台进行注册登	记,迪过軍核的	可才能够在 EPS]	系统内报名,进		
		行查看公告等业		C 1					
		采购平台网址:				7八 亩並二十	扣次氏 丢虻扫		
					科,	17分, 史新 巳 辽	期资质,重新提		
		交审核,资质审	移个理过的个符	导参与报价;					

		请参与本次报价的意向投标人注册填报采购组织时,选择: 唐山糖业工厂。 系统固定注册资料需有: 营业执照、组织机构代码证、税务登记证、开户许可证、纳税人资格证、法人代表授权委托书、质量承诺书、廉洁承诺书。
12	响应有效期	响应有效期为开启响应文件之日起 90 日历天
13	投标保证金	意向投标人需在 <u>2024</u> 年月目前缴纳投标保证金: 人民币¥ <u>8000</u> 元(大写: 捌仟元整) 以转帐方式交至以下帐户:
		收款人:中粮(唐山)糖业有限公司; 用途:投标保证金
		开户行:中国建设银行股份有限公司唐山曹妃甸自贸区支行; 行号: 105125100039
		41 5: 105125100039 银行账号: 13001624101052503146
		谈判报价前意向供应商的保证金未交付或交付错误的不具报价资格。
14	退还投标保证金	公布最终谈判结果后, 招标人将在次月退还投标保证金 .
15	不退回投标	提供虚假材料谋取中标、成交的;在响应本次采购中存在围标串标等违法违规行为的;
	保证金的其他情形	中标后,无正当理由拒绝签订合同的。
16	谈判文件发	谈判文件发放方式:中粮糖业 EPS 采购平台发布;
	布及报名截	谈判文件发出时间:中粮糖业 EPS 采购平台发布为准;
	止时间	报 名 截 止 时间:中粮糖业 EPS 采购平台发布;
17	谈判文件发	请仔细检查招标文件是否齐全,如有缺漏,请立即与招标人联系解决。
	布要求	1. 投标人被视为充分熟悉本采购项目所在地的与履行合同有关的各种情况,本招标文件不再
		对上述情况进行描述。
		2. 投标人必须详阅招标文件的所有条款、文件及表格格式。如果投标人的投标文件因自身的
		疏忽、遗漏不能满足本招标文件的要求,责任由投标人自负。招标人有权拒绝没有实质上响应
		招标文件要求的投标文件。
		3. 招标文件的解释
		如投标人对招标文件有任何疑问,请以电话或电子邮件形式向招标人在此招标文件上列明的
		联系人询问,不停问其他单位或了人提出任何复词(除非已经得到指体人的节面问息)。
		4. 招标文件的补充
		1.15 1.75
		4.2 对招标文件的补充,应以书面形式通知所有投标人。补充文件将作为招标文件的组成部

		分,对所有投标人有约束力。
		4.3为使投标人有足够的时间按招标文件的补充要求修正投标文件,招标人有权决定推迟招标
		采购的组织招标时间,并将此变更书面通知所有投标人。
18	开标时间及	开标时间: 中粮糖业 EPS 采购平台发布;
	响应文件提	参加谈判的投标人需要在开标前完成报价,并把谈判响应文件填写完整并加盖公章后,在 EPS
	交	系统中上传,上传文件只接受原件扫描件,不接受电子签,复印件为无效资料。
		本项目采用"综合评审法",详见第四章《评审办法》,评审方法中需要提供的评审要件包括
		但不限于为: 同等条件报价、服务业绩、授权代理、交货期、技术参数方案、售后服务
		谈判时,供方提供的资料是否充分,将会影响其最终得分。同时供应商业绩不得造假,一经
		发现取消投标资格。在谈判响应截止时间前,响应方未完成响应文件上传工作将被视为放弃
		响应。
19	评标方法	采用综合评标法,详见第四章《评审办法》
20	谈判地点	中粮糖业 EPS 采购平台,腾讯会议
21	保密原则	投标人应将所有招标人送出的招标文件包括有关项目资料作为保密文件处理。对于任何违反
		此规定的投标人的投标文件视为废标。
22	招标文件约	投标人一旦领取了本招标文件并参加招标,即被认为接受了本招标文件中的所有条件和规定。
	東力	
23	谈判文件编	1. 供应商对谈判响应文件应按要求编制。
	制要求	2. 供应商提交的谈判响应文件以及供应商与采购人就有关谈判的所有来往函电均应使用中
		文。供应商提交的支持文件和印刷的文献可以使用别的语言,但其相应内容必须附有中文翻
		译文本,在解释谈判响应文件时以翻译文本为主。
		3. 供应商应认真阅读、并充分理解本文件的全部内容(包括所有的补充、修改内容),承诺并
		履行本文件中各项条款规定及要求。
		4. 谈判响应文件必须按本文件的全部内容,包括所有的补充通知及附件进行编制。
		5. 如因供应商只填写和提供了本文件要求的部分内容和附件,而给评审造成困难,其可能导
		致的结果和责任由供应商自行承担。
24	报价要求	本项目的投标报价采用 综合总价 方式,投标人在计算投标报价时应充分考虑可能蕴含的风险
		因素。投标人可先到工厂踏勘,以充分了解工厂位置、情况、道路、服务区域及任何其他足
		以影响投标报价的情况,任何因忽视或误解工厂情况而导致的索赔或服务延后申请将不被批
		准。投标人填报的报价由投标人自行承担全部风险并达到预期的质量要求,中标后除采购文
		件及服务合同条款规定外,不得以任何理由调整报价或追加任何费用。
25	中标通知书	招标人将在评标结束后在 http://eps.tunhe.com 平台网站向中标人发出《中标通知书》,同
	发布	时向所有落标人发出《招标结果通知书》。

26	合同签订要	中标人在收到《中标通知书》之后,应按照《中标通知书》规定的时间签订合同。
	求	
27	项目联系人	联系人: 赵东旭 联系电话: 17713158278
28	中粮糖业采	一、纪委办公室联系方式:
	购监督联系	办公电话: 010-85017235
	方式	通讯地址:北京市朝阳区朝阳门南大街8号9层905室纪委办公室收,邮编100020
		二、唐山糖业公司纪检监督联络方式
		办公电话: 0315-8799003
		电子邮箱: ninghaishan@cofco.com
		通信地址: 唐山市曹妃甸区曹妃甸工业区二港池西岸中粮(唐山)糖业有限公司综合管理部
		(收) 邮政编码: 063200
		三、采购项目监督人联系方式
		联系人: 高海清
		电 话: 13102667574

第二章 技术要求

一、压滤机主体设备说明

1、设备名称:全自动隔膜厢式压滤机

设备选型要求:

厢式程控自动压滤机,暗流出液,程控自动拉板;隔膜滤板,翻板装置;水洗装置,过滤面积为50 m²;滤板规格1000×1000,滤板材质为聚丙烯

2. 整机设备组成

机架部分、滤板部分、滤布部分、拉板系统、翻板系统、电气控制系统、压榨系统、水洗滤布系统、液压系统等。

3、程控自动隔膜压滤机功能

压滤机机架形式为整体焊接结构,滤板为隔膜式中进料,暗流出液、自动拉板系统,设有手动自动转换开关。PLC 程序控制器选用**德国西门子、ABB、欧姆龙产品**,可正常运行 30 万次无故障,具有性能稳定、安全可靠、使用寿命长等特点。

二、压滤机组成部分描述

1、压滤机机架(整机包304不锈钢、液压站喷漆防腐):

机架由机座、压紧板、止推板、主梁组成。

- 1.1、压滤机机座、压紧板、止推板,材质选用 Q345B 中板,用二氧化碳保护焊焊接成形, 经回火定型处理后,用高速离心抛丸消除锈迹和氧化铁皮。采用环氧云铁底漆喷涂处 理后,直接涂饰丙烯酸聚氨酯漆,使其拥有最佳的附着力。具有耐腐蚀、硬度高、抗拉强度大、抗冲击性好等优点,经超压试验,安全系数达 2.2 倍,可确保使用安全、稳定。
- 1.2. 主梁材质为 Q345B 桥梁钢,采用箱式焊接结构设计、使用埋弧自动焊接工艺加工而成。所需涂漆零部件经高速离心抛丸消除锈迹和氧化铁皮。采用环氧云铁底漆喷涂处理后,直接涂饰丙烯酸聚氨酯漆,使其拥有最佳的附着力,整机包 304 不锈钢防腐。
- 2、液压系统:
- 2.1、液压系统主要功能包括:油缸的自动压紧、自动保压、自动补压、自动松开、前进后退到位自停等动作,整个液压系统运行可靠,便于维修与保养。
- 2.2、自动保压系统液压元器件及主控制阀件采用国内外知名公司产品,保证压滤机运行平稳、可靠,压滤机操作方便、运行灵活、安全可靠,液压系统无渗漏现象。
- 2.3、液压油缸采用 27SiMn 无缝钢管焊接而成, 经振动时效处理消除其内部残余内应力后再粗镗、精镗、滚压而成。
- 2.4、活塞杆材质为 45 号钢经磨削加工,通过中频淬火处理后,采用镀硬铬工艺成型,活塞杆基体表面硬度可达到 HRC48-50,使活塞杆使用寿命提高 5 倍。
- 3、电器控制系统:

