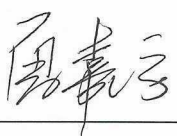
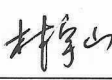
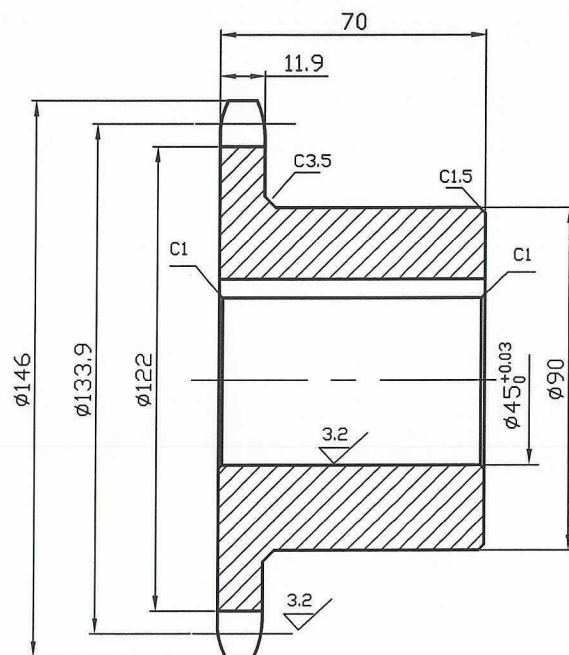


江州糖业图纸审批卡（2022-A）

图纸名称	1、吸滤机转鼓小链轮 2、联轴器（泵端） 3、联轴器（澄清 2#热水泵 泵端、电机端） 4、联轴器（澄清 6#热水泵 泵端、电机端）	图纸所属车间 制炼车间
绘图人员		图纸审核人员  2024.6.26
车间主任	同意	审批人：  2024年 6 月 27 日
生产技术部 设备工程师	同意	审批人：  2024年 6 月 27 日
生产技术部（设备） 副经理	拟同意	审批人：  2024 年 6 月 27 日
生产技术部 经理	同意	审批人：  年 月 日
分管领导	同意	审批人：  2024年 7 月 4 日
公司总经理		审批人： 年 月 日

