



中粮糖业
COFCO SUGAR

中粮屯河番茄有限公司质量技术标准

QB/PM001-013-2023

包装材料标准

(Packaging Material)



发布日期：2023 年 07 月 25 日

实施日期：2023 年 07 月 25 日

目 录

QB/PM 001 无菌袋.....	1
QB/PM 002 开口钢桶.....	11
QB/PM 003 木吨箱.....	17
QB/PM 004 铁吨箱.....	32
QB/PM 005PET 打包带.....	36
QB/PM 006 木托盘.....	37
QB/PM 007 杏核编织袋.....	55
QB/PM 008 塑料内衬袋.....	57
QB/PM 009 苯板	59
QB/PM 010 苯板衬袋.....	61
QB/PM 011 塑料套袋.....	63
QB/PM 012 吨箱纸垫.....	65
QB/PM 013 成品外包装.....	66

 中粮糖业 COFCO SUGAR	包装材料标准	文件编号：QB/PM 001-2023 修订状态：第 0 次修订
中粮屯河番茄有限公司	无菌袋	编 制：质量安全环保部

1 目的

为统一公司无菌袋包装物的质量要求，特制定本标准。

2 适用范围

本标准适用于无菌袋的制作和加工，进厂验收和成品发货放行时包装物的质量判定。

3 主要规格

220L、1000 L、1400 L

4 检验依据

4.1 由无菌袋生产（供应）商出具的产品质量检验报告

4.2 需方到货验收所进行的相关外观检验

5 质量要求

5.1 性能要求

技术性能指标要求：由供应商供应的无菌袋技术性能指标、检测方法和测试条件需符合合同中规定的性能检测指标单位、方法和测试条件。

5.2 外观要求（图片附后）见表一

采用目测、手感按表 1 的要求逐项进行检验。

表 1 外观要求

检验项目	技 术 要 求	检验方法
包装箱	纸箱包装，内衬塑料袋，每箱包装完好，箱外辐射杀菌标识均为红色	目测
无菌袋上的生产标识	在袋口边明显处应有卖方工厂、生产日期、代码、生产批次等相关信息，印刷清晰。	
无菌袋嘴	压盖正常，无袋嘴松动、开裂、压死、歪斜、脱焊的现象	
焊封接合位置	无开裂、烫伤、褶皱、叠焊、假焊	
袋体表面	无砂眼、破损、大于 2mm 的气泡、鱼眼、烫伤、镀铝膜脱落等现象。	
袋体气体量	夹层明显的充气 220L 不得大于 120cc，1000L 不得大于 600cc，1400L 不得大于 700cc	

 中粮糖业 COFCO SUGAR	包装材料标准	文件编号：QB/PM 001-2023 修订状态：第 0 次修订
中粮屯河番茄有限公司	无菌袋	编制：质量安全环保部

5.3 尺寸要求：

高阻隔无菌袋							
Test 测试项目	Norm 标准		Test parameters / Description 测试条件	1.5-5 升 铝箔样 袋	220 L	1000 L	1400 L
Bag Size 有效尺寸	1 寸	宽± 10mm		卖方提供 买方确认	基本尺寸 不小于 890x1575	2050x2150	2050x2400
	2 寸	长± 20mm					
Weight of bag 袋子重量	1 寸	±8%	Gram 克*	卖方提供 买方确认	595	2045	2275
	2 寸				625	2070	2310

标准阻隔无菌袋							
Test 测试项目	Norm 标准		Test parameters / Description 测试条件	20 L	220 L	1000 L	1400 L
Bag Size 有效尺寸	1 寸	宽± 10mm		卖方提供 买方确认	基本尺寸 不小于 890x1575	2050x2150	2050x2400
	2 寸	长± 20mm					
Weight of bag 袋子重量	1 寸	±8%	Gram 克*	卖方提供 买方确认	535	2000	2220
	2 寸				560	2020	-

5.4 不合格的判定：

有以下情况的为不合格

(1)辐射杀菌标识为正黄色

(2)无菌袋袋嘴：压死、松动、开裂、歪斜、脱焊的现象

(3)无菌袋焊缝：开裂、烫伤、褶皱、叠焊、假焊

(4)袋体表面：砂眼(大于 0.5mm 的针孔)、破损、大于 2mm 的气泡、鱼眼(大于 2mm 的胶粒/晶点)、烫伤、镀铝膜脱落等现象。

 中粮糖业 COFCO SUGAR	包装材料标准	文件编号：QB/PM 001-2023 修订状态：第 0 次修订
中粮屯河番茄有限公司	无菌袋	编 制：质量安全环保部

(5)袋体气体量：夹层明显的充气 220 L 大于 120cc，1000L 大于 600cc，1400L 大于 700cc (感官目测)

5.5 图片说明

5.5.1 正常的标识：



5.5.2 有缺陷可以接收的：

(1) 折痕



 中粮糖业 COFCO SUGAR	包装材料标准	文件编号：QB/PM 001-2023 修订状态：第 0 次修订
中粮屯河番茄有限公司	无菌袋	编 制：质量安全环保部

(2) 折痕



(3) 折皱



(4) 条纹

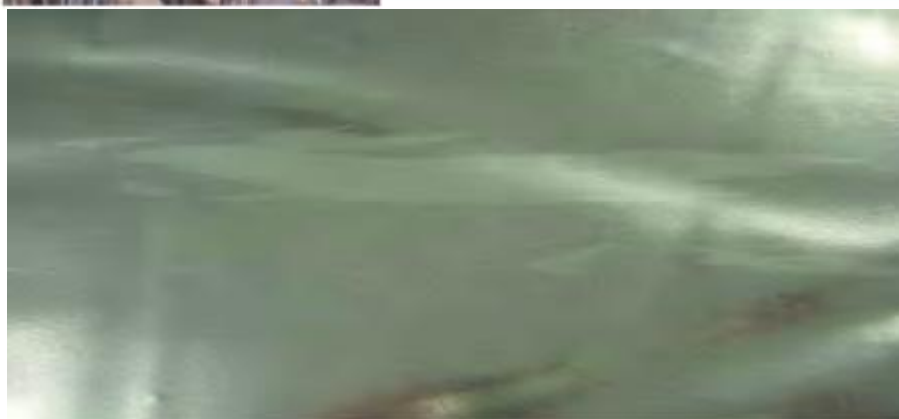


 中粮糖业 COFCO SUGAR	包装材料标准	文件编号：QB/PM 001-2023 修订状态：第 0 次修订
中粮屯河番茄有限公司	无菌袋	编 制：质量安全环保部

(5) 线状痕迹



(6) 雾状痕迹



(7) 小于 2mm 的气泡



	包装材料标准	文件编号：QB/PM 001-2023 修订状态：第 0 次修订
中粮屯河番茄有限公司	无菌袋	编制：质量安全环保部

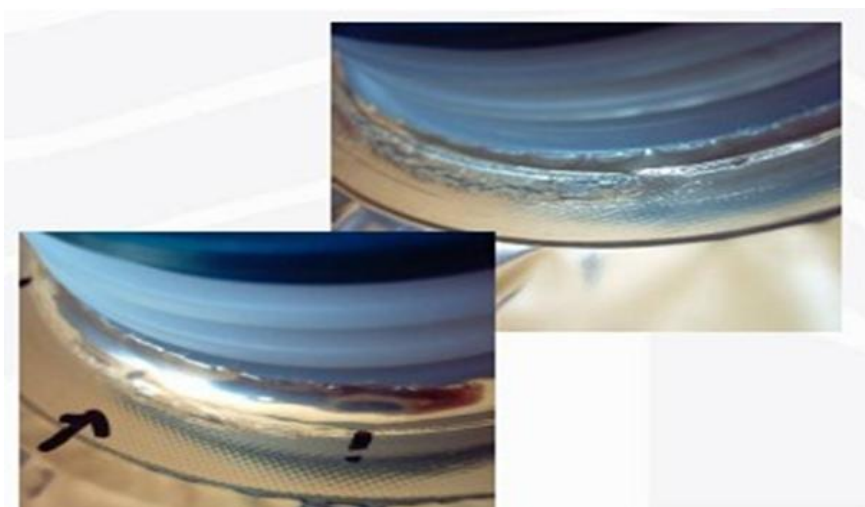
(8) 胶粒、晶点、
鱼眼
小于 2mm



(9) 胶粒、晶点、
鱼眼



(10) 焊封存在多
余袋边, 焊封宽度
不小于 3mm 时,
可以使用



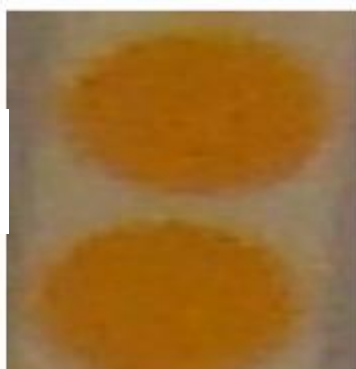
	包装材料标准	文件编号：QB/PM 001-2023 修订状态：第 0 次修订
中粮屯河番茄有限公司	无菌袋	编制：质量安全环保部

(11) 气体: 220L
小于 120cc,
1000L 小于 600cc
的, 1400L 小于
700cc 的



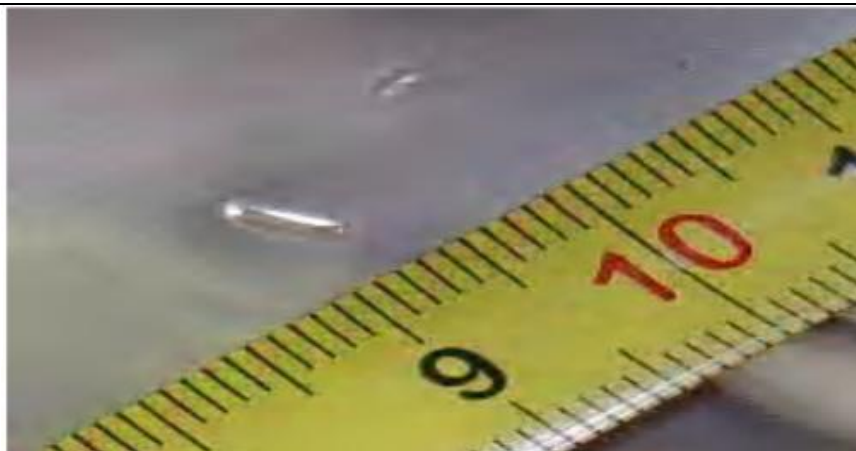
5.5.3 不合格的

(1) 无菌标识正黄色没有变化



	包装材料标准	文件编号：QB/PM 001-2023 修订状态：第 0 次修订
中粮屯河番茄有限公司	无菌袋	编制：质量安全环保部

(2) 大于 2mm 的气泡



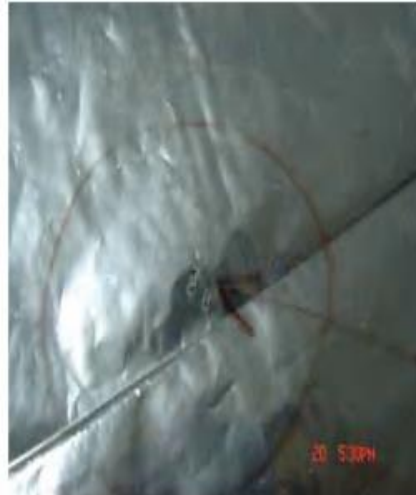
(3) 热合压边不满足以下条件
: 220L 宽 $\geq$ 3 mm , 1000L 宽 $\geq$ 5mm。

(4) 袋嘴压歪、压死的



 中粮糖业 COFCO SUGAR	包装材料标准	文件编号：QB/PM 001-2023 修订状态：第 0 次修订
中粮屯河番茄有限公司	无菌袋	编制：质量安全环保部

(5) 通透的针孔、砂眼



(6) 气体：
220L 大于
120cc，1000L
大于 600cc，
1400L 大于
700 cc 的



6 检验规则

6.1 检验依据

6.1.1 合同附件中的性能技术条款。

 中粮糖业 COFCO SUGAR	包装材料标准	文件编号：QB/PM 001-2023 修订状态：第 0 次修订
中粮屯河番茄有限公司	无菌袋	编制：质量安全环保部

6.1.2 供应商提供的质检报告。

6.2 抽样方法：从当批进货量中每种规格的无菌袋随机抽取两箱，发现缺陷超过抽样量的 6%，立即报采购部，由采购部通知供应商现场复检确认。

6.3 合格判定原则

6.3.1 外观检验、结构尺寸、重量检验均合格时，判定为检验合格，否则，判定为不合格。

6.3.2 供应商（生产商）出具的产品质量检验报告中的检验结果符合合同要求，可判定性能检测合格。

6.3.3 结构尺寸及外观检验抽样数量及判定方法见表 2。

表 2 检验抽样数量及判定方法

检验项目	抽样数量(箱)	可接受数量	不合格拒收数量
外观检验	2 箱	≤6%	> 6%
尺寸检验	3 箱 (5 条/箱)	1	> 1 条
重量	3 箱 (5 条/箱)	1	> 1 条

 中粮糖业 COFCO SUGAR	包装材料标准	文件编号：QB/PM 002-2023 修订状态：第 0 次修订
中粮屯河番茄有限公司	开口钢桶	编 制：质量安全环保部

1 目的

为统一公司钢桶包装物的质量要求，特制定本标准。

2 适用范围

本标准适用于钢桶的制作和加工，进厂验收和成品发货放行时包装物的质量判定。

3 主要规格

890 柱桶、970 柱桶、990 柱桶、970 锥桶、990 锥桶

4 质量要求

4.1 性能要求（堆码试验）

由生产单位在送货一个月内提供国家法定机构出具的检测报告作为性能合格的依据。

4.2 外观要求见表 1

表 1

检 验 项	技 术 要 求
标 志	代码、代号铸印清晰、正确，位置准确。
印 刷	图案、文字要求清晰、正确。
焊 接	桶身焊缝采用电阻焊焊接直焊缝补焊不多于 2 处，焊疤平整，宽度不超过原焊缝的一倍，总长度不超过直缝长度的 8%。
桶 身	a. 钢桶圆整、无毛刺与无机械损伤。 b. 钢桶的凹瘪不多于 2 处，每处面积不大于桶身面积的 0.7%。 c. 桶体内外喷漆，洁净、无锈蚀、无渣、无油污及其它杂质。
卷 边	钢桶卷边允许整圈补焊，焊缝平整均匀。
桶口件	a. 桶盖内外喷漆，桶箍表面镀锌。 b. 桶盖、桶箍配套齐全，互换性好，配套后应牢固，密封性好，表面平整光滑。
漆 膜	a. 漆膜平整光滑、颜色均匀、无剥离、无起皱和流淌等缺陷。 b. 锌层完整，组织紧密，不得有起层起泡等缺陷。
桶 内	桶内洁净，油漆干燥、无剥离、无锈、无渣、无积水及其它杂质。
桶 底	内外喷漆，有米字型加强筋及 4 条（或 3 条）园环状加强筋。

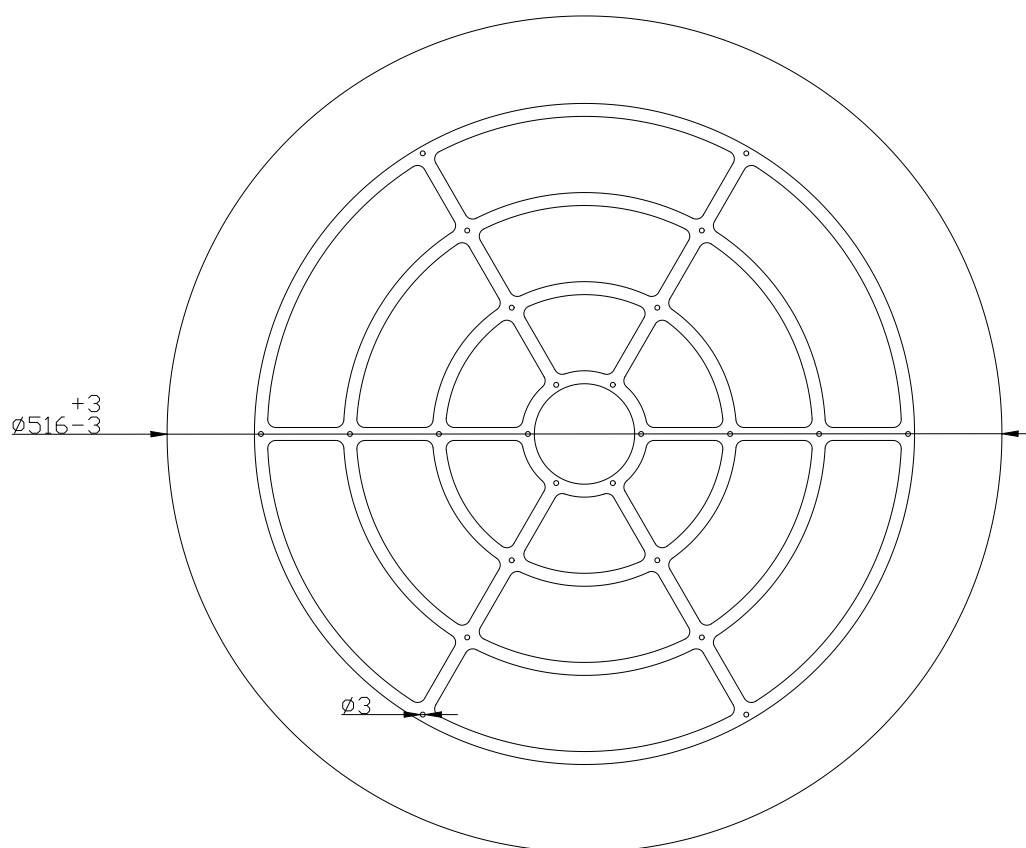
4.3 基本尺寸要求：

	包装材料标准	文件编号：QB/PM 002-2023 修订状态：第 0 次修订
中粮屯河番茄有限公司	开口钢桶	编制：质量安全环保部

4.3.1 桶底内径 516(± 3)mm ,桶开口处内径 553(± 3)mm ,970 桶高 :960—970mm。
990 桶高 :980-990mm (均不含桶盖)。同批次不同钢桶高度之间差值应在 4 mm 内。

