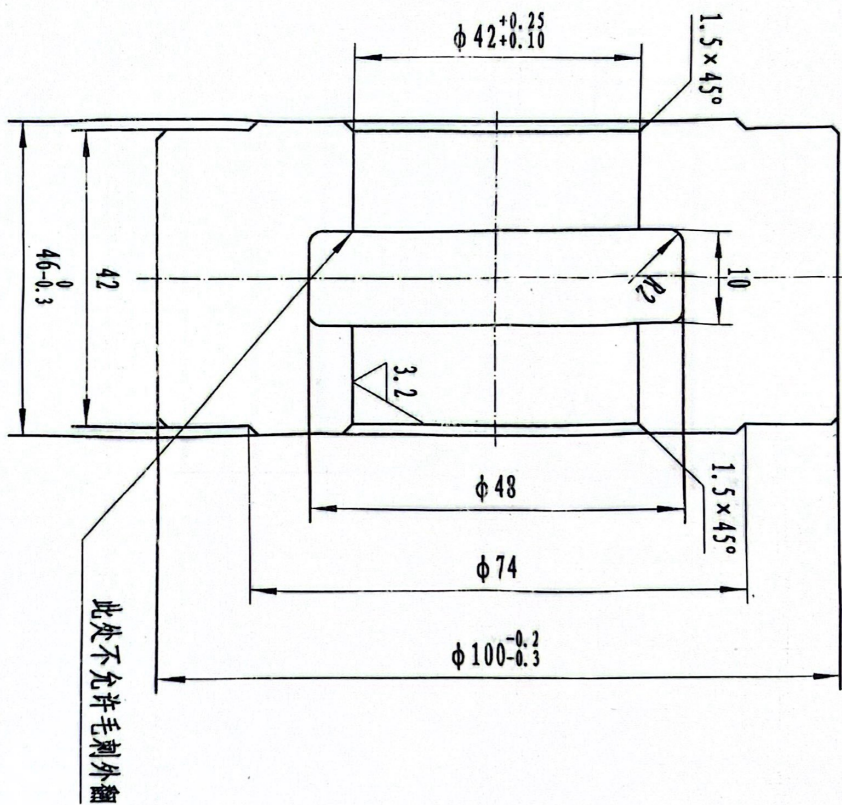


6.3
其余



技术要求:

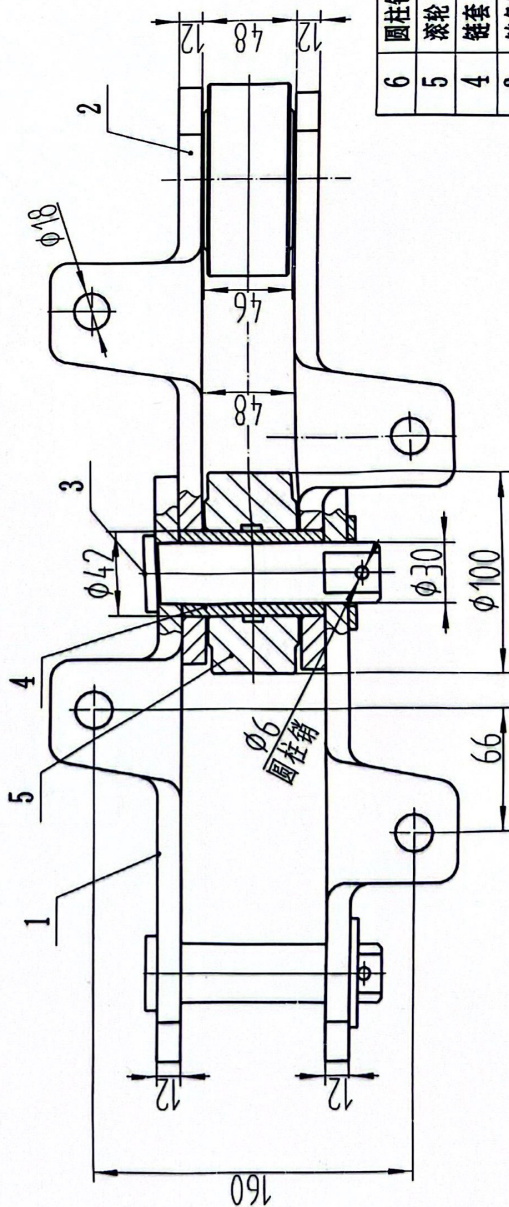
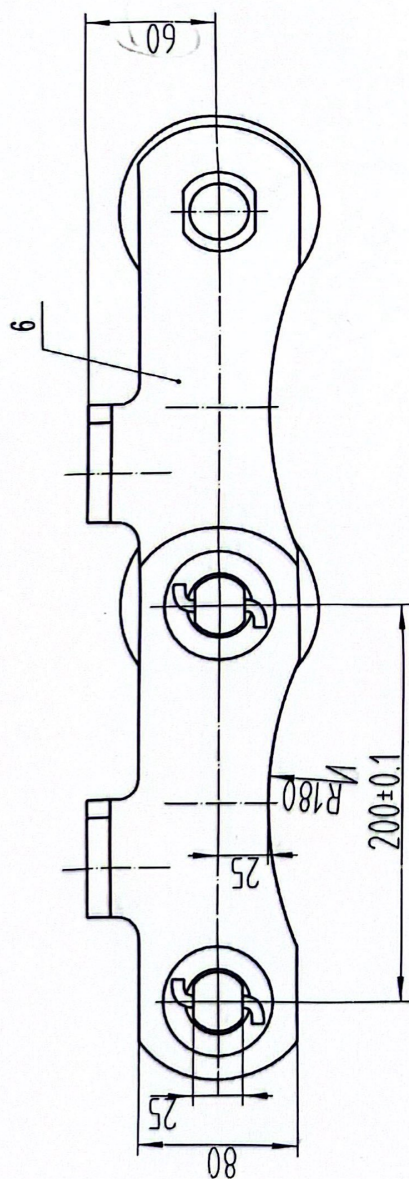
1. 零件淬火处理, HRC45-50
2. 淬火后表面作发黑处理
3. 未注倒角 $3 \times 45^\circ$