江州糖业
已存档

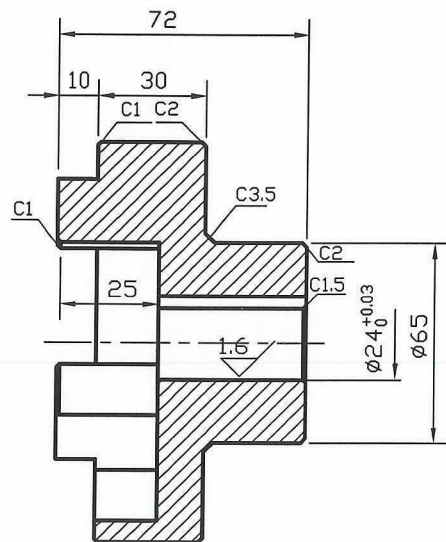


节距	19.05mm
滚子直径	11.91mm
齿数Z	22
齿形	符合GB/T 1243-2006 相关规定

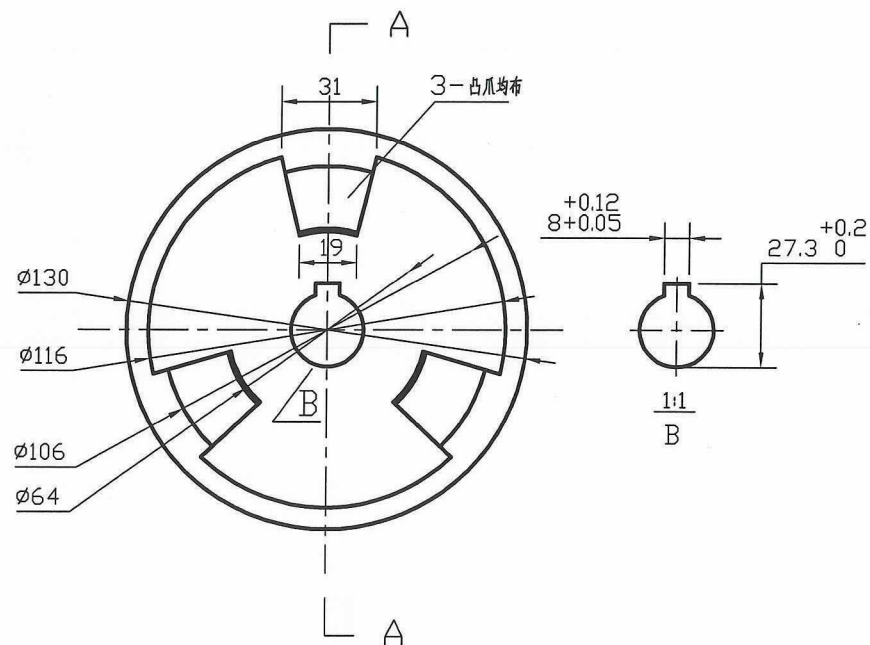
技术要求:

- 1、配合短节距精密滚子链，链号12A，节距：19.05mm，滚子直径： $\phi 11.91\text{mm}$ 进行使用。
- 2、齿面经淬火处理，硬度45-50HRC。
- 3、链轮其他表面粗糙度均： $\sqrt{Ra6.3}$
- 4、锐角去边。

吸滤机转鼓小链轮			材料	45#钢	
			数量	1件	
制图	周常运	2024.6.26	比例		
校对	林宇山	2024.6.26	中粮崇左江州糖业有限公司 制炼车间		
审核	何金平	2024.6.27			

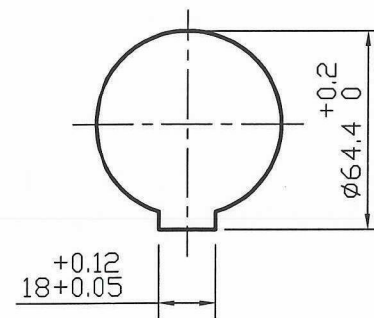
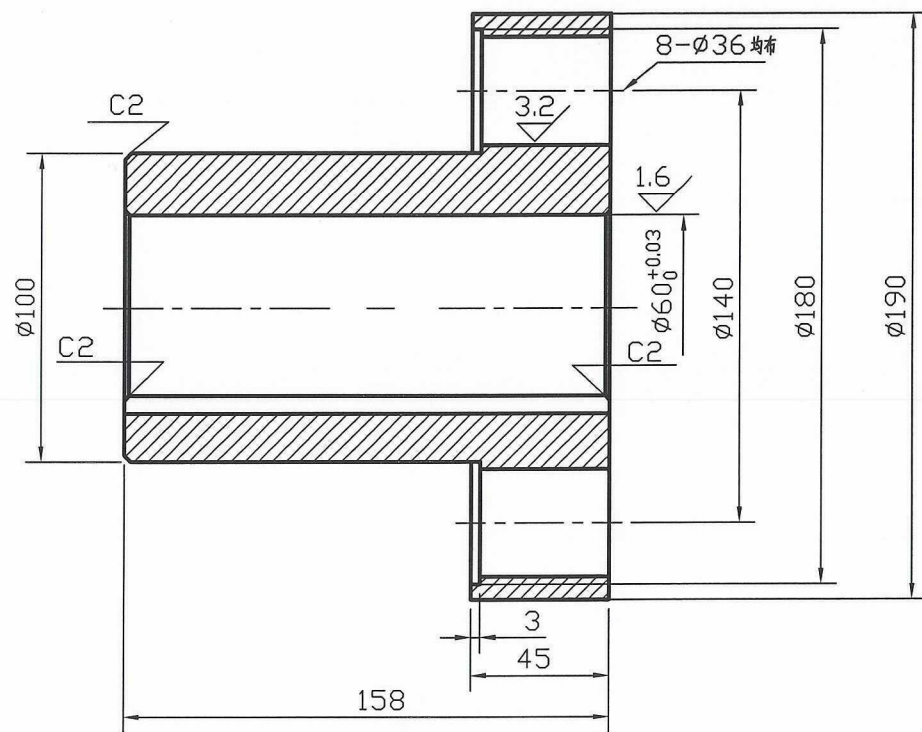