根据压滤机的实际工作情况,控制部分共有三个工作状态,在安装调试时的手动工作状态;在自动运行时的自动工作状态;在设备检修维护时的维护工作状态,便于操作者使用。为防止出现误动作,各动件部分在自动运行时都有动作互锁功能进行保护;通过系统的自动检测自诊断,系统始终自动检测执行元件是否处于正常工作状态,如果有异常,立即报警。保障了整个压滤机的运行安全、可靠。PLC 核心控制部件采用**德国西门子、ABB、欧姆龙**公司产品。

功能包括:自动压紧和松开、自动高压卸荷、自动保压、自动补压、自动拉板、自动取板、暂停、翻板,在线清洗滤布等全过程控制,可程序自动控制也可手动操作。

4、滤布:

滤布在过滤时起到关键的作用,滤布的好坏直接影响到过滤的效果。滤布材质选用国产优质材料,其纹面光滑,滤饼易于脱落。滤布使用过程中,应定时对滤布进行高压清洗。

5、滤板:

5.1 隔膜滤板:

滤板材质为 TPE 弹性体无碱玻纤聚丙烯,使滤板即有橡胶滤板的弹性,又具有增强聚丙烯滤板的韧性、钢性,经 CNC 加工中心加工,滤板的平面度达到 25μm 以下.使滤板压紧时密封性能好,进料时无漏液现象。所生产滤板其结构尺寸要符合我国 JB/T4333.3-2013 标准;

6、自动拉板系统:

- 6.1 拉板电机采用一线厂家生产的变频调速电机及减速器,二寸滚子链拉板器驱动链条。
- 6.2 变频电机驱动器为进口产品。该产品功能强大、在运行过程中可自动检测电机的电流及运行速度,变频电机带动取板器取板时变频器自动检测变频电机的过载信号,该过载信号自动控制变频电机改变旋转方向,完成自动拉板过程。变频电机的运行转矩可根据滤板的运行阻力而自行设定。
- 6.3、拉板器及滑道上下链盒密闭,更保证了拉板系统的清洁性和灵活性。

7、接液液压翻板系统

此机构安装在滤板下方,由集液板、曲柄、连杆、驱动油缸、液压站等部件组成。压滤机过滤或在清洗滤布时,集液板处于闭合集液状态,过滤漏液或滤布清洗液落在集液板上,汇入接液槽后经管道排出;过滤结束后,集液板在驱动油缸的驱动下向下翻转、打开。这时,滤板下方形成无阻挡空间,压滤机进入卸饼状态,滤饼卸除完毕,集液板又在驱动油缸的作用下闭合,回到集液状态。以上动作,既可以人工手动操作控制,也可以在 PLC 作用下实现全自动控制。

8、自动清洗滤布装置

该机构安装在压滤机的上半部,由水洗道轨、水洗架、水洗架驱动行走装置、进水管、拖链、水洗管、喷嘴、水洗管升降装置、减速电机等组成,在 PLC 控制下与拉板器配合完成滤布清洗。不工作时,该机构停在压紧板后部,工作时,待滤饼全部卸除,压紧板压紧滤板再松开退至要求位置后。拉板器在程序控制下前移进入取板状态,取到第一块板时停止,水洗装置在驱动减速电机驱动下前移至拉板空间中间位置后停止,在喷水状态下,水洗管下移、上移,完成洗布动作,此时拉板器拉动第一块板至压紧板端,然后去取第二块板···,周而复始,直至洗完最后完成。

9、碳钢部件须经离心抛丸机抛丸处理,表面喷涂防腐油漆,面漆为3遍炳烯酸防腐环保油漆。

三、单台设备配置清单

压滤机主要技术参数

名称	单台	技术参数特点	备注
压滤机名称	台	自动厢式隔膜压滤机	能效不低于二级
压滤机数量	台	1 台套	
单台过滤面		50	
积	\mathbf{M}^2		
压滤机主机	*		
架	套		
		型式: 矩形式主梁, 主材质 Q345B 技术: 钢	
		部件采用喷砂除锈技术,不括腻子,直接喷	
N. 371		涂丙烯酸聚氨酯。埋弧自动焊接工艺。主梁	
主梁		优势: 抗侧弯的能力比工字钢主梁提高 2 倍,	
		油漆不脱落,防腐能力强,整机包 304 不锈	
		钢防腐。	
拉板系统		自动拉板 1 块	
드리스		++E 00.4ED ->++E	过流部分内衬防腐
压紧板		材质 Q345B 主材质	管
止推板		材质 Q345B 主材质	过流部分内衬防腐

			管
隔膜滤板		尺寸: 1000×1000X72mm; 暗流出液	TPE\PP\无减玻纤;
厢式滤板	mm	尺寸: 1000×1000X68mm; 暗流出液	PP\无减玻纤;
滤室数量	个	32	
滤室深度	mm	~40	
滤室容积	M^3	~2	
进料压力	Mpa	≤0.8	
压榨压力	Mpa	≤1.2	
进料方式		单端进料	
压滤机出液		暗流出液,带单侧明流观察水嘴。	
方式			
整机法兰接		详见后期图纸	
口尺寸	mm		
滤布	套	750B 丙纶滤布,	备2套
液压油缸部	ケ	JJBZ-1000 型	
分	套		
压紧型式		全自动液压压紧	
液压油缸工	W	18~25	
作压力	Mpa		
油缸配套油	套	1000 型标配	
管			
液压油厢厢		碳钢喷塑	
体			
油缸密封圈	套		
液压油缸	套	27SiMn 无缝钢管精度达到 IT7 级,	
活塞杆		活塞杆材质为 45#钢经磨削加工,通过中频淬	
	套	火处理后,采用镀硬铬工艺成型,活塞杆基	
		体表面硬度可达到 HRC48-50	
控制系统		功能包括压滤机的操作:自动控制压紧、松	
		开、自动保压、自动补压、自动拉板、自动	西门子、ABB 系列产
		暂停等功能,现场控制及操作,自动控制系	品、欧姆龙
1		统等必要的配套辅助系统,通讯协议统一为	

		工业 ETHERNET 以太网;	
水洗系统		常规水洗架,框架碳钢喷漆,过流件为304	
		材质	
变频器		AB 系列、西门子、欧姆龙	
拉板系统		减速机配套变频调速驱动电机。整机拉板轨	
		道: 高分子耐磨塑料	
自动接液翻		全自动液压驱动	
板	套		
全自动接液		双侧翻板、垂直 90 度向下翻转打开	
翻板		材质:面板 304 不锈钢,碳钢骨架	

主机供货及附属设备供货清单					
序 号	名称	单位	数量	备注	
1	机架总成	台	1	含机座、推板、止推板、 机包 304	油缸、防腐板2块等(整不锈钢)
2	隔膜滤板	块	16	聚丙烯,	无减玻纤
3	配板	块	15	聚丙烯,	无减玻纤
4	防腐板	块	2		
5	电控系统	套	1	电柜 1 台(PLC 西门子控制外围信号输出,不含力)	
6	自动拉板系统	套	1	一次拉板一块	
7	液压站	台	1	含高低压油管各 1 根(防护等级 IP54)	
8	滤布	套	31+1	专用(750B 透气 50)	
9	接液翻板	台	1	碳钢骨架 304 面板	
10	反吹	台	1	中间进料孔反吹	
11	水洗系统	台	1	自动清洗滤布装置碳钢骨架 3 过流件 304	
12	压榨胶管	根	16		
13	压榨主管道	根	1	304 材质	
附属设备清单					
序号	名称	单位	数量	参数	厂家

1	进料泵	台	2	型号: 65SRL — 17FSV — 18.5: 功率: 18.5kw 转速: 2900r/min: 流 量: 20m3/h: 扬程: 80m, 不低于二级能效	厂家配套
2	压榨水泵	台	1	流量 5㎡ 扬程 120m,不 低于二级能效	厂家配套
3	压榨水箱	个	1	1.5m³ 材质:304 不锈钢, 厚度不低于2mm	厂家配套
4	立式水洗泵	台	1	流量 10m³, 扬程 400m, 不低于二级能效	厂家配套
5	水洗水箱	个	1	3m³ 材质: 304 不锈钢, 厚度不低于 2mm	厂家配套
6	阀门仪表	套	1		厂家配套
7	电控柜、电气、	套	1	电控柜材质: 304 不锈钢,厚度不低于 1.5mm	厂家配套
8	管道、管道安装、 设备安装阀门等	套	1	管道材质 316L PN16 以上	厂家配套
9	拆除旧机	套	1		厂家配套