P=200链条滚子

P=200链条滚子			比例		1:1	重量	
测绘			材料	40Cr	图号		
制图	罗少勇	2023年5月22日	件数		第3页	共4页	
审核			中粮崇左江州糖业有限公司				

同意
廖海峰 2023.6.6.
温家坡





6	圆柱销	6件/条		Q235	Φ6	
5	滚轮	6件/条		45#	Φ100	
4	链套	6件/条		耐磨合金钢	Φ42	
3	链条销	6件/条		40Cr	Φ30	
2	内链板	6件/条		20Mn	P=200	
1	外链板	6件/条		20Mn	P=200	
序号	名称	单位	数量	材料	规格	备注
					LS-P200ZL-00	
					图样标记	重量
						比例
						1:2.5
					共	张
					第	张
标记	数量	签字	日期	柳州市力升机械制造有限公司		
设计						
校核						
审核						
批准						

13/11/2023
2023.6.6
陈宏辉



Technical drawing of a mechanical part showing a front view and a section view A-A.

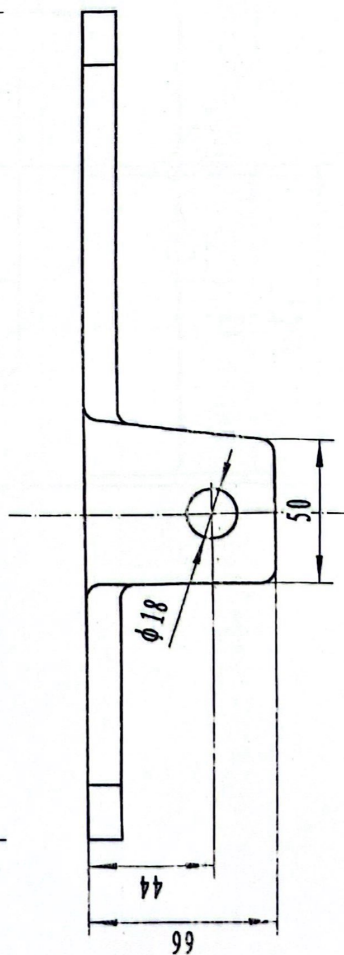
Front View Dimensions:

- Total width: 80
- Central hole diameter: $\phi 30_{-0.05}^{+0.1}$
- Bottom hole diameter: 15
- Top hole diameter: 15
- Top hole position: 25 from the left edge
- Bottom hole position: 25 from the left edge
- Section line A-A is indicated.

Section View A-A Dimensions:

- Section line A-A is indicated.
- Section thickness: 12
- Fillet radius: R12

同意 廖建林 2023.6.6 明安坤 廖建林



1、链条最小拉伸载荷372kN;

2、链长精度为链条名义长度的 $0^{+0.25}_{-0}\%$;