A - A



技术要求: 1、锐边倒钝, 表面不应有划痕、擦伤等缺陷;
2、未标注倒角 $1 \times 45^\circ$ 、 $\frac{3}{4}$;
3、材质ZG35。

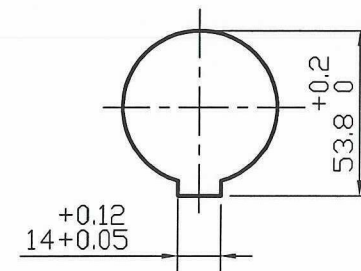
联轴器(泵端)			材料	ZG35
			数量	1 件
制图	周常运	2024.6.26	比例	
校对	林宇山	2024.6.26	中粮崇左江州糖业有限公司 制炼车间	
审核	何金强	2024.6.27		



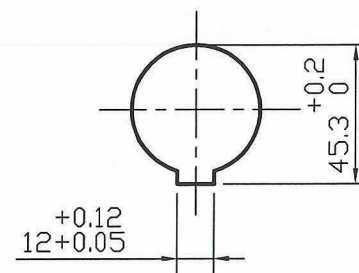
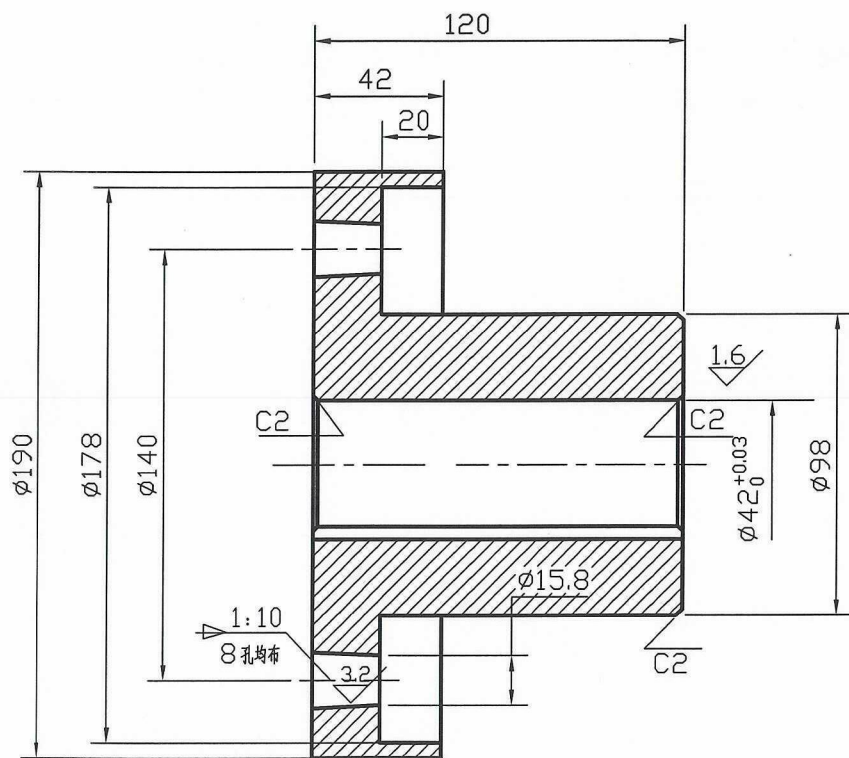
注：配套弹性圈柱销(1套)

技术要求：1、锐边倒钝，表面不应有划痕、擦伤等缺陷；
2、未标注倒角 $1 \times 45^\circ$ 、 $\frac{6.3}{\sqrt{ }}$ 。
3、材质ZG35。
4、电机端与泵端两边联轴器配对加工。

联轴器（澄清2#热水泵电机端）		材料	ZG35
		数量	1 件
制图	陈宇山	2024.6.26	比例
校对	陈宇山	2024.6.26	中粮崇左江州糖业有限公司 制炼车间
审核	陈宇山	2024.6.27	