4.3.2 桶底打眼：

桶底打眼：位于桶底米字型加强筋与环形加强筋的交汇处，共 24 个眼，直径 3mm，要求无毛刺，向桶底外部冲眼，相关位置及尺寸见下图：



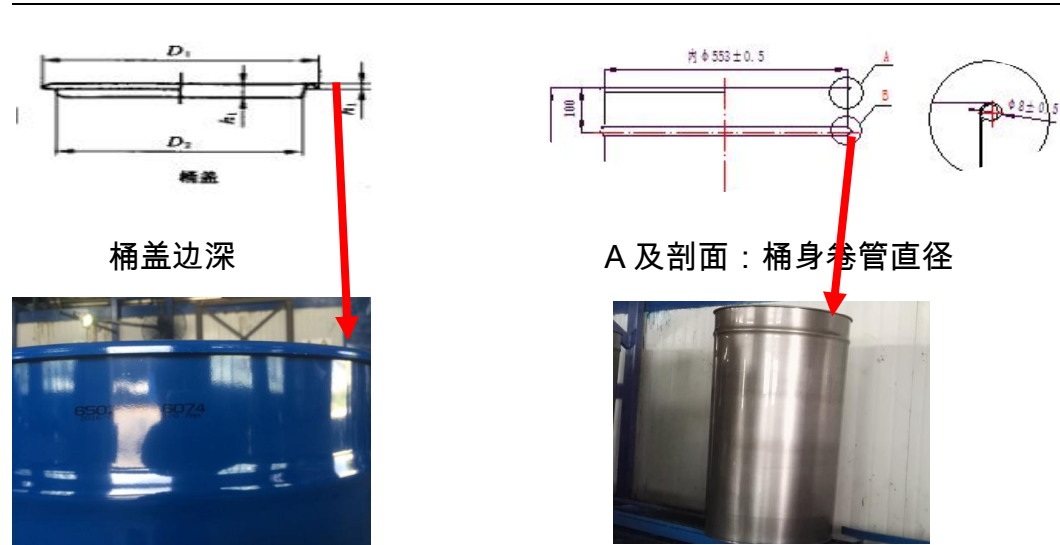
4.4 参考尺寸要求

4.4.1 重量 (带桶箍)：0.8mm 壁厚锥桶全重 ≥ 14.0 kg；0.8mm 壁厚柱桶全重 ≥ 14.0 kg，
0.7mm 壁厚锥桶全重 ≥ 12.0 kg。

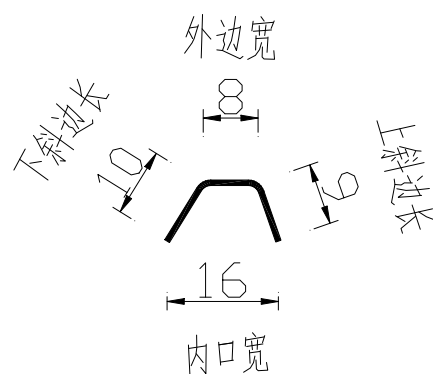
4.4.2 桶盖边深：取均匀分布的三点测量值 7.5-8.5mm

桶身卷管直径：取均匀分布的三点测量值 7.5-8mm

	包装材料标准	文件编号：QB/PM 002-2023 修订状态：第 0 次修订
中粮屯河番茄有限公司	开口钢桶	编 制：质量安全环保部



4.4.3 桶箍：内口宽 $16.0 \pm 0.5\text{mm}$ ，外边宽 $8.0 \pm 0.5\text{mm}$ ，上斜边长 $9.0 \pm 0.5\text{mm}$ ，下斜边长 $10.0 \pm 0.5\text{mm}$ ，高 $8.5 \pm 0.5\text{mm}$ ，具体尺寸见桶箍剖面图（1:1）：



5 检测

5.1 检测工具

经过计量检测部门检验合格的具有 1mm 读数精度量具。

5.2 性能试验（跌落试验）

由生产单位在送货一个月内提供国家法定机构出具的检测报告作为性能合格的依据。

5.3 外观质量

采用目测、手感按表一的要求逐项进行检验。

5.4 基本尺寸

按 4.3 的要求进行检验。

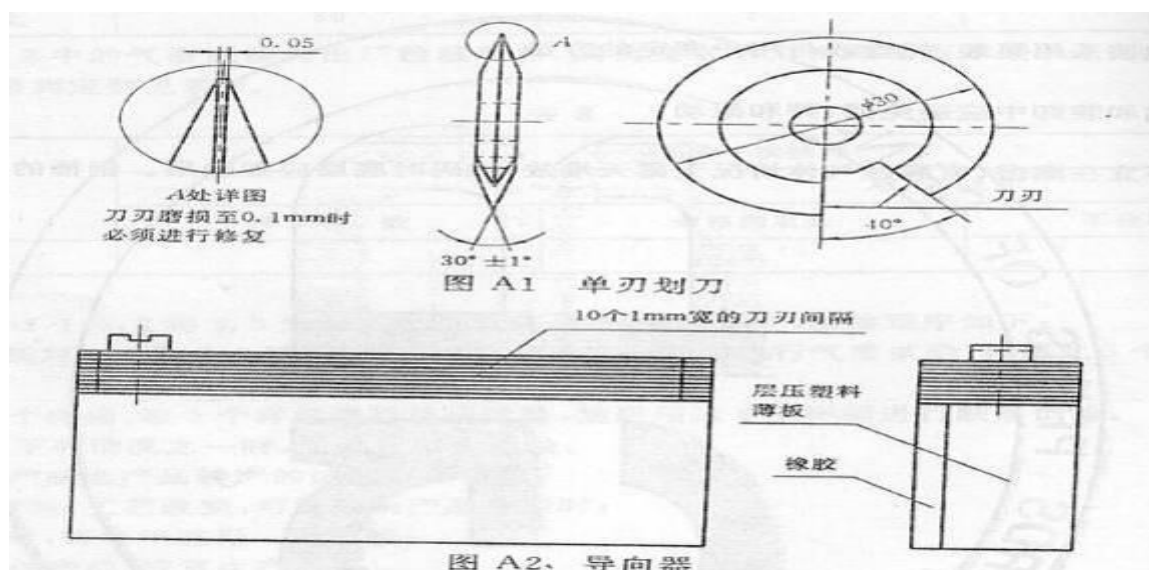
	包装材料标准	文件编号：QB/PM 002-2023 修订状态：第 0 次修订
中粮屯河番茄有限公司	开口钢桶	编制：质量安全环保部

5.5 漆膜附着力检测

5.5.1 检验工具

5.5.1.1 单刃划刀：具有 30° 角圆片刀刃，形状和尺寸如图 A1。

5.5.1.2 导向器刀刃间距宽度 1 mm，形状如下图。



5.5.1.3 漆刷：宽 25~35mm。

5.5.1.4 4 倍放大镜

5.5.2 测定方法

5.5.2.1 样板：按 GB/T1727 制取；或在钢桶的漆膜平整面上直接进行测定。

5.5.2.2 漆层应实干，在室温条件下测定。

5.5.2.3 划痕：用手夹持单刃划刀，使刀的前刃垂直于样板表层或钢桶的平整面，利用导向器，保持平稳，均匀用力，以 $(20 \sim 50)$ mm/s 的速率，在漆膜上划割长约 $(10 \sim 20)$ mm, 间距为 1mm 的 6 道平行划痕。然后转 90° ，用同样方法划割成正方格。划痕需齐直，并应割穿漆膜的整个深度；划痕应在三个不同的部位进行。若测定结果不一致，应在更多的部位重复进行，否则测定无效。

5.5.2.4 清理划痕：用漆刷沿正方形网格的两对角线方向，来回各轻刷 5 遍。

5.5.3 检定评级：以目测或 4 倍放大镜检查正方形网格划痕，按表 A1 的分类，评定漆膜附着力的级别。

	包装材料标准	文件编号：QB/PM 002-2023 修订状态：第 0 次修订
中粮屯河番茄有限公司	开口钢桶	编制：质量安全环保部

级别	说明	划痕网格示例
0	漆膜划痕网格牢固地贴于桶体底材上。划痕网格线完整、光滑、清晰、无剥离。	
1	漆膜划痕网格牢固地贴于桶体底材上。但划痕网格边缘或交叉处，不清晰地有小片剥离。破损面积不大于 5%。	
2	在漆膜划痕网格线边缘或交叉处，可以清晰地看到有小片剥离。但划痕网格破损面积大于 5%，小于 15%。	
3	在漆膜划痕网格线边缘或交叉处，出现片状或长条破损，部分小方格剥离。但划痕网格破损面积大于 15%，小于 35%。	
4	在漆膜划痕网格线边缘有长条破损，网格中的小方格全部或部分连接成块剥离。但破损面积大于 35%，小于 65%。	
5	其它，任何超过第 4 级别的现象，均属此级。	

5.5.4 评定标准漆膜划痕检验级别分为 6 级（0 - 5 级）。附着力最佳为 0 级，最差为 5 级。2 级或 2 级以上能满足钢桶漆膜附着力的要求。

5.5.5 检验依据

5.5.5.1 合同

5.5.5.2 生产厂家提供的出厂检验结果单。

5.6 抽样方法：从同一批次产品中随机抽取，外观抽取 3%。（桶身样品来源不低于 3 个托盘），分别检测桶内、外、底、盖。

5.7 抽样数量及判定

5.7.1 不合格判定：外观检验合格，该检验桶合格，有一项不合格则该检验桶不合格。

5.7.2 经性能检验、外观检验、基本尺寸检验（桶高尺寸低于标准的反馈质量安全环保部、生产技术部）及漆膜附着力检测均合格时，判定为检验桶合格，否则，判定为不合格。

5.7.3 参考尺寸：桶重按 4.4.1 的要求进行检验；产品储存期间，当桶装产品发现桶内进水时，需按 4.4.2、4.4.3 进行检测。参考尺寸检测结果不做合格与否的判定，但当测量值低于下限要反馈质量安全环保部、生产技术部。

 中粮糖业 COFCO SUGAR	包装材料标准	文件编号：QB/PM 002-2023 修订状态：第 0 次修订 编 制：质量安全环保部
中粮屯河番茄有限公司	开口钢桶	

5.7.4 外观检验、漆膜附着力抽样数量及判定方法见表 2。

表 2 检验抽样数量及判定方法

检验项目	抽样数量：个	可接受数量：个	不合格拒收数量：个
外观检验	批量的 3%	≤抽样数的 60%	> 抽样数的 60%
漆膜附着力	3	0	≥1
基本尺寸检验	5	0	≥1
参考尺寸检验	5	/	/

 中粮糖业 COFCO SUGAR	包装材料标准	文件编号：QB/PM003-2023 修订状态：第 0 次修订
中粮屯河番茄有限公司	木吨箱	编制：质量安全环保部

1 目的和适用范围

为统一公司木吨箱包装物的质量要求，特制定本标准。本标准适用于木吨箱的制作和加工，进厂验收和成品发货放行时包装物的质量判定。

2 引用文件

GB/T 9846.2 胶合板 第 2 部分 尺寸及公差

GB/T 9846.5 胶合板 第 5 部分 普通胶合板检验规则

GB/T 9846.8 胶合板 第 8 部分 试件尺寸的测量

3 术语

3.1 活节：由树木的活枝条所形成。节子与周围木材紧密连生，连生部分大于其横断面周边长度的 3/4，质地坚硬，构造正常。

3.2 死节：由树木的枯死枝条所形成；节子四周不与周围木材连生，或连生部分小于或等于其横断面周边长度的 1/4，有时脱落成空洞。

4 质量要求

4.1 木吨箱箱板是人造胶合板，箱板物理性能指标应符合下表要求：

部件	含水率	胶合强度	游离甲醛释放量
胶合板	6-16%	≥0.7Mpa	≤5.0mg/L

4.2 吨包装木箱的结构尺寸要求

木箱由一块盖板、四块侧板、一块底板、一个木托盘（木托盘由四块木板及四根纵梁组成，托盘的正面是木箱的底板，独联体客户有特殊要求的使用三根纵梁，三根纵梁等距离分布）组成，各部件结构尺寸及要求见下表：

 中粮糖业 COFCO SUGAR	包装材料标准	文件编号：QB/PM003-2023 修订状态：第 0 次修订
中粮屯河番茄有限公司	木吨箱	编 制：质量安全环保部

部件	长 度 mm	宽 度 mm	厚 度 mm	胶合板单板要求	安装要求
整箱外廓尺寸	1220	1120	1115	外廓尺寸不包括铁件尺寸。	
I号侧板	1200±2	990±2	28±2	I、II号侧板每块由不少于 17 层薄板胶合，每层单板的厚度≤2.6mm，侧板的最外层单板均为完整单板，使用碎单板层数不得大于 8 层。	I号侧板共二块，每块板镶有 2 片“L”型镀锌钢板，用铆钉固定，固定点处必须平滑
II号侧板	1050±2	990±2	28±2		II号侧板共二块
盖板	1200±2	1100±2	15±2	盖板由不少于 9 层薄板胶合，底板由不少于 11 层薄板胶合；每层单板的厚度≤1.7mm；定位条由不少于 17 层薄板胶合，每层单板的厚度≤2.6mm；盖板与底板每层单板均为整板，不得使用碎单板。	盖板共一块，下部固定两个定位板条，定位条用 8 个 30mm 的螺纹铁钉固定或由 38mm 长 M 型气钉每间隔 60mm 为一点固定，每点钉两个气钉固定
定位条	1140±2	40±2	28±2		
底板	1150±2	1050±2	18±2		底板共一块，用 60 mm 的螺纹铁钉钉在木托盘纵梁上，与两边纵梁钉合的钉子数每行不少于 18 个，与中间两纵梁钉合的钉子数每行不少于 12 个，等距离分布。

 中粮糖业 COFCO SUGAR	包装材料标准	文件编号：QB/PM003-2023 修订状态：第 0 次修订
中粮屯河番茄有限公司	木吨箱	编 制：质量安全环保部

托盘背面 四块板	1120±5	135±3	20±2	背面板和四根纵梁安装时,中间两根纵梁内间距为 250mm , 两边外侧纵梁间距为 315mm , 对称分布。
托盘纵梁	1220±5	60±3	90±3	
对角线	胶合板两对角线长度之差不能超过 3mm			

4.3 木吨箱的结合构件由“Z”型镀锌钢板、大“L”型镀锌钢板、小“L”型限位镀锌钢板组成，
各构件尺寸及要求见下表：

部件	长度 mm	宽 度 mm	厚 度 mm	安装要求
“Z”型镀锌钢板	与纵梁钉合面 60±2， 与I号板接触面不小于 30±2，与纵梁接触面 不小于 50±2；	60±1	3±0.3	共四个,安装在纵梁两侧,由 3 个 60mm 螺纹铁钉固定，使侧板与托盘结合；钢 板表面必须与纵梁表面平齐,这就要求 纵梁上表面与钢板接触处有一浅槽， (纵梁侧面无此要求)
大“L”型镀锌 钢板	970±5	两 边 均 50±1	3±0.3	共 4 个，每块I号侧板两侧各有一个钢 板，每个钢板用 5 个铆钉固定，应使用 空心铆钉，铆钉与钢板铆合面光滑、平 整、无毛刺。铆钉尺寸见附图。
小“L”型限位 镀锌钢板	与纵梁钉合面 60±2， 与 II 号 侧 板 接 触 面 30±2	60±1	3±0.3	共计 4 个，每个钢板由 3 个 60mm 螺 纹钉与中间两纵梁两端固定

 中粮糖业 COFCO SUGAR	包装材料标准	文件编号：QB/PM003-2023 修订状态：第 0 次修订
中粮屯河番茄有限公司	木吨箱	编制：质量安全环保部

4.4 外观要求

项目	内 容
木托盘的外观要求	1、托盘应为适当干燥木材，不得使用单板或朽木，木材不得有腐朽、霉斑、污物、变形，不得有虫眼及裂缝；
	2、每块木料上的死节的直径不能大于 30mm；
	3、纵梁不得用三角木；
	4、木板和纵梁结合处，钉子必须完全钉入木板，木板不能钉裂。
木箱的外观要求	1、木箱各块板的内侧用手触摸应光滑，无毛刺，以免划伤无菌袋。
	2、每块胶合板应具有直角、直边。
	3、每块板子的面板上直径小于 6mm 的死节及任何大小的活节均不计，直径大于 6mm 死节的总数不允许超过 10 个，单个死节的直径不允许超过 30mm，背板不限。
	4、单个节子的直径是指这个节子的最大直径和最小直径的平均值。
	5、镀锌钢板上的锌层均匀光滑,不得使用防锈漆代替。
	6、每块胶合板不能有分层、起泡、断面及粘红皮的现象。
	7、面板应使用旋切光洁的单板，应为整张板或用两张单板拼接，每块箱板的拼痕不得多于两道，拼痕应大致平行于板边；拼缝应严密，单个拼缝宽度不得大于 1mm，拼缝处不得起皮、打补丁；拼接板之间木色应相近，且纹理相似。拼接处不得使用钉书针、汽钉等金属连接。
	8、胶合板表面不允许有任何附着物，不得在表面刮涂含有面粉的胶。