注: 所涉及设备的能效均不能低于二级能效。

三、产品设计、制造执行标准

JB/T4333-1997 《厢式压滤机和板框压滤机技术条件》

JB/T4333.1-2005《厢式压滤机和板框压滤机 第1部分:型式与基本参数》

JB/T4333. 2-2005《厢式压滤机和板框压滤机 第2部分:技术条件》

JB/T4333. 3-2005《厢式压滤机和板框压滤机 第3部分:滤板》

JB/T4333.4-2005《厢式压滤机和板框压滤机 第4部分:隔膜滤板》

GB5226.1-2002《机械安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件》

JB/T10205-2000《液压缸技术条件》

GB1348-88《球墨铸铁件》

四、试验、检验方法及标准

GB/T 15622-2005《液压缸试验方法》

JB/T 4333.2-2005《厢式压滤机和板框压滤机 第2部分:技术条件》

JB/T 4333.3-2005《厢式压滤机和板框压滤机 第3部分:滤板》

JB/T 4333.4-2005《厢式压滤机和板框压滤机 第4部分:隔膜滤板》

Q/BTJ10-2006《压滤机整机出厂试车规范》

国家有关机械、电气、管道、阀门等安装施工规范。

五、性能质量保证

- 1、供方所交的产品为全新出厂产品,符合规格标准,按照合同技术附件进行合同货物的设计、制造、安装等。
- 2、供方对所提供的产品负责解决在出厂试验、交付、安装、试车期间由于材料、制造和安装不合格

引起的性能质量问题。

3、在产品质量保证期内,供方收到需方关于合同货物或部件损坏通知后的48小时内免费提供相关部件,根据需方要求,及时派人赶赴现场,排除故障。

六. 售后服务和技术支持

- 1、压滤机的制造过程中,需方有权派人到供方生产地点监督制造;压滤机制造装配完毕,供方必须进行出厂试验,供方必须为需方提供压滤机提供详细的整机试验报告。
- 2、设备运到需方设备安装现场,供方应根据需方的要求派出一名技术全面的服务人员到现场指导设备安装工作,并负责设备系统的调试工作,调试合格后提供设备的安装、调试和试运行报告。在设备的安装、调试和试运行过程中,需方应全力配合,保证设备的安装质量和运行效果。
- 3、其它服务承诺:设备安装调试完毕,供方负责免费对需方进行人员培训,内容为:使用、操作、维修、保养及提供安装使用维护说明。
- 4、应急维修时间安排:

供方承诺:供方在接到故障通知后12小时做出答复,根据故障情况做出相应处理。48小时内到达用户使用现场解决问题。

- 5、维修服务收费标准:供方所供产品质量保证期为安装验收合格后12个月。
- 5.1 在产品质量保证期内,因产品质量不合格造成设备故障由供方负责,并提供免费服务。
- 5.2 在产品质量保证期内,因使用不当及由供电(电源电压偏差超过允许值)及人为破坏等原因引起的损坏,需方承担由此引起的损坏零部件材料费和人工修理费等一切费用,供方派人负责修复。
 - 5.3在产品质量保证期内,供方免费向需方供应并更换一切在正常情况下磨损的设备零部件。

第三章 合同条款

合同通用条款

- 1. 说明
- 1.1 合同基本条款:

合同基本条款是指招标人(以下简称甲方)和中标人(以下简称乙方)应共同遵守的基本原则,并作为双方签约的依据。对于合同的其他条款,双方应本着互谅互让的精神,在谈判中协商解决。

- 2. 条款内容
- 2.1 甲、乙双方应将招标文件、投标文件及最终谈判确认的货物或工程、材料名称、 规格型号、技术要求、质量标准、数量、交货期、项目地点和售后服务内容等作为本条 款的基础。
 - 2.2 乙方按要求向甲方提供使用货物或工程的有关技术资料也作为本条款的附件。
 - 3. 价格
 - 3.1. 分不含税金额和增值税专用发票增值税金额
- 3.2 该合同价格包含了招标文件中要求的所有货物或工程内容、运输、卸车试运行、验收、服务等所有费用。
 - 3.3 应当认为乙方已彻底查清,并在本合同价格中充分考虑到了以下各项:
 - 3.3.1 影响合同价格的全部条件和情况;
 - 3.3.2 完成合同中所述项目的可能性:
 - 3.3.3 现场的综合情况:
 - 3.3.4 现场总的劳务情况;
- 3.3.5 甲方不接受乙方以组价不当(包括对工作内容理解的偏差、工料耗量水平的确定、生产要素市场价格的判断、取费决策等)为由而主张的任何损失或索赔。
- 3.3.6 市场价格波动情况。乙方应充分考虑主要材料价格波动情况,原则上应由承包方来承担风险,材料单价在合同实施期间不因市场价格变化因素而变动。
 - 4. 交货期(或工期)及交货方式
- 4.1 交货期(或工期):设备到货时间为合同签订后30个工作日,设备到货后,经招标人通知后20个工作日完成安装调试。
- 4.2 货物或工程、材料交货方式: 甲方工地现场交货、调试验收(安装工程由甲方 另行安排,但乙方须安排人员配合)。
 - 4.3 货物或工程、材料交货地点(项目实施地点): 甲方指定的地点。

- 5. 支付
- 5.1 支付方式: 甲方凭乙方提供的正式发票以银行转账方式支付相应款项
- 5.2 支付进度: 应将招标文件、投标文件及最终谈判确认等作为本条款的基础。
- 6. 承包方式
- 6.1 承包方式总包方式提供设备、运输、卸车、调试、伴随服务和培训。
- 6.2 伴随服务
- 6.2.1 乙方应随合同货物或工程提供下列服务中的所有服务,包括技术要求中规定的附加服务(如果有的话):
 - (1) 实施或监督所供货物或工程的现场组装施工和试运行:
 - (2) 提供货物或工程组装和维修所需的工具;
 - (3) 为所供货物或工程的重要配件提供详细的技术资料,包括规格说明文件等;
- (4) 在双方商定的一定期限内对所供货物或工程实施运行或监督或维护或修理, 但前提条件是该服务并不能免除乙方在合同保证期内所承担的义务;
- (5) 在乙方/或甲方项目现场就所供货物的组装、试运行、运行、维护和修理对甲方人员进行培训。
- 6.2.2 乙方还应提供技术要求中规定的所有服务。为履行要求的伴随服务的报价或双方商定的费用应包括在合同价中。
- 6.2.3 如果双方事先达成不包含在合同价内的协议,其费用单价不应超过乙方向其他人提供类似服务所收取的现行单价。
 - 7. 货物包装、发运及运输
- 7.1 乙方应在货物发运前对其进行满足于运输距离、防潮、防震、防锈和防破损装卸要求的包装,以保证货物安全运输到达甲方指定地点。
 - 7.2 使用说明书、随配附件和工具以及清单等一并附于货物内。
 - 7.3 乙方负责将货物安全运送到甲方指定地点,不另收任何费用。
 - 7.4 货物在交货前发生的不可预见的风险均由乙方负责。
- 7.5 乙方在货物发运手续办理完毕后 24 小时内或货到前 48 小时通知甲方,以准备接货。
 - 8. 验收
- 8.1 甲方对乙方所交货物依照招标文件上的技术规格要求和国家(设备制造国)有 关标准进行现场验收,性能达到技术要求的,给予签收。验收不合格的不予签收,后果 由乙方负责。

- 8.2 甲方应在货到指定地点安装调试完毕之日起三十个工作日内验收完毕,并作出验收结果报告。验收时乙方必须在现场。
 - 8.3 或其他验收要求见招标文件、投标文件及最终谈判内容。
 - 9. 质量保证
- 9.1 乙方应按招标文件规定的货物性能、技术要求、质量标准向甲方提供未经使用的全新产品;工程质量符合国家相关验收合格标准。
- 9.2 乙方提供货物的质量保证按招标文件的规定执行。在保证期内因货物本身的质量问题发生故障,乙方应负责免费修理和更换零部件。对达不到技术要求的,根据实际情况,经双方协商,可按以下办法处理:
 - (1) 更换: 由乙方承担所发生的全部费用;
- (3) 退货处理: 乙方应退还甲方支付的货物款,同时应承担该货物的直接费用(运输、保险、检验及银行手续费等)。
- 9.3 如在使用过程中发生质量问题,乙方在接到甲方通知后按所承诺的时间内到达甲方现场处理,乙方应对货物出现的所有质量及安全问题负责处理解决。
 - 10. 违约责任
- 10.1 由于乙方原因工程质量未达约定要求,乙方应无条件返工,返工费用和因此而造成的经济损失由乙方承担,由此工期延误的,乙方还应按本条 10.3 承担逾期违约责任。
- 10.2 因乙方施工管理不善导致的人身损害或财产损失等安全问题,造成的经济损失由乙方承担。