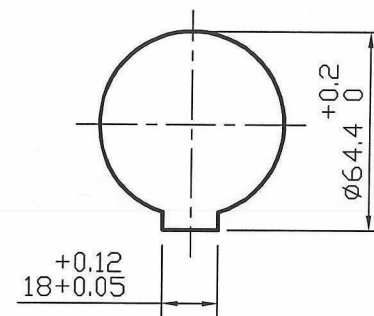
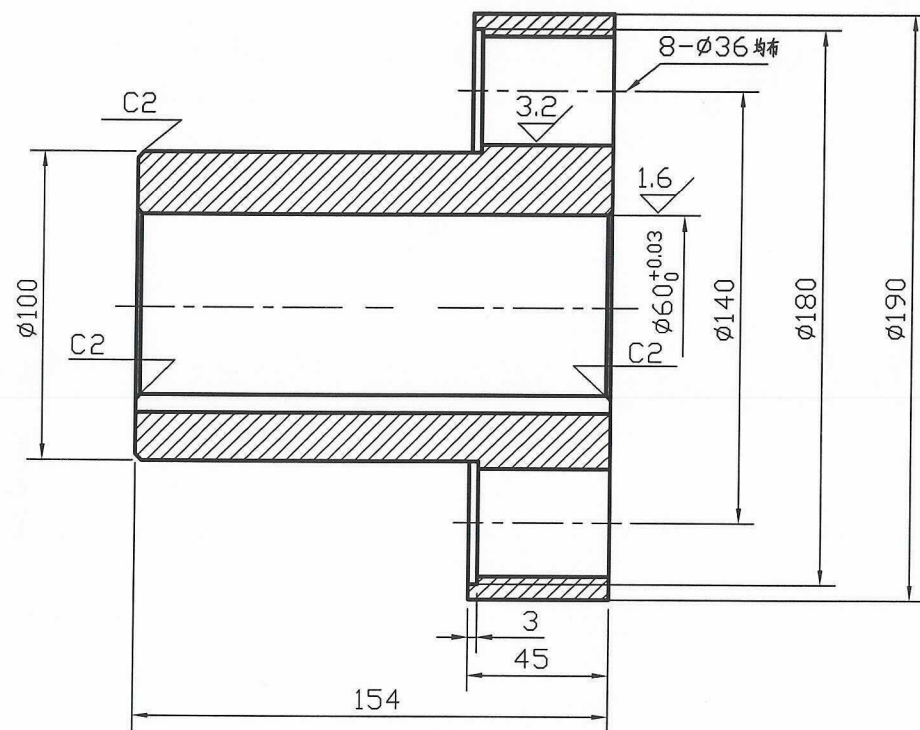


联轴器(澄清2#热水 泵泵端)		材料	ZG35
		数量	1 件
制图	周志远	2024.6.26	比例
校对	杜金山	2024.6.26	中粮崇左江州糖业有限公司 制炼车间
审核	李金江	2024.6.27	



- 技术要求: 1、锐边倒钝, 表面不应有划痕、擦伤等缺陷;
2、未标注倒角 $1 \times 45^\circ$ 、 $\frac{6.3}{\sqrt{ }}$ 。
3、材质ZG35。
4、电机端与泵端两边联轴器配对加工。

联轴器(澄清6#热水 泵泵端)			材料	ZG35
			数量	1 件
制图	周永平	2024.6.26	比例	
校对	杨志山	2024.6.26	中粮崇左江州糖业有限公司 制炼车间	
审核	陈金强	2024.6.27		



注：配套弹性圈柱销(1套)

- 技术要求：1、锐边倒钝，表面不应有划痕、擦伤等缺陷；
2、未标注倒角 $1 \times 45^\circ$ 、 $\frac{1}{4}$ ；
3、材质ZG35。
4、电机端与泵端两边联轴器配对加工。

联轴器（澄清6#热水 泵电机端）			材料	ZG35	
			数量	1 件	
制图	陈宇山	2024.6.26	比例		
校对	陈宇山	2024.6.26	中粮崇左江州糖业有限公司 制炼车间		
审核	陈宇山	2024.6.27			