 中粮糖业 COFCO SUGAR	包装材料标准	文件编号：QB/PM003-2023 修订状态：第 0 次修订
中粮屯河番茄有限公司	木吨箱	编制：质量安全环保部

	9、标识应清晰、完整、端正、位置符合要求，标识使用黑色油墨，且油墨应防水、防晒、不允许油墨脱落。
--	--

4.5 标识

4.5.1 吨箱供应商在吨箱使用前提供出入境检验检疫局出具的除害处理证明书；

4.5.2 每个吨箱底托两侧应有熏蒸标识（IPPC 标识）及供应商标识，熏蒸标识起始位置应距离纵梁外侧端面 80 mm，供应商拥有独立 IPPC 标识。

4.5.3 每块箱板（I 号、II 号侧板及盖板）有相应标识，标识由供应商确定后在我公司备案，不同供应商标识不得重复。

4.5.4 箱板标识加施位置：标识必须加施到箱板正面，具体位置供应商根据操作便利性自定，确定后不得随意变动，组装好的吨箱标识要明显易于辨认。

5 检验程序

5.1 性能检验：

5.1.1 破坏性检测：对箱板进行破坏后对每层单板厚度、层数及碎板层数进行检验，检验结果应符合 4.2 的要求；

5.1.2 水分检测：进厂验收采用专用木材水分检测仪检测，箱板的正面、反面、端面至少分别测两次，求单个箱板的算术平均值作为最终值。

5.1.3 验收依据:检验检疫局出具的《包装材料性能检验结果单》。

5.2 结构尺寸检验

5.2.1 箱体检验

5.2.1.1 检验仪器

	包装材料标准	文件编号：QB/PM003-2023 修订状态：第 0 次修订
中粮屯河番茄有限公司	木吨箱	编制：质量安全环保部

项 目	使用仪器
厚度测量	游标卡尺，读数精度为 0.05mm.
长度、宽度和对角线测量	经过计量检验合格的具有 1mm 读数精度的钢卷尺。

5.2.1.2 检验范围

抽检箱的箱体各部件包括盖板、底板、四块侧板、钢件的长度、宽度、厚度、钢件与箱板的配合间隙和对角线长度差。

5.2.1.3 检验方法

项 目	内容
厚 度	在板子四边的每一边中部、距板边不小于 10mm 处测量，精确到 0.1mm，取四次测量值的算术平均值作为该张板的平均厚度。
	测量时应将测量仪器缓慢地、不施加过分压力地与板子接触
长度和宽度	在平行于所测板边并距离板边 100mm 处测量，精确至 1mm。每张板测量长度和宽度各 2 次。取相同方向上的两个测量值的平均值作为板的长度和宽度。
对角线长度差	沿板子两个对角线方向测量，精确至 1mm，计算两个对角线方向测量之差为板的对角线长度差。

5.2.2 木托盘的检验

5.2.2.1 测量用仪器

经过计量检测部门检验合格的具有 1mm 读数精度的钢卷尺。

 中粮糖业 COFCO SUGAR	包装材料标准	文件编号：QB/PM003-2023 修订状态：第 0 次修订
中粮屯河番茄有限公司	木吨箱	编制：质量安全环保部

5.2.2.2 检验范围

检验木托盘各块木板和纵梁的长度、宽度、厚度。

5.2.2.3 检验方法

厚度以每块木料的两边及中点所测的厚度平均值为准。

5.3 外观质量目测检查

用肉眼检查外观质量，其中对“节子”等须进行计量检测。

6 判定

不合格定义：吨包装箱箱体各部件有一项指标不合格，即判定为该部件不合格；木托盘各部件的结构尺寸有五项以上不合格或有一项尺寸偏差超出长度 $\pm 7\text{mm}$ ，宽度 $\pm 4\text{mm}$ ，厚度 $\pm 4\text{mm}$ 的范围，则判定为该托盘不合格；经性能检验、外观检验、结构尺寸检验均合格时，判定为该批产品合格；否则，判定为不合格。

以下合格判定数、不合格判定数均指检测过程中记录的不合格数量。

6.1 外观检验采用一次抽样法，抽样数量及判定方法见表 1。

表 1 外观检验抽样数量及判定方法。

抽样范围	抽样数量	合格判定数	不合格判定数
≤ 500	50	5	6
501-1200	80	7	8
1201-3200	125	10	11
3201-5000	200	14	15

6.2 结构尺寸检验采用二次抽样法，抽样数量及判定方法见表。

 中粮糖业 COFCO SUGAR	包装材料标准	文件编号：QB/PM003-2023 修订状态：第 0 次修订
中粮屯河番茄有限公司	木吨箱	编制：质量安全环保部

表 2 结构尺寸检验抽样数量及判定方法

批量(个)	抽样次数	抽样数量	合格判定数	不合格判定数
<2000	第一次	10	1	2
	第二次	20	2	3
2000-5000	第一次	15	2	3
	第二次	30	4	5

表 2 举例说明：

当一批吨箱批量为 3000 个时，每部件均抽 15 个（对每个部件分别抽样）；检验不合格数量为 2 时，判定为所抽部件整批合格；检验不合格数量为 > 3 时，判定为此部件整批不合格；若不合格数量为 3 时，再加抽 30 个，其中不合格数量为 ≤ 4 时，即判定此部件整批合格，不合格数量为 ≥ 5 时，判定此部件整批不合格。

6.3 水分含量检测抽样采用二次抽样，抽样数量及判定方法见表 3

表 3 水分含量抽样数量及判定方法

批量(个)	抽样次数	抽样数量	合格判定数	不合格判定数
<2000	第一次	20	3	4
	第二次	40	4	5
2000-5000	第一次	32	5	6
	第二次	64	8	9

 中粮糖业 COFCO SUGAR	包装材料标准	文件编号：QB/PM003-2023 修订状态：第 0 次修订
中粮屯河番茄有限公司	木吨箱	编 制：质量安全环保部

7 跌落性能检验

跌落性能检验不作为入厂验收判定的依据，适用于以下情况：

7.1 工厂在入厂检验过程中，依照条款 6 中判定全部指标合格，但仍然发现吨箱存在强度不足（灌装过程有明显变形、箱板断裂）时；

7.2 工厂通过吨箱板实物查看、分析，认为有必要时。

7.3 跌落实验抽样及判定方法见表 5

表 5 跌落实验抽样及判定方法

抽样范围	抽样数量	合格判定数	不合格判定数
≤1500	1	0	1
1500-3000	2	0	1
3000-5000	4	0	1

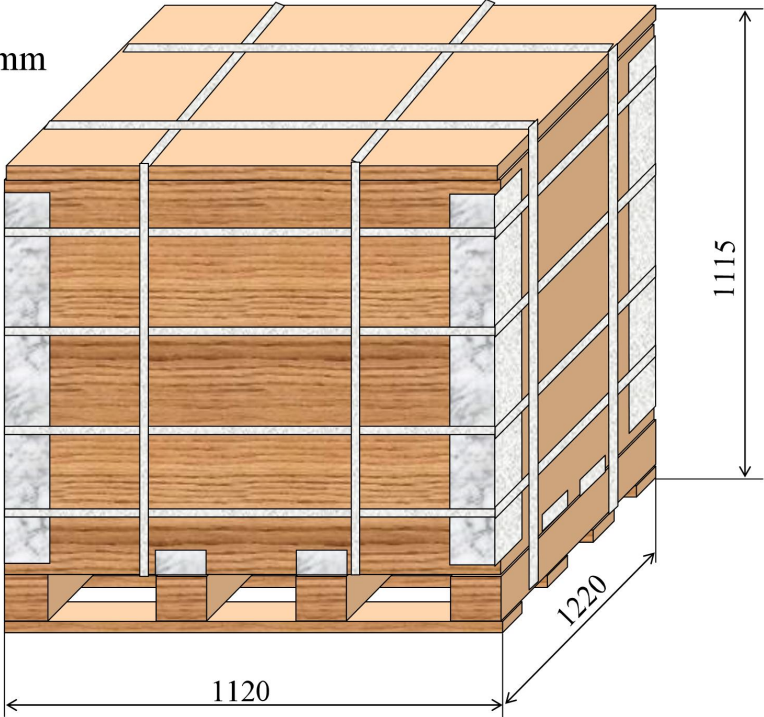
按照验收吨箱板的数量计算组装后吨箱的数量，抽样以整吨箱计。

附图

	包装材料标准	文件编号：QB/PM003-2023 修订状态：第 0 次修订
中粮屯河番茄有限公司	木吨箱	编 制：质量安全环保部

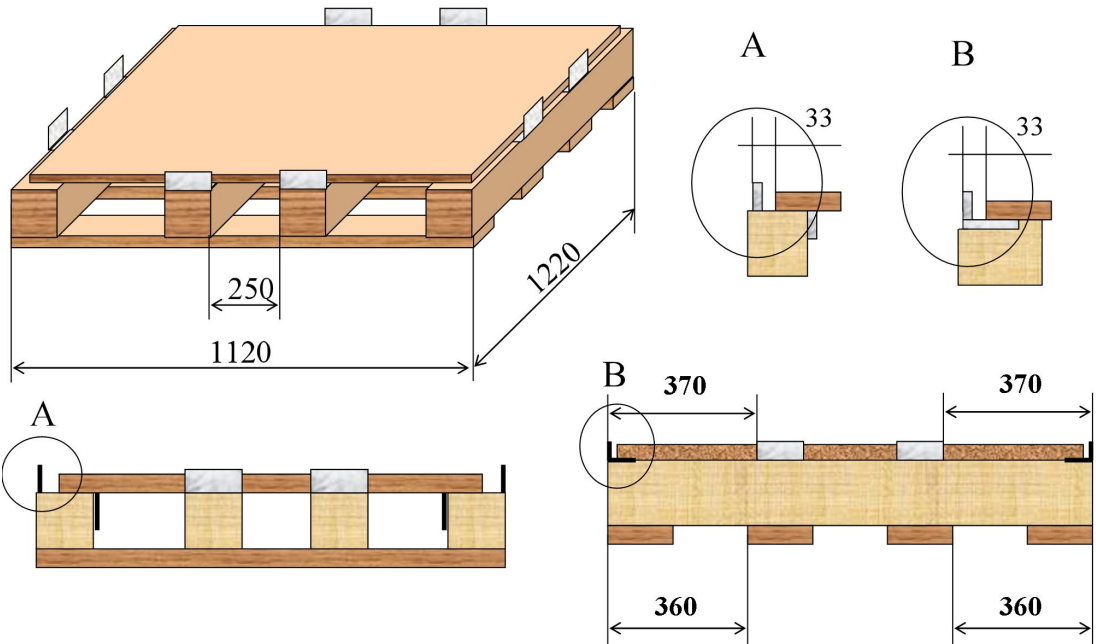
普通木吨箱组合图

单位：mm



普通木吨箱底托图

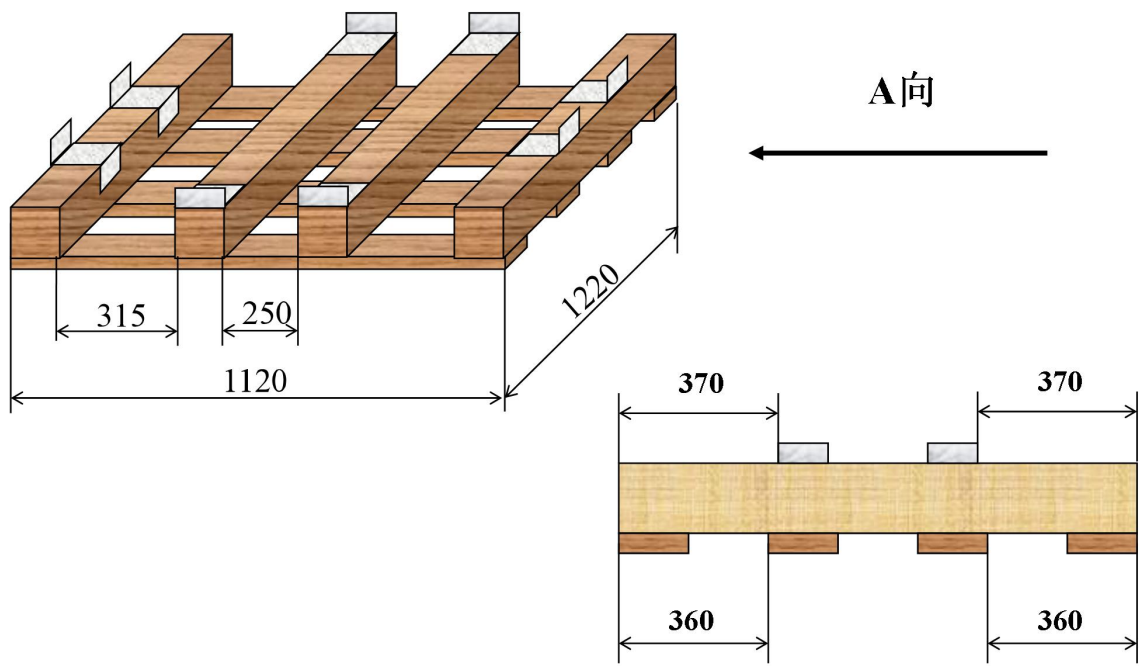
单位：mm



	包装材料标准	文件编号：QB/PM003-2023 修订状态：第 0 次修订
中粮屯河番茄有限公司	木吨箱	编 制：质量安全环保部

普通木吨箱底托拆分图

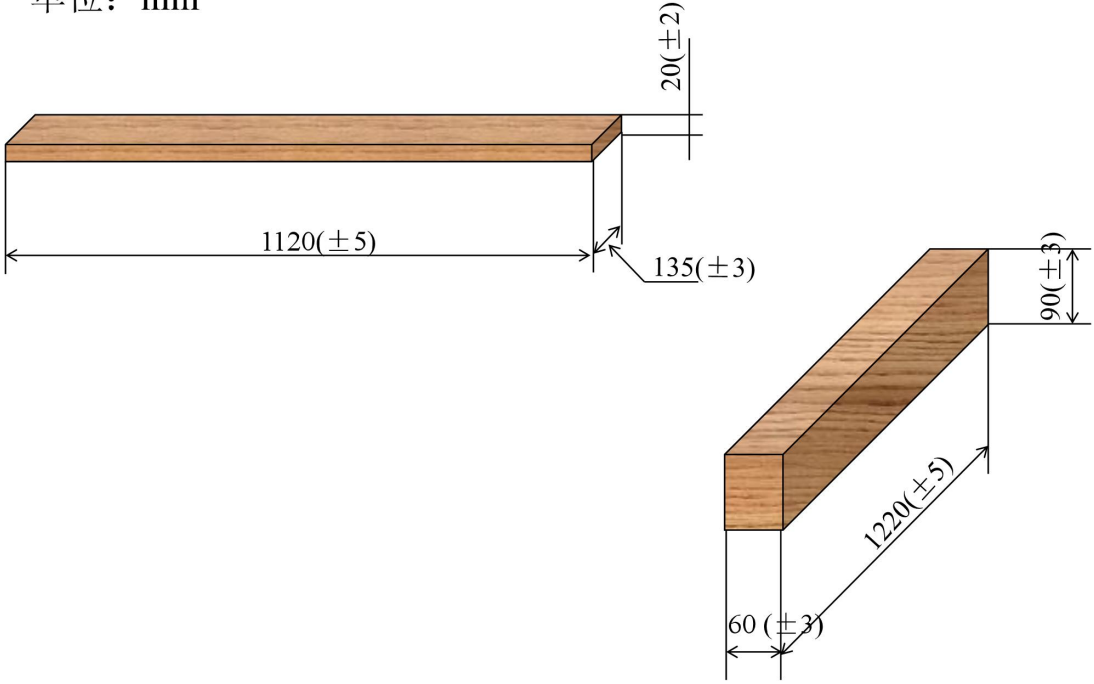
单位：mm



 中粮糖业 COFCO SUGAR	包装材料标准	文件编号：QB/PM003-2023 修订状态：第 0 次修订
中粮屯河番茄有限公司	木吨箱	编 制：质量安全环保部