10.3

乙方逾期竣工的,工期每延误一天向甲方支付合同金额的千分之五违约金。

逾期超过 15 天的含 15 天,甲方有权单方解除合同,双方据实结算,乙方应按合同总价的 5%支付甲方违约金,并赔偿由此造成的甲方所有损失。

- 11. 不可抗力事件处理
- 11.1 在合同有效期限内,任何一方因不可抗力事件导致不能履行合同,则合同履行期可延长,其延长期与不可抗力影响期相同。由于不可抗力事件导致合同根本目的不能实现时,一方可解除合同。
 - 11.2 不可抗力事件发生后, 应立即通知对方, 并寄送有关权威机构出具的证明。
 - 11.3 不可抗力事件延续25 天以上,双方应通过友好协商,确定是否继续履行合同。
 - 12. 合同争议的解决
 - 12.1 本合同适用法律为中华人民共和国有关法律。

- 12.2 凡与本合同有关的一切争议,双方应友好协商解决,协商不能达成一致时,应向甲方所在地人民法院提起诉讼。诉讼费、律师代理费、交通费等相关费用由违约方承担。
 - 13. 知识产权
- 13.1 乙方应保证所提供的货物或其任何一部分均不会侵犯任何第三方的专利权、商标权或著作权。
 - 14. 合同生效及其它
- 14.1本合同由双方法定代表人或授权代表签字加盖合同章之日起生效。未经甲方书面同意,乙方不得将本合同项下权利、义务转让给第三人。
- 14.2没有另一方的事先同意,合同任何一方不得将合同项下的任何权利和义务转让给第三方。
- 14.3 合同履行中,如需修改或补充合同内容(但不能对本合同的内容作实质的改变),由双方协商另签署书面修改或补充协议并作为主合同不可分割的一部分。

合同专用条款

<u>中粮(唐山)糖业有限公司</u>(以下简称甲方)与(以下简称乙方)就乙方为<u>项目</u>向甲方提供的货物或工程和服务,经买卖双方协商一致,签订本合同,共同遵守如下条款;

一、合同标的

1. 本合同标的(包括设备供货及服务)。

序号	各分项内容	单位	数量	金额	备注
1					
2					
3					
4					
5					
			合计		
			音订		

总金额(含税)大写:小写:

不含税金额大写: 小写: 税额: (%增值税专用发票)

- 1、费用已包含材料采购、制作、运输、卸车、安装、报装、垃圾清运等一切费用线缆 敷设和接线、调试使用、维修维护培训,增值税价(%增值税专用发票)。
- 2、交货(施工)地点:中粮(唐山)糖业有限公司
- 3、交货(竣工)日期: 年 月 日。
- 1.1 乙方的所有供货及服务必须完全满足技术规格的要求,技术规格详见合同附件一《技术协议》;
 - 1.2 乙方为甲方设计制造并提供系统所需的设备及材料或工程内容。
- 1.3 乙方向甲方提供所供设备或工程的以下服务:培训、运输(含二次运输、吊卸)、测试验收的服务、质量保证、售后服务等;
- 1.4 乙方应对本合同项下其承担的全部工作实施有效管理,以确保上作的进度符合合同附件的要求。
- 1.5 乙方作为设备供应商须配套提供电气、仪表设备,设备供应商负责免费提供控制方案给甲方。
 - 2. 货物或工程名称、型号及规格、数量、及交货时间如下所示。

- 2.1 货物或工程名称、型号及规格:详见合同附件一《技术协议书》
- 2.2 数量: 详见合同附件一《技术协议书》
- 2.3 完工时间: 年月日。
- 2.3.1 不可抗力或经甲方同意工期顺延的其他情况。
- 2.3.2 非乙方原因引起的工期延迟。
- 2.4 具体的供货范围、技术规格及技术图纸、工程执行计划时间详见合同附件。

二、价格及付款方式

1. 合同供货范围:

乙方应提供完整的<u>项目</u>内所有设备及材料,包括完成合同目标所必需的完整的供货和服务,包括但不限于:<u>设备制造、材料采购、检测、包装、运输、交货、安装就位、检测、报装、调试和试运行的相关手续、技术培训、质保期内的备品备件专用工具供应、售后服务以及运行期技术服务、确保达到本合同技术协议部分的要求。</u>

- 2. 随机备件: 乙方免费提供满足合同设备一年运行所需的备品备件,详见本合同技术协议部分。
 - 3. 合同款项的支付:
 - 3.1 需安装与调试设备合同款项的支付:
- 3.1.1. 合同总额: (人民币大写) XXXX(YXXXX 元), 开具税率为 %增值税专用发票, 乙方须在付款至 90%时开具全额增值税专用发票给甲方。
- 3.1.2. 设备材料到达甲方现场,设备安装验收合格,甲方向乙方支付合同总额的 60%, 金额: (人民币大写) XXXX(YXXXX 元)。
- 3.1.3. 验收合格,设备正常使用一个月甲方向乙方支付合同总额的 30%,金额:(人民币大写) XXXX 元整(YXXXX 元)。
- 3.1.4. 剩余 10%作为质保金,于质保期满且设备无任何质量问题后,甲方向乙方支付合同总额的 10%,金额: (人民币大写) XXXX 元整 (YXXXX 元)。质保期从生产线运行之日起算 12 个月,或从安装调试工程竣工之日起算 18 个月,以先到日期为准。
 - 3.1.5. 履约保证金的交付及退还

履约保证金为合同总价的 5%,金额:(人民币大写) XXXX 元整(YXXXX 元)合同签订前缴纳至甲方指定账户,甲方于项目竣工且验收合格后 30 个工作日内将全额履约保证金无息退还给乙方。

三、铭牌及标准

1. 铭牌

铭牌至少应该有下列内容(包括但不限于此):设备名称、规格型号、制作厂家、主要技术参数、出厂年份、 出厂编号、能效等级证明(不低于二级能效)等。

2. 标准:本合同所指的货物或工程及服务应符合相关国家行业标准或制造国国家标准。

四、交货

- 1. 交货地点:中粮(唐山)糖业有限公司。
- 3. 运输费用已含在合同总价款内由乙方承担。因运输过程造成的货物损坏或丢失, 均由乙方负责修复或补齐,且交货期不能影响工期。

五、组成合同的文件

组成本合同的文件包括:

- 1. 合同通用条款
- 2. 合同专用条款
- 3. 合同附件一: 技术协议书
- 4. 合同附件二: 廉洁合同
- 5. 合同附件三: 环保协议书
- 6. 合同附件四:安全管理协议书

六、乙方向甲方承诺按照合同约定进行供货并在质量保修期内承担质量保修责任。

七、甲方向乙方承诺按照合同约定的期限和方式支付合同价款及其他应当支付的款项。

八、解决合同纠纷方式:在合同履行期间出现问题,双方本着相互谅解的态度协商解决。若协商不成,任何一方均可向甲方所在地人民法院提起诉讼,由此产生的律师费、交通费等相关费用由违约方承担。

九、本合同壹式肆份,甲乙双方各执贰份,自法人或其他组织盖章、自然人签字之日生效。

乙方 甲方 单位名称:中粮(唐山)糖业有限公司 单位名称: 单位地址: 单位地址: 法定代表人: 法定代表人: 授权代表: 授权代表: 电话号码: 电话号码: 传真号码: 传真号码: 开户行: 开户行: 帐号: 帐号: 税号: 税号: 邮编: 邮编: 签订日期: 年 月 日 签订日期: 年 月 日

附件1. 技术协议书

技术协议书

甲方: 中粮(唐山)糖业有限公司

乙方: 经双方充分协商,甲方委托乙方承接 <u>XXXXX</u>项目 <u>XXXXX</u>设备的供货及制作安装、调试、使用及维修维护培训。为了更好地执行合同的相关条款,特制订本技术要求,以资双方共同遵照。

第一条主体设备技术参数

第二条 项目内容设备材料供货、安装范围

序号	项目及材 料名称	规格型号	单 位	数量	备注
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					

第三条: 其他要求

- 1.
- 2.
- 3.