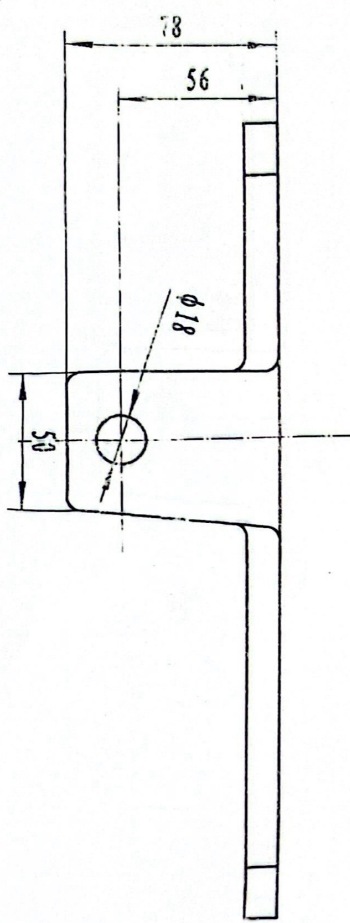
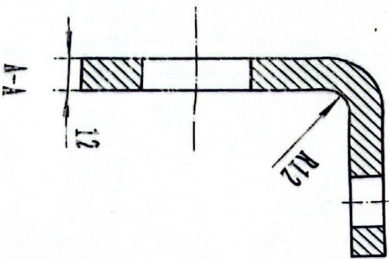
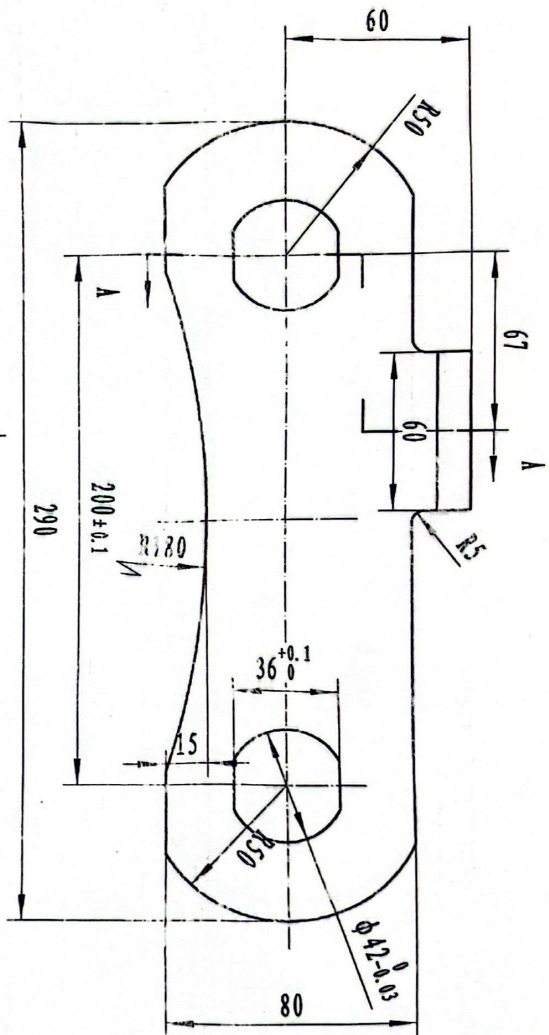
3、链条各铰链转动灵活,滚子 360° 自由转动;

4、滚子在装配前槽内注满黄油，表面喷丸；

5、链条按8节/条装配。

P=200输蔗链外链片2				比例	1:2.5	重量	
				材料	Q345	图号	
				件数		第1页，共1页	
测绘				中粮崇左江州糖业有限公司			
制图		罗少勇					
审核							
		2023.5.22					

其余



技术要求:

- 1、链条最小拉伸载荷3722N;
- 2、链长精度为链条名义长度的 $^{+0.25}_{-0.25}\%$;
- 3、链条各铰链转动灵活,滚子360°自由转动;
- 4、滚子在装配前槽内注满黄油,表面喷丸;
- 5、链条按8节/条装配。