吨箱底托零件图

单位：mm

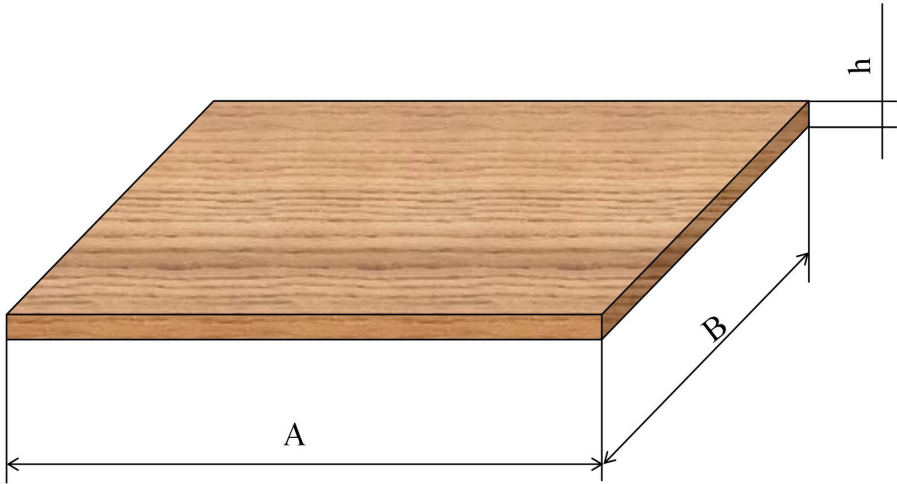


	包装材料标准	文件编号：QB/PM003-2023 修订状态：第 0 次修订
	木吨箱	编 制：质量安全环保部

吨箱箱板零件图

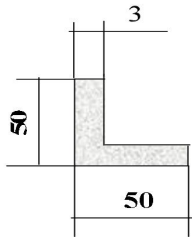
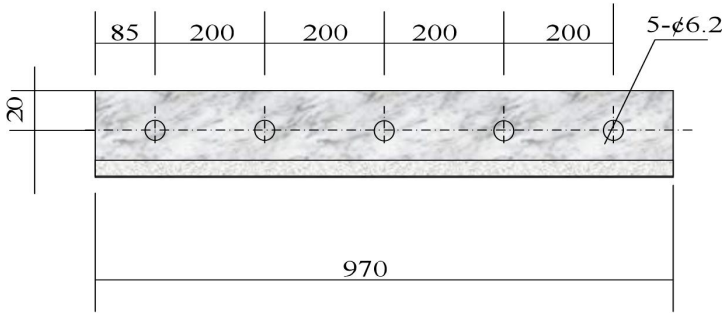
单位：mm
板的长宽厚公差为±2mm

	A × B × h
1#侧板17层	1200 × 990 × 28
2#侧板17层	1050 × 990 × 28
底 板11层	1150 × 1050 × 18
盖 板 9层	1200 × 1100 × 15



单位：mm 大L铁

说明：长度公差±5mm
宽度公差±1mm
厚度公差±0.3mm

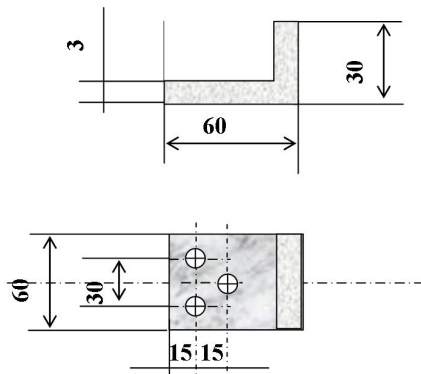


	包装材料标准	文件编号：QB/PM003-2023 修订状态：第 0 次修订
中粮屯河番茄有限公司	木吨箱	编 制：质量安全环保部

小L铁

单位：mm

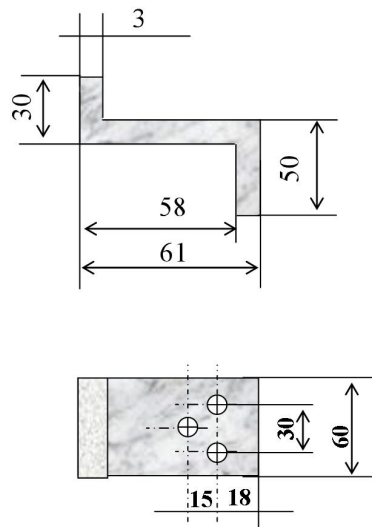
说明：长度公差±2mm
 宽度及高度公差±1mm
 厚度公差±0.3mm



孔径：4mm

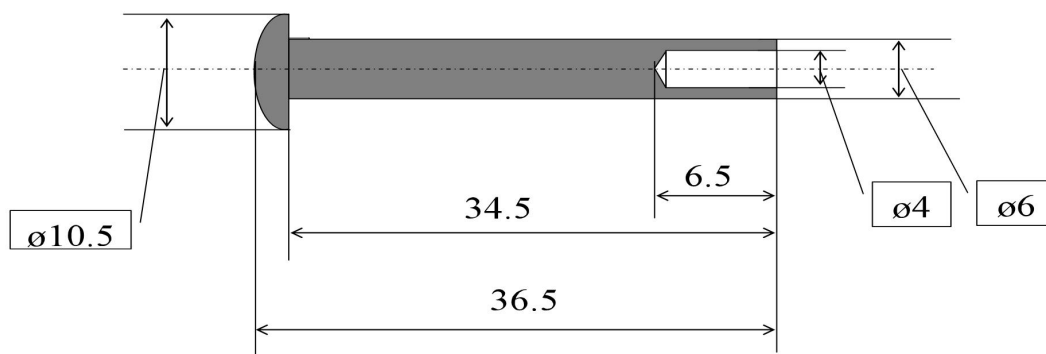
Z型铁

说明：长度公差±2mm
 宽度及高度公差±1mm
 厚度公差±0.3mm



铆 钉

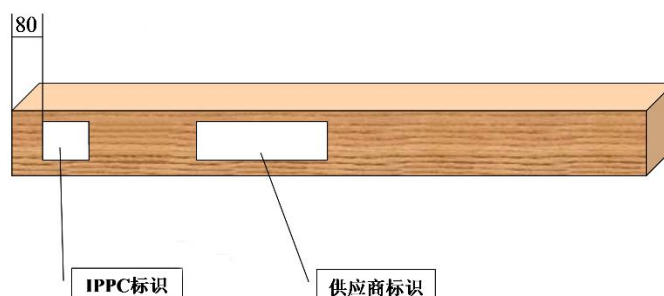
单位：mm



	包装材料标准	文件编号：QB/PM003-2023 修订状态：第 0 次修订
中粮屯河番茄有限公司	木吨箱	编制：质量安全环保部

单位：mm

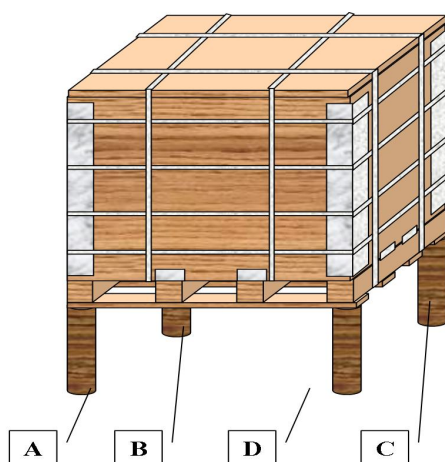
纵梁标识加施方法



标识要求：

- 1、IPPC 标识按照海关要求；
- 2、供应商标识采购喷码或盖章两种形式。盖章方框高度为 50mm，长度与标识号长度相适应；盖章或喷号字体均为 Times New Roman，字体高 34mm，字体宽 25mm。
- 3、所有标识字体向上，不得歪斜。

跌落试验图示



说明：

- 1、用4根长250mm的支柱将重箱如图所示支稳；
- 2、支柱可采用木制或金属，但端面棱角应光滑，便于脱离；
- 3、面跌落时，由四人将ABCD四根支柱同时向外敲开，使吨箱底部同时着地；
- 4、棱跌落时，选择同一边的两根支柱同时向外敲开，使吨箱一侧落地；
- 5、角跌落时，将一角的支柱向外敲开，使一角着地。

 中粮糖业 COFCO SUGAR	包装材料标准	文件编号：QB/PM 004-2023 修订状态：第 0 次修订
中粮屯河番茄有限公司	铁吨箱	编制：质量安全环保部

1 目的

为统一公司铁吨箱包装物的质量要求，特制定本标准。

2 适用范围

本标准适用于铁吨箱的制作和加工，进厂验收和成品发货放行时包装物的质量判定。

3 质量要求

3.1 外观要求

3.1.1 箱体内外侧不能有明显油渍、灰尘和污迹。

3.1.2 零部件表面锌层无破损，无明显红锈。

3.1.3 箱体上标志无缺损或不清楚。

3.1.4 不能有焊道出现撕裂、断开。

3.1.5 箱体内部不能有影响使用的毛刺、锌渣。

3.1.6 箱体各梁不能有较大凹凸变形及裂纹。

3.1.7 覆板不能出现大于等于 6mm 裂口。

3.1.8 覆板与框架焊点不能有开焊。

3.1.9 叉槽不能出现较大变形。

3.1.10 底盘立柱不能出现较大外张和内缩变形。

3.1.11 不能出现铰链部分损坏。

3.1.12 箱体底板和侧板无破损。

3.2 组装要求

3.2.1 整体折叠和组装应方便，不影响正常使用。

3.2.2 无锁具无法正常锁合（锁挡铁松动除外，可自行修理）。

3.2.3 空箱及载货状态应能正常堆码。

3.2.4 组装后应能正常进行叉运。

3.3 结构尺寸

3.3.1 中集铁吨箱

3.3.1.1 规格一

尺寸 (mm)	外部	(1330±5) x (1120±5) x (1100±5)
	内部	(1270±5) x (1060±5) x (985±5)
重 量		138±2kg
叉槽高度		65 mm。

 中粮糖业 COFCO SUGAR	包装材料标准	文件编号：QB/PM 004-2023 修订状态：第 0 次修订
中粮屯河番茄有限公司	铁吨箱	编制：质量安全环保部

3.3.1.2 规格二

尺寸 (mm)	外部	(1330±5) x (1120±5) x (1110±5)
	内部	(1270±5) x (1060±5) x (985±5)
重 量		138±2kg
叉槽高度		65 mm

3.3.2 好运铁吨箱

尺寸 (mm)	外部	(1465±5) x (1150±5) x (1098±5)
	内部	(1437±5) x (1090±5) x (1020±5)
不带盖重量		127±2kg
带盖重量		140±2kg

3.4 结构要求

3.4.1 中集铁吨箱一体化设计，带顶盖。

3.4.2 全金属结构，框架;高强度结构钢；箱体: 镀铝锌板。

3.4.3 底部四面可供叉车装卸。

3.4.4 堆放层数：静载 4 层。

4 检验程序

4.1 结构尺寸;每到货一批,抽三只铁吨箱抽检尺寸,有两个尺寸不合格作为整批不合格品。

4.2 外观逐个检验，不合格另行堆放。

4.3 组装和结构要求根据实际操作情况检验，不合格另行堆放。

4.3.1 检查铁箱是否能够被完全打开，任何变形导致不能够被完全打开组装的铁箱为不合格品。

4.3.2 好运铁吨箱检查箱体顶部四周翻转锁是否可以翻转 90 度，不能够翻转 90 度的铁箱为不合格品。

 中粮糖业 COFCO SUGAR	包装材料标准	文件编号：QB/PM 004-2023 修订状态：第 0 次修订
中粮屯河番茄有限公司	铁吨箱	编制：质量安全环保部



5 判定

5.1 结构尺寸不合格，作为整批不合格处理。

5.2 外观、组装和结构要求有一项（其中某个条款中任何一项）不合格，则判定此只铁吨箱不合格。

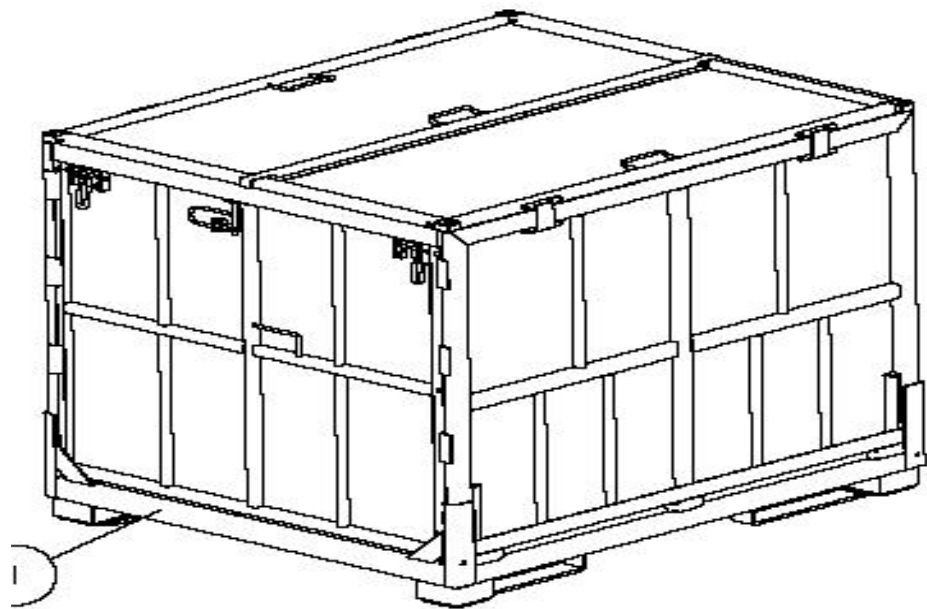
备注：关于铁吨箱灌装净重的要求

1、中集铁吨箱灌装净重控制在 $1480 \pm 10 \text{ kg/箱}$; 净重不应超过 1490 kg/箱 ，否则发货时会超重。

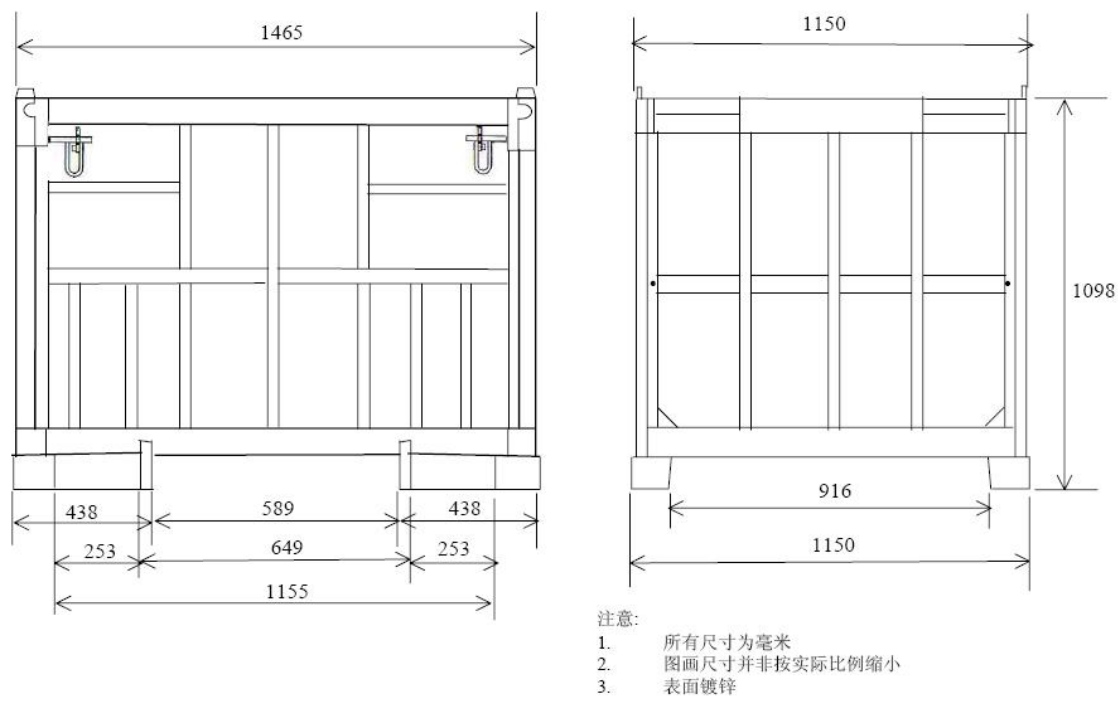
2、好运铁吨箱灌装净重控制在 $1610 \pm 10 \text{ kg/箱}$; 重量不应超过 1620 kg/箱 ，否则发货时会超重。

	包装材料标准	文件编号：QB/PM 004-2023 修订状态：第 0 次修订
中粮屯河番茄有限公司	铁吨箱	编制：质量安全环保部

中集铁吨箱外观示意图



好运铁吨箱结构尺寸图 单位:mm



	包装材料标准	文件编号：QB/PM005-2023 修订状态：第 0 次修订
中粮屯河番茄有限公司	P E T 打包带	编制：质量安全环保部

1 目的

为统一公司塑钢带包装物的质量要求，特制定本标准。

2 适用范围

本标准适用于塑钢带的制作和加工，进厂验收和成品发货放行时包装物的质量判定。

3 质量要求

3.1 技术要求

3.1.1 塑钢带规格：厚×宽：1.0mm×18.5mm。

3.1.2 断裂强度≥765Kg (7800n)

3.1.3 延伸率：10 -15%

3.1.4 结合强度：≥640Kg

3.1.5 结合百分比:≥80%

3.1.6 塑钢带尺寸检验

塑钢带的厚度允许负偏差：±0.05mm。

塑钢带的宽度允许偏差：±0.5mm

断裂强度允许偏差：±5%

3.2 产品外观质量

3.2.1 塑钢带表面不得凸起。

3.2.2 塑钢带边缘不得有毛刺、裂边、切割不齐。

4 验收方式

4.1 供应商须提供国家认可的第三方检测机构出具的《检验报告》且相关指标符合技术要求，则判定合格，否则为不合格，作拒收处理。

4.2 塑钢带到货后对产品外观质量及尺寸进行检查，对出现问题的产品作退货处理。

4.3 检验抽样数量及判定方法

检验项目	抽样次数	抽样数量 (卷)	不合格拒收数量 (卷)
外观检验	第一次	10%	> 2
	第二次	逐卷	不合格部分拒收
尺寸检验	第一次	5 卷/批	≥1

 中粮糖业 COFCO SUGAR	包装材料标准	文件编号：QB/PM 006-2023 修订状态：第 0 次修订
中粮屯河番茄有限公司	木托盘	编制：质量安全环保部