第四条 设备验收

- 4.1设备验收方法
- 4.2 到货后验收:设备运抵现场后,甲方将对设备的质量、规格、数量和重量进行检验,并按技术要求进行验收。
 - 4.3 设备竣工验收: 管道、设备经乙方安装、设备空载试运行正常即为设备竣工验

收合格。

4.4 性能验收:管道、设备正常运行达到本合同技术协议部分所设计的工艺、质量、机械性能及其他使用要求。

第五条 乙方的技术服务

- 5.2 乙方向甲方提供如下的技术资料。设备出厂时,必须随机交付技术资料,其内容包括:
 - 5.2.1 设备供货清单及设备装箱清单(一份)。
 - 5.2.2 设备的安装、运行、维护、使用、操作说明书(二份)。
 - 5.2.3 设备总图(含详细明细表)及易损件所在部位的部件图(二份)。
 - 5.2.4 设备易损件清单及图纸(二份)。
 - 5.2.5 需要提供的其他资料 (一份)

第六条 乙方的免费技术服务

- 6.1 甲方对乙方提供的设备有疑问的, 乙方负责 24 小时内给予答复及派人处理。
- 6.2 质保期内属制造方面的问题, 乙方负责免费维修。

第七条 本协议作为《XXXX 项目合同》的附件,与购销合同具有同等的法律效力。本协议一式两份,双方各执一份,本协议自双方签字、盖章之日起生效。

甲方: 乙方:

法定代表人: 法定代表人:

委托代理人: 委托代理人:

签订时间: 年 月 日 签订时间: 年 月 日

附件 2. 廉洁合同

廉洁合同

项目名称:

招标(合同)编号:

甲方:中粮(唐山)糖业有限公司

乙方:

为规范中粮(唐山)糖业有限公司的招、投标工作,防止违法违纪事件的发生,经 甲方、乙方协商同意,双方将严格执行以下条款。

一、甲方的权利和义务

- (一)甲方的工作人员有责任向乙方介绍本单位有关廉洁从业的制度、规定。甲方的纪检人员有权对双方在招、投标及合同执行过程中的廉洁情况进行监督。
 - (二)甲方不得存在任何形式的围标、串标行为。
 - (三)甲方的工作人员不得向乙方泄露招、投标中的商业秘密。
- (四)甲方的工作人员在招、投标过程中以及合同执行过程中,不得以任何形式向 乙方索取贿赂、收受回扣及好处费等;不得接受乙方馈赠的有价证券和贵重物品;不得 让乙方报销任何费用;不得参加对执行公务有影响的娱乐活动和宴请;不得向乙方介绍 家属或亲友从事与该项目有关的材料、设备供应和该项目分包等经济活动;不得要求乙 方为其装修房子;不得要求乙方为亲属安排出境和国内旅游等;不得借婚丧嫁娶之机收 受乙方的钱(含有价证券)、物。
- (五)对乙方主动给予的钱(含有价证券)、物,甲方的工作人员要坚决谢绝,无 法拒绝的要在两周内上交甲方的纪检部门或上级纪检部门。
- (六)甲方的工作人员在招标及执行合同过程中,必须遵守廉洁自律的其他有关规定。

二、乙方的权利和义务

- (一)乙方的纪检人员有权对双方在招、投标及合同执行过程中的廉洁从业情况进行监督,并积极配合甲方纪检工作人员就有关违纪问题进行调查取证。
- (二)乙方有权了解甲方在廉洁从业方面的各项制度和规定,并主动配合甲方遵守 执行。
 - (三) 乙方不得存在任何形式的围标、串标行为。
 - (四) 乙方的工作人员不得以任何方式向甲方的工作人员了解招投标中的商业秘密。
 - (五) 乙方的工作人员在投标过程及中标后的合同执行过程中,不得向甲方的工作

人员行贿、提供回扣或其他好处费等;不得向甲方的工作人员馈赠有价证券和贵重物品;不得给甲方的工作人员报销任何费用;不得为甲方的工作人员购置或长期无偿提供交通工具、通讯工具、家电、办公用品等;不得邀请甲方的工作人员参加对执行公务有影响的娱乐活动和宴请;不得接受甲方的工作人员介绍的家属或亲友从事与该项目有关的材料、设备供应或该项目分包等经济活动;不得为甲方的工作人员装修房子;不得为甲方的工作人员的亲属安排出境和国内旅游等;不得借婚丧嫁娶之机向甲方的工作人员赠送钱(含有价证券)、物。

(六)乙方发现甲方的工作人员有不廉洁的行为,必须在 48 小时内署名报告甲方的纪检人员或有关领导。

三、违约责任

- (一)甲方的工作人员违反上述条款或存在其他廉洁问题的,经调查属实后,甲方将依据党纪、公司有关规定对当事人进行严肃处理,对涉嫌犯罪人员移送司法机关。
- (二)乙方工作人员违反上述条款或存在其他廉洁问题的,经调查属实后,甲方及 其代理机构有权退回其投标;对中标的乙方,甲方及其代理机构有权撤销中标决定,或 一次性扣罚与其签订合同总价款的 0.5~10%直至终止合同执行,由此造成的经济损失由 乙方承担。在今后项目中,中粮糖业控股股份有限公司不再考虑与乙方的合作。

四、合同的生效

- (一) 本合同在双方签字盖章后即生效。
- (二)本合同一式贰份,双方各执一份。
- (三)本合同在主合同授予、履行的全过程有效,并作为主合同的附件。

监督联络方式:

中粮糖业纪委监督联系方式

办公电话: 010-85017235

通信地址:北京朝阳区朝阳门南大街8号中粮福临门大厦9层905房间中粮糖业纪委办公室(收),邮政编码:100020。

唐山糖业公司纪检监督联络方式

办公电话: 0315-8799007

通信地址: 唐山市曹妃甸区曹妃甸工业区二港池西岸中粮(唐山)糖业有限公司综合管理部(收),邮政编码: 063200。

甲方: 乙方:

(公章) (公章)

代表人: 代表人:

签订日期: 年 月 日 签订日期: 年 月 日

中粮(唐山)糖业有限公司环境保护协议书

甲方(项目单位):	中粮(唐山)糖业有限公司
乙方(相关方单位)	:
合同编号:	

为加强唐山糖业外协服务单位环保管理,杜绝和减少外协服务活动中各类环境污染的发生。依据国家和河北省生态环保法律、法规以及有关环保管理要求,遵循自愿平等原则,甲乙双方就本项目(服务活动)的环境保护管理协商一致,订立本协议。本协议为主体合同的补充附件,并具有同等法律效力。

一、 甲方的责任与权利

- 1. 按照国家、地方有关法律法规及公司环境保护要求,向外协单位告知工作要求和相关目标指标。
- 2. 唐山糖业安全环保部为本协议甲方环境管理的职能管理部门,负责对乙方施工或作业过程中行为的环保符合性进行监督检查。
- 3. 检查《环境保护协议书》签订情况,检查检修、施工或其他工作开工前及服务活动中制定与实施防污染措施等环境保护管理情况。
- 4. 针对检查中发现的环保问题,对责任单位提出整改要求,必要时责令其停工整顿,并给予经济处罚。
 - 5. 组织召开环保例会。
- 6. 甲方对乙方工作中的环保事故隐患,有权责令乙方立即整改、排除,乙方拒不配合执行,甲方有权单方终止相关经济业务合同的履行。

二、乙方的责任与权利

- 1. 认真贯彻执行政府部门环境保护管理法律、法规及甲方公司安全环保管理制度, 落实唐山糖业在项目招标中提出的环境保护管理的有关要求。
- 2. 明确建设检修、施工或其他作业项目环境保护责任人,设置专兼职环保人员,负责检修、施工或其他作业现场的环保管理。在签订环保协议时设置环保人员须报送甲方审查备案,双方建立日常联系沟通渠道。
- 3. 在检修、施工或其他作业前对参加检修、施工的人员进行环保教育,提高检修、施工人员环保意识。
- 4. 开工前应根据不同阶段、任务、作业条件等因素制定切实可行的现场防污染措施,并做好日常期间相应措施的落实。
- 5. 由乙方原因造成环境污染、发生环保事件时,立即采取有效措施控制污染,防止污染扩大,消除影响,及时向公司环保主管部门及项目责任单位上报,并做好污染调查的配合与处置工作,处罚与责任由乙方承担。