P=200输蔗链内链片

测绘			比例	1:2.5	重量
制图	罗少勇	2023.5.22	材料	Q345	图号
审核			件数		第1页,共1页

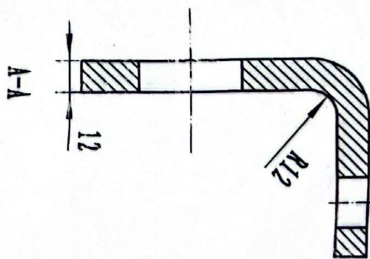
中粮崇左江州糖业有限公司

同意
罗少勇
2023.6.6



CS 扫描全能王

3亿人都在用的扫描App

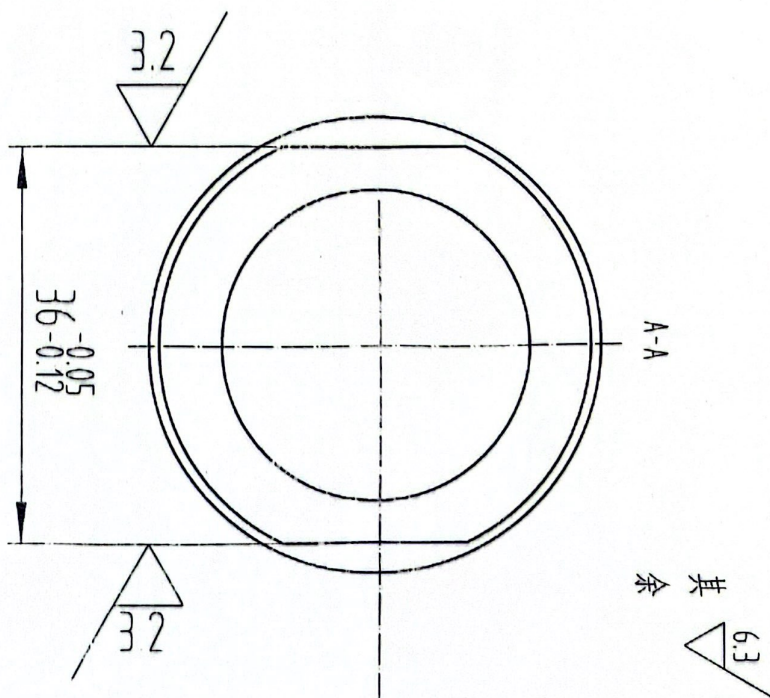


Technical drawing of a mechanical part, likely a bracket or support, showing dimensions and a hole. The drawing includes the following dimensions and features:

- Overall width: 66
- Distance from the right edge to the center of the hole: 44
- Distance from the left edge to the center of the hole: 50
- Hole diameter: $\phi 18$

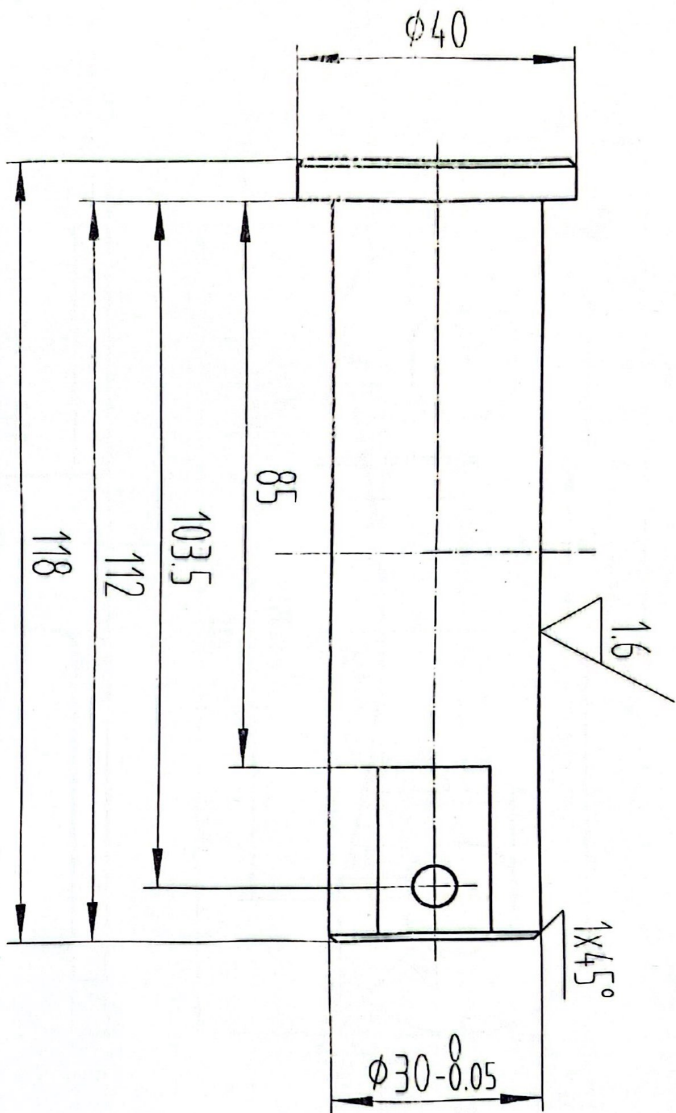
5. 链条按8节/条装配。



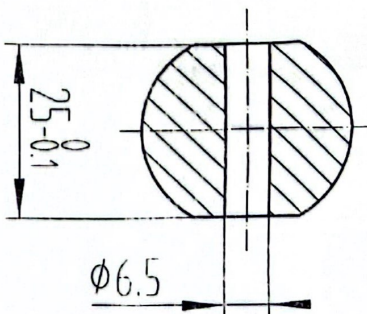


12/12
~~2023.6.6~~
2023.6.6
2023.6.6





其余 12.5/



技术要求:

1. 热处理: 淬火处理, HRC48-55.
2. 外圆需去无心磨除氧化皮.
3. 未注倒角1x45°.

P=200链条销

测绘	罗少勇	2023.5.22	比例	1:1	重量
制图			材料	40Cr	图号
审核			件数		第2页, 共4页
中粮崇左江州糖业有限公司					

同意
罗少勇 2023.6.6
罗少勇



CS 扫描全能王

3亿人都在用的扫描App