1 目的及适用范围

统一各生产分公司所使用木托盘的验收标准。本标准适用于木托盘的制作和加工，进厂验收和成品发货放行时包装物的质量判定。

2 引用文件

GB/T 4995 联运通用平托盘 性能要求

GB/T 4996 联运通用平托盘 试验方法

3 质量要求

3.1 角跌落试验：受检托盘的同一角经三次跌落，三次跌落以后所测得的对角线 y 值与未跌落前的 y 值之差不应超过 $0.04y$ 。

3.2 外观要求

3.2.1 加工托盘木材应适当晾干，不允许任何腐朽。用刀或凿子插入有污斑和变色的可疑部位，比较材料良好的部位，若明显硬度下降，可判定为腐朽。

3.2.2 托盘的正面两块边板、中间板及反面两块边板不可以使用圆弧型木板；其它板圆周弧度不超过木板的 $1/3$ ；板应无虫眼和节点，其它部位虫眼总数不应超过 10 个，节疤的直径不能超过木板宽度的 $1/3$ 。

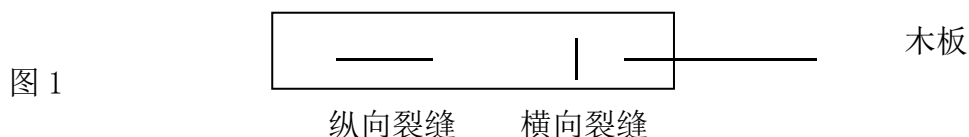
3.2.3 同一托盘有三角木和圆弧木的纵梁数不多于两根，且外侧纵梁不得使用三角木和圆弧木；纵梁端面三角木缺损面积不大于端面面积的 $1/4$ ；纵向长度不大于梁长 $3/4$ ；钉子不得有外露。

3.2.4 木板和纵梁结合处，钉子必须完全钉入木板，不得外露，板头不得露出纵梁，不得短于纵梁外侧面 10mm。

	包装材料标准	文件编号：QB/PM 006-2023 修订状态：第 0 次修订
中粮屯河番茄有限公司	木托盘	编制：质量安全环保部

3.2.5 木板、纵梁不得有通透裂纹，面板上的纵向裂纹长度不得超过板长的 10%，纵梁上的纵向裂纹不得超过板长的三分之一；横向不得有裂纹。（如图 1）。

3.2.6 全部木构件不应带有树皮，木四条不能用圆弧木。



3.2.7 木材不得有霉变、污物、变形。

3.2.8 标识：每个木托盘应在两侧纵梁上均有相同的熏蒸标识，标识内容清晰、完整。

3.3 结构尺寸要求（后附示意图片）

项目	部件	长度 mm	宽度 mm	厚度 mm
常规大托盘	外廓尺寸	1050	1050	120
	正面边板、中间板；反面边板（共 5 块板）	1050±5	100±3	20±2
	其它面板（共 6 块）	1050±5	90±3	20±2
	纵梁（4 根）	1050±5	50±3	80±3
	面板间距 mm	正面面板等距离分布；反面中间两块板内侧间距为 110±10		
	纵梁间距 mm	中间两根纵梁内侧间距为 110±10，并与中心线等距		
常规小托盘	外廓尺寸	1050	525	120
	面板（正面 3 块，反面 2 块）	1050±5	100±3	20±2
	纵梁（4 根）	525±5	50±3	80±3

	包装材料标准	文件编号：QB/PM 006-2023 修订状态：第 0 次修订
中粮屯河番茄有限公司	木托盘	编制：质量安全环保部

	面板间距 mm	面板等距离分布		
	纵梁间距 mm	中间两根纵梁内侧间距为 110±10，并与中心线等距		
SILBURY 客户大托盘 (使用 970 的桶)	外廓尺寸	1100	1100	140
	正面边板、中间板；反面边板（共 5 块板）	1100±5	100±3	20±2
	其它面板（共 6 块）	1100±5	90±3	20±2
	纵梁（4 根）	1100±5	50±3	100±3
	面板间距 mm	正面面板等距离分布；反面中间两块板内侧间距为 110±10		
	纵梁间距 mm	中间两根纵梁外侧间距为 200±10，并与中心线等距		
各种托盘使用的木四条		200±10	45±2	20±2
麻花钉	托盘使用 60mm 的麻花钉，大小托盘外围每个接触点≥3 个钉子，中央每个接触点≥2 个钉子；钉子布局为三角形，不得钉成直线，避免木板破裂。木四条使用 60 mm 的麻花钉，每块板不少于 2 个钉子，将钉入木四条的钉子头打弯（增加抓力、避免脱落）。			

联合利华客户要求四面叉托盘结构尺寸要求（后附图片）

项目	部件	长度 mm	宽度 mm	厚度 mm	间距 mm
联合利华四面叉托盘	外廓尺寸	1100±5	1100±5	140±3	1、纵向和横向中间两行木方块与托盘中线等距居中，两行间距为 150±3mm；托盘外侧木方块与中间临近木方块等距，木方块外侧与托盘外侧平齐（详见附图）。
	托盘正面板 11 块	1100±5	100±3	20±2	
	140 木方块（共 8 个）	140±3	100±3	80±3	
	100 木方块（共 8 个）	100±3	100±3	80±3	
	反面 2 块边板	1100±5	100±3	20±2	

	包装材料标准	文件编号：QB/PM 006-2023 修订状态：第 0 次修订
中粮屯河番茄有限公司	木托盘	编制：质量安全环保部

	反面下连接板 4 块板	900±5	100±3	20±2	2、正面板等距离分布
麻花钉	托盘使用 60mm 的麻花钉，四面叉托盘交点均为三个钉子；钉子布局为三角形，不得钉成直线，避免木板破裂。上面板不得叠加后一次钉制，需分层钉制。				

国内销售产品木托盘结构尺寸要求

项目	部件	长度 mm	宽度 mm	厚度 mm
国内销售产品木托盘	外廓尺寸	1050	1050	120
	正面边板、中间板；反面边板（共 5 块板）	1050±5	100±3	20±2
	其它面板（共 6 块）	1050±5	80±3	20±2
	纵梁（4 根）	1050±5	50±3	80±3
	面板间距 mm	正面面板等距离分布；反面中间两块板内侧间距为 110±10		
	纵梁间距 mm	中间两根纵梁内侧间距为 110±10，并与中心线等距		

说明：国内销售产品木托盘指国内对托盘无明确要求客户产品的托盘使用标准，与常规大托盘主要区别为其它面板（共 6 块）宽度由 90±3 调整为 80±3，另在确保托盘无树皮，虫驻情况下，可不进行熏蒸处理。

蓝吨箱配套托盘结构尺寸要求（后附图片）

项目	部件	长度 mm	宽度 mm	厚度 mm
----	----	-------	-------	-------

 中粮糖业 COFCO SUGAR	包装材料标准	文件编号：QB/PM 006-2023 修订状态：第 0 次修订
中粮屯河番茄有限公司	木托盘	编制：质量安全环保部

蓝 吨 箱 配 套 托 盘	外廓尺寸	1100±5	1100±5	120±3
	正、反面板 (正面 8 块 , 反面 6 块)	1100±5	100±3	20±2
	纵梁 (4 根)	1100±5	60±3	80±3
	面板间距 mm	1、正面面板等距离分布； 2、反面中间两块板与托盘中线等距居中，间距为 100±10，反面其它四块边板两两合并，分居托盘两侧，与托盘外侧平齐。		
	纵梁间距 mm	中间两根纵梁内侧间距 200±10，并与中心线等距。		
	麻花钉	托盘使用 60mm 的麻花钉，托盘每个接触点≥3 个钉子；钉子布局为三角形，不得钉成直线，避免木板破裂。		

4 检验方法

4.1 检测工具

经过计量检验合格具有 1mm 读数精度的钢卷尺。

4.2 角跌落试验方法

4.2.1 把托盘按对角线 AB 方向吊起，使其上升高度为 H，然后跌落在一个平滑、坚硬、钢性水平冲击面上 (图 2)，跌落高度 H 见表 1；在同一角和同一高度进行三次。

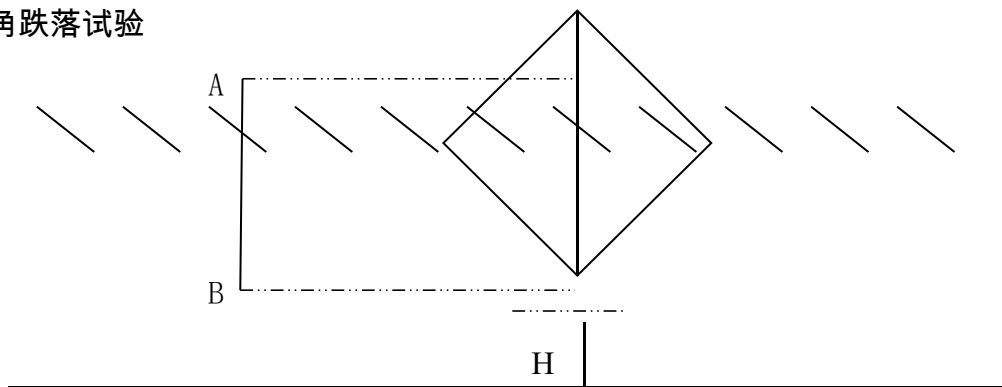
表 1

托盘重量 m (kg)	跌落高度 H (mm)
m≤ 30	1000

	包装材料标准	文件编号：QB/PM 006-2023 修订状态：第 0 次修订 编制：质量安全环保部
	木托盘	

m> 30	500
-------	-----

图 2 角跌落试验



4.2.2 在第一次跌落之前和第三次跌落之后，测量对角线的长度 y (测量同一对角钱) ; 为避免局部变形的影响，A 和 B 点 (在它们之间测量对角线 y) 都应离开各自的角顶约 40mm。

4.3 外观检验：按照“条款 3.2”对托盘及木四条外观质量要求进行目测。

4.4 结构尺寸检验

使用检测工具对木托盘及木四条的尺寸进行测量。

5 检验规则

5.1 托盘供应商在托盘使用前提供国家官方认可的熏蒸证明书；供货前加盖熏蒸标识 (分公司自行报检熏蒸的由分公司加盖熏蒸标识)

5.2 抽样数量及判定：一车作为一个检验批抽样。

5.2.1 经角跌落试验、外观检验均合格时，结构尺寸 80%以上合格 (另外 20%的尺寸偏差未超出长度+7mm，宽度+5mm，厚度+4mm 的范围)，则判定该托盘为合格品；

5.2.2 角跌落试验、外观检验有一项不合格，则判定为该托盘不合格；结构尺寸有 20%

 中粮糖业 COFCO SUGAR	包装材料标准	文件编号：QB/PM 006-2023 修订状态：第 0 次修订
中粮屯河番茄有限公司	木托盘	编制：质量安全环保部

以上不合格或有一项尺寸偏差超出长度 $\pm 7\text{mm}$ ，宽度 $\pm 5\text{mm}$ ，厚度 $\pm 4\text{mm}$ 的范围，则判定为该托盘不合格。

5.2.3 外廓尺寸不作为判定合格与否的依据。

5.2.4 角跌落试验及尺寸检验抽样数量（不允许二次抽样）

检验项目	抽样数量（个）	合格判定数（个）	不合格判定数（个）
跌落试验	3	1	2
尺寸检验	5	2	3

5.2.6 外观检验抽样数量

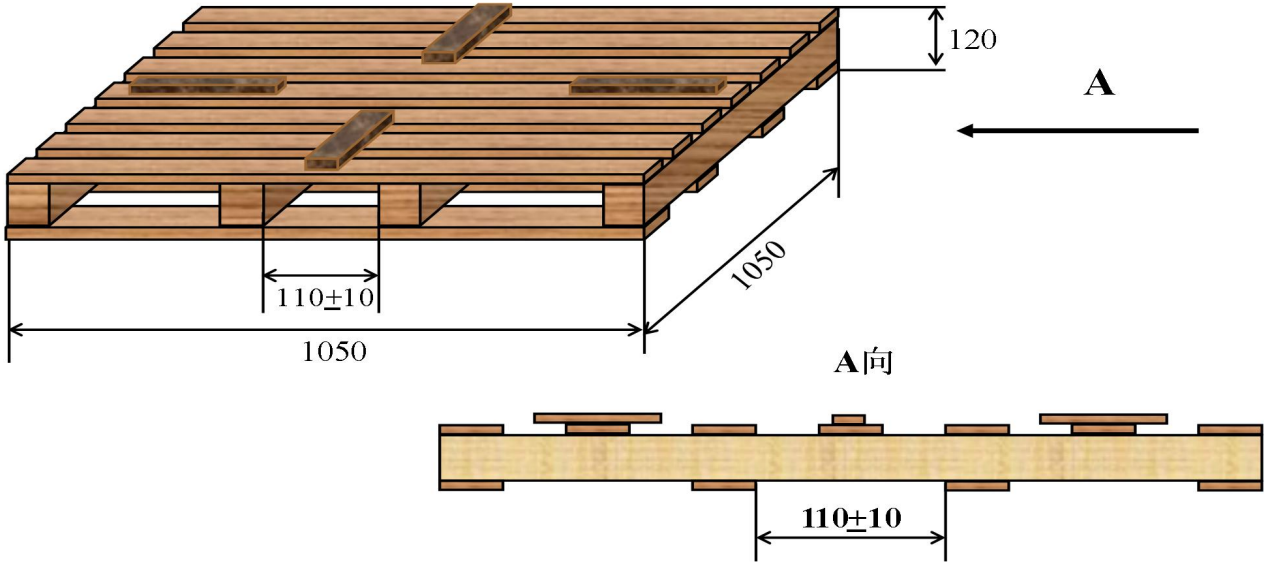
批量（个）	抽样数量（个）	合格判定数（个）	不合格判定数（个）
51-90	13	2	3
91-150	20	3	4
151-280	32	5	6
281-500	50	7	8
501-1200	80	10	11
1201-3200	125	14	15

附图：（具体尺寸以 3.3 中的规定为准）

	包装材料标准	文件编号：QB/PM 006-2023 修订状态：第 0 次修订
中粮屯河番茄有限公司	木托盘	编 制：质量安全环保部

普通托盘组合图

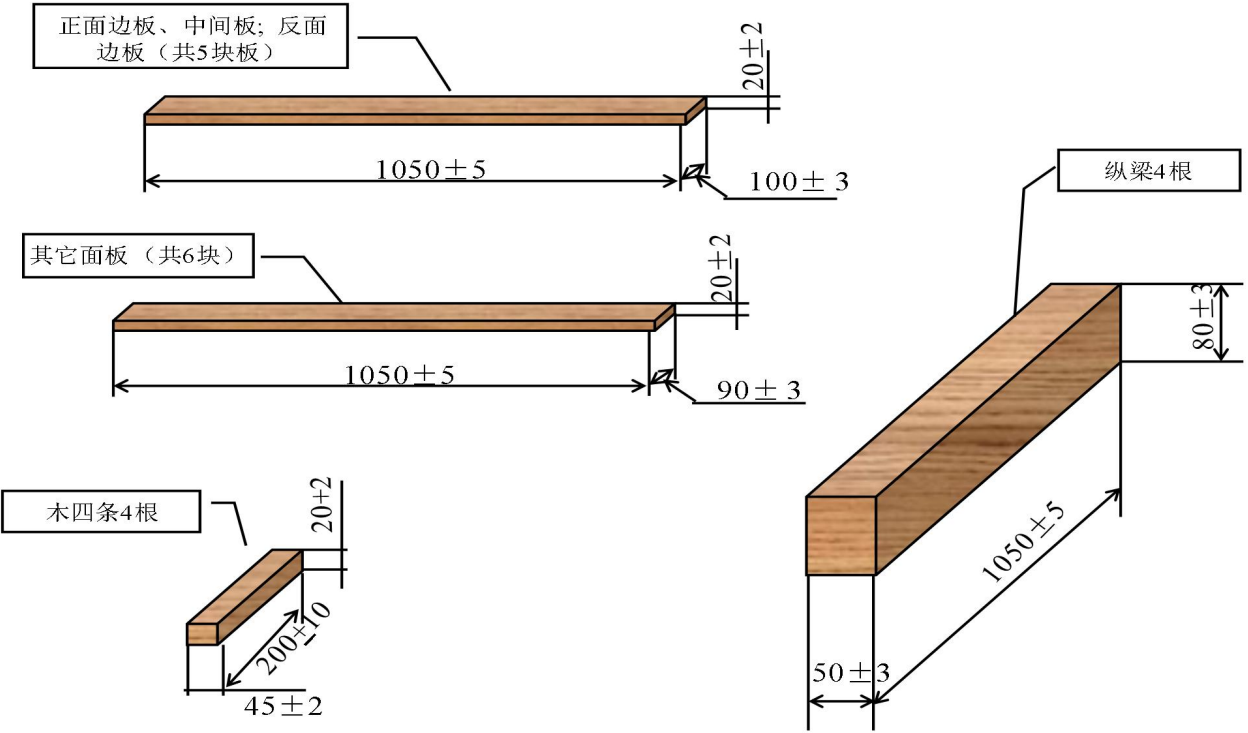
单位：mm



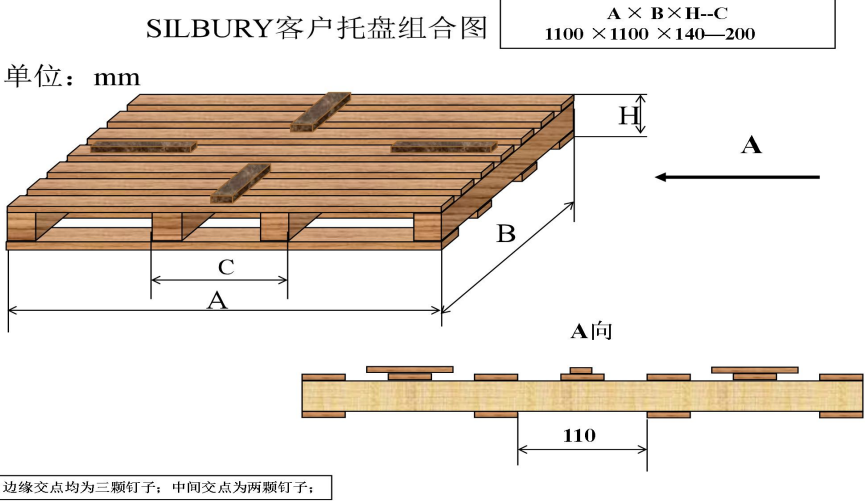
- 1、边缘交点均为三颗钉子；中间交点为两颗钉子；
- 2、普通托盘中间两根纵梁内侧间距为110mm±10mm；
- 3、正面面板均匀分布，反面中间两块面板内侧间距为110±10mm。