- 6. 甲方日常的监督检查, 乙方应予以配合支持, 积极落实甲方提出的整改措施。
- 7. 配合甲方做好政府部门环保检查等工作。

三、环境保护基本要求

- 1. 严禁在检修、施工或其他作业现场焚烧油毡、橡胶、塑料、皮革、树叶、杂草以及露天刷漆、焊接时未使用烟气捕集装置等一切污染大气环境的物质。
- 2. 建设工程施工现场主要道路须进行硬化处理, 土方作业等易扬尘施工区域周边要设置围挡,围挡高度一般路段周边不低于 1. 8m, 主干道周边不低于 2. 5m, 围挡必须沿工地四周连续设置,不得有缺口;车辆进出施工现场必须保持车身清洁,不能有明显扬尘,同时应当有专人负责环保工作,施工现场应及时采取洒水作业及清扫等措施,减少扬尘污染。
- 3. 易产生飞扬的细颗粒散状物料要堆放在库内,露天存放渣土等物料必须严密 苫盖,渣土运输车辆要做好苫盖,并采取有效防风加固措施,防尘网密度应当符合 要求,遮盖块状物料的防尘网,网目密度不少于 800 目/100 平方厘米; 遮盖粒装、粉状物料,网目密度不少于 2000 目/100 平方厘米; 装卸、倒运时采取有效抑尘措施,不得造成扬尘污染及轮胎痕迹。
- 4. 施工现场使用的燃煤茶炉、大灶、取暖炉等禁止使用原煤、重油以及其它高污染燃料,禁止擅自建设烟囱或出现冒黑烟现象,其它可能造成大气、水体、土壤污染的检修、施工或其他作业,必须采取有效防治措施。
- 5. 检修、施工或其他作业过程中不得随意向雨排系统排水,因检修、施工原因确需排水的,必须提前 24 小时向甲方安全环保部提出申请,由安全环保部办理临时排水审批。
- 6. 检修、施工或其他作业中产生的废油、废液、含油垃圾、废油漆桶等危险废物必须及时收集并分类存放至合规存放点,做好记录并负责做到合规处置,也可以委托甲方帮助寻找处置渠道,处置费用自行承担,不得随意存放、丢弃,严禁露天堆存。
- 7. 检修、施工或其他作业中使用的油料、易燃、易爆、有毒、有害物品必须设专人、专用容器保管、贮存,防止发生跑冒滴漏现象;对易燃、易爆或有毒有害危险品,应采取防范措施及应急处置预案,配备应急物资,防止在储运过程中发生燃爆、泄露等事故,造成环境污染,后果自行承担。
- 8. 检修、施工或其他作业中,使用放射性同位素进行探伤等作业的,必须提前 向安全环保部提出申请,由安全环保部审批。
- 9. 检修、施工或其他作业中要随时清理各类残土、弃料,做到活完地净,严禁高空抛撒。工业垃圾和检修、施工土方、杂物必须采取严密苫盖、密闭清运措施,送到指定消纳场地进行处理,也可以委托甲方帮助寻找处置渠道,处置费用自行承担。
- 10. 检修、施工或其他作业过程中严禁露天喷(刷)漆作业,焊接作业要配备烟气捕集装置,可有效净化焊接作业产生的烟雾粉尘。
- 11. 检修、施工或其他作业过程中产生的噪音,应采取降噪或隔音措施,使用机械设备以及管网吹扫等,可能对周边环境产生严重噪声污染的(大于90分贝),检修、施工单位须提前报请安全环保部批准,采取防治噪声污染的有效措施后方可实施。
- 12. 不得损坏环境在线监控设施及除尘、脱硫脱硝等环保设施,不得因施工、检修或其他等原因导致环保设施不能正常运行;项目检修、施工或其他作业需要停运或拆除原有环保设施时,必须提前报备且制定出相应的环保措施,经批准后方可实

施。

- 13. 凡进行防水、防腐作业等可能对周围环境产生异味污染的,必须制定污染控制措施,并提前一天向甲方提出申请,批准后方可进行作业;作业过程中严格执行。
- 14. 所有进出厂及厂内作业车辆必须满足国五及以上排放标准或使用新能源车辆;非道路移动车辆及特种作业车辆必须满足国三及以上排放标准,国三、国四非道路移动机械要取得环保部门环保码。
- 15. 运输车辆进出检修、施工或其他作业现场必须保持车身清洁,车轮不带泥,严禁运输遗撒,若有遗撒,自行处理;运输车辆运输粉料作业时必须采取苫盖等抑制扬尘措施,严禁运输遗撒及二次扬尘。
- 16. 加强对施工机械、机动车辆的维修、保养,确保尾气达标排放。严禁冒蓝、 黑烟行驶。
 - 17. 严格执行唐山地区重污染天气应急响应措施。

四、违约责任

1. 乙方违反环境保护基本要求 1-4 条内容规定,视情节轻重,每次扣 200-500元;违反 5-8 条内容规定的,每次扣 300-800元;违反 9-14 条内容规定的,每次扣 500-800元;违反 15-16 条内容规定的,每次扣 200-500元;造成影响的,加倍扣款并承担相应责任。违反 17 条内容规定的,每次扣 800-1000元;造成影响的,加倍扣款并承担相应责任。

五、附 则

- 1. 甲方应责成乙方对存在的污染隐患、环保措施不落实等进行限期整改,必要时停工整顿,直至终止合同。
 - 2. 由于乙方自身管理失误、发生污染事故,乙方承担全部责任及损失。
- 3. 检修、施工或其他作业过程中出现的环保扰民纠纷由甲方负责调解处理,检修、施工或其他作业过程中造成的环保罚赔款由乙方承担。
 - 4. 其它未尽事宜由甲乙双方协商解决。
 - 5. 本协议如有与国家法律、法规相抵触之处, 执行国家法律和法规的相关规定。
 - 6. 本协议一式四份, 甲乙双方各执两份。
 - 7. 本协议与主体合同同步生效执行。

甲方单位(盖章): 乙方单位(盖章):

甲方负责人签字: 乙方负责人签字:

联系电话: 联系电话:

年 月 日 年 月 日

备注:本协议为指导文本,各部门在与检修、施工或其他作业单位签订具体项目的环境保护协议时,应参照本协议指导文本,并依据该项目的实际情况,双方协商确定环境保护协议的具体内容。

安全管理协议

甲方 (发包方):

乙方 (承包方):

为了确保**项目全过程的安全管理,杜绝发生安全生产事故,根据《安全生产法》、《民法典》、《建设工程安全生产管理条例》等法律法规和甲方承包商制度要求,经双方友好协商,对甲乙双方的安全生产责任、权利规定如下:

- 1 甲方的职责、权利
 - 1.1 甲方职责

甲方有责任监督指导乙方按照甲方的信息化管理系统进行承包商全生命周期管理,确保乙方正确理解和应用该系统并遵循相关要求。

1.1.1 作业前管理要求

开展作业前准入资质核验,审查验证乙方作业安全条件,对乙方人员进行进场安全 交底。

- ——负责审核乙方承包资质证件及提供的各类无事故证明、保险、安全培训、作业方案、现场处置方案等文件资料。
 - ——核验乙方安全管理机构及人员配备情况及相应安全(特种作业)资格证书:
- ——核验乙方作业设备设施、工具、物料、劳动保护用品等与乙方承包项目的匹配 性以及安全性等:
 - ——负责对乙方人员进行安全风险交底;
 - 一一提供必要的工作条件;
 - 1.1.2 作业中管理要求

建立信息交流机制,对乙方提报的工作计划或作业任务进行确认,开展作业监督检查,监督办理危险作业等作业许可,指导协调应急处置。

- ——负责审查乙方提报的《每日作业计划》;
- ——监督检查乙方风险管控措施和危大工程的方案落实情况,并督促整改闭环。
- ——负责指挥协调乙方现场安全生产事故应急救援工作,充分调动甲乙双方的应急 资源。
 - ——对承包商危险作业实施许可管理:按照变更作业相关制度实施变更作业管理:
- ——两个以上承包商或承包商与本单位在同一作业区域内作业,一方可能危及对方生产安全的,组织签订安全生产管理协议,明确各自的安全生产管理职责和应当采取的安全措施,并指定专人进行安全检查与协调指挥。
 - 1.1.3 作业后管理要求

组织对乙方按照甲方考核评价相关制度进行考核评价,开展项目验收。

- 1.2 权利
- 1.2.1 有权否决乙方的分包方案。
- 1.2.3 有权对乙方现场安全工作不称职的现场负责人、安全管理负责人和作业人员, 提出约谈、警告、调离岗位、直至撤换等要求。
- 1.2.4 有权制止并纠正乙方作业现场的"三违"行为,遇到危及安全生产的紧急情况,有权下令停止作业。
- 1.2.5 乙方实施过程中违反国家有关法律法规的,甲方有权决定解除与乙方之间的合同及本协议。

- 1.2.6 有权要求乙方遵守并执行甲方制定或发布的全部的安全方面的管理制度和要求。
- 2 乙方的职责、权利
 - 2.1 乙方责任

乙方按照甲方承包商管理制度及信息化管理系统要求,提供、上传相关资料文件,对资料的真实性、有效性、合法性负责。安全合规有序开展作业,确保项目满足质量及使用要求。

2.1.1作业前工作要求

提供企业相关信息,签订安全协议,接受安全条件审查,开展安全培训交底工作。

- ——提交资质证件、无事故证明、人员保险、人员资格证书、安全培训、作业方案、现场处置方案等文件资料,并对真实性、有效性和合法性负责。
 - ——配备安全管理机构及人员:
- ——配备作业设备设施、工具、物料、劳动保护用品等物品,并对符合性、安全性和完好性负责;
 - ——负责对乙方作业人员进行安全风险交底;
- ——严禁违法分包和挂靠资质。如违反,则甲方有权决定解除与乙方之间的合同及本协议。

2.1.2作业中管理要求

按照甲方要求参加值班例会或项目例会,按时提报的工作计划或作业任务,定期开展安全检查并整改关闭,按照规定办理危险作业等作业许可,开展安全事故应急处置。

禁止擅自改变每日作业活动的性质、范围和条件,禁止在作业任务规定时间之外开展作业,禁止在无人监管的情况下开展作业。

- ——负责提报的《每日作业计划》;
- ——按照施工方案落实风险管控措施:
- ——负责指挥现场安全生产事故应急救援工作,并及时向甲方报告,并积极配合甲方的应急指挥、协调事故救援工作。
- ——按照甲方制度要求,危险作业办理许可方可作业;按照甲方变更作业相关制度 实施变更作业管理;
- ——特种作业人员须持有与作业相应的、合格的特种作业证,特种设备操作人员需持有效的特种设备操作员证;
 - ——现场存在交叉作业时,应服从甲方协调、指挥。
- ——施工过程中,存在重大变更(方案、工具、人员等)或重大隐患、事故征兆以 及事故的情况,应及时、如实报告甲方。
- ——涉及危大工程的,根据《危险性较大的分部分项工程安全管理规定》及甲方相 关制度标准,组织编制危大工程专项施工方案。
- ——作业过程中违反国家有关法律法规造成损失的,承担相应责任,若因此给甲方造成损失或处罚的,承担经济损失。
- ——作业过程中严禁使用国家明令禁止使用或耗能大、对环境造成较大破坏的设备设施,运输车辆需符合排放标准要求,作业现场需做好防扬撒措施,规范处置作业过程中产生的固废、危废。
 - 2.1.3 作业后管理要求

对甲方提供的技术资料保密,并提供真实有效的竣工验收资料。

- ——对甲方提供的技术资料的保密性负责:
- ——对提交竣工验收相关资料的真实性负责。

- 2.2 权利
- 2.2.1 有权拒绝甲方的违章指挥、强令冒险作业要求。

3 违约追偿

违反相关规定、约定,甲方有权按照违约事项,要求乙方在规定的期限内支付违约 金并承担违约责任,如甲方要求的期限内未上交违约金的,甲方有权在工程款中双倍扣除。违约事项及违约金标准详见附表《安全文明施工现场违约情形及违约金》。

4 协议有效期

本协议有效期与合同一致,到期后双方尚有合同的权利义务未履行完毕的,协议有效期延续至合同履行完毕时止。

5 协议效力

本协议与合同具有同等效力。本协议一式两份,甲、乙双方各持一份,双方盖章后生效,具有同等的法律效力。

甲方(盖章): 乙方(盖章): 年 月 日 年 月 日

附表:安全文明施工现场违约情形及违约金

项目	违反文明安全施工行为	违约金
	1、作业时未穿戴相应合规的防护用品	100元/人/次
	2、脚手架拆装无防护措施;	100 元 / 次
一、安全防	3、使用未检验合格的防护用品或防护用品失效;	100元/台
护	4、临边洞口无防护措施;	200 元 / 次
	5、手持角磨机安全护罩缺失	200 元 / 次
	6、机械运转部位防护缺失	200 元 / 次
	7、在厂区内非吸烟区吸烟的;	500元/人/次
	8、不文明作业(如:随地大小便、酒后上岗、吵骂打架、随意占用、堵塞道路、通道的)	视情节严重程度, 200-1000 元 / 人 / 次
二、文明施工	9、驾驶车辆超速的(机动车在无限速标志的厂内主干道行驶时,不得超过 30km/h,其他道路不得超过 20km/h;道口、交叉口、装卸作业、人行稠密地段、没有警告标志处或转弯、调头时,货运汽车载运易燃易爆等危险货物时不得超过 10km/h;结冰、积雪、积水的道路,恶劣天气能见度在 30m以内时不得超过 10km/h;进出厂房、仓库,车间大门、停车场、地磅、生产现场、倒车或拖带损坏车辆时不得超过 5km/h)	100 元 / 次
	10、施工现场杂乱(如:严重脏、乱、差、垃圾未及时清理的	100 元 / 次
	11、未经许可,随意进入生产区域的;	100 元 / 次
	12、现场安全隐患未定期整改的;	300 元 / 次
三、现场管	13、现场作业未开具作业证就动工作业的(包含动火、吊装、高处、受限空间、临时用电等);	500 元 / 次
理	14、特种作业人员及特殊工种人员未持证上岗的;	500 元 / 次
	15、现场应急物资未配备或实效	200 元/次
	16、 临时用电未采用三级配电、三相五线制、二级漏电保护系统;	200 元 / 次
四、电气安	17、未执行"一机、一闸、一漏"的规定;	200 元 / 次
全	18、分配电箱与开关箱距离大于30米,开关箱与用电设备 距离大于3米;	200 元 / 次
	19、配电箱跨接线缺失,线路混乱	200 元 / 次
	20、配电线路水中浸泡、拖地、挤压等隐患	200 元 / 次
	21、氧气瓶与乙炔气瓶距离小于5米,二者距火源小于10米	200 元 / 次
	22、动用明火未配置消防器材,	200元/次
五、消防安	23、氧气、乙炔瓶阳光下直晒;	100元/次
全	24、乙炔气瓶平放,无防止回火装置;	500 元 / 次
	25、气瓶压力表损坏或失准;	100 元 / 次
	26、气瓶无防震圈	100 元 / 次
	27、气带老化,连接处未使用抱箍	100 元 / 次
	28、动火作业5米范围存在可燃物,未设置接火盆	100 元 / 次

	29、非紧急情况私自动用公司消防器材、消防水的;	100 元 / 次
	30、未按规定配置合规灭火器材的	100 元 / 次
	31、发生安全事故,未及时上报或隐瞒事故原因及责任人的;	1000 元 / 次
六、其他	32、随意动用公司物品及标志牌造成损坏的;	200 元 / 次
	33、偷盗公司物品的每次给予相关单位违约追偿处理,严重 者交公安机关处理;	1000 元 / 次
	34、施工方案或安全措施方案未经批准擅自施工和操作;	500 / 次
	36、安排未经过培训教育、安全交底人员进入现场作业,随 意更换未备案作业人员进厂作业;	500 元 / 次
	37、危险作业监护人不在现场;	200 元 / 次
	38、发生事故,根据事故严重程度;	1000 元-10000 元 / 次
	39、其他安全隐患或不文明作业现象、足以引发事故的。	视情节严重程度, 200-1000 元 / 次

第四章 评审方法

一、总则:

评审采用"综合评标法"。评审小组依据采购文件中的标准、办法对投标人的响应 文件进行评审。

二、评审方式:

评委构成:由采购人依法组建的谈判小组负责。谈判小组人数为3人以上单数(包含3人)

评审小组对商务部分和技术部分进行综合评审,评审小组将采用百分制打分的方式,按得分排名:

评审小组成员打分的分值应在规定范围内,高于或低于该范围为无效打分。

评审依据: 评委将以响应文件为评审依据,对供应商的响应报价、商务、技术等方面内容进行综合评审。

- 三、供应商出现下列情形之一的,其响应将作为否决响应处理: (1) 单位负责 人为同一人或者存在控股、管理关系的不同单位,参加同一标段(包件)或者未划分标 段(包件)的同一采购项目响应;
- (2)供应商未提交投标保证金或投标保证金金额不足、投标保证金的形式、投标保证金的有效期不符合文件要求;
- (3)响应文件中未按谈判文件要求加盖单位公章或法定代表人或法定代表人授权人 签字或盖章的(谈判文件规定的签字或盖章之处);或签字人无法定代表人有效授权书;
- (4)未提供资格证明文件、资格证明文件不全、提供虚假材料或不符合国家或者谈判文件规定的资格条件:
- (5) 同一供应商递交两份或多份内容不同的响应文件,或在一份响应文件中对同一 采购项目报有两个或多个报价,且未声明哪一个有效;
 - (6)响应报价高于谈判文件设定的最高响应限价(单价和总价均不允许超过);
 - (7)响应文件没有对谈判文件的实质性要求和条件作出响应:
 - (8) 未按规定的格式填写,内容不全或关键字迹模糊、无法辨认;
 - (9) 供应商有串通响应、弄虚作假、行贿等违法行为

四、澄清

评标小组对于投标文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容,评标小组可以书面要求投标人在规定的时限内作出必要的澄清、说明或者

补正,投标人的澄清、说明或者补正应当采用书面形式,由其法定代表人或其授权代表人签字,并不得超出投标文件的范围或者改变投标文件的实质性内容。投标人拒不进行澄清、说明、补正的,或者不能在规定时间内作出书面澄清、说明、补正的,其开标将被作为无效开标处理。

五、评审方法:

评分标准如下:价格部分、商务部分和技术部分按百分制打分,按四舍五入取至小数点后两位

(1) 价格部分(70分)

序号	评价类别	分值	评分说明		
1	同等条件报价	70	1. 将全部有效报价的算术平均值作为评审基准价 2. 供应商报价每高于评审基准价 1%的扣 1. 5 分,每低于评审基准价 1%的扣 1 分,计算出供应商的响应报价得分。最低不低于 60 分。		