 中粮糖业 COFCO SUGAR	包装材料标准	文件编号：QB/PM 006-2023 修订状态：第 0 次修订
中粮屯河番茄有限公司	木托盘	编 制：质量安全环保部

普通托盘零件图



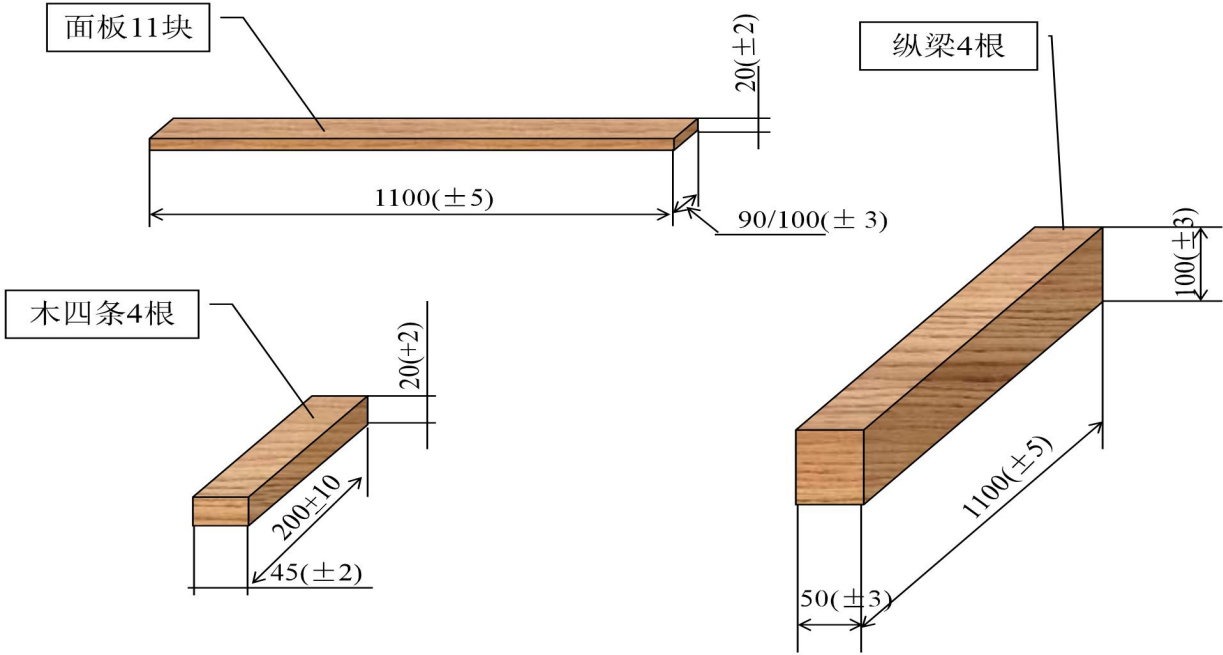
SILBURY客户托盘组合图



 中粮糖业 COFCO SUGAR	包装材料标准	文件编号：QB/PM 006-2023 修订状态：第 0 次修订
中粮屯河番茄有限公司	木托盘	编 制：质量安全环保部

SILBURY客户托盘零件图

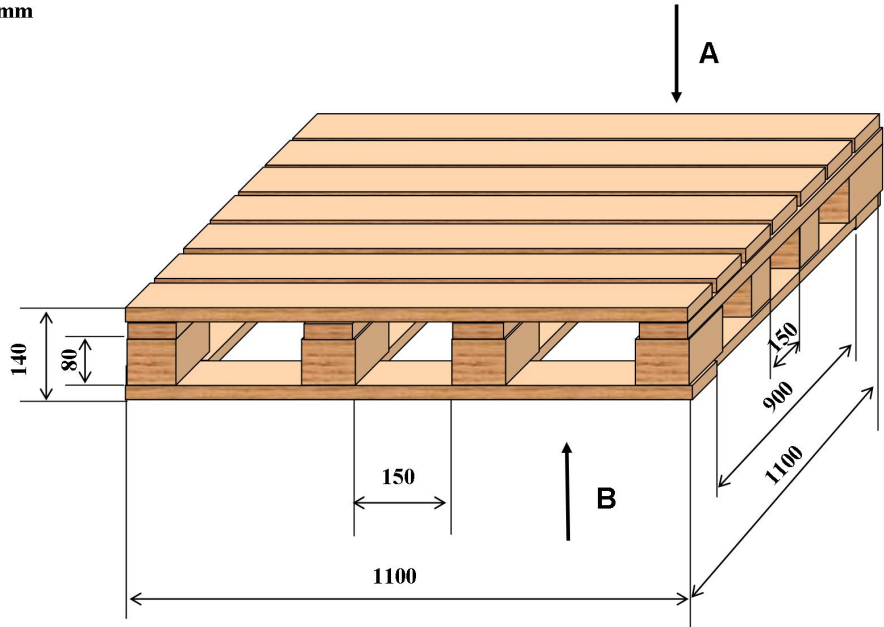
单位：mm



 中粮糖业 COFCO SUGAR	包装材料标准	文件编号：QB/PM 006-2023 修订状态：第 0 次修订
中粮屯河番茄有限公司	木托盘	编 制：质量安全环保部

联合利华四面叉托盘组合示意图

单位：mm

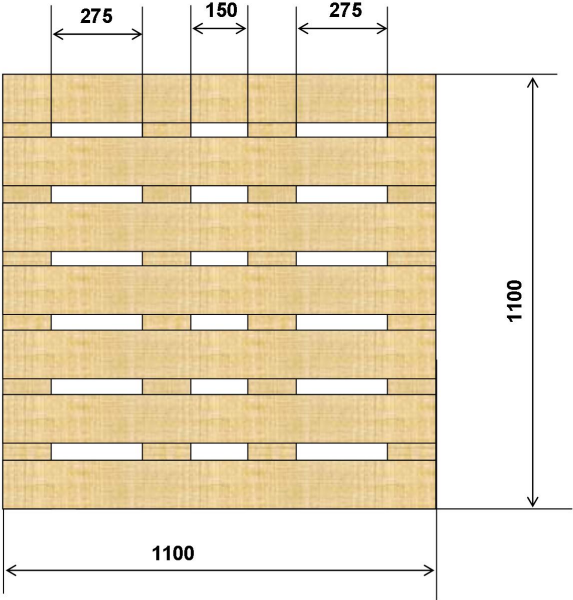


- 说明：1、上面板不得叠加后一次钉制，需分层钉制；
 2、下连接板端头可用两颗钉子，其它交接点均用三颗钉子；
 3、面板上不钉木四条；

	包装材料标准	文件编号：QB/PM 006-2023 修订状态：第 0 次修订
中粮屯河番茄有限公司	木托盘	编 制：质量安全环保部

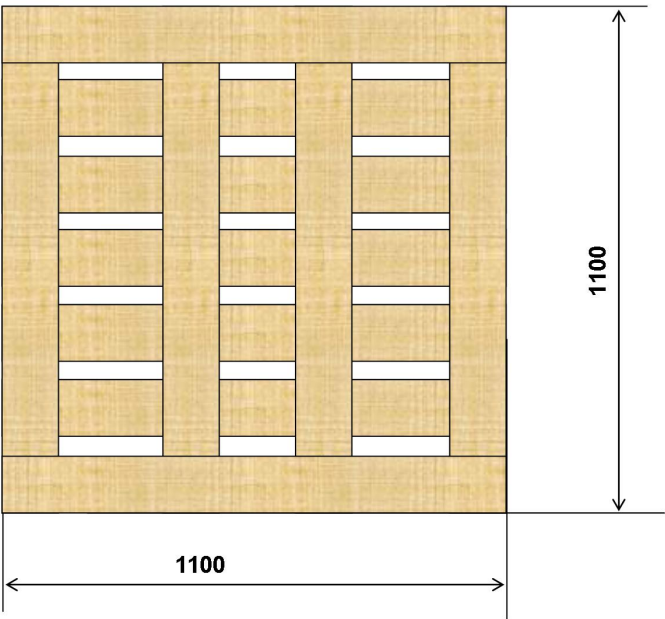
联合利华四面叉托盘A向视图

单位：mm



联合利华四面叉托盘B向视图

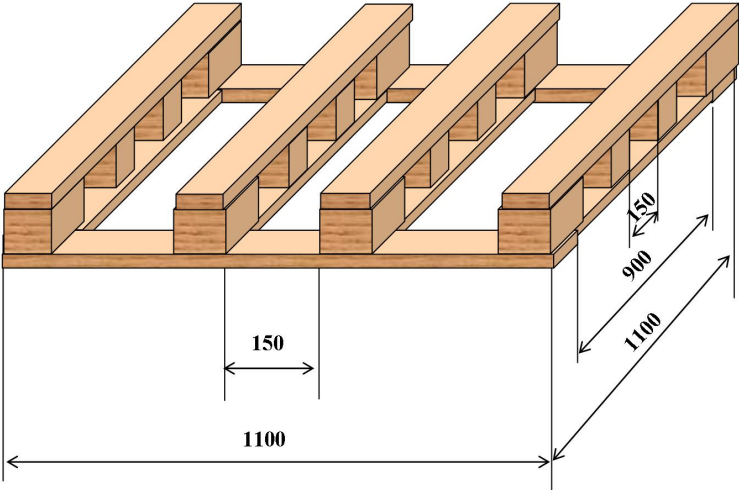
单位：mm



 中粮糖业 COFCO SUGAR	包装材料标准	文件编号：QB/PM 006-2023 修订状态：第 0 次修订
中粮屯河番茄有限公司	木托盘	编 制：质量安全环保部

联合利华四面叉托盘折分示意图

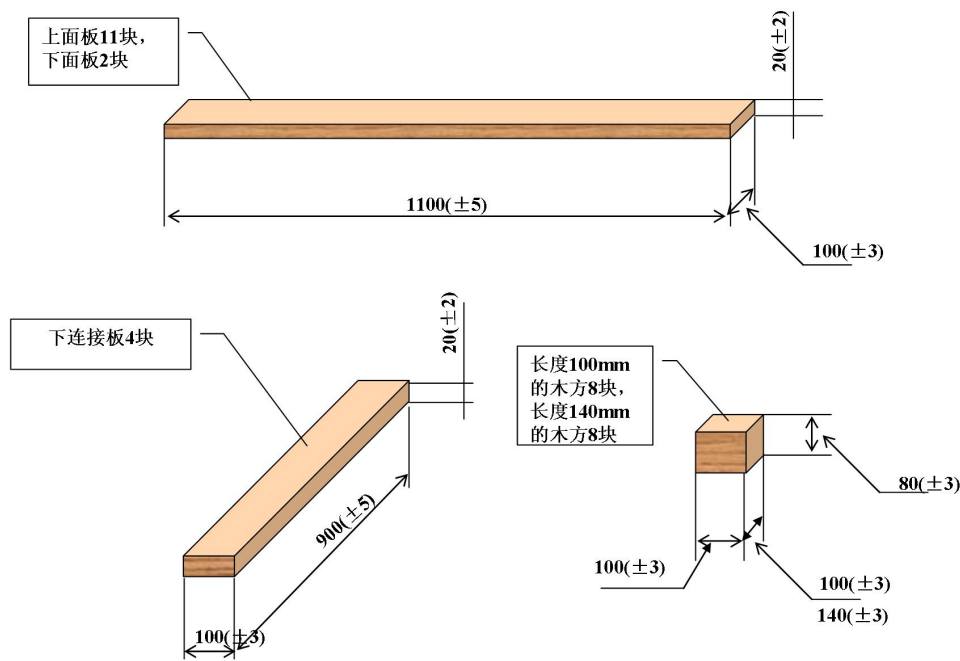
单位：mm



	包装材料标准	文件编号：QB/PM 006-2023 修订状态：第 0 次修订
中粮屯河番茄有限公司	木托盘	编制：质量安全环保部

联合利华四面叉托盘零件图

单位：mm



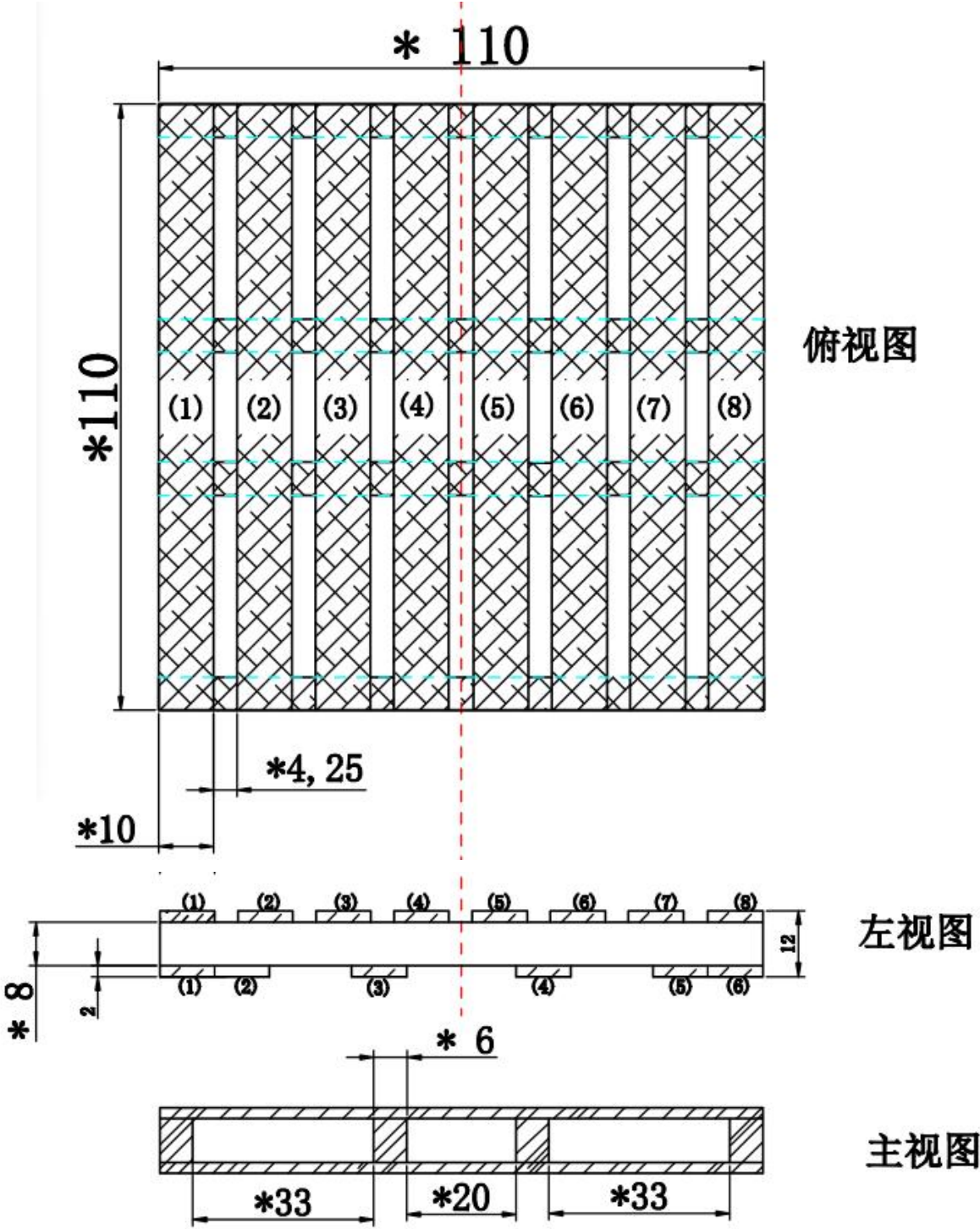
 中粮糖业 COFCO SUGAR	包装材料标准	文件编号：QB/PM 006-2023 修订状态：第 0 次修订
中粮屯河番茄有限公司	木托盘	编 制：质量安全环保部