(2) 商务部分(8分)

序号	评价类别	分值	评分说明		
2	业绩	3	提供从 2021 年 1 月 1 日起至今具有本项目业绩,提供设备稳定运行验收报告及提供发票支付金额至少达到 90%的支付证明(时间满足设备稳定运行一年以上)复印件加盖公章(原件备查),每个 1 分,最多 3 分		
3	交货期	2	设备交货期每提前5天加1分,提前10天加2分。		
4	质保期	3	投标人在投标文件中自报的整体质保期不得少于安装调试验收合格起一年,自报质保期每增加半年加1分。		

(3)技术部分(22分)

序号	评价类别	分值	评分说明
5	功能、技术参数 全面性评分	8	根据各投标人的功能、技术参数全面性,由评委确定各投标人所属档次,并由评委在各档次内独立打分。 一档(0-3分):功能、技术参数基本满足技术协议中的要求,获得评委组一致认可的,进入一档。 二档(3-5分)(不含3分):功能、技术参数满足技术协议中的要求,获得评委组一致认可的,进入二档。 三档(5-8分):(不含5分)功能、技术参数满足技术协议中的要求,且对本项目有提供优化技术协议中性能及功能的情况,并获得评委组一致认可的,进入三档。
6	技术方案评分	8	对投标人的整体实施计划安排,如前期调研、方案制定、组织实施、调试运行、技术保障等内容的合理程度和可操作性进行评价,由评委确定各投标人所属档次,并由评委在各档次内独立打分。一档(0-3分):获得评委组一致认可的,进入一档。二档(3-5分)(不含3分):获得评委组一致认可的,进入二档。三档(5-8分)(不含5分):获得评委组一致认可的,进入三档。
7	售后服务分	6	根据供应商提供的详细售后服务方案,包括但不限于①售后服务流程及模式、②售后服务人员配备及管理人员结构图、③售后设备及零配件配备方案、④售后服务安全保障方案、⑤售后服务承诺及技术服务支持、⑥维护计划及运维和巡检方案、⑦完善的质量保证体系⑧故障解决及应急措施方案、⑨备品备件的送达期限及退换货机制⑩人员培训方案;一档(0-2分):按上述要求提供实施方案基本满足要求,获得评委组一致认可二档(2-4分)(不含2分):按上述要求提供实施方案满足要求,获得评委组一致认可三档(4-6分)(不含4分):按上述要求提供实施方案齐全且获得评委组一致认可的得6分;

二、推荐入围单位

- (1) 按评审得分由高到低顺序排列。得分相同的,按评标价由低到高顺序排列。 得分且评标价相同的,按技术指标优劣顺序排列。得分、评标价及技术指标相同的,由 评标委员会集体研究处理。
 - (2) 评审中遇到的其它问题,由评标小组集体研究处理。
 - (3) 评标小组根据评标专家评分及签字的会议纪要,推荐入围单位。

三、中标单位的确定

招标方谈判小组根据综合评分情况初步确定入围单位,并将评标结果按审批流程报批。

第五章 响应文件

一、 营业执照、信用报告等资质文件

二、 投标单位的承诺函

致:

我代表_____(投标单位名称),在此作如下承诺:

- 1. 完全理解和接受招标文件的一切规定和要求。
- 2. 投标报价为闭口价,即在投标有效期,该投标报价固定不变。
- 3. 若中标, 我方将按照招标文件及我方投标文件的具体规定签订 合同。
- 4. 在整个招、投标过程中, 我方若有违反以下承诺的行为, 贵方可按招标文件之规定给予惩罚, 我方完全接受。
- A. 不与招标人、其他投标人或者招标代理机构串通投标,损害国家利益、社会利益或他人的合法权益。
 - B. 不向招标人或评标委员会成员或相关人员行贿, 以牟取中标。
 - C. 不以他人名义投标或者其他方式弄虚作假, 骗取中标。
 - D. 不接受任何形式的挂靠,不扰乱招投标市场秩序。
 - E. 不在投标中哄抬价格或恶意压价。
 - F. 不在招投标活动中虚假投诉。
- 5. 在整个招、投标过程中及招、投标结束后,未经招标单位书面同意,我方保证不向任何第三方泄露本次招、投标的任何信息、资料及内容。
- 6. 投标文件中所有关于投标单位资格的文件、证明、陈述均是真实的、准确的。若有违背,我公司承担由此而产生的一切后果。
 - 7. 本承诺函与合同具有同等的法律效力。

法人代表: (签字)

投标单位:(公章)

日期: 年 月 日

三、法定代表人身份证明书

	法定代表人姓名	_在我公司(或企」	L、单位)任	(董事长、	经理)	职务,
是我	公司全称	的法定代表人。	现就参加	采购单位	名称	_组织
的采	购项目	采购项目名称	的投标	示签署投标	文件。	
	特此证明。					

(※此处请粘贴法定代表人身份证 复印件※)

公司名称: (加盖公章)

年 月 日

四、法定代表人授权委托书

委托人: XXXXXX 公司

住所:

法定代表人 (或负责人):

代理人: XXX, 男或女, 年 月 日出生,身份证号码: XXXXXXXXXXXXXXXXXXX 单位职工,现住 XXXXXXXX.

授权事项:

- 1、委托人委托代理人 XXX 代表委托人参加**中粮糖业及所属各级单位**的招标或议标活动,以委托 人的名义全权办理招标或议标过程中的投标、报价、议标谈判等一切与招标或议标相关的事宜。
- 2、如果委托人中标,代理人以委托人的名义与**中粮糖业及所属各级单位**签订合同,并办理合同履行过程中的一切相关事宜。

本公司对代理人的上述代理行为均予以认可并承担责任。

授权期限:本授权委托书自授权之日起生效,有效期__年。

代理人身份证(正、反面)粘贴处:

委托人: XXXXXX 公司

法定代表人 (或负责人):

委托授权时间: 2022 年 1 月 1 日

五、参加采购活动前3年内在经营活动 中没有重大违法记录及具有良好信用信息的声明

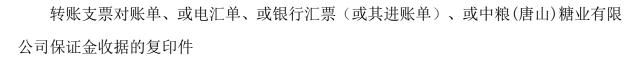
:

在本项目投标文件截止时间前,我单位参加本次采购活动前3年内在经营活动中没有重大违法记录;通过"信用中国"(网站:www.creditchina.gov.cn/)等渠道查询,我单位未被列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单。

特此声明。

投标人名称: (加盖公章)	<u> </u>		
法定代表人或其授	权代表:		(签字)
签署日期:	年	月	日

六、谈判响应保证金



转账支票对账单、或电汇单、或银行汇票(或其进账单)、或中粮(唐山)糖业有限公司保证金收据的复印件

七、投标函

采购单位:

供应商名称 授权 供应商代表姓名、职务 为我方代表,参加你单位组织的 采购项目的有关活动,并对此采购项目进行投标。为此,我方按采购文件规定提供服务的投标报价、投标保证金:

- 一、我方同意在谈判采购文件中规定的开标日起90天内遵守本响应文件中的承诺且在此期限期满之前均具有约束力。
- 二、我方保证遵守谈判采购文件的规定,如果本公司违反谈判采购文件要求,我方的投标保证金可以被你单位没收。如果开标后在规定的投标有效期内撤回投标,我方的投标保证金可以被你单位没收。
- 三、我方承诺已经具备谈判采购文件中规定的供应商应当具备的条件。我方愿意向你单位提供任何与本采购项目投标有关的数据、情况和技术资料,并根据需要提供一切承诺的证明材料,并保证其真实、合法、有效。

四、我方保证尊重评标委员会的评标结果,完全理解本采购项目不一定接受最低报价的投标。

五、我方承诺接受采购文件中采购合同条款的全部条款且无

任何异议。如果我方成交,我们将按采购文件的规定,保证忠实 地履行双方所签订的采购合同,并承担采购合同规定的责任和义 务。

六、我方若有下列情形之一的,接受你单位及相关监督管理部门对我方施以采购金额5%以上10%以下的违约处罚,列入不良行为记录名单,在1至3年内禁止参加采购单位组织的采购活动;有违法所得的,提请政府有关行政部门没收违法所得;情节严重的,提请工商行政管理机关吊销营业执照;构成犯罪的,提请司法部门依法追究刑事责任:

- (1)提供虚假材料谋取成交的;
- (2) 采取不正当手段诋毁、排挤其它投标人的;
- (3) 与采购单位、其它投标人恶意串通的;
- (4)向采购单位行贿或者提供其它不正当利益的;
- (5) 拒绝有关部门监督检查或提供虚假情况的。

投标人名称: (加盖公章)

法定代表人或其授权代表: (签字)

签署日期: ______年 月 日

八、响应方案(请参照谈判文件中评审方法,)