蓝吨箱配套托盘实物照片：



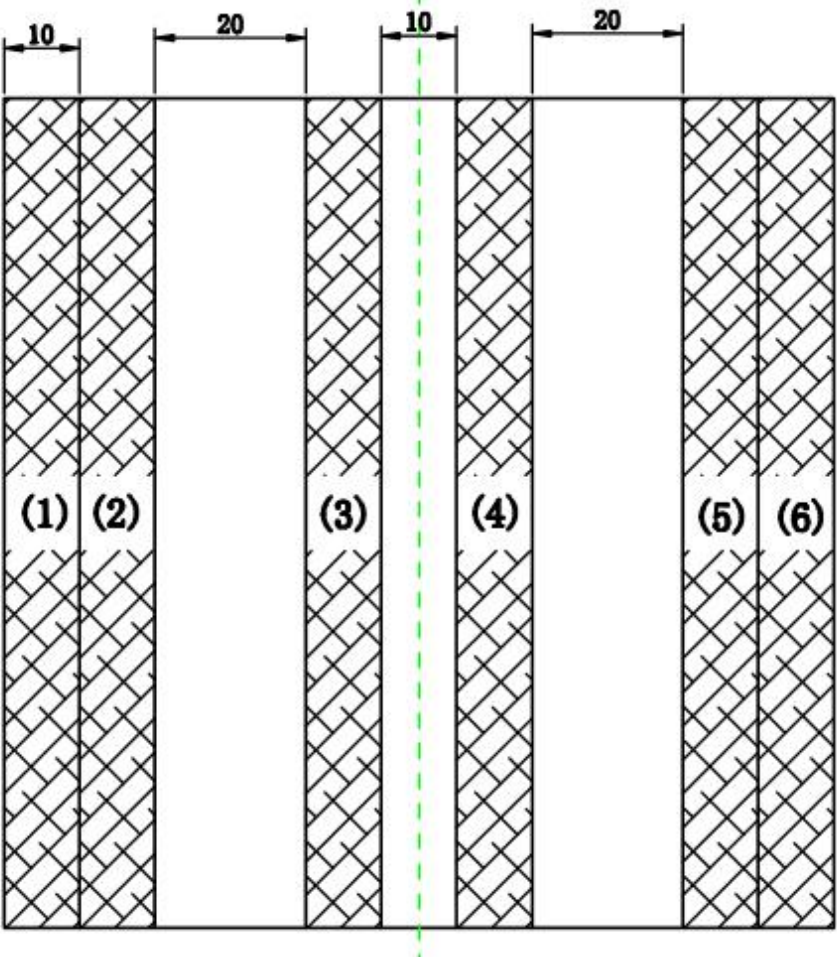
 中粮糖业 COFCO SUGAR	包装材料标准	文件编号：QB/PM 006-2023 修订状态：第 0 次修订
中粮屯河番茄有限公司	木托盘	编制：质量安全环保部

蓝吨箱配套托盘视图 (单位:cm):



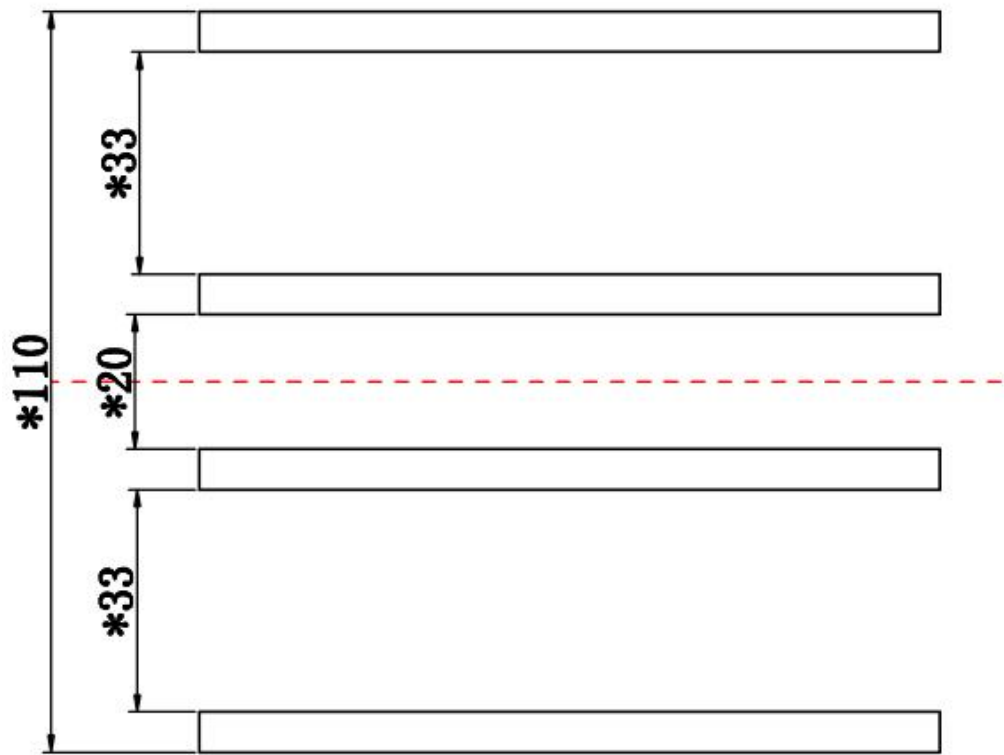
 中粮糖业 COFCO SUGAR	包装材料标准	文件编号：QB/PM 006-2023 修订状态：第 0 次修订
中粮屯河番茄有限公司	木托盘	编 制：质量安全环保部

蓝吨箱配套托盘底层排列 (单位:cm):



 中粮糖业 COFCO SUGAR	包装材料标准	文件编号：QB/PM 006-2023 修订状态：第 0 次修订
中粮屯河番茄有限公司	木托盘	编 制：质量安全环保部

蓝吨箱配套托盘纵梁排列 (单位:cm):



 中粮糖业 COFCO SUGAR	包装材料标准	文件编号：QB/PM 007-2023 修订状态：第 0 次修订
中粮屯河番茄有限公司	杏核编织袋	编制：质量安全环保部

1 目的

为统一公司杏核编织袋包装物的质量要求，特制定本标准。

2 适用范围

本标准适用于杏核编织袋入库的验收标准和发货放行时质量判定标准。

3 质量要求

3.1 外观要求

3.1.1 编织袋应清洁、无毒、无异常，符合食品包装卫生要求。

3.1.2 编织袋表面 100 mm² 以下的明显油污不多于三处，100 mm² 以上的明显油污不允许有。

3.2 尺寸要求

名称	单位	尺寸	允许公差
长	mm	1000	+15/-10
宽	mm	600	+5/-5

3.3 重量要求

单个编织袋重量为 85±5 克。

3.4 性能要求

符合 GB/T 8946 标准要求。

4 检验方法

4.1 外观检验

在自然光线下目测。

4.2 尺寸检验

将袋摊平，用精确至 1mm 的卷尺或直尺，在中间和离边 100mm 处测量三处，测量工具应与袋边平行。以三处测量平均值作为测试结果。

4.3 重量检验

将 10 条编织袋折叠称重取平均值，用精度为 1 克的电子天平进行称量，记录结果。

5 验收方法与运输、贮存要求

5.1 杏核用编织袋外观、尺寸、重量按 4.1、4.2、4.3 进行检验，若全部项目检验均合格，则判定该批产品合格，否则判定为不合格。

5.2 提供性能检测报告。

 中粮糖业 COFCO SUGAR	包装材料标准	文件编号：QB/PM 007-2023 修订状态：第 0 次修订 编 制：质量安全环保部
中粮屯河番茄有限公司	杏核编织袋	

5.3 在运输过程中应轻装轻卸，避免日晒雨淋，保持包装完整；对符合上述要求的编织袋整齐叠放，置于阴凉、洁净的室内贮存、保管。

5.4 到货后对产品外观质量及尺寸进行检查，对出现问题的产品作退货处理。

5.5 检验抽样数量及判定方法

检验项目	抽样量（条）	接收数（条）	不合格拒收数（条）
外观检验	0.5%	≤5%	> 5%
尺寸检验	10	0	≥1
重量检验	10	0	≥1

 中粮糖业 COFCO SUGAR	包装材料标准	文件编号：QB/PM 008-2023 修订状态：第 0 次修订
中粮屯河番茄有限公司	塑料内衬袋	编制：质量安全环保部

1 目的

为统一公司塑料内衬袋包装物的质量要求，特制定本标准。

2 适用范围

本标准适用于塑料内衬袋的制作和加工，进厂验收和成品发货放行时包装物的质量判定。

3 质量要求

3.1 材料

3.1.1 采用无色（淡蓝）\透明\质地均匀平整的聚乙烯薄膜。

3.1.2 无毒、无异常、符合食品包装卫生要求。

3.2 技术要求

3.2.1 塑料衬袋应完整,无划伤\破损等缺陷。

3.2.2 塑料衬袋四边整齐,热合压边均匀,平整,不得有漏烫,皱烫等现象。热合压边 220L 规格宽 $\geq 2\text{ mm}$ ，1000L 与 1400L 规格宽 $\geq 3\text{mm}$ 。

3.3 规格尺寸符合下列要求

3.3.1 220L\1000L\1400L 包装产品塑料衬袋尺寸要求

类别	尺寸及允许公差/单位: mm			重量 g	备注
	长	宽	厚		
220L 钢桶包装产品塑料衬袋	1600 $\pm$ 50	1000 $\pm$ 20	0.03 $\pm$ 0.01	≥ 79	
1000L 木箱包装产品塑料衬袋	2780 $\pm$ 50	2500 $\pm$ 40	0.06 $\pm$ 0.01	≥ 725	
1400L 铁箱包装产品塑料衬袋	2780 $\pm$ 50	2640 $\pm$ 40	0.06 $\pm$ 0.01	≥ 760	

3.4 塑料衬袋的验收

3.4.1 自制衬袋的验收

3.4.1.1 按标准热合后的塑料衬袋，必须条条检查其密封性能。

3.4.1.2 检查办法：向塑料袋内充气，发现泄漏的进行返工处理；返工不合格的，做报废处理，无泄露为合格。

3.4.2 到货后对产品外观质量及尺寸进行检查，对出现问题的产品作退货处理。

 中粮糖业 COFCO SUGAR	包装材料标准	文件编号：QB/PM 008-2023 修订状态：第 0 次修订 编 制：质量安全环保部
中粮屯河番茄有限公司	塑料内衬袋	

3.4.3 检验抽样数量及判定方法

检验抽样数量及判定方法

检验项目	抽样次数	抽样数量(条)	可接受数量(个)	不合格拒收数量(个)
外观检验	第一次	0.05%	≤ 1	> 1
尺寸检验	第一次	10 条/批	0	≥ 1
重量检验	第一次	10 条/批	0	≥ 1

	包装材料标准	文件编号：QB/PM 009-2023 修订状态：第 0 次修订
	中粮屯河番茄有限公司	编 制：质量安全环保部

1 目的

为统一公司苯板的质量要求，特制定本标准。

2 适用范围

本标准适用于苯板入库的验收标准和发货放行时质量判定标准。

3 质量要求

3.1 外观要求

苯板应清洁、无毒、无损坏，符合食品卫生的要求。

3.2 尺寸要求

3.2.1 55 加仑钢桶包装产品苯板尺寸要求

名称	单位	尺寸	允许公差
直径	mm	530	± 5
厚	mm	20	± 2
密度	kg/m ³	18	± 1

3.2.2 300 加仑木质包装产品苯板尺寸要求

名称	单位	尺寸	允许公差
长	mm	1140	± 10
宽	mm	1040	± 10
厚	mm	20	± 2
密度	kg/m ³	18	± 1

4 检验方法

4.1 外观检验

在自然光线下目测。

 中粮糖业 COFCO SUGAR	包装材料标准	文件编号：QB/PM 009-2023 修订状态：第 0 次修订
中粮屯河番茄有限公司	苯板	编制：质量安全环保部

4.2 尺寸检验

用精确至 1 mm 的卷尺/直尺和精度为 0.1kg 的电子称测量苯板的 3.2.1 和 3.2.2 中要求的尺寸。

4.3 密度检验

用精确至 1 mm 的卷尺/直尺和精度为 0.1kg 的电子称 ,测量计算苯板的体积和重量 ,然后换算密度 ,单位为 kg/m^3 。

5 验收方法与运输、储存要求

5.1 同时满足 4.1、4.2 的要求 ,可判定为苯板合格 ;否则 ,判定为不合格。

5.2 在运输过程中应轻装轻卸 ,避免日晒雨淋 ,保持包装完整 ;对符合上述要求的苯板 ,置于阴凉、洁净的室内贮存、保管。

5.3 检验抽样数量及判定方法

检验项目	抽样次数	抽样数量(个)	可接受数量(个)	不合格拒收数量(个)
外观检验	第一次	20 个/批	1	2
尺寸检验	第一次	10 个/批	0	> 1
密度检验	第一次	20 个/批	0	> 1

 中粮糖业 COFCO SUGAR	包装材料标准	文件编号：QB/PM 010-2023 修订状态：第 0 次修订
中粮屯河番茄有限公司	苯板衬袋	编制：质量安全环保部

1 目的

为规范公司所使用苯板衬袋的验收。

2 适用范围

适用于各生产分公司苯板衬袋的质量要求。

3 质量要求

3.1 材料

3.1.1 采用白色透明/质地均匀平整的聚乙烯薄膜。

3.1.2 无毒、无异常、符合食品包装卫生要求。

3.2 技术要求

3.2.1 苯板衬袋应完整、无划伤/破损等缺陷。

3.2.2 塑料衬袋四边整齐，热合压边均匀，平整，不得有漏烫，皱烫等现象。热合压边 55 加仑宽 $\geq 1\text{ mm}$ ，300 加仑宽 $\geq 1\text{mm}$ 。

3.3 规格尺寸符合下列要求

3.3.1 55 加仑钢桶包装产品苯板衬袋尺寸要求

名称	单位	尺寸	允许公差
长	mm	630	± 5
宽	mm	600	± 5
厚	mm	0.035	± 0.009
重量	g	≥ 28	

3.3.2 300 加仑木箱包装产品苯板衬袋尺寸要求

 中粮糖业 COFCO SUGAR	包装材料标准	文件编号：QB/PM 010-2023 修订状态：第 0 次修订
中粮屯河番茄有限公司	苯板衬袋	编制：质量安全环保部

名称	单位	尺寸	允许公差
长	mm	1400	± 20
宽	mm	1300	± 20
厚	mm	0.08	±0.015
重量	g	≥110	

4 验收方法与运输、储存要求

4.1 同时满足 3.2 和 3.3 的要求，可判定为苯板衬袋合格；否则，判定为不合格。

4.2 在运输过程中应轻装轻卸，避免日晒雨淋，保持包装完整；对符合上述要求的苯板衬袋，置于阴凉、洁净的室内贮存、保管。

4.3 检验抽样数量及判定方法

检验抽样数量及判定方法

检验项目	抽样次数	抽样数量(条)	可接受数量(个)	不合格拒收数量(个)
外观检验	第一次	20 条/批	1	2
尺寸检验	第一次	10 条/批	0	> 1
重量检验	第一次	10 条/批	0	> 1

 中粮糖业 COFCO SUGAR	包装材料标准	文件编号：QB/PM 0011-2023 修订状态：第 0 次修订
中粮屯河番茄有限公司	塑料套袋	编制：质量安全环保部

1 目的

为统一公司钢桶及铁箱产品外防护塑料套袋的质量要求，特制定本标准。

2 适用范围

本标准适用于钢桶及铁箱产品外防护塑料套袋的制作和加工，进厂验收时产品外防护塑料套袋的质量判定。

3 质量要求

3.1 材料

3.1.1 采用无色透明、质地均匀平整的聚乙烯薄膜。

3.1.2 无毒、无异常、符合食品包装卫生要求。

3.2 技术要求

3.2.1 塑料套袋应完整,无划伤\破损等缺陷。

3.2.2 塑料套袋四边整齐,热合压边均匀，平整，不得有漏烫，皱烫等现象，热合压边宽 ≥ 2 mm。

3.3 规格尺寸、重量符合下列要求

类别	尺寸及允许公差/单位: mm				重量 g	备注
	长	宽	高	厚		
塑料套袋 (短)	1150 $\pm$ 20	1150 $\pm$ 20	300 $\pm$ 10	≥ 0.04	≥ 95	钢桶用短套袋
塑料套袋 (长)	1150 $\pm$ 20	1150 $\pm$ 20	1050 $\pm$ 20	≥ 0.04	≥ 215	钢桶用长套袋
塑料套袋 (铁箱)	1480 $\pm$ 20	1160 $\pm$ 20	350 $\pm$ 10	≥ 0.04	≥ 170	铁箱用套袋

3.4 塑料外罩力学性能

3.4.1 拉伸强度（纵横向）/MPA ≥ 100

4 验收方式

4.1 供应商须提供国家认可的第三方检测机构出具的《检验报告》且相关指标符合 3.1.2，3.4.1 条款的要求，符合则判定合格，否则为不合格，作拒收处理。

4.2 塑料套袋到货后对产品外观质量、尺寸及重量进行检查，对出现问题的产品作退货处理。

5、检验抽样数量及判定方法

 中粮糖业 COFCO SUGAR	包装材料标准	文件编号：QB/PM 0011-2023 修订状态：第 0 次修订 编 制：质量安全环保部
中粮屯河番茄有限公司	塑料套袋	

检验抽样数量及判定方法

检验项目	抽样次数	抽样数量(条)	可接受数量(个)	不合格拒收数量(个)
外观检验	第一次	0.05%	≤1	> 1
尺寸检验	第一次	10 条/批	0	≥1
重量检验	第一次	10 条/批	0	≥1

 中粮糖业 COFCO SUGAR	包装材料标准	文件编号：QB/PM 012-2023 修订状态：第 0 次修订
中粮屯河番茄有限公司	吨箱纸垫	编制：质量安全环保部

1 目的

为统一公司吨箱纸垫包装物的质量要求，特制定本标准。

2 适用范围

本标准适用于吨箱纸垫入库的验收标准和发货放行时质量判定标准。

3 质量要求

3.1 技术要求

3.1 纸垫外形尺寸

1145mm*1045mm*100mm (折边高度)

3.2 纸垫厚度

三层 总厚度 3.5mm-4.5mm

3.3 纸质要求

面纸 E 等箱板纸

瓦纸 D 等箱楞纸

里纸 E 等箱板纸

4 产品外观质量

4.1 纸垫表面光滑，不得有划痕、破损、缺损。

4.2 纸垫边缘不得有毛边、裂边、切割不齐。

4.3 纸垫表面颜色一致，表面均匀，不得有面纸脱落现象。

5 验收方式

5.1 每个供应商在生产期前将样品送往公司指定的检验部门进行纸垫检验，并提供《检验报告》且相关指标符合 3 条款的要求，则判定合格，不符合作拒收处理。

5.2 纸垫到货后产品外观质量用目测检查，使用中多处存在上述 4 条款问题的作退货处理。

5.3 检验抽样数量及判定方法

检验抽样数量及判定方法

检验项目	抽样数量 (卷)	可接受数量	不合格拒收数量
外观检验	2%	0	≥1
尺寸检验	10 张/批	0	≥1

 中粮糖业 COFCO SUGAR	包装材料标准	文件编号：QB/PM 012-2023 修订状态：第 0 次修订
中粮屯河番茄有限公司	成品外包装	编制：质量安全环保部

1 目的

为统一公司锥桶、柱桶、吨箱成品外包装的质量要求，特制定本标准。

2 适用范围

本标准适用于成品外包装入库的验收标准和发货放行时质量判定标准。

3 锥桶、柱桶成品质量要求

3.1 托盘

3.1.1 大托盘每四桶为一托盘，小托盘每两桶为一托盘。

3.1.2 托盘上的钉子必须完全钉入木板，不得外漏，板头无超过横梁宽度的裂痕，托盘无断裂，劈叉和松动。

3.1.3 托盘保持清洁干燥，托盘木材不得有腐朽，变形，无树皮，出口产品有熏蒸标识。

3.1.4 打开桶盖，桶内不得有积水，桶内壁不能有生锈及漆膜脱落现象。

3.2 PET 打包带

3.2.1 锥桶在桶上沿与第一道环形筋之间打一道 PET 打包带、在桶底下沿靠近桶底处打一道 PET 打包带，共二道 PET 打包带。柱桶在桶上沿与第一道环形筋之间、第二道与第三道环形筋之间各打一道 PET 打包带，共二道 PET 打包带。

3.2.2 两道 PET 打包带平行，无生锈，无脱落，用手试拉，不能松动。

3.2.3 腰带结合处距截断处不超过 5cm。每个腰带上不超过 2 个结点。(特殊要求除外)

3.3 大托盘打腰带要求

在木托盘的四个桶之间各钉一块木条，木条上至少钉三个钉子，钉在托盘的表层板上(如图 1)。将四个锥形桶 (空) 顶紧,灌装后,按照 3.2 要示求打腰带。

 中粮糖业 COFCO SUGAR	包装材料标准	文件编号：QB/PM 012-2023 修订状态：第 0 次修订
	成品外包装	编制：质量安全环保部

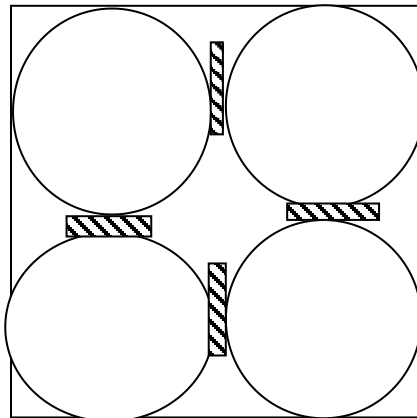


图 1

3.4 小托盘打腰带要求：在两个桶之间钉 1 个木块(如图 2),之后,按 3.2 的要求打腰带。

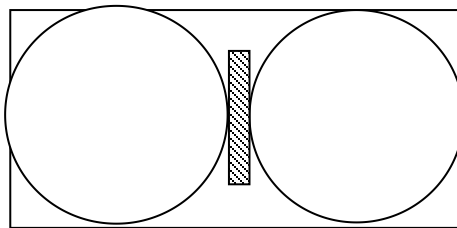


图 2

3.5 木条 (如图 3)

厚度：20mm

边长：350mm

宽： 45mm



图 3

3.6 桶箍

3.6.1 桶箍用手柄卡紧，不得松动。手柄位于托盘中心位置(如图 4)。

	包装材料标准	文件编号：QB/PM 012-2023 修订状态：第 0 次修订
中粮屯河番茄有限公司	成品外包装	编制：质量安全环保部

3.6.2 托盘上的每个桶焊缝向内，即桶焊缝在托盘中心。(如图 4)

3.7 标签

3.7.1 每只成品桶都必须有完整标签。

3.7.2 锥桶标签位于叉孔侧面方向(如图 4、图 5),贴于环形筋下方 5cm 处。标签上边缘距桶沿处 20cm,标签一侧边(靠近焊缝)距焊缝 40cm 处。

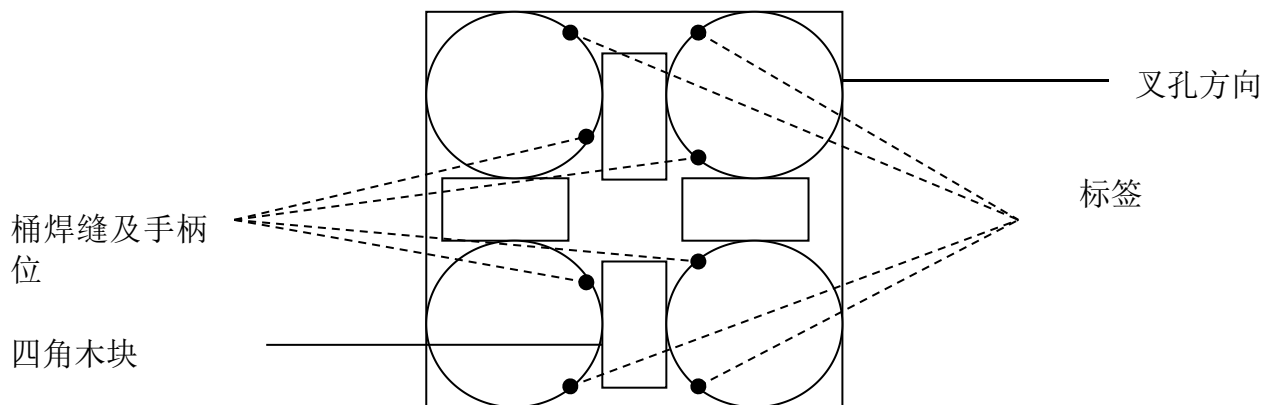


图 4：大托盘

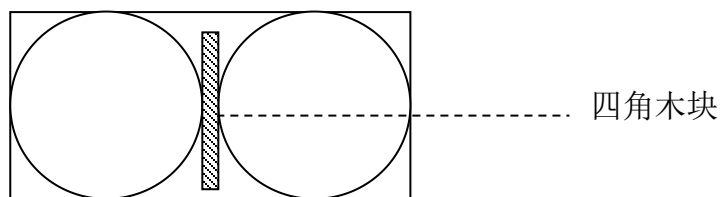


图 5：小托盘

柱桶标签位于叉孔侧面方向，贴于第一道环形筋和第二道环形筋之间，在第一道环形筋下 5cm 处，标签上边缘距桶沿处 20cm，标签一侧边(靠近焊缝)距焊缝 40cm 处。

 中粮糖业 COFCO SUGAR	包装材料标准	文件编号：QB/PM 012-2023 修订状态：第 0 次修订
中粮屯河番茄有限公司	成品外包装	编 制：质量安全环保部

3.7.3 每个托盘上的标签必须位于同一水平面上。

3.7.4 标签粘贴牢固，表面不起皱、不起泡，内容齐全，字迹整齐清晰，无手写涂改痕迹，如更换标签必须将原标签清除干净后再贴新标签，条形码完整、清晰。



TOMATO PASTE



INGREDIENT: 100% TOMATO
STANDARD CODE: GB/T14215
SC NO.: SC10965230100792
CUSTOMS REGISTRATION NO.: 6500/01030
B.B.E.: 08/05/2023
STORAGE CONDITION: AMBIENT TEMP.

BRIX.	36/38%CB	PD	08/06/2021
LOT NO.	Y10-14101	TIME	17:10:00
DRUM NO.	0001	SHIFT	01
PLANT NO.	Y10	LINE NO.	1A
GW.KG	0221	LBS.	0487
TARE.KG	0014	LBS.	0031
NW.KG	0207	LBS.	0456

COFCO Tunhe Changji Tomato Products Co., Ltd.
ADD.: Wuyi West Road West Suburb, Changji City, Xinjiang 831100, P.R. China
<http://www.cofcotomato.com>




0175141010001-020702212108061710
0175141010001-020702212108061710

 中粮糖业 COFCO SUGAR	包装材料标准	文件编号：QB/PM 012-2023 修订状态：第 0 次修订
中粮屯河番茄有限公司	成品外包装	编 制：质量安全环保部



TOMATO PASTE

番茄酱（36-38%冷破）

净 含 量：243 千克·····皮重：0014 千克·····毛 重：0257 千克

批 次：Y10-14517·····桶 号：0001

配 料 表：100%番茄·····生产日期：2021 年 08 月 29 日

备 案 号：6500/01030·····时 间：00:09:22

产品标准代码：GB/T14215·····班 次：01·····生产线号：5B

食品生产许可证号：SC10965230100792·····储存条件：常温保存

生 产 厂：中粮屯河昌吉番茄制品有限公司·····保 质 期：两年

地 址：新疆昌吉市乌伊西路（西郊）831100·····产 地：新疆昌吉市

电 话：0994-2261756·····质量等级：优级品



0107145170001-024302572108290009



0107145170001-024302572108290009

3.8 桶外观

3.8.1 桶身不得有严重变形，桶盖不能有积灰或积雪等其它杂物。

3.8.2 铁桶因挤压碰撞造成瘪伤，瘪伤处在直径 10 厘米以上，凹陷在 1 厘米以上的需要换桶或者修复。

3.8.3 桶体四周及桶盖要求干净，无生锈、无脱漆。如有生锈及脱漆必须打磨平滑,并且重新喷漆，补漆颜色与原桶漆一致。

3.9 成品重量的抽查

3.9.1 抽查整批次总桶数的 10%；

3.9.2 每桶（或每四桶）标明净重与实际净重之差 $\pm 0.5\%$ 。

 中粮糖业 COFCO SUGAR	包装材料标准	文件编号：QB/PM 012-2023 修订状态：第 0 次修订
中粮屯河番茄有限公司	成品外包装	编制：质量安全环保部

注：大小托盘先钉木四角后打腰带

3.9.3 发货前每桶外观查验

3.10 圆锥形钢桶成品发货前的查验质量要求

3.10.1 铁桶内容物查验.

3.10.2 生产车间在上桶盖前要逐批逐桶检查后方能上桶盖。

3.10.2 生产分公司在产品发运前逐批逐桶打检，视其情况开桶查验。

3.10.3 打开桶盖，桶内不得有积水，桶内壁不能有生锈现象。

3.10.4 无菌袋口不得有残留酱体或发霉现象，袋嘴完全压紧，用手试拧无菌袋袋嘴无松动现象。

3.10.5 无菌袋口铝箔不得有脱落现象。

3.10.6 检查无菌袋表层无损伤现象，特别是对袋体的两个角（钳口夹的部分）。

3.10.7 无菌袋口折叠要求：折叠平整，袋嘴朝上。

3.10.8 产品无胀袋现象，以及在内层 PE 与铝箔层无明显充气现象（可以形成明显充气包）。

3.10.9 如加有衬袋，衬袋伸出桶外部分对折后，两边多余部分拉折到桶内。

3.10.10 异常情况，视其情况增加抽样量。

4 吨箱成品质量要求

4.1 每个吨箱自成一个托盘。

4.2 在吨箱内箱底放入与内箱底同样大小的瓦楞纸板，再放入内衬聚乙烯袋，1000L 无菌袋置于聚乙烯袋中，以免划伤划破无菌袋。

 中粮糖业 COFCO SUGAR	包装材料标准	文件编号：QB/PM 012-2023 修订状态：第 0 次修订
中粮屯河番茄有限公司	成品外包装	编制：质量安全环保部

4.3 腰带

4.3.1 在I号侧板、II号侧板上横向打四道。侧板从上到下，每道打包带的间距为 190mm；在I号板上竖向打两道，两道打包带间距为 400mm；II号板上竖着打二道，两道打包带间距为 350mm,共打八道腰带（图 6）。

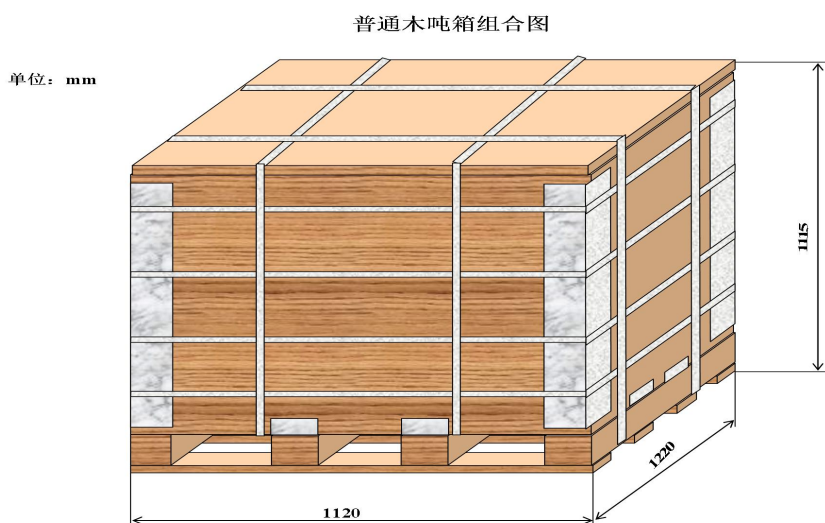


图 6 吨包装装木箱的打包质量要求

4.3.2 腰带必须打紧，用手试拉，不得松动。

4.3.3 腰带结合处距截断处不超过 5cm，每个腰带上不超过 2 个结点。

4.4 标签

4.4.1 每个吨箱都必须有两个内容相同完整的标签，分别贴于吨箱的两个I号侧板上中心位置，位于吨箱的盖板与第一道腰带之间，距盖板 5cm 处。

4.4.2 用乳胶稀释涂抹贴标位置，然后贴标签，同时在标签表面粘贴一层透明胶带，确保标签粘贴牢固、干净、无手写涂改痕迹。

4.5 生产车间在吨箱打包前要逐箱按以下 4.5.1-4.5.5 条款内容检查后方能上盖打包。

4.5.1 擦拭无菌袋表面积水，检查箱内无异物。

 中粮糖业 COFCO SUGAR	包装材料标准	文件编号：QB/PM 012-2023 修订状态：第 0 次修订
中粮屯河番茄有限公司	成品外包装	编制：质量安全环保部

4.5.2 无菌袋口残留酱体擦拭干净，袋嘴完全压紧，用手试拧无菌袋袋嘴无松动现象。

4.5.3 仔细检查无菌袋表层是否有损伤现象，特别是对袋体的两个角（钳口夹的部分）。

4.5.4 无菌袋口折叠要求：折叠平整、袋嘴朝上。

4.5.5 衬袋伸出箱外部分对折后，两边多余部分拉折到箱内壁。

4.6 吨箱成品发货前的查验质量要求

4.6.1 生产分公司质检办在产品发运前逐批逐箱检查，识其情况开箱查验。

4.6.2 吨箱内容物查验

4.6.2.1 生产分公司在发货前试其情况开箱对内包装袋质检查验。

4.6.2.2 箱内不得有积水、异物、内壁不得长霉。

4.6.2.4 无菌袋口不得有残留酱体及袋嘴松动现象。

4.6.2.5 无菌袋铝箔不得有脱落现象。

4.6.2.6 无菌袋口折叠要求：折叠平整，袋嘴朝上。

4.6.2.7 产品无胀袋以及在内层 PE 与铝箔层无明显充气现象（可以形成明显充气包）。

4.6.2.8 发现 4.6.2.2-4.6.2.7 现象超过抽样量的 10%，视其情况增加抽样量。

4.6.3 外观查验

4.6.3.1 发货前逐箱外观查验。

4.6.3.2 箱

木吨箱(包括底托)要求干净、清洁、卫生、无尘土污染、无树皮、无污水印痕、无生锈、冬季无积雪、冰块、无绳头、铁丝。吨箱无变形,箱板无起皮、变形及翘超现象,侧板应与铁件紧密结合,侧板与底板无缝隙。

 中粮糖业 COFCO SUGAR	包装材料标准	文件编号：QB/PM 012-2023 修订状态：第 0 次修订
中粮屯河番茄有限公司	成品外包装	编 制：质量安全环保部

4.6.3.3 PET 打包带

PET 打包带无生锈、无脱落、无松动现象。每个吨箱上有八根 PET 打包带，PET 打包带横平竖直。

4.6.3.4 标签

标签粘帖牢固，表面粘透明胶带、表面平整不起皱、不起泡，内容齐全，字迹整齐清晰，条形码完整、清晰。标签标识完整、内容无误，更换标签应将原标签清理干净。

5 产品防护

应对堆场产品根据天气及储存条件适当防护，防护标准分子公司自行决定。

6 特殊要求

客户有特殊要求时，按照客户要求执行。